

Mobiele zeefmachine



HANDLEIDING

Datum van uitgifte: 10/03/2020

Taal: Nederlands (nl)

Herziening nr.: 2.0

Vertaling van de originele handleiding



EvoQuip
200 Coalisland Road
Dungannon, Co. Tyrone
BT71 4DR
Telephone: +44 (0) 28 8774 0701
email: EvoQuip@terex.com

Serial Number

Year of Construction

Date of Delivery

Dealer Stamp

Notice

Documentatie van alle herzieningen

Herzie- nings- nummer	Reden voor de wijziging	Datum
1.0	Nieuwe machine.	2 oktober 2018
1.1	Procedure met 2-wegsplitsing. De transportbanden omkeren. Tier 3 optie. Algemene updates.	5 juni 2019
1.2	Tabel met smeer- en bedrijfsstoffen bijgewerkt. Algemene updates. Afbeelding met geluidsniveau toegevoegd.	25 september 2019
2.0	Motortoerental bijgewerkt. CAT 2.2 Stage V 55kW motorinformatie toegevoegd. Onderhoudsschema's bijgewerkt Algemene updates	10 maart 2020

Blanco pagina

Inhoudstabel

Inhoudstabel.....	1
1 Inleiding.....	1-1
1.1 Aantekeningen bij de bedieningshandleiding.....	1-2
(1) Eenheden.....	1-2
(2) Optionele apparatuur.....	1-3
1.2 Veiligheidsinformatie.....	1-3
(1) Veiligheidsalarmsymbool.....	1-3
(2) ANSI Gevarenclassificatiesysteem.....	1-3
(3) California Proposition 65 waarschuwingen.....	1-4
1.3 Beoogd doel.....	1-4
1.4 Verboden gebruik.....	1-4
1.5 Conformiteitsverklaring.....	1-4
1.6 Garantie.....	1-4
1.7 Copyright.....	1-5
1.8 Bulletin distributie en naleving.....	1-5
1.9 Contact opnemen met de fabrikant.....	1-6
1.10 Overdracht van eigendom van de machine.....	1-6
2 Veiligheid.....	2-1
2.1 Algemene veiligheid.....	2-2
(1) Veiligheidsalarmsymbool.....	2-2
(2) ANSI Risicoclassificatiesysteem.....	2-2
(3) Berichten over schade aan eigendom.....	2-3
(4) Beschrijving van de veiligheidssymbolen.....	2-3
2.2 Locatie van de veiligheidsinformatie op de machine.....	2-9
2.3 Persoonlijke veiligheid.....	2-23
(1) Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM).....	2-23
2.4 Veiligheid van de werkomgeving.....	2-24
(1) Algemene richtlijnen met betrekking tot de werkomgeving.....	2-24
(2) Veiligheidswaarschuwingen en etiketten.....	2-24
(a) Wijzigingen.....	2-25
(3) Transportveiligheid.....	2-25
(4) Bedrijfsveiligheid.....	2-26
(5) Hydraulische en pneumatische veiligheid.....	2-27
(6) Elektrische veiligheid.....	2-28
(7) Onderhoudsveiligheid.....	2-29
(8) Gas, stof, stoom, rook.....	2-31
(9) Gevaarlijke stoffen.....	2-31
(10) Geluidsniveaus.....	2-31
(11) Brandgevaaren.....	2-32
2.5 Locatie van de noodstopknoppen.....	2-33
3 Technische gegevens.....	3-1
3.1 Algemene informatie.....	3-2
(1) Gewicht van de machine.....	3-2
3.2 Specificaties voor machineonderdelen.....	3-2
(1) Hopper/toevoer.....	3-2
(2) Zeefbak.....	3-2
(3) Transportband voor oversize materiaal.....	3-2
(4) Transportband voor fijn materiaal.....	3-3

(5)	Band voor medium materiaal.....	3-3
(6)	Verzamelband.....	3-3
(7)	Aandrijving.....	3-3
(8)	Frame.....	3-3
(9)	Accu.....	3-3
3.3	Machinetekeningen.....	3-4
(1)	Transportafmetingen.....	3-4
(2)	Bedrijfsafmetingen.....	3-5
(3)	Afmetingen 2-wegsplitsing.....	3-7
3.4	Geluidsniveaus.....	3-8
4	Machinebeschrijving.....	4-1
4.1	Algemene informatie.....	4-2
(1)	Machinebeschrijving en beoogd gebruik.....	4-2
(2)	Kenplaat.....	4-2
(3)	Machinereferenties.....	4-3
4.2	Terminologie en technische gegevens.....	4-5
4.3	Modules.....	4-6
(1)	Toevoereenheid.....	4-6
(2)	Zeefbak.....	4-8
(3)	Zijbanden.....	4-9
(4)	Verzamelband.....	4-10
(5)	Eindband.....	4-11
(6)	Aandrijving.....	4-12
4.4	Telematica.....	4-14
4.5	Bedienings- en displayelementen.....	4-15
(1)	MCU 300 bedieningspaneel — Tier 4 Final en Stage V.....	4-15
(2)	MCU300 Bedieningspaneel Tier 3.....	4-19
(3)	Handmatige afstandsbediening.....	4-21
(4)	Teleradio trackingkit afstandsbediening.....	4-22
4.6	Beschrijving van de pictogrammen.....	4-23
(1)	Bedieningsstickers.....	4-23
(2)	Informatieborden.....	4-28
5	Transport.....	5-1
5.1	Transportveiligheid.....	5-2
5.2	Voorafgaand aan het transport.....	5-3
5.3	De machine in de transportpositie zetten.....	5-4
(1)	De onderhoudsplatforms in de transportpositie zetten.....	5-5
(2)	De hoppervleugels in de transportpositie laten zakken.....	5-7
(3)	De zeefbak in de transportpositie laten zakken.....	5-8
(4)	De transportband voor oversize materiaal opklappen.....	5-10
(5)	De band voor fijn materiaal opklappen.....	5-12
(6)	De band voor medium materiaal opklappen.....	5-14
5.4	Machine op de trailer laden.....	5-16
(1)	Voorafgaand aan het transport.....	5-16
5.5	Sjorpunten voor het transport.....	5-17
5.6	De machine van het transportvoertuig lossen.....	5-20
6	Eerste opstelling en aanpassingen.....	6-1
6.1	Oorspronkelijke inspectiecontrole.....	6-2
6.2	Overwegingen voor de locatie van de machine.....	6-2

6.3	Maatregelen voorafgaand aan de opstelling	6-3
6.4	Maatregelen na langdurige stilstand	6-3
6.5	Machine in de bedrijfspositie zetten	6-4
(1)	De band voor medium materiaal uitklappen	6-5
(2)	De transportband voor fijn materiaal uitklappen	6-7
(3)	De transportband voor oversize materiaal uitklappen	6-9
(4)	De zeefbak in de bedrijfspositie omhoog halen	6-11
(5)	De hoppervleugels in de bedrijfspositie omhoog halen	6-12
(6)	De onderhoudsplatforms in de bedrijfspositie zetten	6-13
6.6	De transportbanden omkeren (optie)	6-15
(1)	De transportband voor medium fijn materiaal omkeren	6-16
6.7	Omzetting met 2-wegsplitsing	6-20
7	Standaardbedrijfsprocedures	7-1
7.1	Controles voorafgaand aan de werking	7-2
7.2	Eerste opstart	7-3
7.3	MCU 300 bediening van de machine - Tier 4 Final en Stage V	7-4
(1)	De motor starten	7-4
(a)	Geen storingen op het displayscherm	7-4
(b)	Actieve storing op het displayscherm	7-8
(c)	CAT-storingslichtjes	7-13
(d)	Resetten onderhoud motorolie	7-16
7.4	Standaardbediening	7-18
(1)	Inbedrijfstelling	7-19
(2)	Zeven	7-20
7.5	Manoeuvreren	7-21
(1)	Onderstel	7-22
(2)	De machine op rupsbanden verplaatsen	7-22
(3)	Rijrichtingen machine	7-24
(4)	Bediening van de rupsbanden	7-25
(a)	Locatie van de bedrade afstandsbediening	7-25
(b)	Rupsbanden met de hand regelen via de bedrade afstandsbediening	7-26
(c)	De rupsbanden op afstand bedienen met de Teleradio-afstandsbediening	7-28
(d)	Snelle bediening van rupsbanden	7-29
7.6	Machine schakelt uit	7-30
(1)	Machine stoppen	7-30
(2)	Tier 4 Final machine uitschakelen	7-31
8	Procedures in geval van nood	8-1
8.1	Lockout/tagout-procedure	8-2
(1)	Voordat er werkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd	8-2
(2)	Nadat er werkzaamheden aan de machine zijn uitgevoerd	8-4
8.2	Noodstop	8-4
(1)	Locatie van de noodstopknoppen	8-5
8.3	Opnieuw starten na een noodstop	8-6
8.4	De noodstopknoppen testen	8-6
9	Onderhoud	9-1
9.1	Veiligheid voorafgaand aan en tijdens het onderhoud	9-3
9.2	Regulier onderhoud	9-5

(1) Dagelijkse controles	9-7
9.3 Ongepland onderhoud	9-8
(1) Luchtfilterelementen	9-8
(2) Chassisonderhoud	9-8
(3) Rupsbanden	9-9
(4) Bedieningssystemen	9-9
(5) Olietank, leidingen en fittingen	9-9
9.4 Onderhoudsschema	9-10
9.5 Serviceschema	9-14
9.6 Smering	9-19
(1) Aanbevolen smeermiddelen	9-20
(2) Smeerschema	9-23
9.7 Onderhoud toevoereenheid	9-24
(1) De transportbanden reinigen en controleren	9-24
(2) De toevoerband spannen	9-25
(3) De toevoerband uitlijnen	9-26
9.8 Onderhoud schermeenheid	9-27
(1) Voorafgaand aan de dagelijkse werking	9-27
(2) Zeefgaas van het bovenste dek opspannen	9-28
(3) Het onderste dek opspannen	9-29
(4) Zeefgaas van het bovenste dek vervangen	9-30
(5) Zeefgaas van het onderste dek vervangen	9-32
(6) Onderhoud van het demperrubber	9-34
(7) De zeefbak uitbalanceren	9-35
9.9 Onderhoud transportband	9-37
(1) De transportbanden reinigen en controleren	9-37
(2) Uitlijning van de transportband	9-38
(3) De transportbanden opspannen	9-39
(4) Uitlijning transportband	9-40
9.10 Hydraulisch systeem	9-42
(1) Algemeen	9-42
(2) Olietank, leidingen en fittingen	9-43
(3) Hydraulische vloeistof	9-43
(a) Controleer het oliepeil van het hydraulisch systeem	9-46
(b) Hydraulische olie bijvullen	9-47
(c) Hydraulische olie vervangen	9-48
(d) Zuigfilters vervangen	9-50
(e) Terugloopfilter controleren	9-51
(f) Retourfilter vervangen	9-52
(4) Onderhoud hydraulische cilinder	9-53
9.11 Tier 3 motoronderhoud	9-54
(1) Motorfilters en olie vervangen	9-55
(a) Het motoroliepeil controleren	9-55
(b) Motorolie en filter vervangen	9-56
(2) Brandstofsysteem	9-57
(a) Brandstoffilters vervangen	9-57
(b) Het waterfilter vervangen	9-58
9.12 Tier 4 Motoronderhoud	9-59
(1) Motorfilters en olie vervangen	9-60
(a) Het motoroliepeil controleren	9-60

(b)	Motorolie en filter vervangen.....	9-61
(c)	Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf	9-62
(2)	Brandstofsysteem.....	9-62
(a)	Brandstoffilters vervangen	9-63
(b)	Brandstoffilter ontdoen van water	9-64
(c)	Het waterfilter vervangen	9-65
(3)	Het brandstofsysteem aanzetten.....	9-66
(a)	De elektrische brandstofpomp voorinspuiten.....	9-66
(b)	Brandstofpomp met de hand voorinspuiten - C3.4 Tier 4 motor	9-67
(c)	Brandstofsysteem voorinspuiten (Tier 4 CAT 3.4 55 kW mechanische motoren).....	9-68
9.13	Stage V motoronderhoud	9-69
(1)	Motorfilters en olie vervangen	9-70
(a)	De motorolie controleren.....	9-70
(b)	Motorolie en filter vervangen.....	9-71
(c)	Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf	9-72
(2)	Brandstofsysteem.....	9-72
(a)	Brandstoffilter vervangen	9-73
(b)	Brandstoffilter ontdoen van water	9-74
(c)	Het waterfilter vervangen	9-75
9.14	De luchtfilters vervangen.....	9-76
(1)	Luchtfiltering	9-76
(2)	Beide filterelementen controleren	9-76
(3)	De luchtfilterelementen vervangen	9-77
9.15	Koelvloeistofsysteem	9-78
(1)	Koelvloeistofniveau motor	9-78
(2)	Koelmiddelpil bijvullen	9-79
9.16	Brandstofpeil controleren en bijvullen	9-80
9.17	Onderhoud rupsbanden	9-82
(1)	Rupsbanden van de machine.....	9-84
(2)	Rupsbanden reinigen	9-84
(3)	De spanning van de rupsbanden meten.....	9-85
(4)	De spanning van de rupsbanden afstellen	9-86
(5)	Het oliepeil in de tandwielkast controleren en bijvullen	9-87
(a)	Olie uit de tandwielkast afvoeren	9-88
(b)	De tandwielkast van de rupsbanden bijvullen.....	9-89
(c)	Olie van de tandwielkast van de rupsbanden vervangen	9-90
9.18	Elektrisch onderhoud	9-91
(1)	Instructies inzake elektrische veiligheid.....	9-91
(2)	Accu controleren.....	9-92
(3)	Accu uitbouwen	9-93
(4)	Accu monteren	9-93
(5)	Zekeringen vervangen.....	9-94
10	Problemen oplossen	10-1
10.1	Machine stopt.....	10-2
10.2	Transportbanden.....	10-3
10.3	Zeef	10-4
10.4	Componenten.....	10-6
10.5	Hydrauliek	10-7
10.6	Productie	10-9

10.7	Rupsbanden	10-10
10.8	Elektriciteit	10-12
10.9	Motor	10-14
10.10	Motorstoringscodes	10-22
10.11	Storingscodes en beschrijvingen	10-34
11	Opslag	11-1
11.1	Opslag	11-2
12	Verklarende woordenlijst	12-1
12.1	Verklarende woordenlijst	12-2
13	Bijlage	13-1
13.1	Bijlage A	13-3
(1)	EG Conformiteitsverklaring	13-3
13.2	Bijlage B	13-5
(1)	Garantie	13-5
13.3	Bijlage C	13-15
(1)	Tier 3 Diagrammen	13-15
(2)	Tier 4 Diagrammen	13-17
(3)	Diagram hydrauliek	13-19

Inhoudstabel

1	Inleiding	1-1
1.1	Aantekeningen bij de bedieningshandleiding	1-2
(1)	Eenheden	1-2
(2)	Optionele apparatuur	1-3
1.2	Veiligheidsinformatie	1-3
(1)	Veiligheidsalarmsymbool	1-3
(2)	ANSI Gevarenclassificatiesysteem	1-3
(3)	California Proposition 65 waarschuwingen	1-4
1.3	Beoogd doel	1-4
1.4	Verboden gebruik	1-4
1.5	Conformiteitsverklaring	1-4
1.6	Garantie	1-4
1.7	Copyright	1-5
1.8	Bulletin distributie en naleving	1-5
1.9	Contact opnemen met de fabrikant	1-6
1.10	Overdracht van eigendom van de machine	1-6

1 Inleiding

1.1 Aantekeningen bij de bedieningshandleiding

Deze handleiding bevat belangrijke informatie over de veilige en juiste bediening van de machine. De machine mag alleen worden bediend door opgeleide en bevoegde gebruikers. Lees deze handleiding zorgvuldig door om te leren hoe u de machine moet bedienen. Door deze instructies na te leven kunt u persoonlijk letsel of schade aan eigendommen voorkomen. Beschouw deze handleiding als een onderdeel van de machine. Bewaar de handleiding altijd in de buurt van de machine. Als deze handleiding beschadigd of verloren raakt, neemt u contact op met Terex om een nieuw exemplaar te bestellen.

Er is ook een afzonderlijke handleiding van de fabrikant van de motor, die ook gelezen en begrepen dient te worden voordat de machine wordt bediend of onderhouden. Houd deze handleiding steeds in de buurt van de machine.

Bij deze handleiding wordt een USB-stick meegeleverd met daarop de originele versie van deze handleiding in het Engels.

De volgende procedurebalk heeft de start van een procedure aan. Alle veiligheidswaarschuwingen over de procedure zijn voorafgaand aan de procedure gemarkeerd.

PROCEDURE

Alle resultaten van een stap in de procedure worden onder die stap cursief weergegeven. Het einde van een procedure wordt aangegeven door een lijn onder de laatste stap of de laatste illustratie van een procedure.

Neem alle veiligheidsvoorschriften en -aanbevelingen uit deze handleiding in acht indien ze van toepassing zijn op uw machine en op de actuele situatie/omstandigheden.

De nationale en regionale wetten en veiligheidsvoorschriften dienen te allen tijde nageleefd te worden. Compliance daarmee kan mogelijke risico's voor personen of eigendommen door ongelukken of schadelijke blootstelling voorkomen.

Als de machine geleverd wordt als een standaard machine (met of zonder optionele extra's), dient deze machine geïntegreerd te worden in een volledige verwerkingsmachine die NIET door Terex werd ontworpen en/of vervaardigd. Is dit het geval, of als een vervangende machine wordt geleverd, is Terex NIET verantwoordelijk voor het aanpakken van milieukwesties en/of gezondheids- en veiligheidsmaatregelen voor de gehele installatie. Terex is NIET verantwoordelijk voor het naleven van de wetgevingen en/of wettelijke verplichtingen die van toepassing zijn, tenzij dit vermeld staat in het verkoopcontract.

Alle informatie in deze handleiding kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De afbeeldingen die gebruikt worden in deze handleiding zijn illustratief en tonen mogelijk niet de machine die u gebruikt.

INFORMATIE EN ADVIES

Voor bijstand of advies met betrekking uw machine, neemt u contact op met:

Evoquip

200 Coalisland Road

Dungannon, Co. Tyrone

BT71 4DR

Telefoon: +44 (0) 28 8774 0701

E-mail: evoQuip@terex.com

(1) Eenheden

Alle meeteenheden in deze handleiding zijn metrisch. Na een metrische meting staat soms de omzetting in Britse maten bij benadering tussen haakjes.

(2) Optionele apparatuur

Machines van Terex kunnen naast de standaard specificaties zijn uitgerust met optionele apparatuur en/of speciale functies. Deze opties kunnen afwijken van de informatie die in de handleiding wordt vermeld. Raadpleeg hoofdstuk 4 van de handleiding voor extra apparatuur of variaties die van toepassing kunnen zijn op de standaardspecificatie. Let goed op alle afwijkingen van de standaardprocedures en/of componentspecificaties

1.2 Veiligheidsinformatie

(1) Veiligheidsalarmsymbool



Het veiligheidsalarmsymbool wordt gebruikt op veiligheidsborden en in deze handleiding om u te wijzen op het risico op lichamelijk letsel. Alle berichten die van dit symbool zijn voorzien, dienen nagekomen te worden om ernstig of fataal letsel te voorkomen.

Voer een grondige risicobeoordeling uit en reduceer de vastgestelde risico's in overeenstemming met de beoordeling.

Voor meer informatie met betrekking tot machineveiligheid, raadpleegt u het hoofdstuk veiligheid van de handleiding (hoofdstuk 2).

(2) ANSI Gevarenclassificatiesysteem

De risico's zijn in verschillende categorieën ingedeeld om u te waarschuwen over de mogelijke risico's van persoonlijk letsel. Er worden signaalwoorden gebruikt die samen met het veiligheidssymbool het specifieke niveau van het mogelijke risico aangeven. De signaalwoorden die zonder het veiligheidssymbool verschijnen, hebben betrekking op beschadiging en bescherming van eigendommen. Alle signaalwoorden in deze handleiding worden gebruikt om uw aandacht te trekken, en zijn ook aangebracht op de ANSI-stickers en etiketten op de machine.

GEVAAR

GEVAAR Wijst op een gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, zal resulteren in ernstig of fataal letsel. (Witte letters op een rode achtergrond).

WAARSCHUWING

WAARSCHUWING Dit wijst op een gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, zou kunnen resulteren in ernstig of fataal letsel. (Zwarte letters op een oranje achtergrond).

OPPASSEN

OPPASSEN Dit wijst op een situatie die, indien niet vermeden, zou kunnen resulteren in minder ernstig tot matig persoonlijk letsel. (Zwarte letters tegen een gele achtergrond).

Het risico dat gepaard gaat met elke procedure wordt vóór elke procedure benadrukt.

(3) California Proposition 65 waarschuwingen**▲ WAARSCHUWING**

Tijdens de bediening en het onderhoud van deze apparatuur kunt u blootgesteld worden aan chemicaliën, waaronder uitlaatgassen, koolmonoxide, ftalaten en lood. Zoals bekend in de Amerikaanse staat Californië veroorzaken deze stoffen kanker, geboortefwijkingen en andere schade aan de voortplantingsorganen. Deze chemische stoffen kunnen worden uitgestoten door of bevat zijn in verschillende onderdelen, systemen en vloeistoffen en sommige nevenproducten van de slijtage van componenten. Als u deze blootstelling wilt beperken, dient u inademing van de uitlaat te voorkomen, de motor alleen stationair te laten draaien wanneer dat strikt nodig is, uw apparatuur en voertuig in een goed geventileerde ruimte te onderhouden en handschoenen te dragen of uw handen vaak te wassen, nadat u de apparatuur of het voertuig hebt onderhouden en na de bediening. Voor meer informatie gaat u naar www.P_65Warnings.ca.gov/passenger-vehicle.

1.3 Beoogd doel

Dit product en de goedgekeurde hulpstukken zijn bedoeld voor materiaalverwerkingstoepassingen, zoals breken en zeven en wassen. Naleving van alle aanwijzingen en van alle onderhoudsschema's maakt deel uit van het juiste gebruik van deze machine. Het is verboden dit product te gebruiken voor andere doeleinden die in strijd zijn met het beoogde doel.

1.4 Verboden gebruik

Door de machine te gebruiken op een manier die niet overeenstemming is met het aanbevolen gebruik, vervalt de garantie. De producent of leverancier is niet aansprakelijk voor schade of persoonlijk letsel als gevolg van dergelijk misbruik.

Het gebruik van dit product op enige andere wijze dan het beoogde doel is verboden. De producent aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade als gevolg van dergelijk gebruik.

1.5 Conformiteitsverklaring

Deze machine voldoet aan de bepalingen van de Machinerichtlijn 2006/42/EG en de toepasselijke geharmoniseerde EN-normen en nationale BS-normen en -specificaties.

Een certificaat van conformiteitsverklaring is van toepassing op elke machine. Raadpleeg bijlage A voor een voorbeeld van een conformiteitsverklaring. Het originele exemplaar van het certificaat wordt met de machine meegeleverd.

1.6 Garantie

De garantie van deze machine bevindt zich in een bijlage van deze handleiding. Het is belangrijk dat deze volledig gelezen en begrepen werd.

1.7 Copyright

Het copyright van deze handleiding behoort toe aan Evoquip.

Deze handleiding bevat informatie en technische tekeningen die niet gedeeltelijk, noch in hun geheel, gekopieerd, gedistribueerd, gewijzigd, op elektronische media opgeslagen, aan anderen bekendgemaakt of voor concurrentiedoeleinden gebruikt mogen worden.

Het bedrijf behoudt zich het recht voor de details in deze handleiding zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Copyright 2020.

Evoquip

200 Coalisland Road

Dungannon, Co. Tyrone

BT71 4DR

Telefoon: +44 (0) 28 8774 0701

E-mail: evoQuip@terex.com

Voor extra exemplaren neemt u contact op met uw Evoquip-distributeur.

1.8 Bulletin distributie en naleving

De veiligheid van productgebruikers is van het allergrootste belang voor Terex. Terex gebruikt verschillende bulletins voor het communiceren van belangrijke veiligheids- en productinformatie aan dealers en machine-eigenaars. De informatie in de bulletins betreft specifieke machines die het machinemodel en serienummers gebruiken. De verdeling van de bulletins wordt gebaseerd op de meest recente eigenaar in de gegevens met hun bijbehorende dealer. Het is belangrijk uw machine te registreren en uw contactinformatie up-to-date te houden. Om in te staan voor de persoonlijke veiligheid en de betrouwbare ononderbroken werking van uw machine, dient u ervoor te zorgen dat u de acties aangegeven in de veiligheids- en productinformatie nageleefd worden.

1.9 Contact opnemen met de fabrikant

Soms is het nodig om contact op te nemen met de fabrikant van deze machine. U dient het model- en PIN-nummer van uw machine bij de hand te hebben, samen met uw naam en contactgegevens. De fabrikant moet altijd in de volgende gevallen geïnformeerd worden:

- Als zich een ongeluk heeft voorgedaan
- Bij vragen over de producttoepassingen en veiligheid
- Voor informatie over de geldende normen en reguleringen
- Bij vragen over productwijzigingen.
- Voor de nieuwste updates zoals wijziging van eigenaar van de machine of wijziging van de contactgegevens (raadpleeg 'Overdracht van eigendom' verderop).

Contact

INFORMATIE EN ADVIES

Evoquip

200 Coalisland Road

Dungannon, Co. Tyrone

BT71 4DR

Telefoon: +44 (0) 28 8774 0701

E-mail: evoQuip@terex.com

1.10 Overdracht van eigendom van de machine

Als u niet de originele eigenaar van deze machine bent, verschaft u het modelnummer en PIN-nummer van uw machine. Geef ook uw naam en de datum van de eigendomsoverdracht van de machine. Zodoende bent u de officiële eigenaar van deze machine en krijgt u tijdig de nieuwste informatie toegestuurd.

Inhoudstabel

2	Veiligheid	2-1
2.1	Algemene veiligheid	2-2
(1)	Veiligheidsalarmsymbool	2-2
(2)	ANSI Risicoclassificatiesysteem.....	2-2
(3)	Berichten over schade aan eigendom	2-3
(4)	Beschrijving van de veiligheidssymbolen	2-3
2.2	Locatie van de veiligheidsinformatie op de machine.....	2-9
2.3	Persoonlijke veiligheid.....	2-23
(1)	Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM).....	2-23
2.4	Veiligheid van de werkomgeving	2-24
(1)	Algemene richtlijnen met betrekking tot de werkomgeving	2-24
(2)	Veiligheidswaarschuwingen en etiketten	2-24
(a)	Wijzigingen.....	2-25
(3)	Transportveiligheid	2-25
(4)	Bedrijfsveiligheid.....	2-26
(5)	Hydraulische en pneumatische veiligheid	2-27
(6)	Elektrische veiligheid	2-28
(7)	Onderhoudsveiligheid	2-29
(8)	Gas, stof, stoom, rook	2-31
(9)	Gevaarlijke stoffen	2-31
(10)	Geluidsniveaus	2-31
(11)	Brandgevaren	2-32
2.5	Locatie van de noodstopknoppen	2-33

2 Veiligheid

2.1 Algemene veiligheid

Dit veiligheidshoofdstuk dekt een grote verscheidenheid aan gevaarlijke situaties (maar is niet noodzakelijk beperkt tot alleen de beschreven situaties). Deze gevaren kunnen van toepassing zijn op een specifieke machine-installatie, maar kunnen ook algemeen gelden. Ze dienen alleen als richtlijn om de operator te helpen bij het opzetten en handhaven van geschikte procedures om gezondheid en veiligheid te verzekeren. Als de geleverde machine wordt ingebouwd in apparatuur die ontworpen, geleverd en geplaatst werd door derden, kan Terex niet op de hoogte zijn van specifieke risico's. Deze risico's kunnen aanwezig zijn of kunnen zich voordoen. Terex kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor het aanpakken of oplossen van deze problemen.

De operator dient een risicobeoordeling uit te voeren en de geïdentificeerde risico's te beperken conform deze beoordeling.

De volgende aanduidingen worden in de handleiding gebruikt om instructies van bijzonder belang aan te duiden.

(1) Veiligheidsalarmsymbool



Figuur 2.1 - Veiligheidsalarmsymbool

Samen met de tekst die erop volgt, wordt dit veiligheidssymbool gebruikt als een 'waarschuwingssysteem' in deze handleiding. Het symbool voor veiligheidswaarschuwing geeft aan dat er risico is op lichamelijk letsel. Volg alle instructies die op dit veiligheidswaarschuwingssymbool volgen om ernstig of fataal letsel te voorkomen.

Voer een grondige risicobeoordeling uit en reduceer de vastgestelde risico's in overeenstemming met de beoordeling.

(2) ANSI Risicoclassificatiesysteem

De risico's zijn in verschillende categorieën ingedeeld om u te waarschuwen over de mogelijke risico's op persoonlijk letsel. Er worden signaalwoorden gebruikt die samen met het veiligheidssymbool het specifieke risiconiveau aangeven. De signaalwoorden die zonder het veiligheidssymbool verschijnen, hebben alleen betrekking op beschadiging en bescherming van eigendommen. Alle signaalwoorden in deze handleiding worden gebruikt om uw aandacht te trekken, en zijn ook aangebracht op de ANSI-stickers en etiketten op de machine.

GEVAAR

GEVAAR Wijst op een gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, zal resulteren in ernstig of fataal letsel. (Witte letters op een rode achtergrond).

WAARSCHUWING

WAARSCHUWING Dit wijst op een gevaarlijke situatie die, indien niet vermeden, zou kunnen resulteren in ernstig of fataal letsel. (Zwarte letters op een oranje achtergrond).

OPPASSEN

OPPASSEN Dit wijst op een situatie die, indien niet vermeden, zou kunnen resulteren in minder ernstig tot matig persoonlijk letsel. (Zwarte letters tegen een gele achtergrond).

Het risico van elke procedure wordt vóór elke procedure beschreven.

(3) Berichten over schade aan eigendom

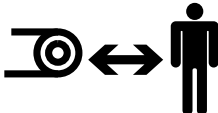
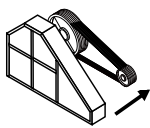
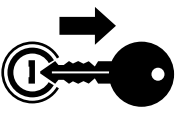
Het signaalwoord MEDEDELING dat zonder het veiligheidsalarmsymbool wordt weergegeven, wordt in deze handleiding en op de stickers gebruikt om op specifieke procedures te wijzen of de aandacht te vestigen op extra informatie die geen verband houdt met persoonlijk letsel.

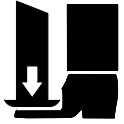
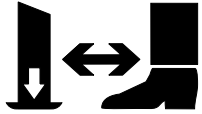
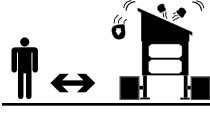
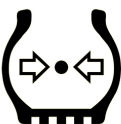
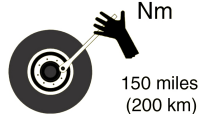
OPMERKING

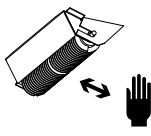
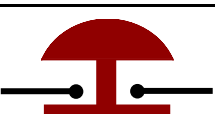
MEDEDELING Dit wijst op informatie die belangrijk is, maar niet over mogelijke risico's gaat (bijv. berichten over schade aan eigendommen). Cursief gedrukte witte letters op een blauwe achtergrond.

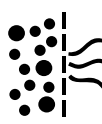
(4) Beschrijving van de veiligheidssymbolen

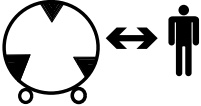
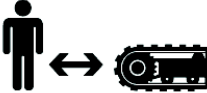
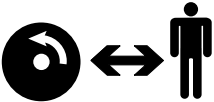
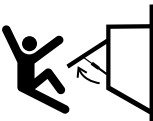
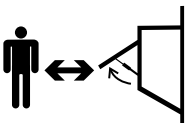
Tabel 2.1 - Beschrijving van de veiligheidssymbolen

Symbool	Beschrijving
	Risico op elektrocutie Elektrische schok/elektrocutie door contact tussen de transportband en de stroomkabel.
	Bewaar voldoende afstand tot de elektrische draden.
	Risico op verstrikking Verstrikking in de bandaandrijving of transportband
	Risico op verstrikking Verstrikking van de arm in de bandaandrijving.
	Blijf uit de buurt van de transportband.
	Bevestig alle deksels en kappen voordat de machine wordt gebruikt.
	Zet de machine stil en verwijder de sleutel.
	Voer de lockout/tagout-procedure uit.
	Lees en begrijp de handleiding, voordat u de apparatuur gebruikt.

Symbool	Beschrijving
	Risico op injectie Vloeistof onder hoge druk die in de huid wordt geïnjecteerd.
	Gebruik een stuk karton of hout wanneer u op lekken controleert.
	Risico op verpletting Geplette voet door de steunpoot.
	Blijf uit de buurt van steunpoten en krikken.
	Gevaar door vallend materiaal Geraakt worden door vallend of rondvliegend materiaal.
	Blijf uit de buurt van de hopper wanneer die wordt gebruikt.
	Risico op vallen Vallen van een hoogte.
	Klim nooit op de machine.
	Gebruik de hoogwerker om hoge locaties te bereiken.
	Controleer voor het transport de bandendruk.
 Nm 150 miles (200 km)	Controleer het aanhaalmoment van de wielmoeren. Controleer het aanhaalmoment van de wielmoeren opnieuw om de 200 km.

Symbool	Beschrijving
	Het remsysteem aansluiten en controleren.
	Risico op verpletting Geplette vingers of handen. Een kracht die in één richting wordt uitgeoefend.
	Houd handen uit de buurt van openingen.
	Verstrengeling van de hand in een schijf
	Houd handen uit de buurt van bewegende onderdelen
	Risico op elektrocutie Elektrische schok/elektrocutie.
	Risico voor het gehoor Verlies van of afnemend gehoor.
	Draag oorbescherming.
	Risico op ontploffing Ontploffing tijdens een handeling of onderhoudsprocedure.
	Risico op brandwonden Brandwonden door bijtend materiaal.
	Houd open vuur uit de buurt.
	Noodstop Indrukken om te activeren, draaien om te resetten.

Symbol	Beschrijving
	Risico op rondvliegend materiaal Het gezicht kan door rondvliegende voorwerpen worden geraakt.
	Draag een veiligheidsbril
	Plettingsgevaar Verpletting door een zwaar vallend gewicht.
	Blijf uit de buurt van bewegende transportbanden.
	Verboden voor onbevoegd personeel.
	Risico op rondvliegend materiaal Rondvliegend materiaal kan lichamelijk letsel veroorzaken.
	Ga niet op het plateau staan terwijl de machine functioneert.
	Ga niet op de machine staan terwijl hij functioneert.
	Risico op inademing Inademing van giftige/ toxische rook of stof.
	Gebruik stofonderdrukking (waterspray) wanneer u deze apparatuur gebruikt.
	Gebruik stofverzameling (filter) bij het bedienen van deze apparatuur.
	Draag ademhalingsapparatuur.

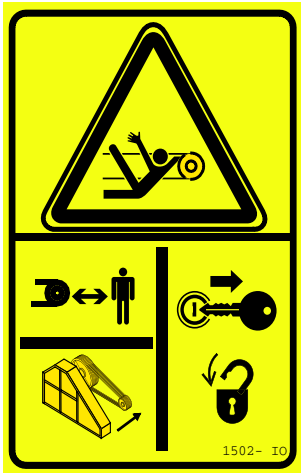
Symbool	Beschrijving
	Risico op snijwonden Contact met de messen in het trommelvat kan ernstig of fataal letsel veroorzaken.
	Blijf uit de buurt van het trommelvat met scherpe messen.
	Plettingsgevaar Verpletting door de rupsband van de machine.
	Blijf uit de buurt van de rupsbanden.
	Risico op verpletting Verpletting door de wielen van de machine.
	Blijf uit de buurt van de wielen.
	Risico op ontploffing Ontploffing van de accu.
	Houd lasvonken uit de buurt van de accu.
	Risico op brandwonden Brandwonden door hete oppervlakken of vloeistoffen.
	Blijf uit de buurt van hete oppervlakken of vloeistoffen.
	Risico op krachtige stoten Stoten door deuren met veerwerking.
	Blijf uit de buurt van deuren met veerwerking wanneer ze open gaan.

Symbool	Beschrijving
	Risico's door magneetvelden Binnen een straal van 3 meter kunnen magneetvelden de werking van pacemakers verstoren. Dit kan leiden tot ernstig of fataal letsel voor personen met een pacemaker.
	Risico tijdens het onderhoud Zet alle energiebronnen uit en voer de lockout/tagout-procedure uit voordat er wijzigingen of onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd.

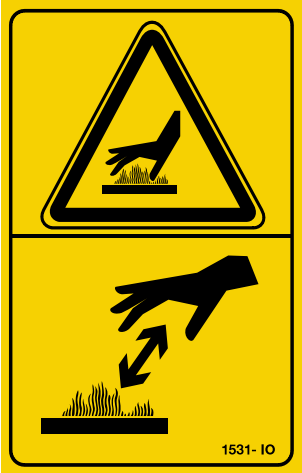
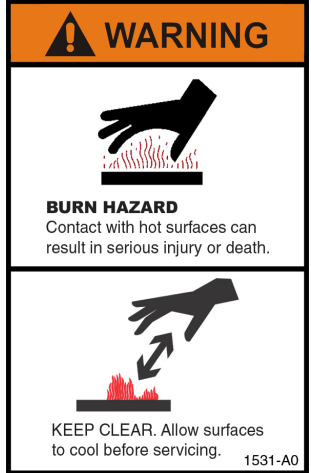
2.2 Locatie van de veiligheidsinformatie op de machine

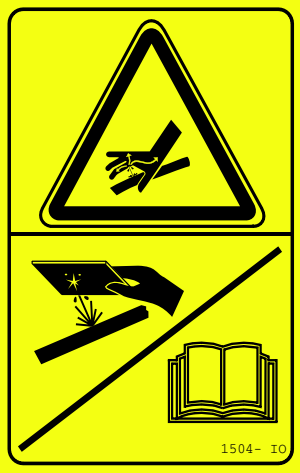
In de tabel staan de veiligheidsborden die op de machine zijn aangebracht.

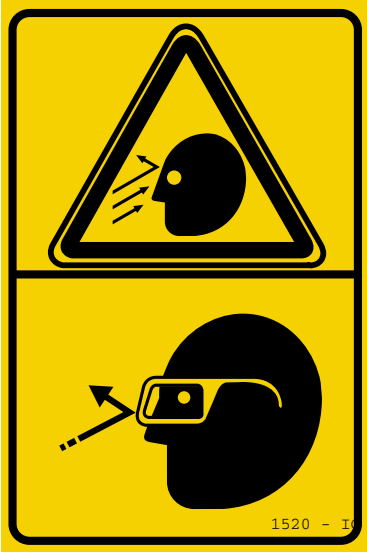
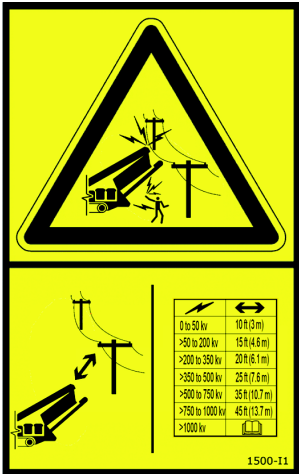
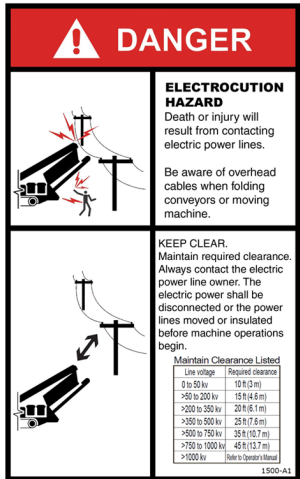
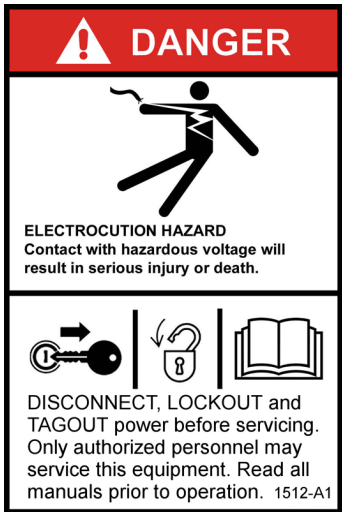
Tabel 2.2 - Veiligheidsborden

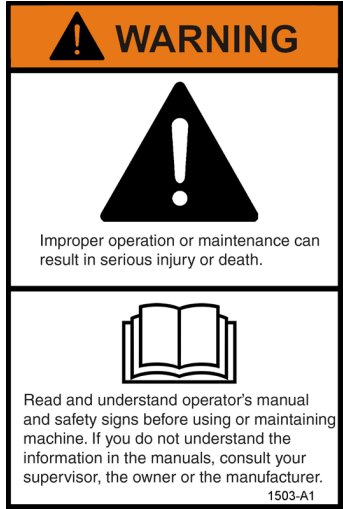
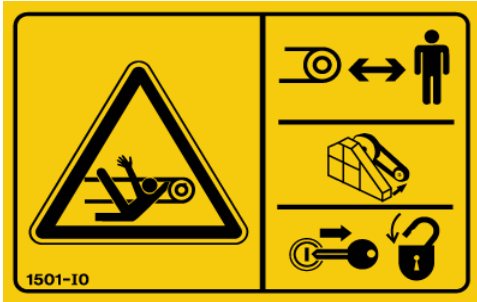
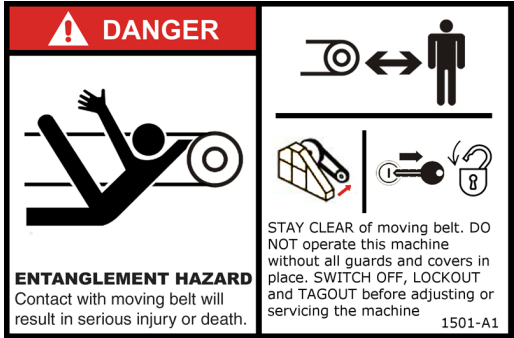
Item	Bord	
	ISO	ANSI
1		
2		

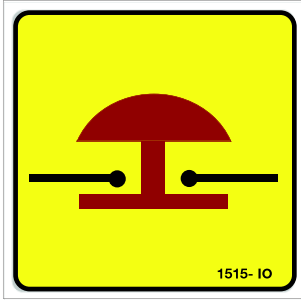
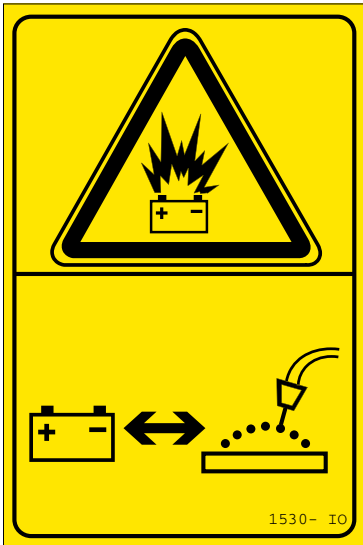
Item	Bord	
	ISO	ANSI
3		
4		
5		

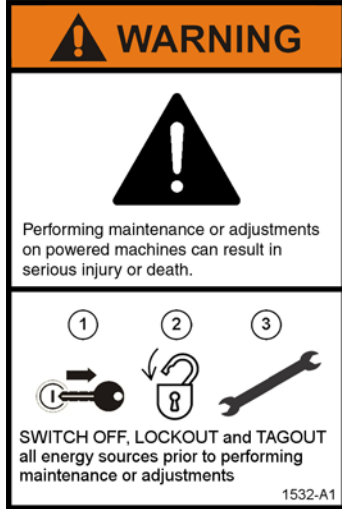
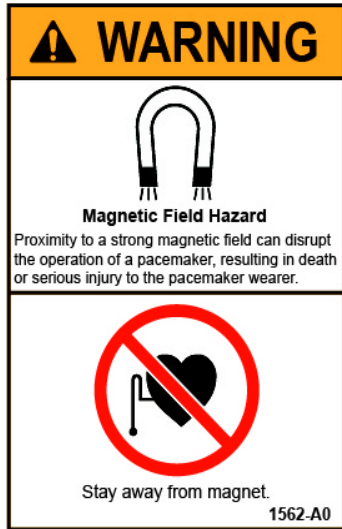
Item	Bord	
	ISO	ANSI
6	 1531-IO	 WARNING BURN HAZARD Contact with hot surfaces can result in serious injury or death. KEEP CLEAR. Allow surfaces to cool before servicing. 1531-A0
7	 1521-IO	 WARNING CRUSH HAZARD Contact with folding conveyors can result in death or serious injury. Keep clear of conveyors when folding for transport or opening to working position. Read all manuals prior to operation. 1521-A0
8	 1513-IO	 WARNING HEARING HAZARD Exposure to loud noise could result in serious hearing loss. Wear proper hearing personal protective equipment. 1513-A0

Item	Bord	
	ISO	ANSI
9		
10		
11		

Item	Bord	
	ISO	ANSI
12		
13		
14		

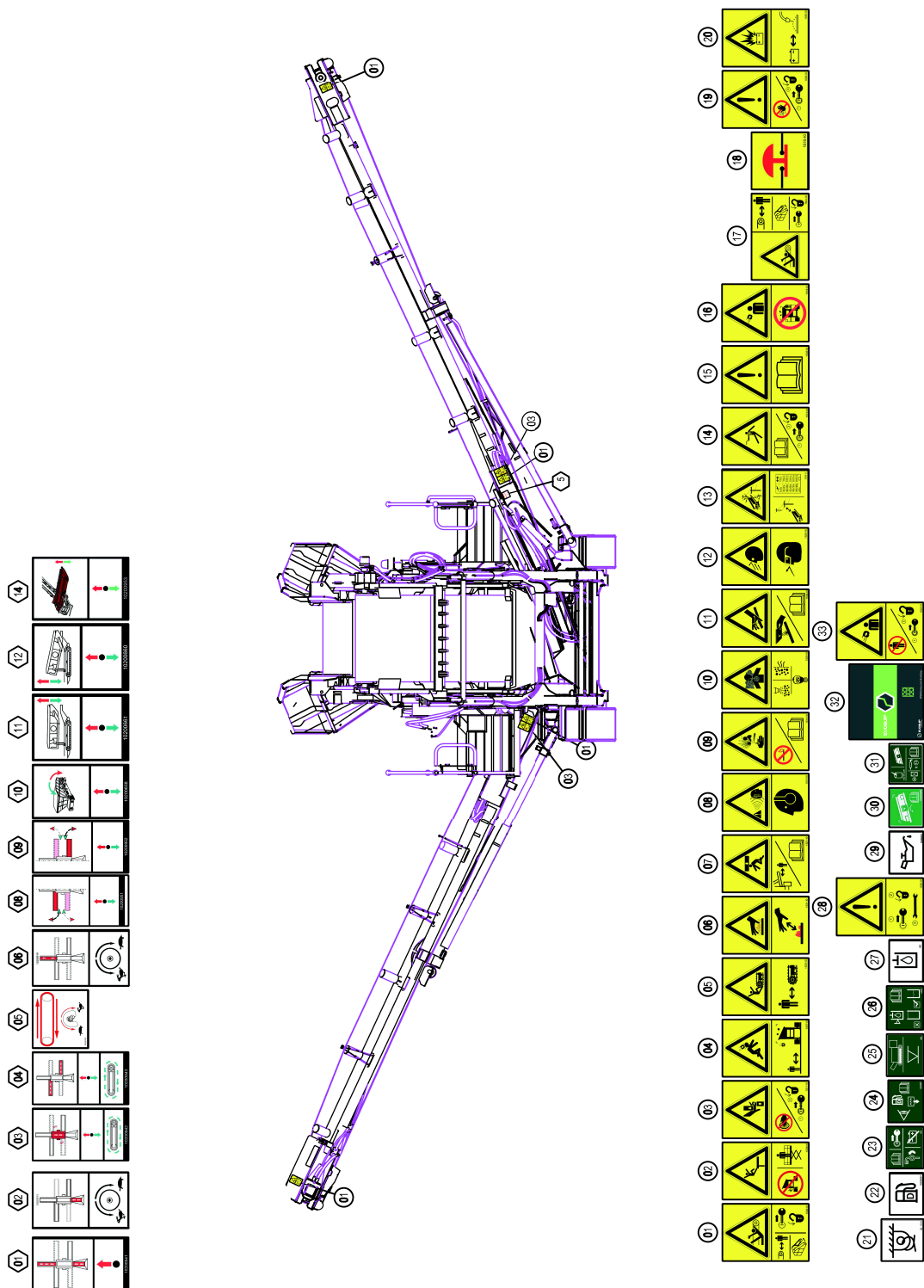
Item	Bord	
	ISO	ANSI
15		
16		
17		

Item	Bord	
	ISO	ANSI
18		
19		
20		

Item	Bord	
	ISO	ANSI
28		
33		
34		

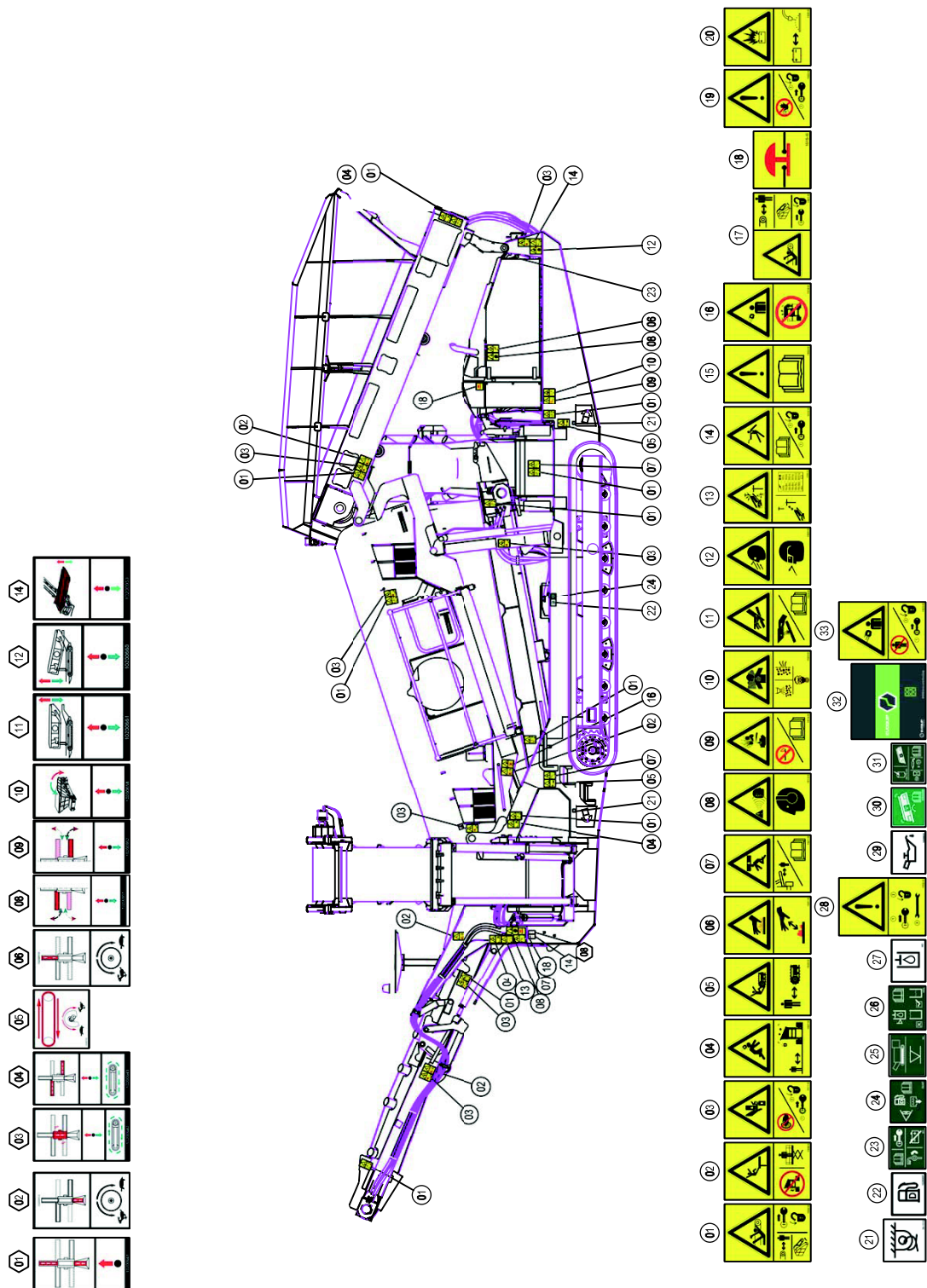
Item	Bord	
	ISO	ANSI
35		
 WARNING Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov Breathing diesel engine exhaust exposes you to chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. - Always start and operate the engine in a well-ventilated area. - If in an enclosed area, vent the exhaust to the outside. - Do not modify or tamper with the exhaust system. - Do not idle the engine except as necessary. For more information go to: www.P65Warnings.ca.gov/diesel 1021008008 0		
 WARNING Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov 1021008009 0		

De waarschuwingstickers van California Proposition 65 bevinden zich op het bedieningselement.



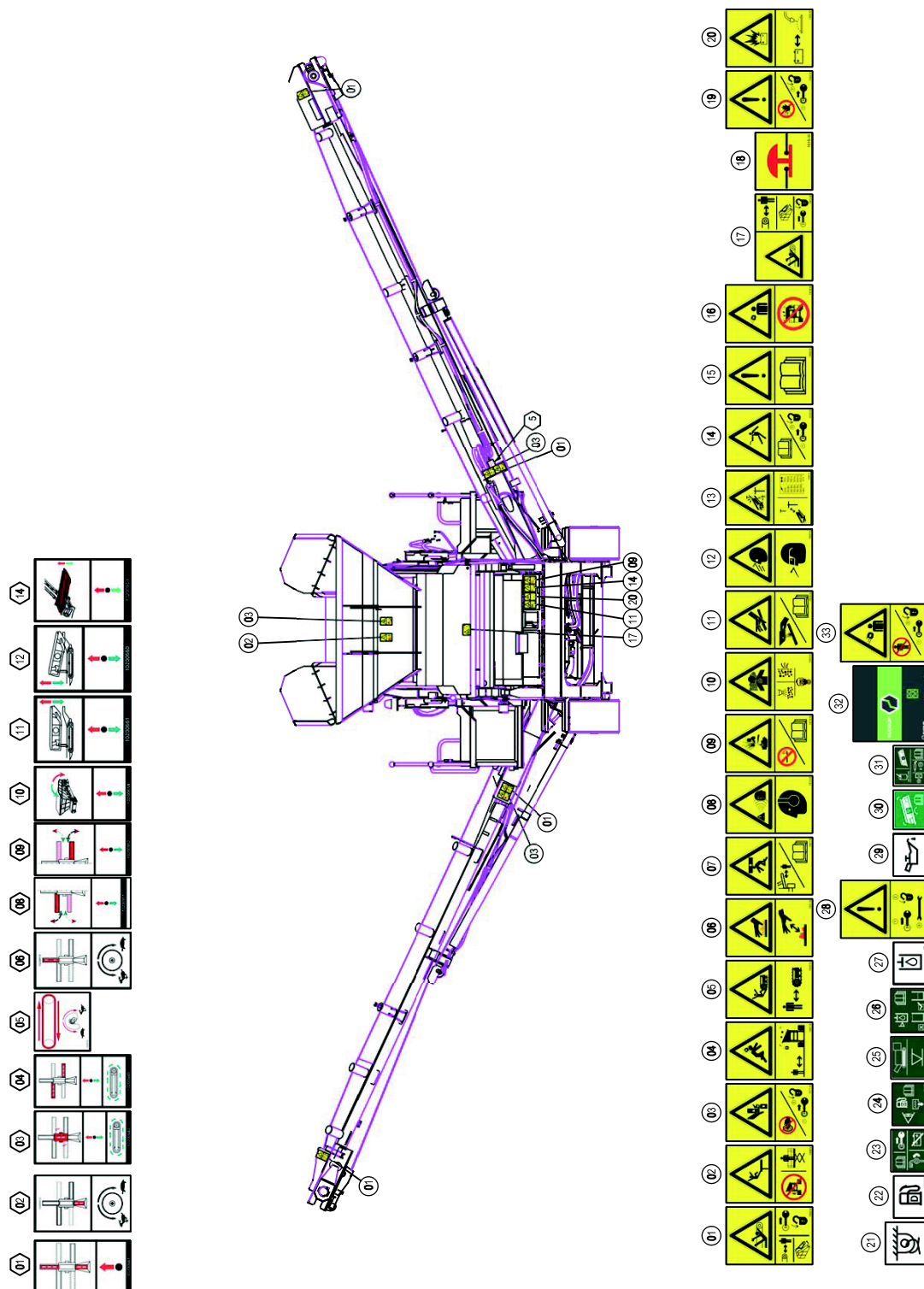
DUN03340

Figuur 2.2 - Locaties van de veiligheidsborden



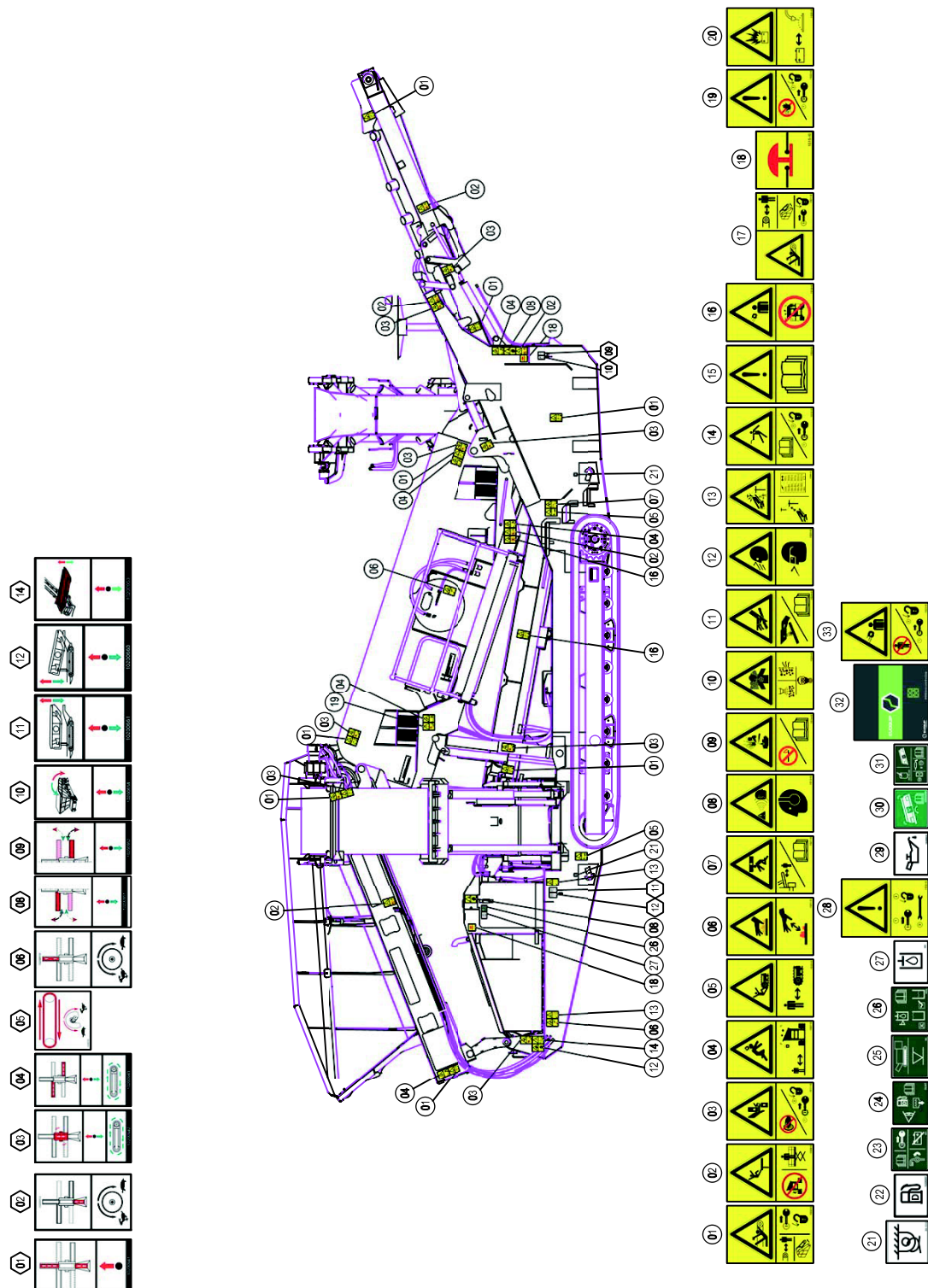
Figuur 2.3 - Locatie van veiligheidsstickers

DUN03341



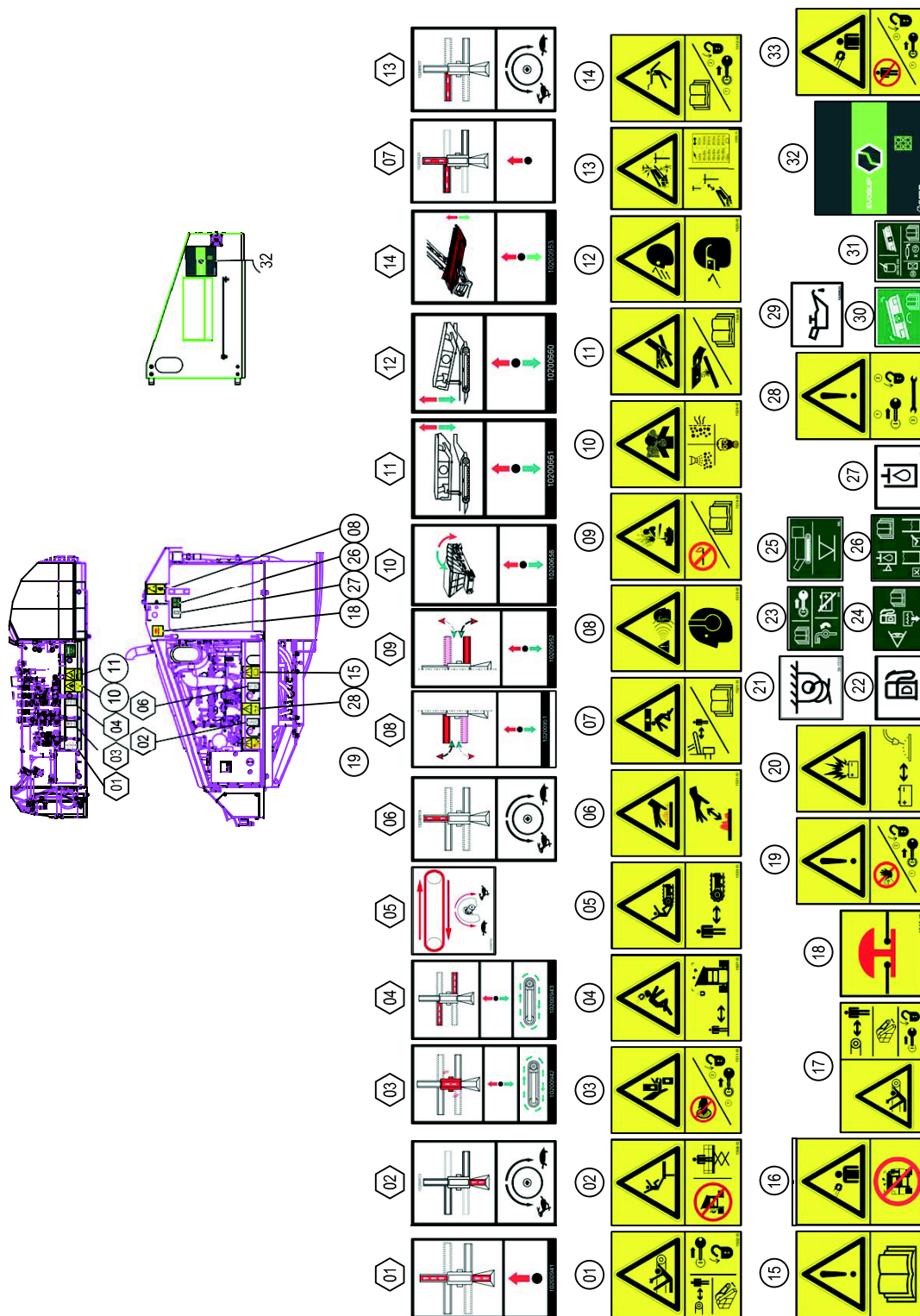
DUN03343

Figuur 2.4 - Locatie van veiligheidsstickers



DUN03342

Figuur 2.5 - Locatie van veiligheidsstickers



DUN03344

Figuur 2.6 - Locaties van de veiligheidsborden

2.3 Persoonlijke veiligheid

Zorg ervoor dat u van de overheidsinstanties alle regels en wetten verkrijgt die voor de machine op de geplande locatie gelden en dat u alle regels naleeft, voordat u de machine in gebruik neemt. Operators moeten worden getraind in het correcte en veilige gebruik van alle apparatuur.

Voorafgaand aan het gebruik moeten operator(s):

- Specifieke en gepaste training in de uit te voeren taak ontvangen hebben.
- De handleiding en de waarschuwingsinformatie in deze handleiding en op de machine gelezen en begrepen hebben.
- De locatie en de werking kennen van alle bedieningsknoppen en veiligheidsfuncties, zoals noodstopknoppen en afschermingen.
- Alle bewegende onderdelen van de machine kennen.

Alleen opgeleid, bekwaam, betrouwbaar en bevoegd personeel mag werkzaamheden aan de machine uitvoeren. De wettelijke minimumleeftijd dient nageleefd te worden.

Alleen een vakbekwaam elektricien of mensen onder toezicht en begeleiding van een geschoold elektricien mogen werkzaamheden aan het elektrisch systeem uitvoeren. De werkzaamheden aan het elektrisch systeem dienen overeen te komen met de regels van de elektrotechniek en de wet- en regelgeving.

Alleen personeel met speciale kennis van en ervaring met hydraulische apparatuur mag werkzaamheden aan het hydraulisch systeem uitvoeren.

(1) Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

Er mag alleen in de buurt van motoren en machines worden gewerkt wanneer ze niet in gebruik zijn. Als dat praktisch gezien niet mogelijk is, houd dan gereedschap, testapparatuur en uw lichaam uit de buurt van bewegende onderdelen. Loszittende of loshangende kleding kan verstrikt raken in bewegende onderdelen.

Voor alle veiligheid dient lang haar te worden opgebonden en dient nauw aansluitende kleding gedragen te worden. Vermijd sieraden zoals ringen. Ringen kunnen verstrikt geraken in de machine of aan bewegende onderdelen blijven haken en letsel veroorzaken.

Draag altijd goed passende (EN/ANSI goedgekeurde) veiligheidskleding.

Tijdens het transport, de instelling, de werking, het onderhoud en aanwezigheid in de buurt van de machine, dienen PBM te worden gedragen. PBM omvatten, maar zijn niet beperkt tot: een helm, veiligheidsbril, oorbescherming, stofmasker, een nauwsluitende overall, werkschoenen met stalen neus en een geel hesje. Zo nodig kunnen extra PBM worden vereist.

2.4 Veiligheid van de werkomgeving

(1) Algemene richtlijnen met betrekking tot de werkomgeving

De operators moeten specifieke training hebben ontvangen voor alle bedienings- en onderhoudstaken die nodig zijn voor de veilige werking en het goede onderhoud van de machine. De operators moeten de locatie en de juiste werking kennen van alle bedieningsknoppen en veiligheidsfuncties, zoals externe noodstopknoppen en isolatieschakelaars. De operators moeten zich bewust zijn van alle bewegende onderdelen van de machine.

Houd de werkomgeving zo netjes en schoon mogelijk. Houd de apparatuur schoon, vrij van vuil en vet, zodat het op loszittende, gebarsten of afgebroken onderdelen kan worden gecontroleerd. Vervang defecte onderdelen zodra ze worden ontdekt.

De voorziene kappen zijn zo ontworpen en vervaardigd dat voor zover dat redelijk en praktisch mogelijk is, de machine en de apparatuur waarop ze zijn aangebracht, op veilige wijze kunnen worden bediend, zonder risico voor de gezondheid bij juist gebruik. Er kan echter niet gegarandeerd worden dat de meegeleverde beschermkappen voldoen aan de vereisten die vooropgesteld worden door individuele inspecteurs. Extra beschermkappen en/of wijzigingen aan de geleverde kappen die om wat voor reden dan ook worden vereist, zijn een toevoeging waarvoor extra moet worden betaald.

De onderhoudsplatforms mogen alleen worden gebruikt als de machine is uitgeschakeld, tenzij er onderhoudswerkzaamheden uitgevoerd moeten worden waarbij de machine moet draaien. Hiervoor mag alleen vakbekwaam en bevoegd personeel met de correcte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) toegang verkrijgen. De machine moet van tevoren zijn leeggehaald, zodat er geen materiaal meer in ligt.

Controleer altijd of de onderhoudsplatforms en handvatten goed zijn bevestigd, voordat u ze gebruikt. Zorg ervoor dat alle veiligheidskettingen van de platforms goed aangebracht zijn, indien aanwezig, wanneer personeelsleden op de platforms staan.

Rook niet en laat anderen ook niet roken in de buurt van brandstoffen en oplosmiddelen. Gebruik niet-ontvlambare oplosmiddelen voor het reinigen van onderdelen en apparatuur. U moet weten waar de brandblussers en andere brandblusapparaten zich bevinden en u moet weten hoe ze worden gebruikt.

Gebruik altijd hijsapparatuur voor zware lasten. Controleer alle haken, kabels, schakels en kettingen regelmatig op rek en slijtage. Til lasten nooit over het hoofd van mensen. Zorg ervoor dat lieren, kranen en andere hijsapparatuur nooit overbelast raakt.

Vermijd elektrische en statische vonken en vlammen bij het hanteren, opslaan, verplaatsen of gieten van brandstof, elektrolyt voor accu's, hydraulische of koelmiddelen.

De gebruiker mag niet op de GRP-kappen staan of lopen, omdat hij van de machine af kan vallen.

(2) Veiligheidswaarschuwingen en etiketten

Als u de veiligheidsaanwijzingen op de waarschuwingstickers niet opvolgt, kan dat persoonlijk letsel veroorzaken. Volg alle op de machine aangebrachte veiligheidsaanwijzingen en waarschuwingen op.

Alle aan de machine bevestigde veiligheidsaanwijzingen en waarschuwingen dienen altijd volledig en goed leesbaar te zijn. Houd waarschuwings- en instructie-etiketten altijd schoon en up-to-date.

Vervang alle onleesbare of ontbrekende etiketten door nieuwe, voordat u de machine bedient. Vervangende onderdelen dienen van waarschuwings- of informatieborden te worden voorzien.

(a) Wijzigingen

Breng nooit wijzigingen, toevoegingen of omzettingen aan op de machine die een invloed kunnen op de veiligheid zonder de schriftelijke toestemming van de fabrikant.

Indien er wijzigingen zijn met betrekking tot de veiligheid of veranderingen in het gedrag van de machines tijdens de werking, zet u de machine onmiddellijk stil en voert u de lockout/tagout-procedure uit. Meld de storing aan de verantwoordelijke autoriteit/persoon.

(3) Transportveiligheid**OPMERKING**

Controleer de machine vóór het transport altijd op loszittende of beschadigde onderdelen. Zorg ervoor dat alle losse onderdelen getransporteerd worden op de machine.

Controleer of alle transportafmetingen en het gewicht van de machine binnen de wettelijke regels valt. Als deze aanwijzingen niet worden nageleefd, kan de machine beschadigd raken.

Voordat de machine wordt getransporteerd, dienen de voorgeschreven transportpositie, de toegestane snelheid en de reisroute gecontroleerd te worden. Zorg ervoor dat alle netstroomaansluitingen worden ontkoppeld en geïsoleerd voorafgaand aan het transport. Gebruik alleen geschikte vervoersmiddelen en hijsapparatuur met voldoende vermogen. Wees bekend met de totale hoogte, zodat u geen hoge voorwerpen, zoals bruggen en elektriciteitskabels raakt.

De voorbereidingen voor het verplaatsen van de apparatuur met een vrachtwagen moeten door minstens twee mensen worden uitgevoerd. Zorg ervoor dat de mensen die de machine vervoeren zich aan alle veiligheidsinformatie en -procedures houden.

Voorafgaand aan het vervoer op de openbare weg, moet u ervoor zorgen dat de machine goed is vastgezet en dat er geen los materiaal in of op de machine ligt. Neem altijd de geldende verkeersregels in acht en zorg er zo nodig van tevoren voor dat de machine zich in een staat bevindt die aan deze regels voldoet.

Wees heel voorzichtig wanneer u de apparatuur over het terrein vervoert. Vermijd een zachte of oneffen ondergrond. Op hellingen moet u altijd de rijsnelheid aan de omstandigheden aanpassen. Schakel op een helling nooit terug naar een lagere versnelling. Schakel altijd door voordat een helling wordt genomen.

De machine wordt op afstand bediend en kan starten zonder kennisgeving aan omstanders of personeelsleden. Blijf uit de buurt van de machine staan. De machine dient uitsluitend in overeenstemming met de bedieningsaanwijzingen geladen en vervoerd te worden. Voor het manoeuvreren van de machine dienen de voorgeschreven transportpositie, de toegestane snelheid en de reisroute gecontroleerd te worden. Gebruik uitsluitend geschikte transportmiddelen en hijsapparatuur met voldoende capaciteit. De installatieprocedure dient precies overeen te komen met de bedieningsaanwijzingen. Voordat u de machine vervoert, controleert u of de rem-, signalerings- en verlichtingssystemen goed functioneren. Voordat u met de machine gaat rijden, controleert u of alle accessoires veilig opgeborgen zijn.

(4) Bedrijfsveiligheid

Voordat u de machine gaat gebruiken, moet u de inhoud van deze handleiding volledig begrijpen en in acht nemen. Lees ook andere relevante handleidingen voor andere in de machine verwerkte apparatuur, bijvoorbeeld de handleiding van de motor. Lees en begrijp alle veiligheidsborden op uw machine.

Voer alvorens u de machine in werking stelt de controles uit die vermeld staan in hoofdstuk 7.

De operators moeten alle plaatselijk geldende regels opvolgen waar de machine moet worden gebruikt. Deze plaatselijke regels moeten worden opgevolgd wanneer de machine samen met andere machines, voertuigen en mensen ter plaatse wordt gebruikt. Zorg ervoor dat een risicobeoordeling op het terrein is uitgevoerd voordat u de machine gebruikt.

Zorg ervoor dat u de bedieningsprocedures voor de machine volledig begrijpt, voordat u de machine start.

Tref de noodzakelijke voorzorgsmaatregelen om te verzekeren dat de machine uitsluitend in een veilige en betrouwbare toestand gebruikt wordt.

Gebruik de machine alleen voor het beoogde doel. Gebruik de machine alleen als alle kappen, beschermende en veiligheidsvoorzieningen, noodstopapparatuur, geluiddempende elementen en uitlaten zich op de juiste plaats bevinden en goed functioneren.

Voordat u de motor start, controleert u of dat veilig kan gebeuren. Laat de machine nooit onbeheerd achter terwijl hij functioneert.

Loop helemaal rondom de machine, voordat u hem start. Zorg ervoor dat er zich niemand in, op of in de buurt van de machine bevindt. Laat andere personeelsleden en omstanders weten dat u de machine gaat starten. Start de machine pas wanneer iedereen uit de buurt is.

Zorg ervoor dat niemand zich in de omgeving bevindt, voordat u de machine verplaatst.

Zorg ervoor dat de waarschuwingssirene en lichtsignalen en de noodstopknop op de afstandsbediening correct werken.

Zorg ervoor dat er voldoende ventilatie aanwezig is, zodat de motor veilig kan draaien. Start de motor nooit in een besloten ruimte zonder een goede afvoer van de uitlaatgassen. Uitlaatgassen van benzine- en dieselmotoren zijn dodelijk.

Laat geen vast materiaal of stof in of op de machine ophopen. Wanneer er materiaal geblokkeerd raakt of als er een defect is of als er operationele problemen zijn, voert u onmiddellijk een lockout/tagout-procedure uit. Zorg ervoor dat defecten onmiddellijk worden verholpen.

Let goed op en kijk uit voor knelpunten, sluitende mechanismen en vallende onderdelen wanneer u aan of rond de machine werkt. Houd uw handen en al het gereedschap uit de buurt van de machine. Knelpunten op een werkende machine kunnen ernstig of fataal letsel veroorzaken. Reik niet in de machine als hij niet afgeschermd is. Uw arm kan naar binnen getrokken en afgerukt worden. Zet de machine helemaal uit en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat u veiligheidsvoorzieningen of beschermkappen verwijdt.

Ga nooit onder de machine of de hulpstukken staan of werken als ze omhoog of omlaag staan. Ga nooit onder de machine werken of staan als er materiaal wordt geladen of gelost. Tijdens de werking klimt u niet op, over of onder de bewegende transportbanden en rollen. Gebruik altijd ladders, treden en onderhoudsplatforms wanneer u de machine beklimt of ervan afdaalt.

Controleer de uitlijning van de gaten van de mechanische steunen en zorg ervoor dat de steunen met de meegeleverde pinnen zijn vastgezet, zoals aangegeven op de veiligheidsborden.

Volg alle veiligheidsaanwijzingen op. Hanteer de bedieningselementen van de machine op een rustige manier. Voorkom dat de machine plotseling moet stoppen, starten of van richting veranderen. Gebruik de noodstopknoppen of -lijnen alleen in noodsituaties of tijdens veiligheidsoefeningen.

Controleer nooit de spanning van V-snaren, aandrijfkettingen en transportbanden terwijl de machine draait.

Controleer regelmatig of de machine stabiel is. Het chassis mag tijdens de werking niet te veel trillen.

Na het gebruik dient u op het einde van de dag de machine altijd droog te laten lopen; laat nooit materiaal achter in de toevoer, op de transportband of in de zeefbak. Als u een machine met een volle lading start, staat hij onder te veel stress.

Dieseluitlettingsgassen bevatten verbrandingsproducten die schadelijk kunnen zijn voor uw gezondheid. Bedien de machine altijd in een goed geventileerde ruimte. Als de ruimte gesloten is, laat u de uitlettingsgassen naar buiten uitstromen. Raak geen enkel onderdeel van de motor of het uitlettingsstelsel aan. Laat de motor en de uitletting afkoelen voordat u reparatie- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

Vul de brandstoftank nooit terwijl de motor draait, terwijl u rookt of er een vlam in de buurt is. Zorg ervoor dat de brandstoftank niet overloopt en mors geen brandstof. Als er brandstof wordt gemorst, moet u dit onmiddellijk opruimen.

Bij onweer dient de machine uitgeschakeld en de startsleutel uit het bedieningspaneel gehaald te worden. Niemand mag op de machine klimmen of de machine benaderen tot het helemaal zeker is dat dit veilig kan gebeuren.

Wanneer de machine bediend wordt bij slecht zicht, moet extra verlichting worden gebruikt om de werkzaamheden uit te voeren.

(5) Hydraulische en pneumatische veiligheid

Alleen mensen met speciale kennis van en ervaring met hydraulische en pneumatische systemen mogen werkzaamheden aan hydraulische en pneumatische apparatuur uitvoeren. Ontkoppel of verander nooit een hydraulisch circuit of een onderdeel daarvan, zonder eerst advies in te winnen van Terex.

Haal alle druk van het hydraulisch systeem af door alle bedieningselementen op neutraal te zetten. Zet de machine stil en isoleer de stroomtoevoer, voordat u leidingen, filterdoppen, filters of hydraulische hulpstukken ontkoppelt of verwijderd. Laat in alle systeemonderdelen en drukleidingen (hydraulica, perslucht) die moeten worden verwijderd de druk af, conform de specifieke aanwijzingen voor het betreffende systeem, voordat u de reparatie verricht.

Hydraulische olie kan warm worden tijdens de werking. Er is een groot risico op brandwonden. Laat de machine minstens 30 minuten afkoelen voordat er onderhoudswerkzaamheden aan het hydraulisch systeem worden uitgevoerd. Laat de machine minstens 90 minuten afkoelen voordat er onderhoudswerkzaamheden aan de motor en de aandrijving worden uitgevoerd. Deze afkoeltijd reduceert het risico op brandwonden. Draag handschoenen tijdens werkzaamheden aan hydraulische en pneumatische apparatuur.

Controleer op lekken in tanks of buizen met een zaklantaarn of andere geschikte apparatuur. Controleer nooit op lekken met een open vlam. Controleer altijd op lekken met een stuk karton. Gebruik hiervoor nooit uw hand. Hydraulische vloeistof onder druk kan de huid penetreren en ernstig letsel veroorzaken. Geïnjekteerde vloeistoffen moeten chirurgisch verwijderd worden om gangreen te voorkomen. Roep onmiddellijk medische hulp in. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen, waaronder een veiligheidsbril en handschoenen.

Controleer alle leidingen, slangen en schroefverbindingen regelmatig op lekken en beschadiging. Gemorste olie kan verwondingen en brand veroorzaken. Repareer alle schade onmiddellijk.

Hydraulische en persluchtleidingen dienen correct aangelegd en aangesloten te worden. Zorg ervoor dat er geen aansluitingen zijn verwisseld. De aansluitingen, lengtes en kwaliteit van de slangen dienen aan de technische eisen te voldoen.

Ga tijdens de onderhoudswerkzaamheden altijd netjes te werk. Overschrijd de veiligheidslimieten nooit. Stel een drukontlastklep nooit in op een hogere druk dan de fabrieksinstelling.

Voor vragen over accumulatoren, die drukvaten zijn, neemt u contact op met uw Terex-distributeur. Defecte kleppen of slechte onderhoudsprocedures kunnen resulteren in een zeer hoge hydraulische en/of pneumatische druk in de accu.

(6) Elektrische veiligheid

Werkzaamheden aan het elektrisch systeem of de apparatuur van de machine dienen door een vakkundig elektricien of door opgeleid personeel onder toezicht en begeleiding van een vakkundig elektricien en conform de geldende elektrotechnische regels en voorschriften uitgevoerd te worden.

Gebruik uitsluitend originele zekeringen met het voorgeschreven vermogen. Schakel de installatie onmiddellijk uit als er een storing in het elektrische systeem wordt opgemerkt.

Machines met hoogspanningsapparatuur moeten op geschikte wijze door een vakkundig elektricien worden geaard, voordat de hoofdisolatieschakelaar wordt geactiveerd. Als de machine elektrisch-hydraulisch of direct elektrisch wordt aangedreven, moet de netstroom naar de machine altijd afgezonderd worden door het contact uit te zetten. Het wordt aanbevolen om een aardlekschakelaar aan de toevoerleiding naar het vermogenspunt ter plaatse te bevestigen. Er dient speciale aandacht besteed te worden aan de correcte aansluiting van de aardingskabels.

Tijdens werkzaamheden aan de machine, dient u een veilige afstand van hangende stroomkabels te houden. Bij het werk in de buurt van hangende stroomkabels moet alle apparatuur goed uit de buurt worden gehouden. Lees het hoofdstuk 'Technische gegevens' voor de machine-afmetingen.

Indien de machine in contact komt met een stroomvoerende kabel:

- Waarschuw anderen om niet dichterbij te komen en de machine niet aan te raken.
- Zorg ervoor dat de spanning van de stroomvoerende draad gehaald wordt.

Indien dit in de voorschriften staat vermeld, dient de voeding te worden afgesloten naar alle machineonderdelen en inrichtingen waar inspectie-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden aan uitgevoerd moet worden. Voordat de werkzaamheden worden gestart, moet u de onderdelen op spanning controleren en aarden of kortsluiten. Ook moeten de nabijgelegen stroomvoerende onderdelen en elementen geïsoleerd worden.

De elektrische apparatuur van de installatie dient regelmatig geïnspecteerd en gecontroleerd te worden. Defecten zoals loszittende aansluitingen of verschroeide of beschadigde kabels, moeten onmiddellijk worden gerepareerd.

Voer alleen de benodigde werkzaamheden aan stroomvoerende onderdelen of elementen uit als een tweede persoon aanwezig is, die in geval van gevaar de voeding kan onderbreken door de noodstopknop of de hoofdschakelaar te activeren. Baken de werkruimte af met een rood-witte veiligheidsketting en een waarschuwingsbord. Gebruik uitsluitend geïsoleerd gereedschap.

Machines met rupsbanden hebben een negatieve aardverbinding. Let altijd op de juiste polariteit.

Koppel altijd eerst de accu los voordat u onderhoud aan de elektrische apparatuur verricht of de motor een beurt geeft. Zorg ervoor dat er nooit kortsluiting ontstaat bij de polen van een accu, omdat dit brand kan veroorzaken en het elektrische systeem kan beschadigen. Zorg ervoor dat de voeding geïsoleerd wordt wanneer laswerkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd.

De accu bevat zwavelzuur, een elektrolyt die ernstige brandwonden kan veroorzaken en explosieve gassen kan produceren. Draag passende persoonlijke bescherming zoals oog- en gezichtsbescherming, handschoenen en beschermende kledij. Voorkom contact met de huid, ogen en kledingstukken.

Dieseluitlaatgassen bevatten ontstekingsproducten die schadelijk kunnen zijn voor uw gezondheid. Bedien de machine altijd in een goed geventileerde ruimte. Als de ruimte gesloten is, laat u de uitlaatgassen naar buiten uitstromen. Raak geen enkel onderdeel van de

motor of het uitlaatsysteem aan. Laat de motor en de uitlaat afkoelen voordat u reparatie- of onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

Vul de tank nooit terwijl de motor draait, terwijl u rookt of er een vlam in de buurt is. Vul de brandstoftank niet te ver en mors geen brandstof. Als er brandstof wordt gemorst, moet u dit onmiddellijk opruimen.

(7) Onderhoudsveiligheid

Zorg ervoor dat u de onderhoudsprocedures goed begrijpt, voordat u met de werkzaamheden begint. Houd de werkomgeving schoon en droog. De machine mag nooit gesmeerd, gereinigd, onderhouden of aangepast worden terwijl hij draait. Houd uw handen, voeten en kleding uit de buurt van aangedreven onderdelen en knelpunten. Schakel alle stroom uit en gebruik de bedieningsfuncties om de druk af te laten. Zet de motor stil, voer de lockout/tagout-procedure uit en laat de machine afkoelen voordat u met het onderhoud begint.

Telkens wanneer er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd, moeten te allen tijde minstens (2) personen aanwezig zijn. **WERK NOOIT ALLEEN.**

Zorg ervoor dat alle onderdelen in goede staat verkeren. Zorg ervoor dat alle onderdelen goed zijn geïnstalleerd. Repareer beschadigde onderdelen onmiddellijk. Vervang versleten of kapotte onderdelen. Verwijder vet, olie en vuil.

Probeer nooit reparaties of afstellingen aan de machine uit te voeren wanneer de machine draait, tenzij specifiek staat vermeld dat dat wel het geval moet zijn.

Voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, haalt u alle hydraulische druk af door de bedieningselementen op neutraal te zetten. Zet alle hydraulisch aangedreven hulpstukken vast met de meegeleverde pennen.

Voordat er laswerkzaamheden of werkzaamheden aan de elektrische onderdelen worden uitgevoerd, dient de massakabel van de accu te worden losgekoppeld. Zorg ervoor dat geschikt gereedschap en apparatuur beschikbaar is voor de uit te voeren taak, voordat er onderhoudswerk wordt uitgevoerd.

Verwijder alleen toegangskappen of -deksels. Veeg al het overbodige vet en olie weg. Laat de kappen nooit onbevestigd en de toegangsdeuren nooit open staan als niemand toezicht op de machine houdt. Houd mensen uit de buurt als de toegangsdeuren open staan.

De gebruiker mag niet op de GRP-kappen lopen omdat hij dan van de machine af kan vallen.

Als er onder hangende apparatuur wordt gewerkt, moeten altijd blokken, staanders of andere stevige en stabiele steunen gebruikt worden. Zorg ervoor dat elk onderdeel van de machine dat om wat voor reden dan ook omhoog is gezet, niet kan vallen, door het op een veilige en betrouwbare wijze vast te zetten. Werk nooit onder opgeheven apparatuur die niet wordt ondersteund.

Voor de montage van hangende onderdelen moet u altijd speciaal ontworpen of andere veilige ladders en onderhoudsplatforms gebruiken. Gebruik altijd de voorziene onderhoudsplatforms, of een veilig, stevig plateau dat door de regionale veiligheidsinstantie goedgekeurd is.

Als op hoogte wordt gewerkt, moeten alle nodige voorzorgsmaatregelen worden getroffen, volgens de plaatselijke reguleringen, en moeten goedgekeurde PBM, veiligheidsharnassen en werkplateaus worden gebruikt. Als u de vereisten voor werken op hoogte niet kent, spreekt u met uw manager voordat u met de werkzaamheden begint. Houd alle handvatten, traptreden, handrails, onderhoudsplatforms, steigers en ladders vrij van vuil, olie, sneeuw en ijs.

De kappen van de spanrollen moeten tijdens het routineonderhoud op slijtage/schade worden gecontroleerd. De ruimte tussen de kap en de spanrol mag niet groter zijn dan 6 mm. De tussenruimte tussen de spanrol en de kap moet opnieuw tot stand worden gebracht. Neem contact op met uw lokale Terex-distributeur voor een goedgekeurd vervangend element.

Onderhoud en herstellingen tijdens de bediening; Afdanking van onderdelen en verbruiksgoederen

Volg de in de bedieningsaanwijzingen vermelde intervallen voor afstellingen, onderhoud en inspecties, behalve onder de volgende omstandigheden:

- Waarschuwingsslampje of meter vraagt om directe actie.
- In zware werkomstandigheden is regelmatig onderhoud nodig.

Neem de informatie over de vervanging van onderdelen en apparatuur in acht. Alleen vakkundig personeel mag dergelijke taken uitvoeren.

Wanneer de machine volledig uitgeschakeld is voor onderhouds- of reparatiewerk, dienen de volgende maatregelen te worden getroffen om te voorkomen dat de installatie per ongeluk opgestart wordt:

- Schakel de motor uit en verwijder de contactsleutel of isoleer de stroomvoorziening.
- Voer de lockout/tagout-procedure uit.
- Breng de waarschuwingborden op geschikte locaties op de machine aan.

Voer uitsluitend onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uit wanneer de machine op een stabiele, vlakke ondergrond staat en beveiligd is tegen bewegingen en kromtrekken.

Laat onbevoegd of onopgeleid personeel nooit proberen onderdelen van de machine te verwijderen of te vervangen. Bij het demonteren van grote of zware onderdelen van de installatie moet altijd geschikte hijsapparatuur worden gebruikt.

Als u de kans op ongelukken wilt verkleinen, moeten individuele elementen en grote installaties die voor vervanging worden verplaatst, zorgvuldig aan de hijsapparatuur worden bevestigd en vastgezet. Gebruik uitsluitend technisch geschikte hijsapparatuur. Ga nooit onder een opgetild onderdeel staan of werken.

Uit de buurt van het toevoerhoppers en de afvoerpunten van de stortband blijven, waar risico van ernstig of fataal letsel bestaat als gevolg van het laden en verwijderen van materiaal.

Als u van of op een Terex-machine valt, kan dat ernstig of fataal letsel veroorzaken. Klim niet op de machine terwijl hij functioneert. Gebruik nooit machineonderdelen als hulp bij het klimmen.

Pas op wanneer u materiaal verplaatst en apparatuur laadt in de buurt van de machine.

Alleen ervaren personeel mag lasten bevestigen en kraanoperators instructies geven. De operator moet de instructeur altijd kunnen zien en horen.

Controleer na de reiniging de elektrische bedrading en alle brandstof-, olie- en hydraulische vloeistofleidingen op lekken, losse verbindingen, schuurplekken en beschadiging. Eventuele defecten dienen onmiddellijk gerepareerd te worden.

Alle voor inbedrijfstelling, onderhoud of reparaties verwijderde veiligheidsvoorzieningen moeten direct na afloop van het onderhouds- of reparatiewerk weer aangebracht en op een goede werking gecontroleerd worden.

Het onoordeelkundig afvoeren van afval vormt een bedreiging voor uw werkomgeving en het milieu. Voorbeelden van mogelijk schadelijk afval uit apparatuur van Terex zijn olie, brandstof, koelmiddel, filters en accu's. Gebruik lekvrije bakken voor het afvoeren van vloeistoffen. Gebruik daarvoor nooit containers voor voedingsmiddelen of dranken, om te voorkomen dat iemand er per ongeluk van drinkt. Giet niets op de grond, in de riolering of in het water. Voer alle bedrijfsstoffen en vervangen onderdelen op veilige wijze, correct en met zo min mogelijk schade voor het milieu af.

Zorg er altijd voor dat alle veiligheidsvoorzieningen, zoals borgwiggen, veiligheidskettingen, stangen of steunen gebruikt worden zoals in deze aanwijzingen staat aangegeven.

Diesel is zeer ontvlambaar. Verwijder nooit de vuldop en giet geen brandstof in de tank terwijl de motor draait. Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt. Voer nooit onderhoudswerkzaamheden aan het brandstofsysteem uit in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur. U mag ook niet roken.

Na het onderhoud moeten alle bouten, fittingen en koppelingen vastgezet worden. Zet alle kappen, deksels en schermen op hun plaats. Vervang of repareer ze als ze beschadigd zijn. Vul de druksystemen bij met de aanbevolen vloeistoffen en zet ze weer onder druk. Start de motor en controleer op lekkages. Gebruik alle bedieningselementen en zorg ervoor dat de machine goed functioneert. Nadat de machine is getest en uitgeschakeld, moet u het uitgevoerde werk controleren. Controleer alle vloeistofniveaus opnieuw, voordat u de machine weer gaat gebruiken.

(8) Gas, stof, stoom, rook

Ernstig of fataal letsel of een longaandoening kan het gevolg zijn van het inademen van de stof die wordt opgewekt wanneer bepaalde gevaarlijke materialen door deze apparatuur worden vergruisd, gezeefd of getransporteerd.

Gebruik inwendige verbrandingsmotoren en verwarmingssystemen op brandstof alleen buiten of in een goed geventileerde ruimte. Zorg altijd voor voldoende ventilatie voordat de machine in een besloten ruimte wordt gestart.

Respecteer de plaatselijke voorschriften.

Gebruik een voorziening die zuigt, en niet blaast, om het stof te verwijderen dat op de machine ligt of dat tijdens de werkzaamheden aan de machine wordt geproduceerd. Bevochtig het stof en deponeer het in een afgesloten, gemarkeerde container die veilig van de hand kan worden gedaan.

Wanneer er stof vrijkomt bij het bedienen van deze apparatuur, gebruikt u goedgekeurde ademhalingsapparatuur conform de nationale, regionale en lokale veiligheids- en gezondheidsvoorschriften.

Lassen, snijbranden of slijpen van de machine is uitsluitend toegestaan indien daar uitdrukkelijk goedkeuring voor is gegeven. Hierdoor ontstaat namelijk kans op ontploffingen of brand.

Maak de machine en de omgeving stofvrij en verwijder andere ontvlambare stoffen voordat u gaat lassen, snijbranden of slijpen. Zorg ervoor dat de ruimte goed geventileerd is, aangezien er een risico op ontploffing aanwezig is.

Zorg ervoor dat operators geschikte ademhalingsapparatuur dragen wanneer ze blootgesteld worden aan de mogelijk schadelijke effecten van luchtverontreiniging.

(9) Gevaarlijke stoffen

Zorg ervoor dat er juiste procedures bestaan voor de veilige verwerking van gevaarlijk materiaal door het op de juiste manier te identificeren, te labelen, op te slaan, te gebruiken en van de hand te doen.

Al het gevaarlijke materiaal mag alleen volgens de aanwijzingen van de fabrikant worden verwerkt en alle geldende regels moeten te allen tijde nageleefd worden. Berg gevaarlijke materialen op speciale, duidelijk gemarkeerde plaatsen op.

(10) Geluidsniveaus

GELUIDSNIVEAU HOGER DAN 90 dB (A)

Dit risico kan na verloop van tijd gehoorverlies of gehoorschade veroorzaken.

Zorg er voor dat operators goedgekeurde oorbeschermers hebben en dat ze die altijd dragen wanneer de machine functioneert.

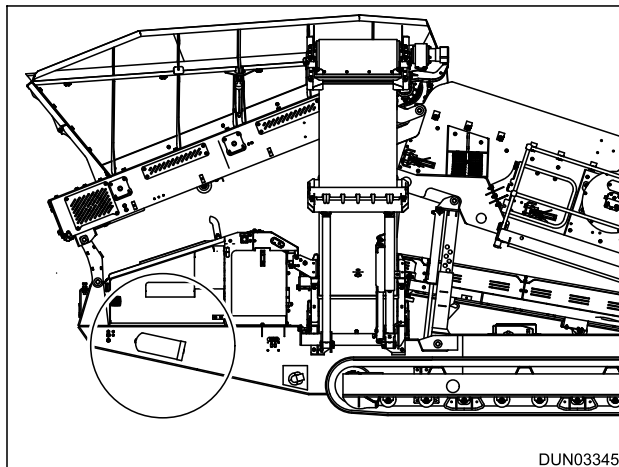
(11) Brandgevaren**▲ WAARSCHUWING**

Deze machine heeft een toegewezen positie waar een brandblusser gemonteerd moet worden. De brandblussers worden voorzien door de eindgebruiker, niet door Terex.

Er moeten gaten voor de bevestigingsbeugels van de brandblusser worden geboord. Wees voorzichtig. Er zijn hydraulische slangen en leidingen tegenover de aanbevolen bevestigingszone. Wanneer er gaten worden geboord, dienen ze een schroefdraad te hebben, zodat de beugel van de brandblusser goed bevestigd kan worden.

Het is de verantwoordelijkheid van de eigenaar om te garanderen dat de bevestigde brandblussers geschikt zijn voor de volgende brandbare materialen:

- Gewone brandbare materialen
- Brandbare vloeistoffen en gassen
- Elektriciteit

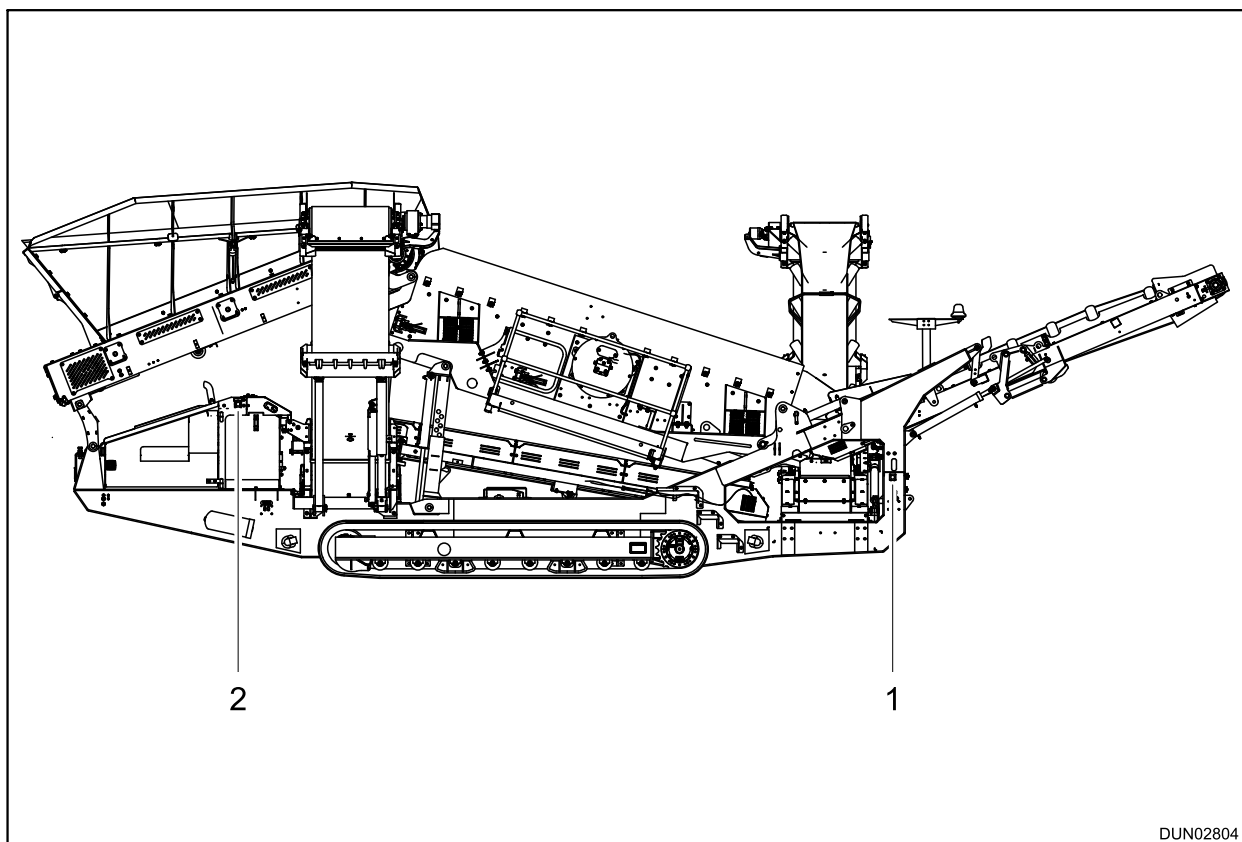


DUN03345

Figuur 2.7 - Locatie van de brandblusser

2.5 Locatie van de noodstopknoppen

De noodstopknoppen bevinden zich aan de linker- en rechterkant van de machine. Een derde noodstopknop bevindt zich op het bedieningspaneel, in de voedingskast.



DUN02804

Figuur 2.8 - Locatie van de noodstopknoppen

Blanco pagina

Inhoudstabel

3	Technische gegevens.....	3-1
3.1	Algemene informatie	3-2
(1)	Gewicht van de machine	3-2
3.2	Specificaties voor machineonderdelen	3-2
(1)	Hopper/toevoer.....	3-2
(2)	Zeefbak.....	3-2
(3)	Transportband voor oversize materiaal	3-2
(4)	Transportband voor fijn materiaal	3-3
(5)	Band voor medium materiaal.....	3-3
(6)	Verzamelband.....	3-3
(7)	Aandrijving	3-3
(8)	Frame	3-3
(9)	Accu.....	3-3
3.3	Machinetekeningen	3-4
(1)	Transportafmetingen.....	3-4
(2)	Bedrijfsafmetingen	3-5
(3)	Afmetingen 2-wegsplitsing.....	3-7
3.4	Geluidsniveaus.....	3-8

3 Technische gegevens

3.1 Algemene informatie

Er wordt alles aan gedaan om de apparatuur te leveren conform de specificatie. We behouden ons echter het recht voor om zo nodig de specificaties zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen, gezien ons beleid van voortdurende productontwikkeling.

Het kan niet worden gegarandeerd dat de machine aan specifieke vereisten voor geluids- of trilniveaus, stofopwekking of andere factoren voldoet die betrekking hebben op gezondheids- en veiligheidsmaatregelen of beschermingsmaatregelen voor het milieu.

De technische gegevens in dit hoofdstuk van de handleiding zijn benaderingen en dienen alleen als richtlijn.

(1) Gewicht van de machine

Machine: Colt 1000

Type: Mobiele zeefmachine

Totaalgewicht (met rupsbanden): 20.750 kg

*Het totaalgewicht verwijst naar het gewicht van de machine alleen in de standaardconfiguratie. De optionele extra's die worden toegevoegd hebben een aanzienlijke invloed op het totaalgewicht van de installatie.

3.2 Specificaties voor machineonderdelen

(1) Hopper/toevoer

5 m³ hoppercapaciteit

1000 mm breed

Variabele snelheid

(2) Zeefbak

3,96 x 1,22 m zeef met twee dekken

Variabele zeefhoek

Groot assortiment zeefgaas

Bovenste dek: Bofor-dek, vingers, ponsplaat, 3D-ponsplaat en gaas

Onderste dek: gaas en vingers

Motortoerental zeefbak: 2350 rpm.

(3) Transportband voor oversize materiaal

Bandbreedte 1050 mm

Uitvoerhoogte: 3,0 m

Werkhoek: 23°

(4) Transportband voor fijn materiaal

Bandbreedte: 800 mm

Uitvoerhoogte: 3,9 m

(5) Band voor medium materiaal

Bandbreedte: 650 mm

Uitvoerhoogte: 3,6 m

(6) Verzamelband

Bandbreedte: 1000 mm

SCS-schraper

(7) Aandrijving

Tier 3 CAT 4.4 motor

Tier 4 CAT 3.4 55 kW motor

CAT 2.2 Stage V 55 kW motor

(Raadpleeg de CD met de handleiding van de motor die met de machine is meegeleverd)

(8) Frame**Rupsbanden:**

Gradeerbaarheid: 20° (LAGE SNELHEID)

Versnellingsbakverhouding: 114,6:1

Hydraulische motor: 50,9 cc/rev

Snelheid bij benadering (laag): 1,1 km/u

Snelheid bij benadering (hoog): 1,9 km/u

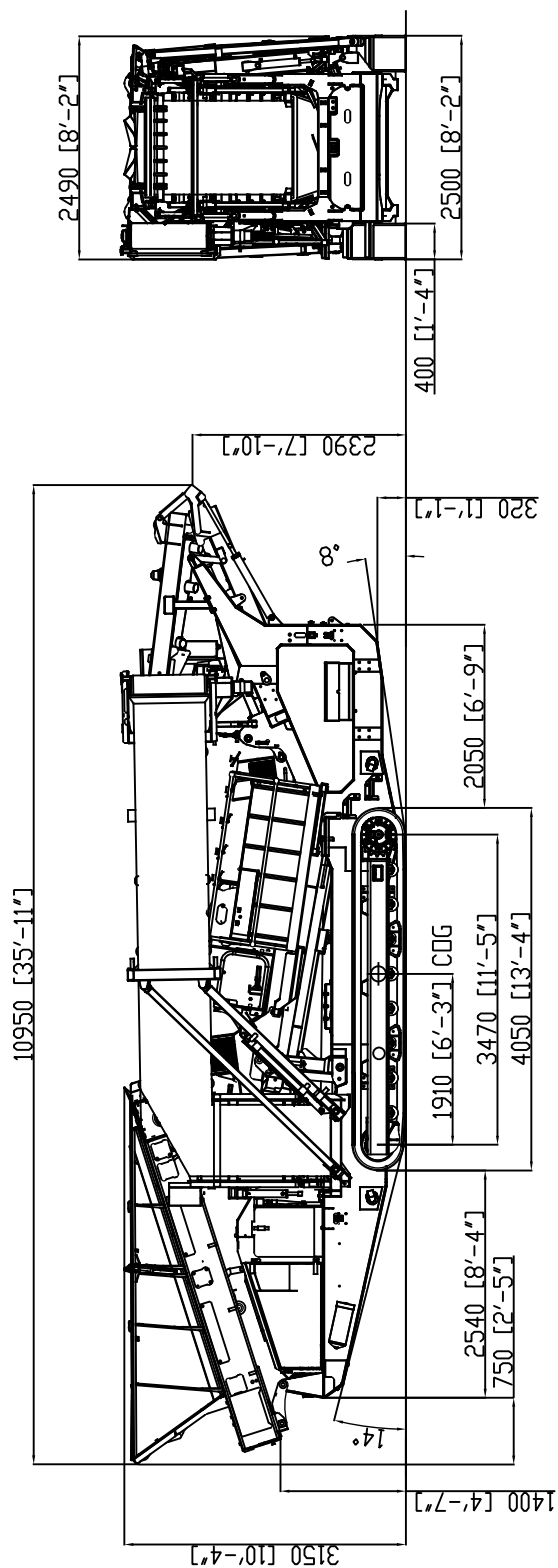
(9) Accu

Type: 12 V, negatieve aarding

Aanzetvermogen: 810 A SAE

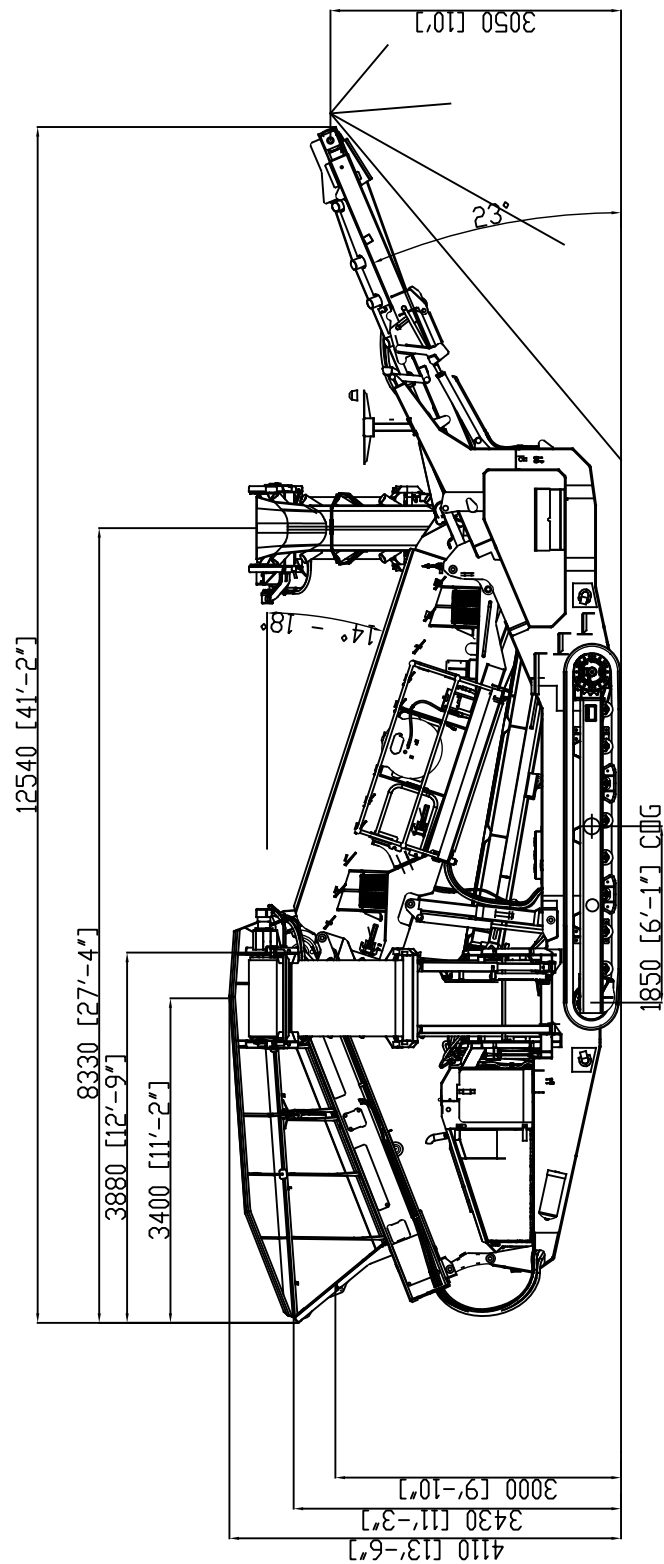
3.3 Machinetekeningen

(1) Transportafmetingen

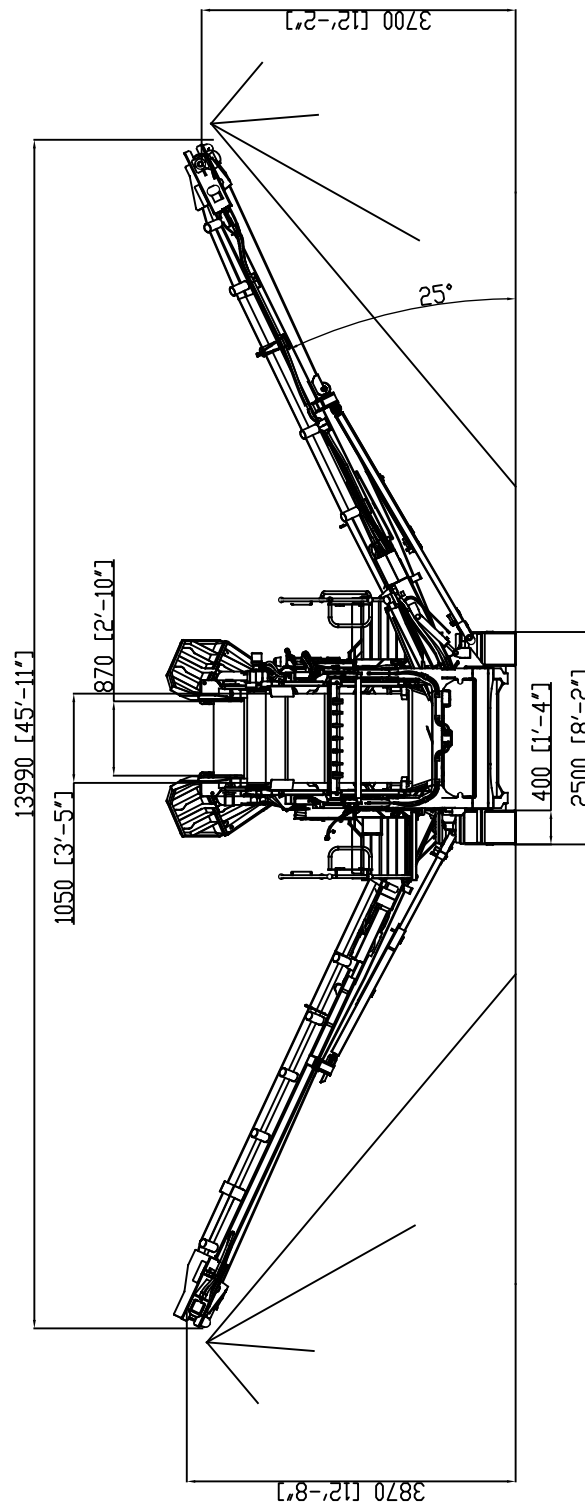


DUN03346

(2) Bedrijfsafmetingen

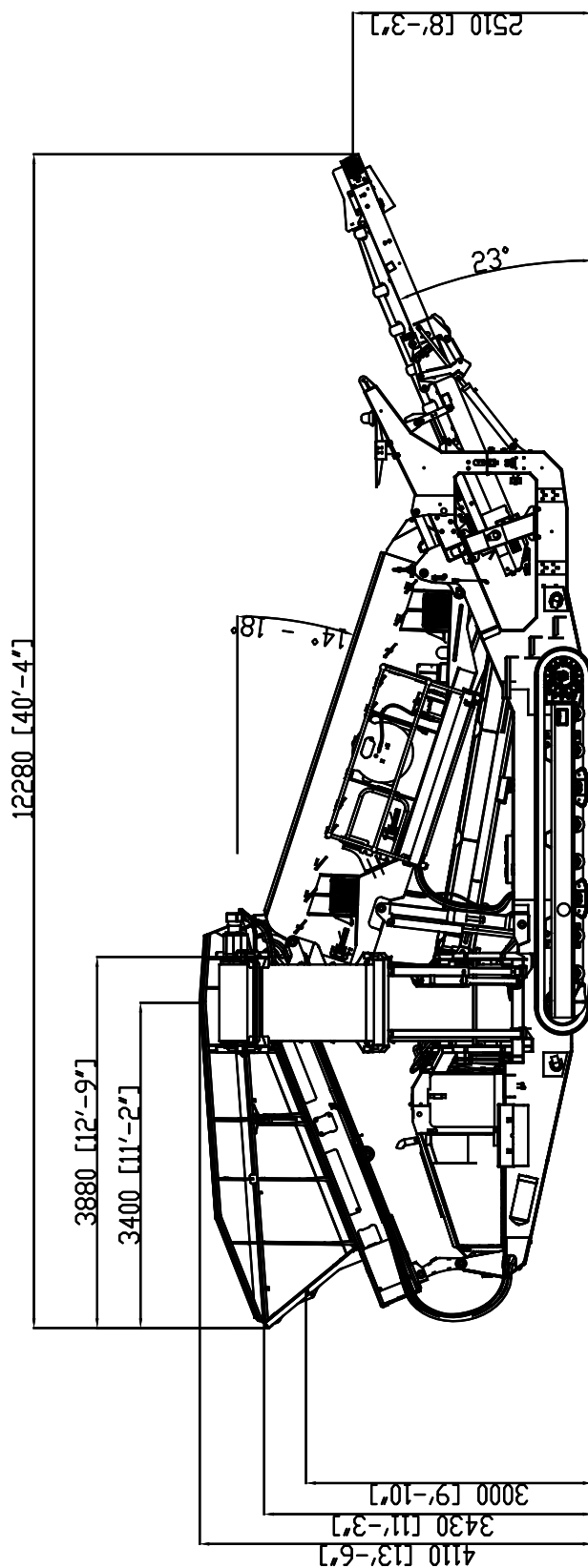


DUN03347



DUN03348

(3) Afmetingen 2-wegsplitsing



DUN03717

3.4 Geluidsniveaus

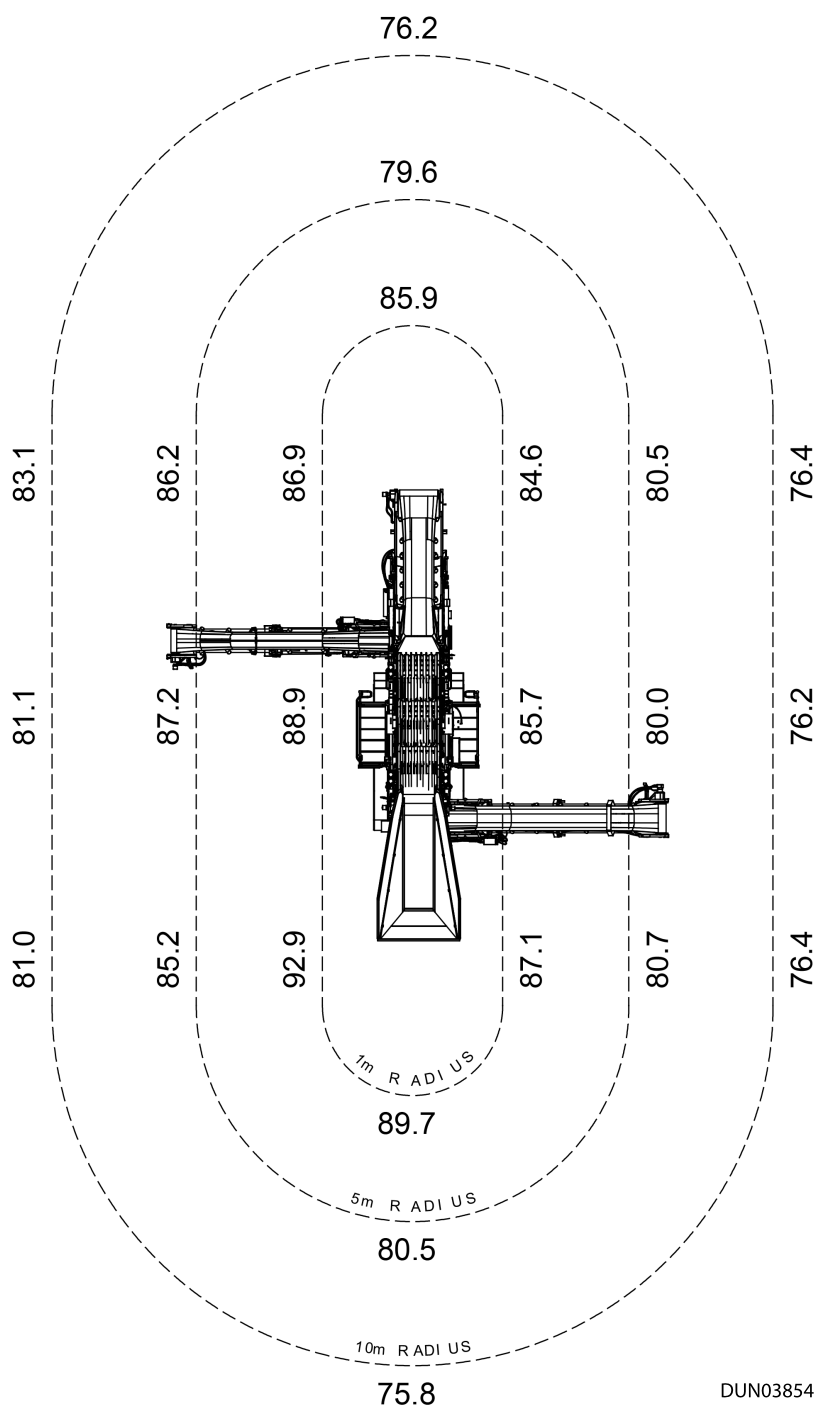
OPMERKING

Geluidsemissies worden opgenomen wanneer de machine leeg draait. Gezien de grote variatie van het materiaal dat door de machine verwerkt kan worden, is het niet mogelijk om de geluidsniveaus van volle toepassingen aan te geven. De waarden kunnen verschillen wanneer de machine materiaal verwerkt.

Constant hoog geluidsniveau, daarom moet oorbescherming worden gedragen.

Geluidsniveau gemeten in dB(A).

Geluidsniveaus van de machine (onbelast).



DUN03854

Inhoudstabel

4	Machinebeschrijving	4-1
4.1	Algemene informatie	4-2
(1)	Machinebeschrijving en beoogd gebruik	4-2
(2)	Kenplaat	4-2
(3)	Machinereferenties	4-3
4.2	Terminologie en technische gegevens	4-5
4.3	Modules.....	4-6
(1)	Toevoereenheid	4-6
(2)	Zeefbak.....	4-8
(3)	Zijbanden.....	4-9
(4)	Verzamelband.....	4-10
(5)	Eindband	4-11
(6)	Aandrijving.....	4-12
4.4	Telematica	4-14
4.5	Bedienings- en displayelementen	4-15
(1)	MCU 300 bedieningspaneel — Tier 4 Final en Stage V	4-15
(2)	MCU300 Bedieningspaneel Tier 3.....	4-19
(3)	Handmatige afstandsbediening	4-21
(4)	Teleradio trackingkit afstandsbediening	4-22
4.6	Beschrijving van de pictogrammen	4-23
(1)	Bedieningsstickers.....	4-23
(2)	Informatieborden	4-28

4 Machinebeschrijving

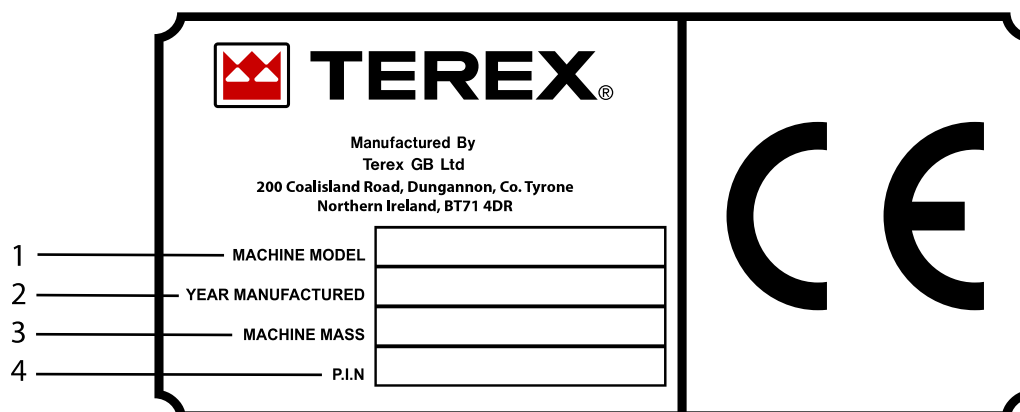
4.1 Algemene informatie

(1) Machinebeschrijving en beoogd gebruik

Deze machine en de goedgekeurde hulpstukken zijn bedoeld voor materiaalverwerking, zoals zeven. Het is verboden dit product te gebruiken voor andere doeleinden die niet voldoen aan het beoogde doel.

(2) Kenplaat

Op de kenplaat van de machine staat belangrijke informatie over de machine.



DUN01720

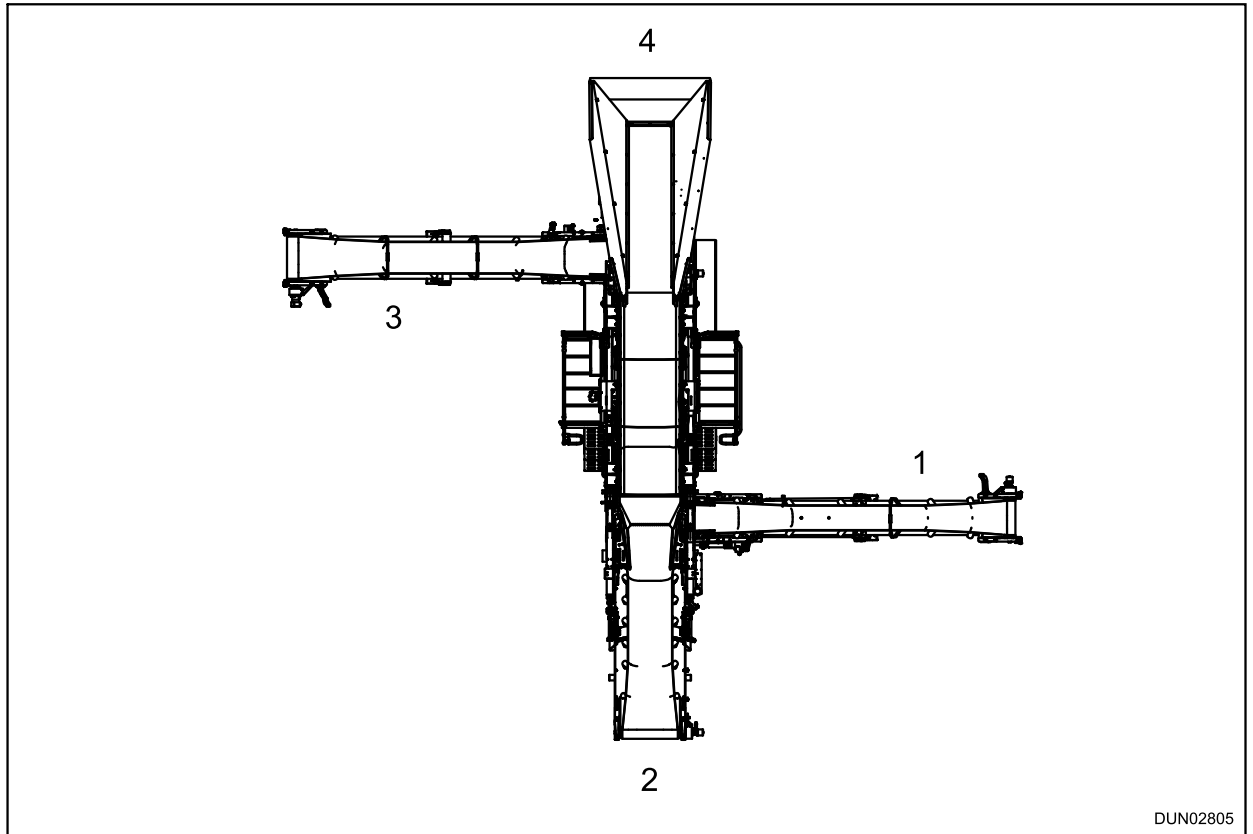
Figuur 4.1 - Kenplaat

- 1 Machinemodel
- 2 Fabrikagejaar
- 3 Machinemassa
- 4 Pin-identificatienummer (PIN)

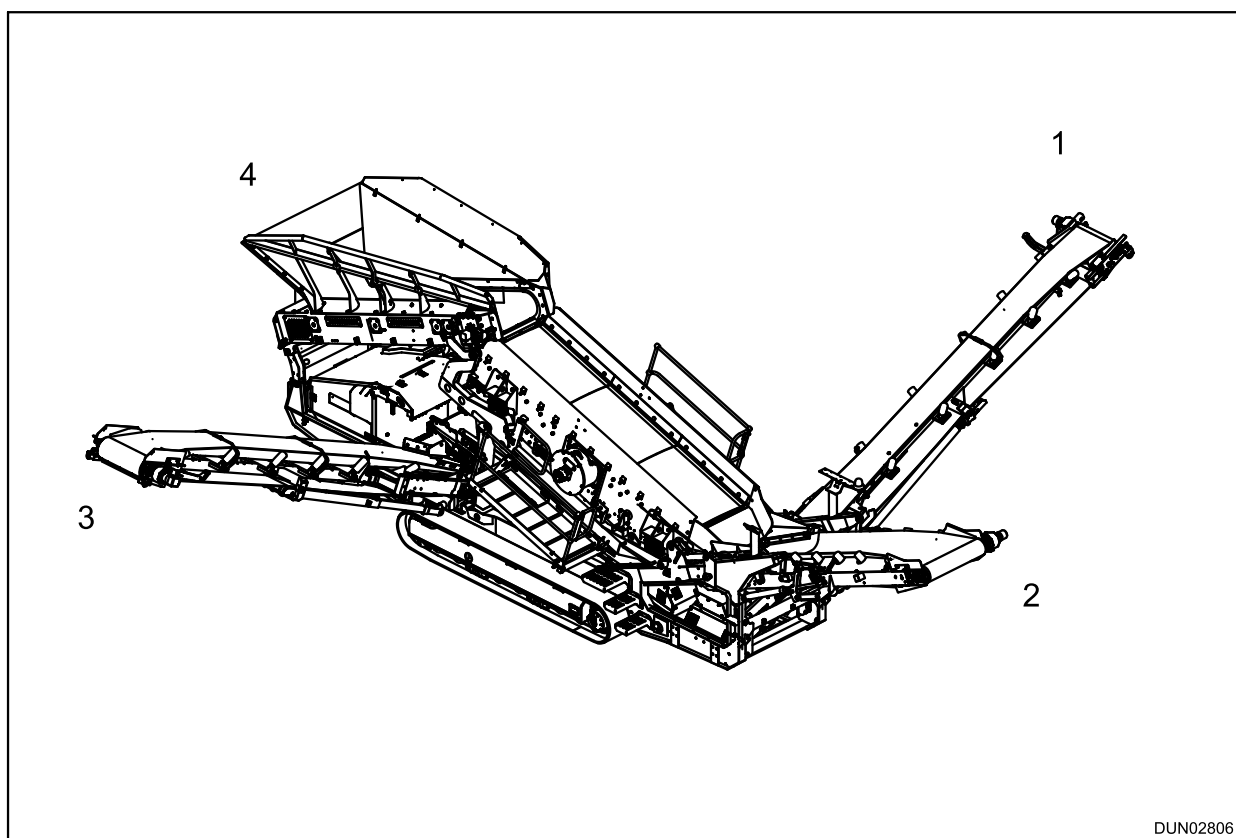
(3) Machinereferenties

Wanneer in dit handboek van links en rechts wordt gesproken, is de kijkrichting altijd in de doorvoerrichting van het materiaal: van de toevoer naar de eindband.

Wanneer in dit handboek over de voor- en achterkant wordt gesproken, is het toevoerende telkens de achterkant.



Figuur 4.2 - Machineverwijzing vanaf de bovenkant

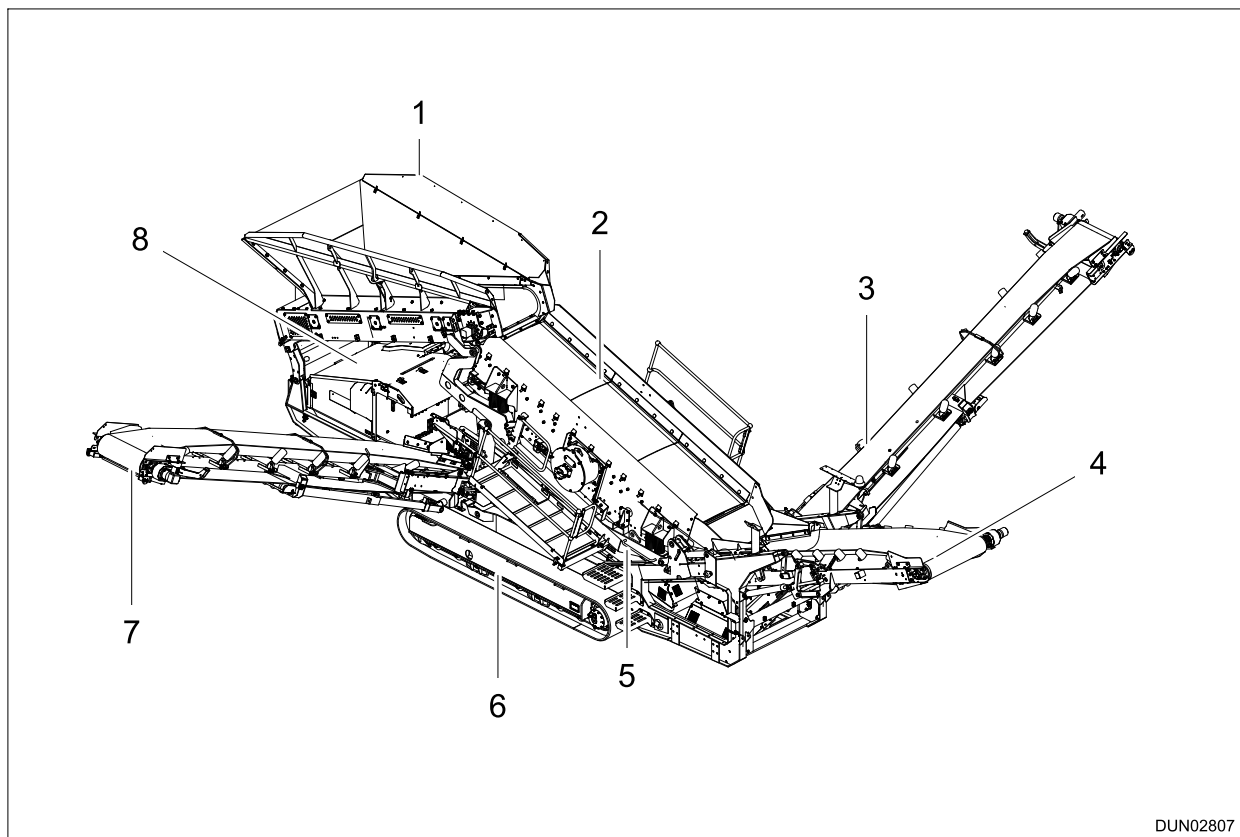


Figuur 4.3 - Machinereferenties

- 1 Linkerzijde
- 2 Voorkant
- 3 Rechterzijde
- 4 Achterkant

4.2 Terminologie en technische gegevens

In de volgende delen worden de belangrijkste onderdelen van de machine geïdentificeerd en de termen waarmee ze in deze handleiding worden aangeduid.



DUN02807

Figuur 4.4 - Terminologie en technische gegevens

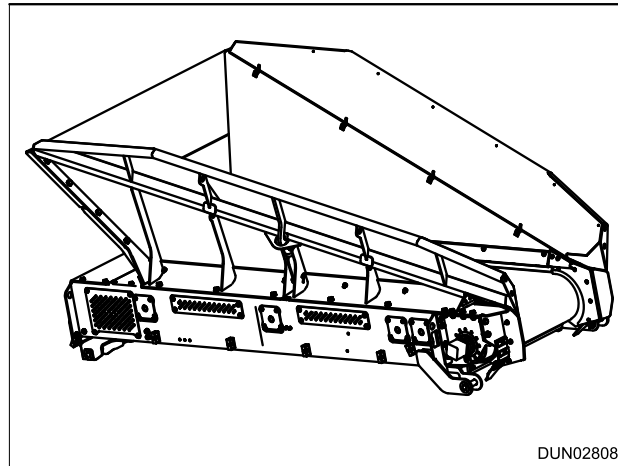
ID	Module	Onderdeel
1	Toevoereenheid	Hopper/toevoerband
2	Zeefbak	
3	Band voor medium materiaal	
4	Eindband	
5	Verzamelband	
6	Frame	Rupsbanden
7	Transportband voor fijn materiaal	
8	Aandrijving	Motor

4.3 Modules

(1) Toevoereenheid

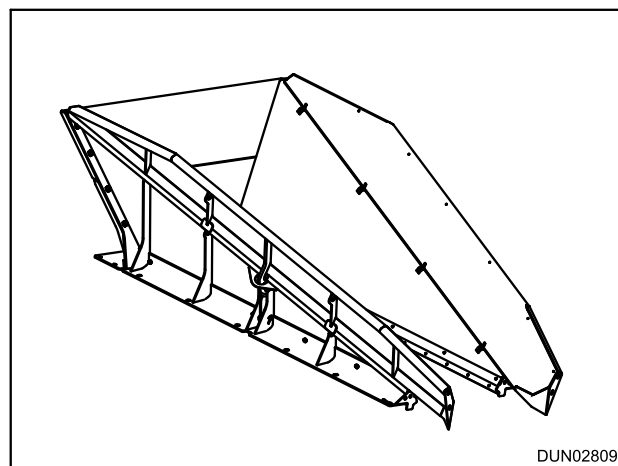
De toevoer bestaat uit 2 elementen: de hopper en de band.

Toevoer:



Figuur 4.5 - Toevoereenheid

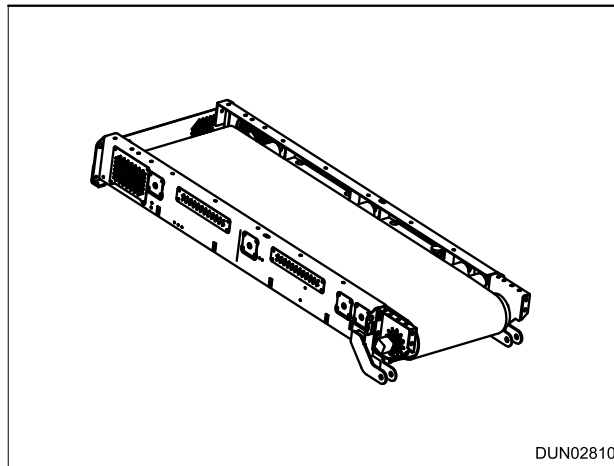
Hopper:



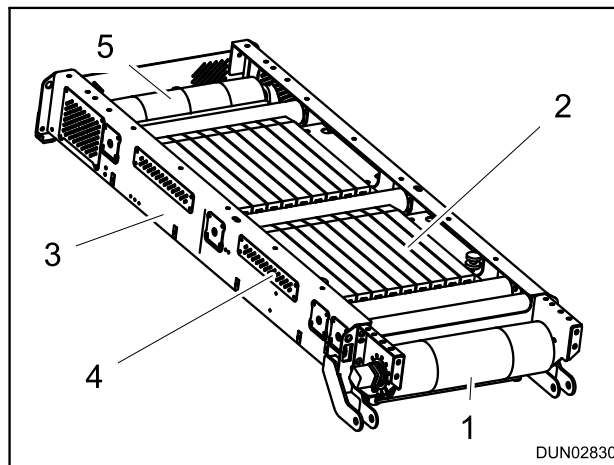
Figuur 4.6 - Toevoerhopper

De hopper is aan de toevoerband bevestigd die wordt gebruikt om geladen materiaal op gelijkmatige snelheid en wijze naar de zeef te verplaatsen.

De toevoerband wordt aangedreven door een hydraulische motor met een tandwielkast met variabele snelheid.

Toevoerband:

Figuur 4.7 - Toevoerband
Transportbanden

De transportbanden van alle machines bestaan uit de volgende onderdelen:


Figuur 4.8 - Transportbanden

- 1 Koptrommel
- 2 Stootstangen
- 3 Beschermkappen
- 4 Inspectieopeningen
- 5 Achtertrommel
- 6 Transportband (niet weergegeven)

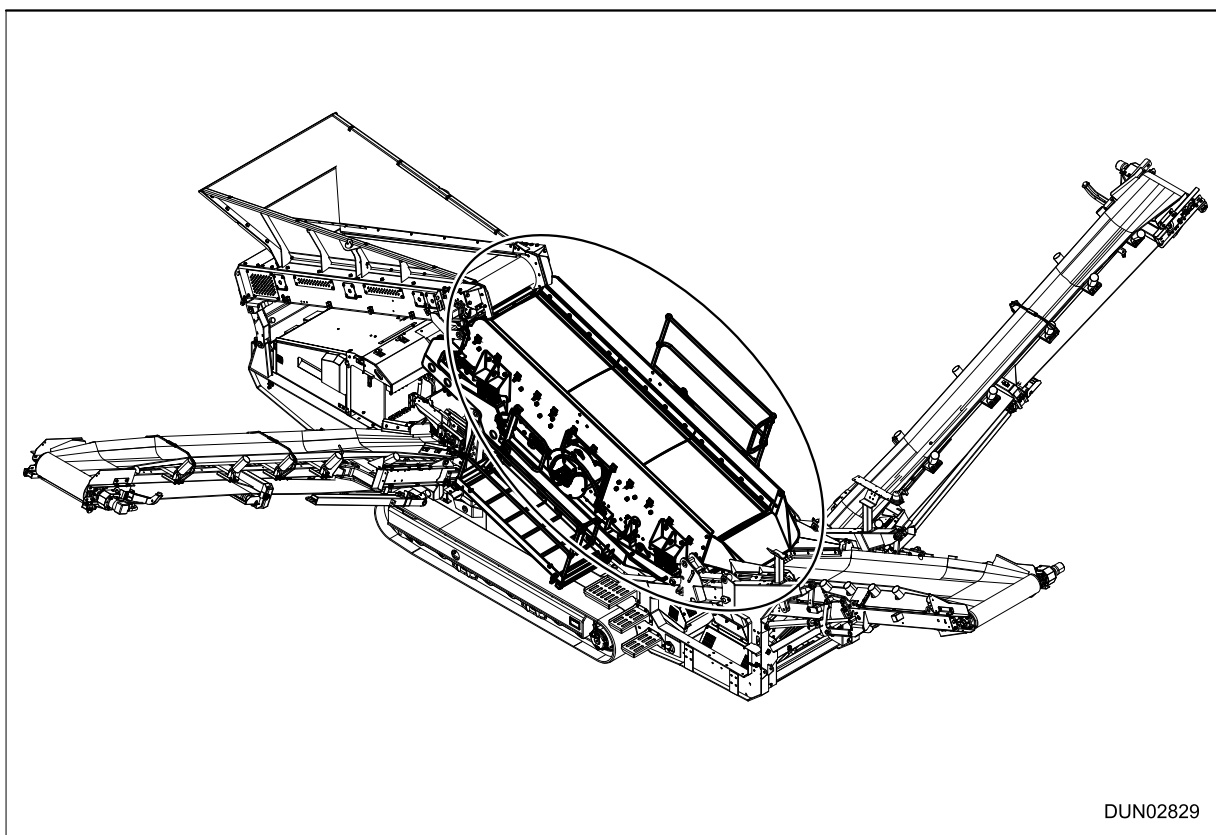
(2) Zeefbak

De zeefbak bevindt zich aan het einde van de toevoerband. De zeefbak zeft het materiaal in stapels van verschillende grootte.

De zeefactie wordt geleverd door ongebalanceerde vliegwielen en een excenteras (zeefas) in een conventionele zeefopstelling met 2 lagers.

Het materiaal wordt door de toevoerband van de hopper naar de zeef geleid. Er is gaas van verschillende maat verkrijgbaar. Het gaas wordt tegen de zijkant van het bovenste dek en tegen het uiteinde van het onderste dek opgespannen. Al het gaas is ontworpen met het oog op eenvoudige vervanging.

Het materiaal wordt overgezet van de zeef naar de transportbanden. Oversize materiaal van het bovenste dek komt op de eindband terecht. Medium materiaal wordt naar de band voor medium materiaal geleid. Fijn materiaal valt op de trechter voor fijn materiaal en wordt naar de band voor fijn materiaal getransporteerd voor uitstorting op de stapel voor fijn materiaal.

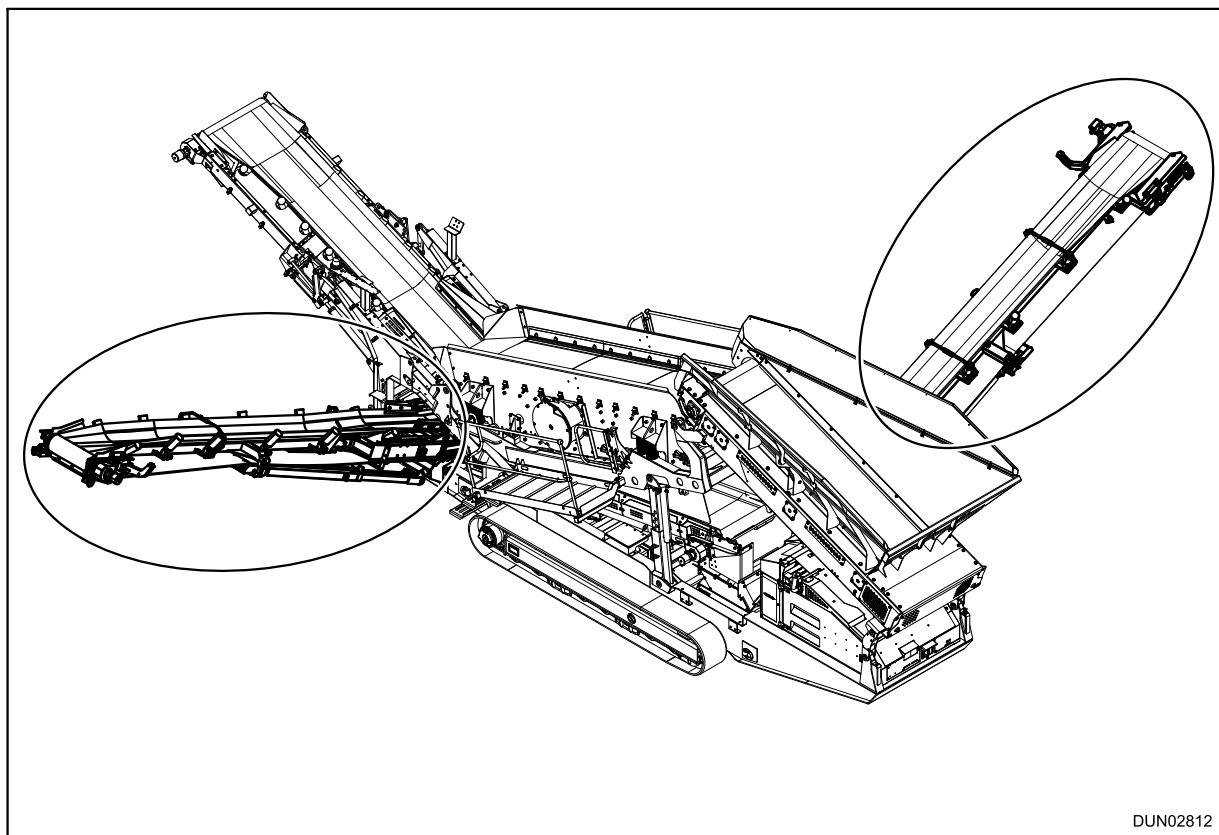


DUN02829

Figuur 4.9 - Zeefbak

(3) Zijbanden

De transportbanden voor medium en fijn materiaal zijn aan het chassis bevestigd. Het doel van de zijbanden is om het materiaal van de zeefbak naar de stapel te vervoeren.

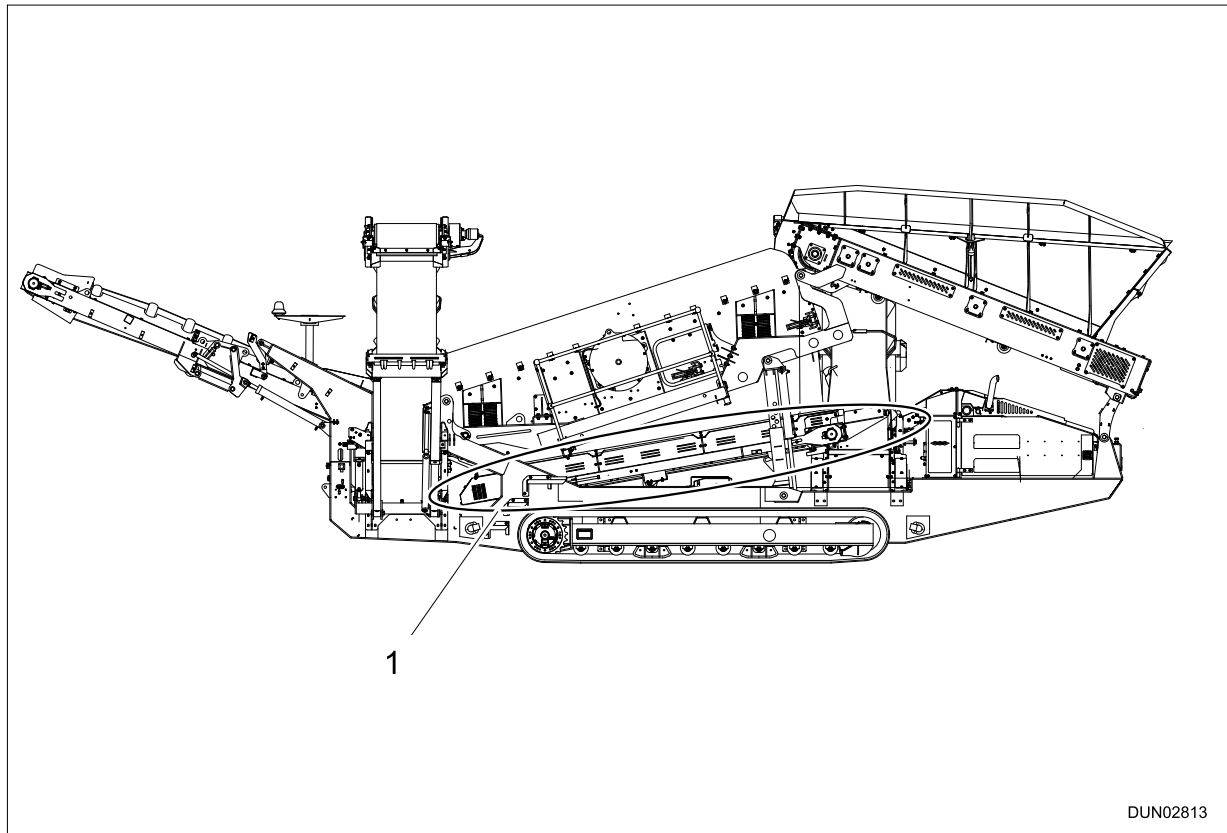


Figuur 4.10 - Zijbanden

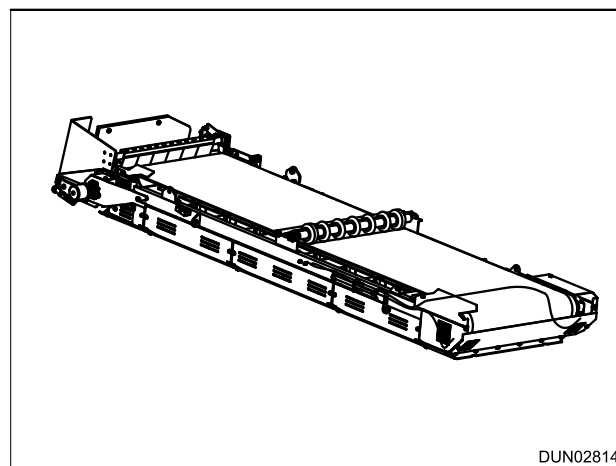
DUN02812

(4) Verzamelband

De verzamelband is aan het chassis bevestigd. De band transporteert het materiaal van de zeefbak naar de band voor fijn materiaal.



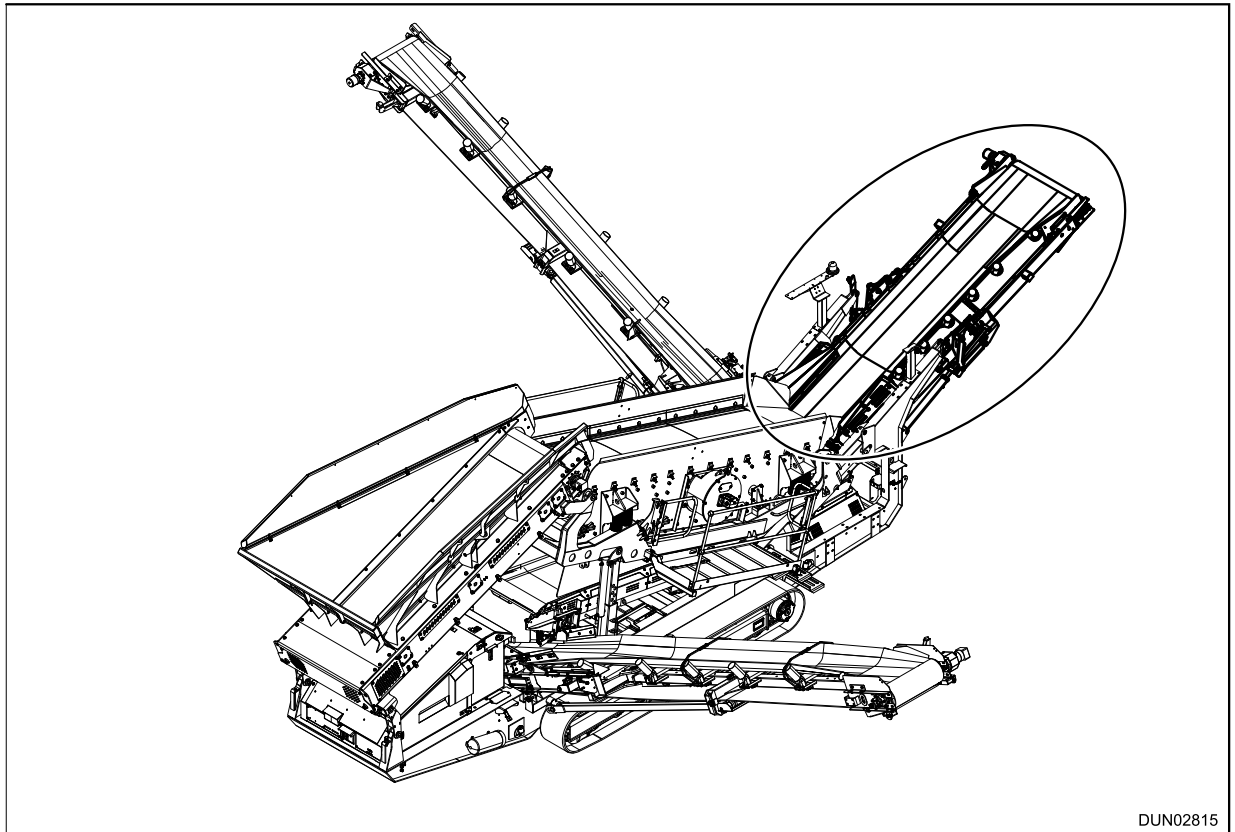
Figuur 4.11 - Verzamelband



Figuur 4.12 - Verzamelband

(5) Eindband

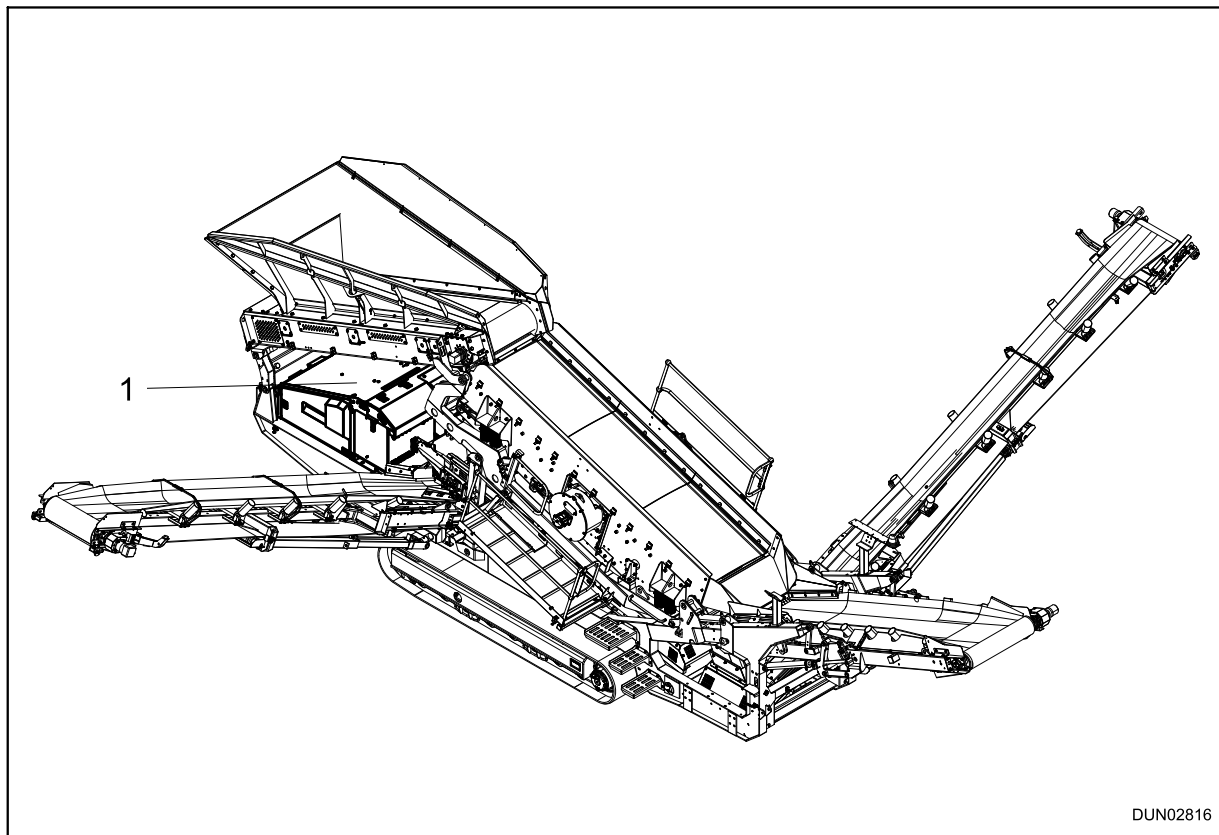
De eindband is aan het chassis bevestigd en transporteert het materiaal van de zeefbak naar de materiaalstapel.



Figuur 4.13 - Eindband

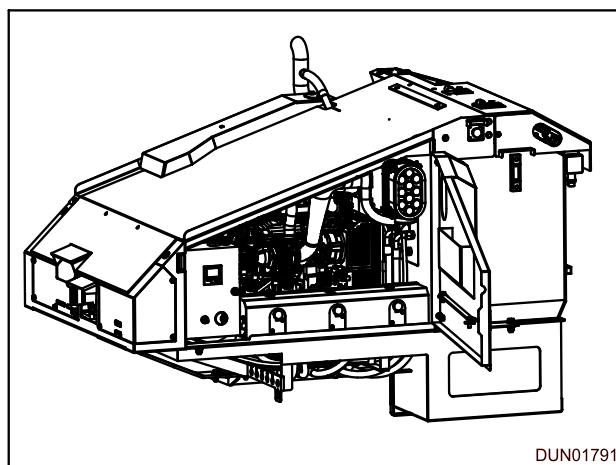
(6) Aandrijving

De aandrijving is aan het frame bevestigd, onder de toevoer. De aandrijving (item 1) is voorzien van een behuizing, is geluidsarm en afsluitbaar.



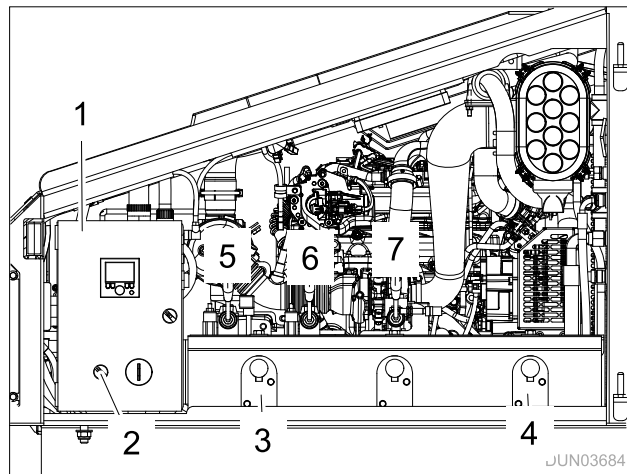
Figuur 4.14 - Locatie van de aandrijving

Aandrijving Tier 4 Final en Stage V:



Figuur 4.15 - Aandrijving Tier 4 Final en Stage V

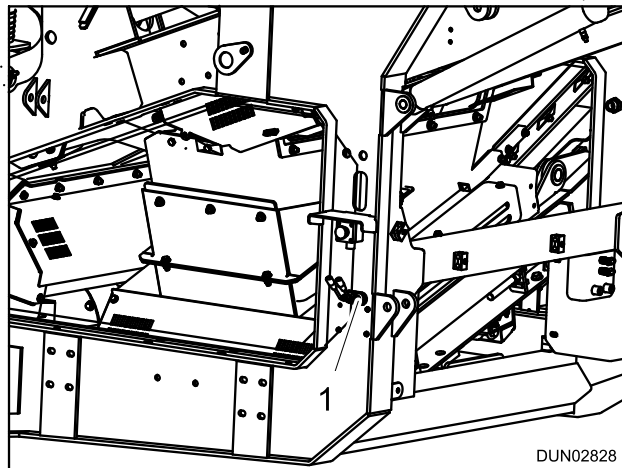
Het bedieningspaneel (item 1) en de regelklep bevinden zich bij de aandrijving aan de rechterkant van de machine. De toerentschakelaar bevindt zich op het bedieningspaneel (item 2).



Figuur 4.16 - Bedieningselementen

- 1 Bedieningspaneel
- 2 Toerentschakelaar
- 3 Snelheidsregeling van de toevoerband
- 4 Snelheidsregeling van de transportband voor oversize materiaal
- 5 Toevoer- en eindbanden/rupsbanden
- 6 Zeefbak en de verzamelband/rupsbanden
- 7 Transportband voor medium en fijn materiaal

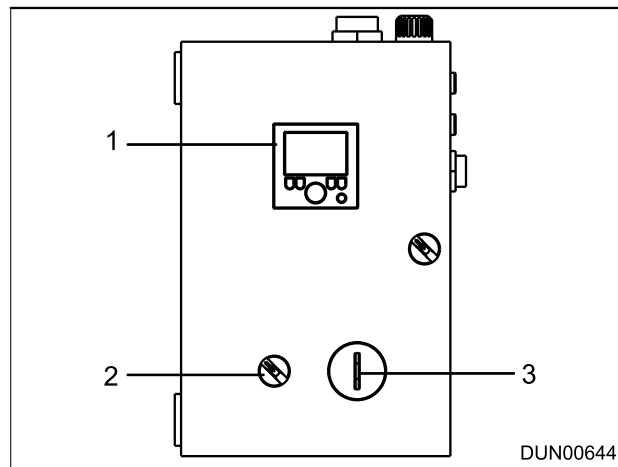
De regelklep bevindt zich aan het uiteinde van het chassis.



Figuur 4.17 - Bedieningshendels

De afstandsbedieningen voor de rupsbanden zijn onafhankelijke bedieningselementen. Ze regelen de beweging van de rupsbanden.

Elektrisch bedieningspaneel (de panelen verschillen per machine).



Figuur 4.18 - MCU300 bedieningspaneel (de bedieningspanelen kunnen verschillen)

4.4 Telematica

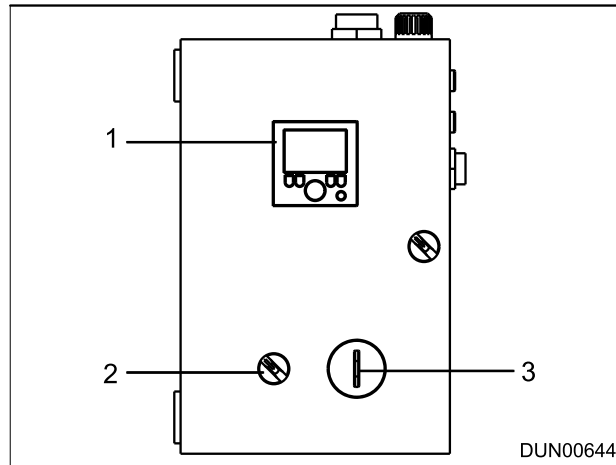
Als een telematicasysteem bij de apparatuur vervat zit, wordt het telematicasysteem beheerd door een derde partij. Het systeem verzamelt een reeks operationele gegevens over de apparatuur, met inbegrip van maar niet beperkt tot het gebruik, de prestatie en de betrouwbaarheid. De koper gaat akkoord dat de verkoper dergelijke gegevens voor garantie-, productverbeterings- en klantondersteuningsdoeleinden verzamelt. De koper begrijpt dat de garantie op de apparatuur afhankelijk is van de correcte werking van het telematicasysteem en de koper zal het telematicasysteem niet uitschakelen en zal er niet mee knoeien.

Voor toegang tot de informatie van het telematicasysteem neemt u contact op met uw plaatselijke dealer.

4.5 Bedienings- en displayelementen

(1) MCU 300 bedieningspaneel — Tier 4 Final en Stage V

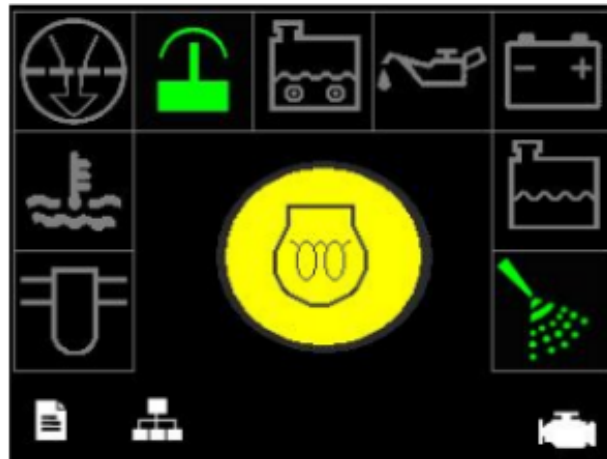
Het hydraulische bedieningspaneel op grondniveau bevat alle centrale bedieningselementen. De operator kan de productie snel en eenvoudig optimaliseren en onnodige stilstand voorkomen. Er is een displayscherm op het bedieningspaneel waarop de huidige status van de machine wordt aangegeven.



Figuur 4.19 - Bedieningspaneel

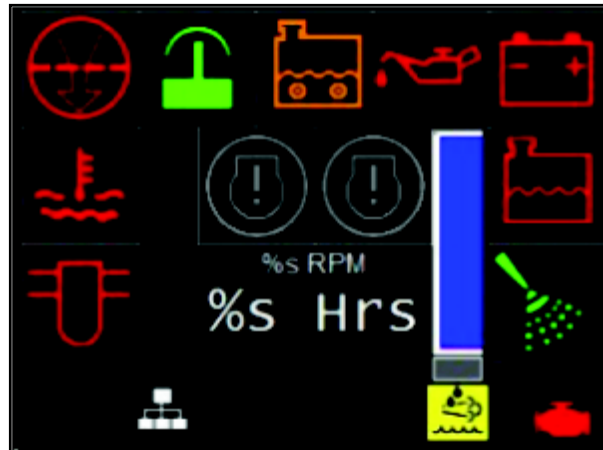
- 1 Weergavescherm bedieningspaneel MCU 300
- 2 Toerentalschakelaar
- 3 Contactschakelaar

Wanneer de ontstekingsschakelaar op AAN wordt gezet, wordt het beginscherm (Wachten op de start) weergegeven op het display van het bedieningspaneel. Dit scherm wordt slechts enkele seconden weergegeven, totdat de motor opwarmt.



Figuur 4.20 - Beginscherm (Wachten op de start)

Zodra de motor opgewarmd is, wordt het beginscherm op het scherm van het bedieningspaneel weergegeven.

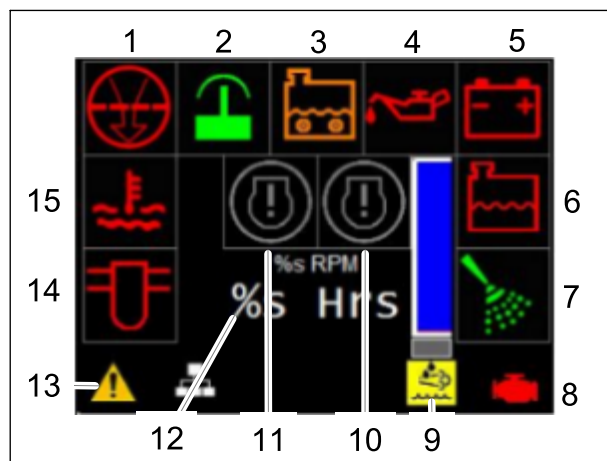


Figuur 4.21 - Beginscherf (geen storingen)

De totale bedrijfsuren van de motor worden in het midden van het beginscherf weergegeven (item 12).

Raadpleeg hoofdstuk 7 voor meer informatie over de werking van het bedieningspaneel van de MCU 300.

Actieve storingen worden op het beginscherf weergegeven. Er gaat een lichtje op het displayscherf van het bedieningspaneel branden als zich een storing voordoet. Welk lichtje (of welke lichtjes) gaan branden, hangt af van de storing.



Figuur 4.22 - Beginscherf (Storingen)

Tabel 4.1 - Storingcodes op het displayscherm

ID	Naam	Beschrijving
1	LICHTJE LUCHTFILTER BLOKKERING	ROOD – Verstopt luchtfilter ORANJE – Verstopping verwijderd (knop aan/uit om storing te resetten) SPN – 107
2	NOODSTOPLICHTJE	ROOD (knipperend) – NOODSTOP geactiveerd ORANJE – NOODSTOP OK (knop aan/uit om storing te resetten) GROEN – NOODSTOP OK
3	LICHTJE HYDRAULISCH OLIEPEIL LAAG	ROOD – Hydraulisch oliepeil laag ORANJE – Peil ok (knop aan/uit om storing te resetten)
4	LICHTJE OLIEDRUK	ROOD – Motoroliedruk hoog SPN – 100
5	ACCULICHTJE	ROOD – Accuspanning laag (dynamo laadt niet)
6	LICHTJE KOELMIDDEL- NIVEAU	ROOD – Motorkoelmiddelpcil laag SPN – 111
7	LICHTJE BRANDSTOF- MAGNEETKLEP	GROEN - Brandstofmagneetklep geactiveerd
8	MOTORINFORMATIE	Klik voor toegang tot het motorinformatiescherm Als het lichtje rood knippert, is een DM1-code actief
9	UREUMNIVEAU	Controleer het AdBlue-peil in de tank. Wanneer de motor een laag peil detecteert, gaat het gele symbool knipperen en gaat de balk onder het peil rood knipperen. SPN – 5245
10	LICHTJE MOTORUIT- SCHAKELING	ROOD - Het uitschakelingslichtje wordt gebruikt om de operator te waarschuwen als er kritieke en actieve motorstoringcodes zijn, waardoor de motor mogelijk uitgeschakeld moet worden. Er zijn 2 niveaus, vast en knipperend; knipperend wijst op een ernstigere fout. KNIPPEREND: SPN – 3039 VAST: SPN – 623
11	LICHTJE MOTORWAAR- SCHUWING	ORANJE – Het waarschuwings- en diagnoselichtje wordt gebruikt om de operator te informeren over een motorstoringcode. Er zijn 2 niveaus, vast en knipperend; knipperend wijst op een ernstigere fout. KNIPPEREND: SPN – 3038, 3040 & 3041 VAST: SPN - 624 & 987
12	BEDRIJFSUREN	Controleert het totale aantal bedrijfsuren van de motor SPN – 247

ID	Naam	Beschrijving
13	ACTIEF ALARM	Dit symbool knippert als er een actief alarm is. Zodra het probleem is verholpen, moet op de machineknop aan/uit worden gedrukt om het symbool te wissen.
14	LICHTJE BRANDSTOFVER- VUILING	ROOD – Brandstoffilter van de motor heeft een verontreiniging opgemerkt (water/vuil) SPN – 97
15	LICHTJE MOTORTEMPE- RATUUR	ROOD – Motortemperatuur hoog SPN – 110

Het SPN-nummer geeft de storingscode aan.

Het bedieningspaneel geeft ook een foutenschermbaan als zich een probleem met de motor voordoet.

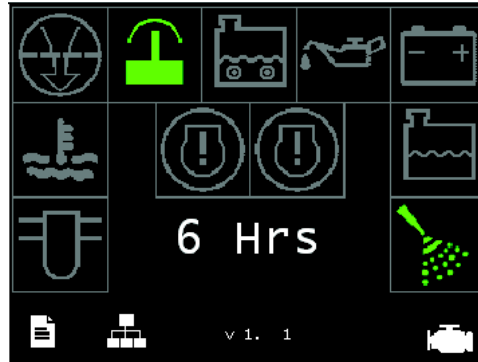


Figuur 4.23 - Scherm motorstoring

Raadpleeg de tabel onder 'Problemen oplossen' voor een lijst met alle motorstoringcodes.
Raadpleeg de handleiding van de motorfabrikant of uw eigen dealerbedrijf voor meer informatie.

(2) MCU300 Bedieningspaneel Tier 3

Wanneer de ontstekingschakelaar op AAN wordt gezet, wordt het beginscherm op het bedieningspaneel weergegeven, zie [Figuur 4.24](#).



Figuur 4.24 - Beginscherm (geen storingen)

Actieve storingen worden op het beginscherm weergegeven. De totale bedrijfsuren van de motor worden in het midden van het beginscherm weergegeven. De softwareversie wordt weergegeven midden onderaan het beginscherm. Het eerste cijfer wijst op de schermversie en het tweede cijfer wijst op de PLC-versie, bijvoorbeeld v1.1.

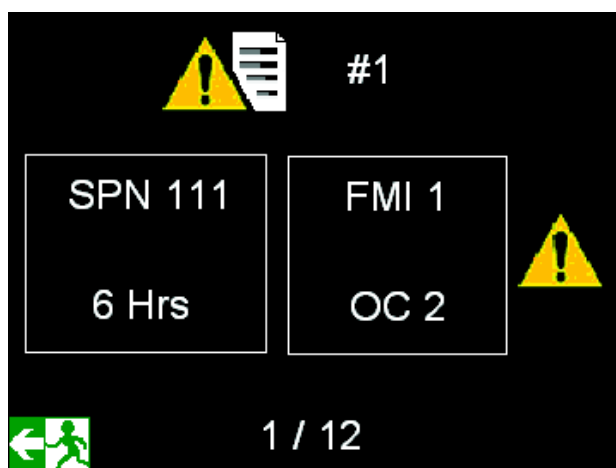
Raadpleeg hoofdstuk 7 voor meer informatie over de werking van het bedieningspaneel van de MCU300.

Er gaat een lichtje op het displayscherm van het bedieningspaneel branden als zich een storing voordoet. Welk lichtje of welke lichtjes gaan branden hangt af van de storing, zie: [Tabel 4.2](#).

Tabel 4.2 - Storingcodes op het displayscherm

Lampje	Storingcode	Betekent
	FC001	Noodstop geactiveerd
	FC002	Laag peil hydraulische olie
	FC003	Laag koelmiddelpeil
	FC004	Hoge motortemperatuur
	FC005	Geblokkeerd luchtfilter
	FC006	Brandstofverontreiniging
	FC007	Lage oliedruk
	FC008	Bedrijfsstoring
	FC009	Storing wisselstroomdynamo
	FC010	Communicatieverlies

Het bedieningspaneel geeft ook een foutenschermb (Figuur 4.25) weer als zich een probleem met de motor voordoet.



Figuur 4.25 - Scherm motorstoring

Raadpleeg het hoofdstuk 'Problemen oplossen' voor een lijst met alle motorstoringcodes. Raadpleeg de handleiding van de motorfabrikant of uw eigen dealerbedrijf voor meer informatie.

(3) Handmatige afstandsbediening

OPMERKING

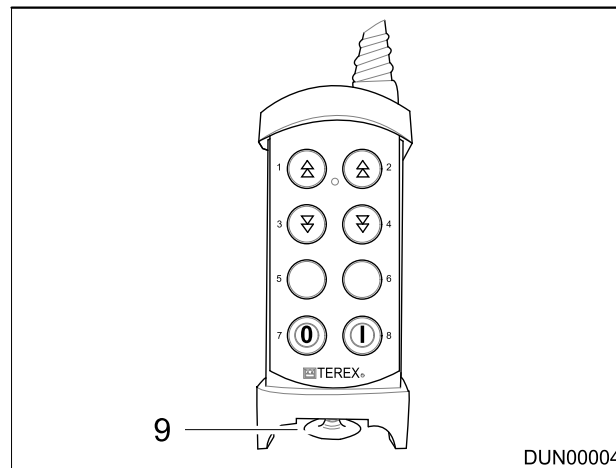
De afstandsbediening is uitgerust met een 'motorstopknop'. Dit is geen noodstopknop. Druk op een noodstopknop als zich een noodsituatie voordoet.

De machine kan op de stand voor hoge snelheid niet worden gedraaid.

De stand voor hoge snelheid kan worden gebruikt wanneer beide rupsbanden vooruit of achteruit worden gereden.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

Figuur 4.26 hieronder toont de lay-out van de bedrade handmatige afstandsbediening.



Figuur 4.26 - Lay-out van de bedrade afstandsbediening

Tabel 4.3 hieronder geeft een beschrijving van elke knop van de hierboven weergegeven bedrade afstandsbediening.

Tabel 4.3 - Lay-out van de bedrade afstandsbediening

ID	Beschrijving
1	Linkerrupsband vooruit
2	Rechterrupsband vooruit
3	Linkerrupsband achteruit
4	Rechterrupsband achteruit
5	Niet gebruikt
6	Niet gebruikt
7	Rupsbanden stoppen
8	Rupsbanden starten
9	Motor uit

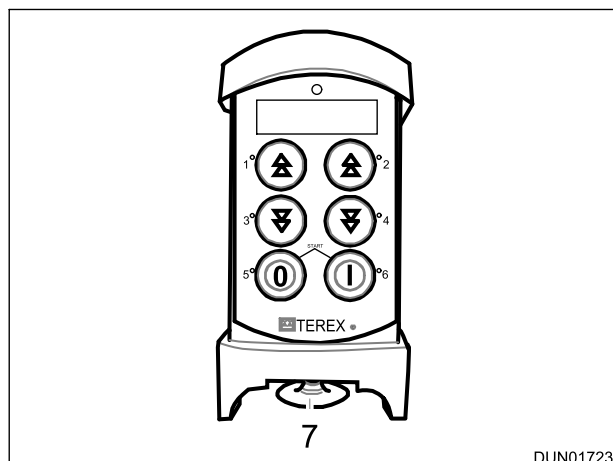
Op machines die zijn uitgerust met rupsbanden met twee snelheidsstanden:

- Als de richtingsknoppen (1-4) tot de helft worden ingedrukt, wordt de stand voor lage snelheid geactiveerd.
- Als de richtingsknoppen (1-4) helemaal worden ingedrukt, wordt de stand voor hoge snelheid geactiveerd.

(4) Teleradio trackingkit afstandsbediening**OPMERKING**

De afstandsbediening heeft een knop voor het uitschakelen van de motor. Dit is geen noodstopknop. Een noodstopknop moet namelijk altijd gebruikt kunnen worden in geval van nood.

Figuur 4.27 hieronder ziet u de lay-out van de draadloze Teleradio-afstandsbediening.



Figuur 4.27 - Lay-out draadloze afstandsbediening van de rupsbanden

Tabel 4.4 hieronder geeft een beschrijving van elke knop van de hierboven weergegeven draadloze afstandsbediening voor de rupsbanden.

Tabel 4.4 - Lay-out draadloze afstandsbediening van de rupsbanden

ID	Beschrijving
1	Linkerrupsband vooruit
2	Rechterrupsband vooruit
3	Linkerrupsband achteruit
4	Rechterrupsband achteruit
5	Rupsbanden stoppen
6	Rupsbanden starten
7	Motor uit

Op machines die zijn uitgerust met rupsbanden met twee snelheidsstanden:

- Als de richtingsknoppen (1-4) tot de helft worden ingedrukt, wordt de stand voor lage snelheid geactiveerd.
- Als de richtingsknoppen (1-4) helemaal worden ingedrukt, wordt de stand voor hoge snelheid geactiveerd.

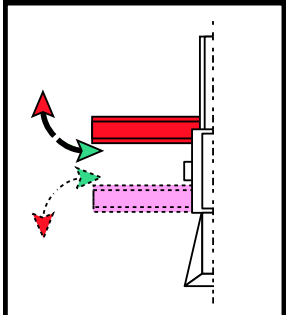
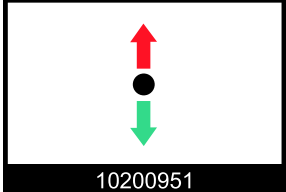
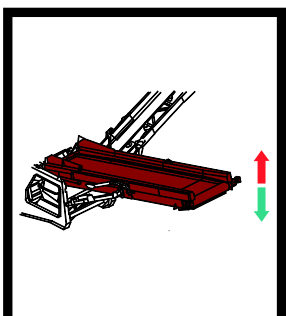
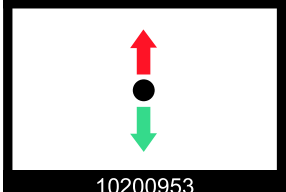
4.6 Beschrijving van de pictogrammen

Er zijn stickers op de machine geplakt die ervoor moeten zorgen dat de machine juist wordt bediend en onderhouden. De stickers beschrijven de werking van de hendels van de machine. De informatiestickers bieden informatie over de juiste regeling en het juiste onderhoud van de machine.

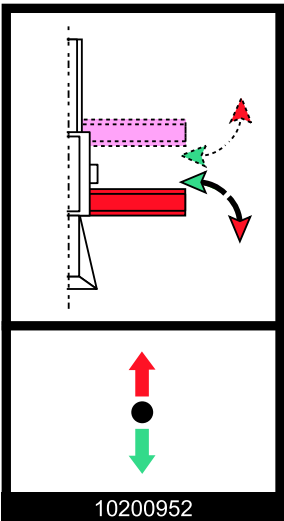
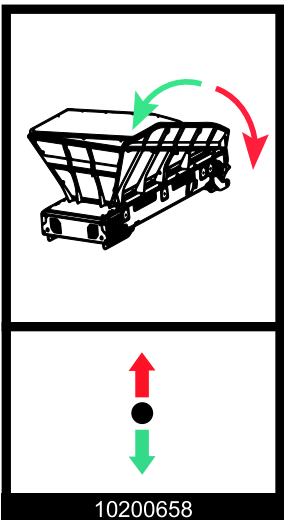
(1) Bedieningsstickers

Elke sticker wordt op de machine aangebracht naast de overeenkomstige hendel of het overeenkomstige bedieningselement. In de volgende tabel staat een korte uitleg van elke sticker die op de machine is aangebracht. De pijl omhoog in de stickers geven aan dat de hendels omhoog gezet moeten worden. De cirkel op de stickers wijst op de neutrale stand. De pijl omlaag in de stickers geeft aan dat de hendel naar achter of naar beneden gezet moet worden. De pictogramstickers bevatten een afbeelding van een onderdeel of van de machine met een gearceerd element. Dit wijst op het onderdeel van de machine en op de functie die de hendel regelt.

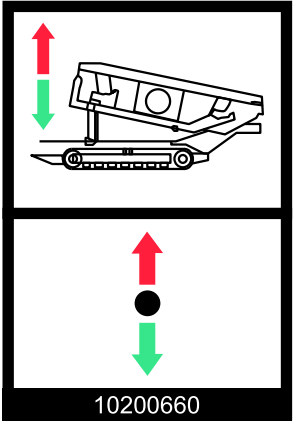
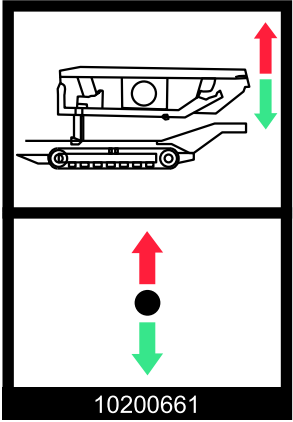
Tabel 4.5 - Stickers op de bedieningshendel van de band voor medium en oversize materiaal

Sticker	Onderdeel	Uitleg	
  10200951	Transportband voor medium materiaal	↑	Transportband voor medium materiaal inklappen
		•	Vasthouden
		↓	De band voor medium materiaal uitklappen
  10200953	Transportband voor oversize materiaal	↑	De transportband voor oversize materiaal inklappen
		•	Vasthouden
		↓	De transportband voor oversize materiaal uitklappen

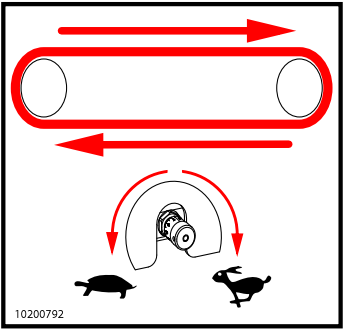
Tabel 4.6 - Stickers op de bedieningshendel voor de transportband voor fijn materiaal en de hoppervleugels

Sticker	Onderdeel	Uitleg	
	Transportband voor fijn materiaal	↑	Transportband voor fijn materiaal inklappen
		•	Vasthouden
		↓	Transportband voor fijn materiaal uitklappen
	Hoppervleugels	↑	Hoppervleugels omhoog halen
		•	Vasthouden
		↓	Hoppervleugels omlaag zetten

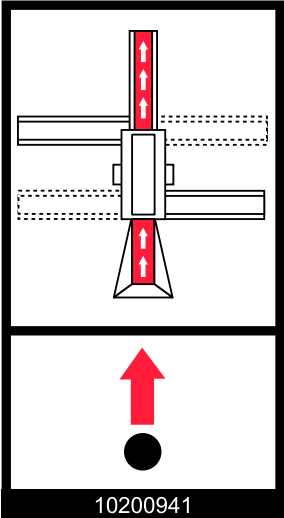
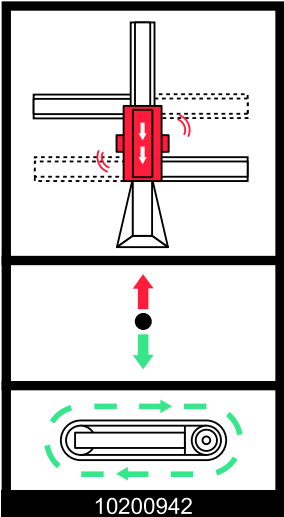
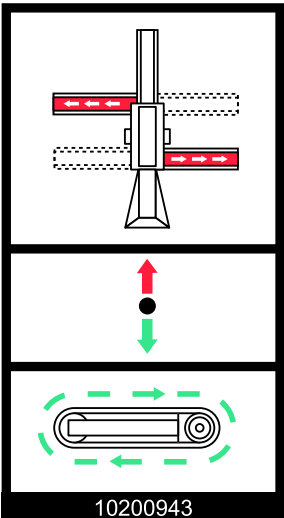
Tabel 4.7 - Stickers op de bedieningshendel voor de steunpoten van de zeefbak

Sticker	Onderdeel	Uitleg	
 10200660	Steunpoot aan de voorkant van de zeefbak	↑	Steunpoot aan de voorkant van de zeefbak omhoog halen
		•	Vasthouden
		↓	Steunpoot aan de voorkant van de zeefbak omlaag zetten
 10200661	Steunpoot aan de achterkant van de zeefbak	↑	Steunpoot aan de achterkant van de zeefbak omhoog halen
		•	Vasthouden
		↓	Steunpoot aan de achterkant van de zeefbak omlaag zetten

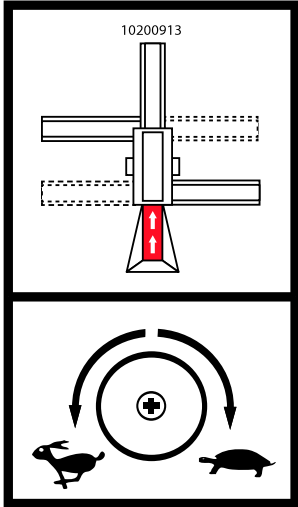
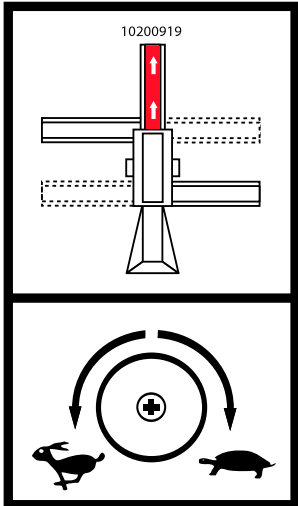
Tabel 4.8 - Sticker van de snelheidsregeling van de zijband

Sticker	Onderdeel	Uitleg	
 10200792	Snelheid van de zijband	→	Draai de stroomregelklep naar rechts om de snelheid van de transportband te verhogen
		←	Draai de stroomregelklep naar links om de snelheid van de transportband te verlagen

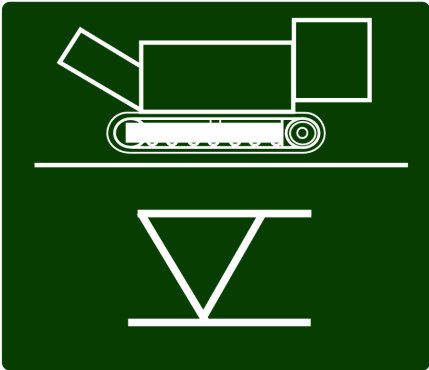
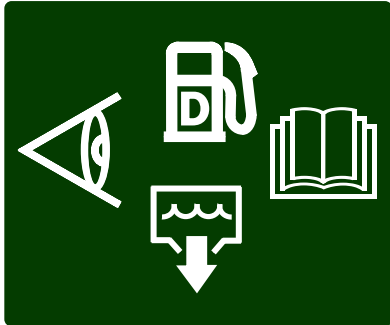
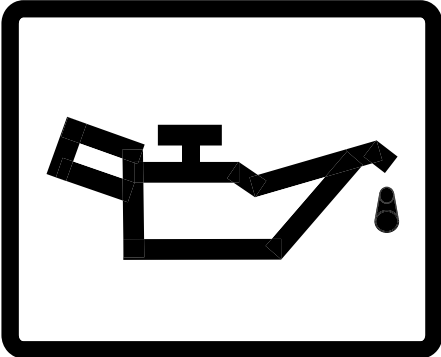
Tabel 4.9 - Sticker van de bedieningshendel van de aandrijving

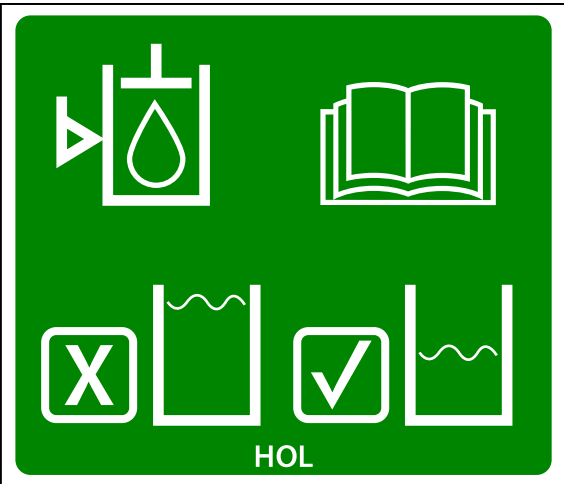
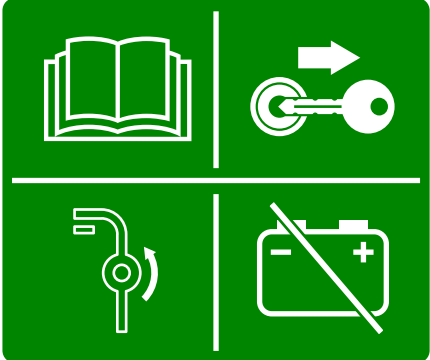
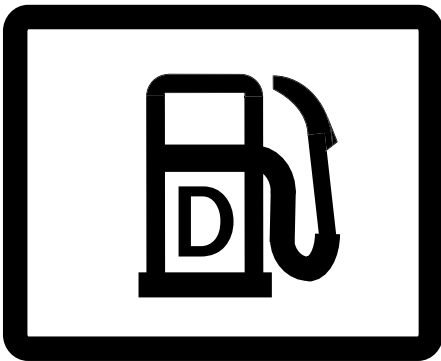
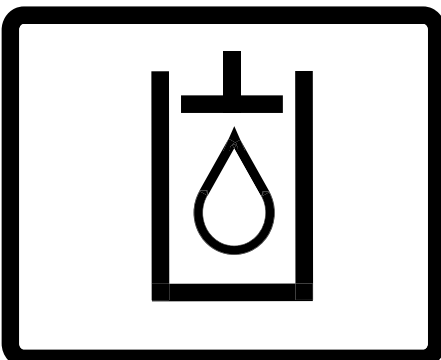
Sticker	Onderdeel	Uitleg	
 10200941	Toevoer en transportband voor oversize materiaal	↑	Aandrijving van de toevoer en de transportband voor oversize materiaal
		•	Vasthouden
 10200942	Zeefbak en verzamelband	↑	Aandrijving zeefbak en verzamelband
		•	Vasthouden
		↓	Rupsbanden activeren
 10200943	Transportband voor fijn en medium materiaal	↑	Aandrijving transportband voor fijn en medium materiaal
		•	Vasthouden
		↓	Rupsbanden activeren

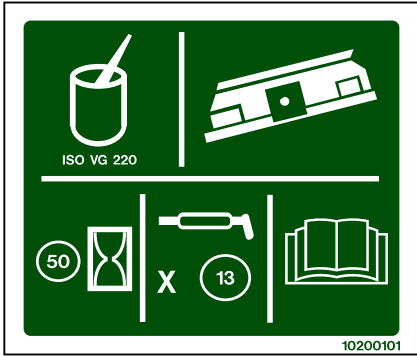
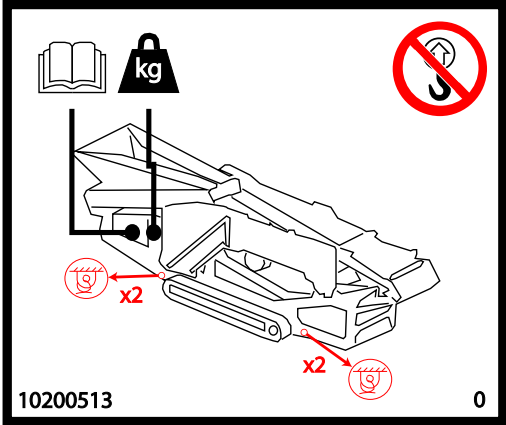
Tabel 4.10 - Stickers op de bedieningshendel van de aandrijving

Sticker	Onderdeel	Uitleg	
	Toevoerband	→	Draai de stroomregelklep naar rechts om de snelheid van de toevoerband te verlagen
		←	Draai de stroomregelklep naar links om de snelheid van de toevoerband te verhogen
	Transportband voor oversize materiaal	→	Draai de stroomregelklep naar rechts om de snelheid van de transportband voor oversize materiaal te verlagen
		←	Draai de stroomregelklep naar links om de snelheid van de transportband voor oversize materiaal te verhogen

(2) Informatieborden

Sticker	Beschrijving
	BELANGRIJK De machine moet altijd waterpas staan.
	BELANGRIJK Controleer en leeg de diesel- en waterscheider elke dag
	Alleen motorolie.
	Zeebaksnelheid.

Sticker	Beschrijving
	BELANGRIJK U mag de hydraulische olietank niet overvullen.
	Scheidingsschakelaar accu
	Dieselolie
	Hydraulische olie

Sticker	Beschrijving
 10200101	Smeer de zeefbak om de 50 bedrijfsuren met 13 slagen van het vetpistool.
 10200513	Locatie van de sjiropunten Wanneer de machine wordt vastgesjord, moeten kettingen op symmetrische wijze van de voorkant naar de achterkant en van links naar rechts worden aangebracht. Opmerking: de sjiropunten mogen nooit worden gebruikt om de machine aan op te tillen. Locatie van de bedieningshandleiding Locatie van de kenplaat met het machinegewicht.

Inhoudstabel

5	Transport	5-1
5.1	Transportveiligheid	5-2
5.2	Voorafgaand aan het transport.....	5-3
5.3	De machine in de transportpositie zetten	5-4
(1)	De onderhoudsplatforms in de transportpositie zetten	5-5
(2)	De hoppervleugels in de transportpositie laten zakken	5-7
(3)	De zeefbak in de transportpositie laten zakken	5-8
(4)	De transportband voor oversize materiaal opklappen	5-10
(5)	De band voor fijn materiaal opklappen	5-12
(6)	De band voor medium materiaal opklappen	5-14
5.4	Machine op de trailer laden	5-16
(1)	Voorafgaand aan het transport	5-16
5.5	Sjorpunten voor het transport.....	5-17
5.6	De machine van het transportvoertuig lossen	5-20

5 Transport

5.1 Transportveiligheid

GEVAAR

Risico op elektrocutie

Contact met hoogspanningsleidingen kan ernstig of fataal letsel veroorzaken.

Zorg ervoor dat er geen hoogspanningsleidingen zijn waar de machine aan vast kan blijven haken.

WAARSCHUWING

Risico op injectie

Vloeistof die onder druk lekt, kan de huid penetreren en ernstig of fataal letsel veroorzaken.

Laat alle druk af voordat u de hydraulische leidingen losmaakt.

Blijf uit de buurt van lekken en pingaten. Gebruik een stuk karton of hout om een lekkage te zoeken. Doe dat niet met de hand.

Vloeistof die in de huid is geïnjecteerd moet binnen enkele uren chirurgisch worden verwijderd door een arts die ervaring heeft met dit soort letsel, anders ontstaat gangreen.

OPPASSEN

Zorg ervoor dat een complete en grondige risicoanalyse wordt uitgevoerd voordat er machinecomponenten worden gedemonteerd.

OPMERKING

Controleer de machine vóór het transport altijd op loszittende en/of beschadigde onderdelen. Zet alle losse onderdelen vast, vervang ontbrekende onderdelen of voer de nodige reparaties uit, zodat alle onderdelen tijdens het transport veilig vast zitten. Bij het transporteren van de machine is de vervoerder verantwoordelijk voor de juiste bevestiging van de machine op de aanhanger.

5.2 Voorafgaand aan het transport

▲ WAARSCHUWING

Gevaarlijke klem- en pletpunten in deze omgeving.

Zorg ervoor dat er geen personeel in de nabijheid staat voordat u de machine in de transportpositie zet, omdat er pletpunten bestaan.

▲ OPPASSEN

Controleer de machine vóór het transport altijd op loszittende of beschadigde onderdelen. Zorg ervoor dat alle losse onderdelen zorgvuldig zijn opgeborgen en vastgezet, indien ze samen met de machine vervoerd moeten worden.

Zorg ervoor dat de afmetingen en het gewicht voor het transport van de machine de opgelegde grenzen niet overschrijden.

Inspecteer de machine en alle transportbanden om ervoor te zorgen dat er geen materiaal op de machine ligt. De machine moet worden afgespoeld om al het vuil te verwijderen.

Aangeraden wordt dat de operator aan de tegenovergestelde kant van de machine gaat staan. Dit om te verzekeren dat er geen mensen rondom de machine staan wanneer de transportbanden worden opgevouwen, aangezien er ernstige knelpunten aanwezig zijn.

Voordat de machine wordt getransporteerd, dienen de voorgeschreven transportpositie, de toegestane snelheid en reisroute gecontroleerd te worden. Gebruik alleen geschikte vervoersmiddelen en hijsapparatuur met voldoende vermogen. Wees bekend met de totale hoogte, zodat u geen hoge voorwerpen raakt, zoals bruggen en stroomkabels. Voorkom contact door risicobeoordelingen uit te voeren voordat de machine in de transportpositie wordt gezet.

Bij het transporteren van de machine is de vervoerder verantwoordelijk voor de bevestiging van de machine op de aanhanger.

De voorbereidingen om de apparatuur met een vrachtwagen met oplegger te verplaatsen, dienen door minstens twee personen uitgevoerd te worden. Zorg ervoor dat de mensen die de machine vervoeren zich aan alle veiligheidsinformatie en -procedures houden.

Voorafgaand aan het vervoer op de openbare weg, moet u ervoor zorgen dat de machine goed is vastgezet en dat er geen loszittend materiaal in of op de machine ligt. Neem altijd de geldende verkeersregels in acht en zorg er zo nodig van tevoren voor dat de machine zich in een staat bevindt die aan deze regels voldoet.

Wees zeer voorzichtig wanneer u de apparatuur op het terrein verplaatst. Een zachte of oneffen ondergrond veroorzaakt ongevallen. Pas op hellingen de rijsnelheid altijd aan de omstandigheden aan. Schakel op een helling nooit terug naar een lagere versnelling. Altijd doorschakelen voordat een helling genomen wordt.

De machine wordt op afstand bestuurd en kan zonder voorafgaande kennisgeving starten. Blijf uit de buurt van de machine staan. De machine dient uitsluitend in overeenstemming met de bedieningsaanwijzingen geladen en vervoerd te worden. Voor het manoeuvreren van de machine dienen de voorgeschreven transportpositie, de toegestane snelheid en reisroute nagekomen te worden. Gebruik alleen geschikte transportmiddelen en, indien nodig, hijsapparatuur met voldoende vermogen. De procedure voor het opnieuw in bedrijf stellen van de machine dient precies overeen te komen met de bedieningsaanwijzingen. Voordat u de machine vervoert, controleert u of de rem-, signalering- en verlichtingsystemen goed functioneren. Voordat u de machine in beweging brengt, dient u te controleren of de accessoires veilig opgeborgen zijn.

5.3 De machine in de transportpositie zetten

GEVAAR

Gebruik een geschikt onderhoudsplatform om op hoogte te werken. Klim niet op een bewegende of werkende machine.

Gebruik geschikte hijsapparatuur met voldoende capaciteit. Laat nooit iemand onderdelen verplaatsen zonder geschikte hijsapparatuur.

WAARSCHUWING

Risico op knelpunten

Er bestaan knelpunten bij de cilinders en bewegende onderdelen. Blijf uit de buurt van alle bewegende elementen van de machine.

Risico op verstrikking

Zorg ervoor dat al het personeel uit de buurt van de machine staat.

Zorg ervoor dat alle machineonderdelen zijn gestopt voordat u de machine in de transportpositie zet.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Controleer de machine vóór het transport altijd op loszittende en/of beschadigde onderdelen.

Zet alle losse onderdelen vast, vervang ontbrekende onderdelen of voer de nodige reparaties uit. Zorg ervoor dat alle onderdelen tijdens het transport veilig vast zitten.

Zorg ervoor dat al het materiaal is verwerkt en dat er geen materiaal in de machine is achtergebleven.

OPPASSEN

Zorg ervoor dat alle veiligheidsborden aanwezig zijn.

Risico op vallen.

Risico op vallend materiaal.

Risico op verpletting

OPMERKING

Bij het transporteren van de machine is de vervoerder verantwoordelijk voor de bevestiging van de machine op de aanhanger.

De machine dient in de juiste volgorde in de transportpositie gebracht te worden.

U mag geen enkel onderdeel van de machine omhoog of omlaag zetten wanneer de borgpennen zijn ingestoken. Verwijder alle borgpennen voordat u de machine start en onderdelen omhoog of omlaag zet.

Alle stuurhendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan voordat de machine wordt gestart.

Gebruik de bedieningshendels op een gelijkmatige en gecontroleerde manier. Ga niet ruw met de bedieningselementen om.

Er moet een banksman aanwezig zijn wanneer de machine in de transportpositie wordt gezet.

Voordat de machine wordt vervoerd, moet hij in de transportpositie worden gezet.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Bereid het onderhoudsplatform op het transport voor.
3. Start de motor, zie hoofdstuk 7.
4. Zet de hoppervleugels in de transportpositie omlaag.
5. Zet de zeefbak in de transportpositie omlaag.
6. Klap de transportband voor oversize materiaal op voor het transport.
7. Klap de transportband voor fijn materiaal op voor het transport.
8. Klap de transportband voor medium materiaal op voor het transport.

(1) De onderhoudsplatforms in de transportpositie zetten

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

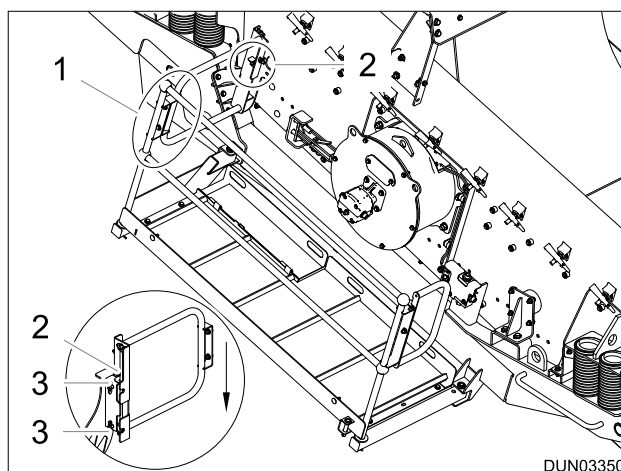
Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

PROCEDURE

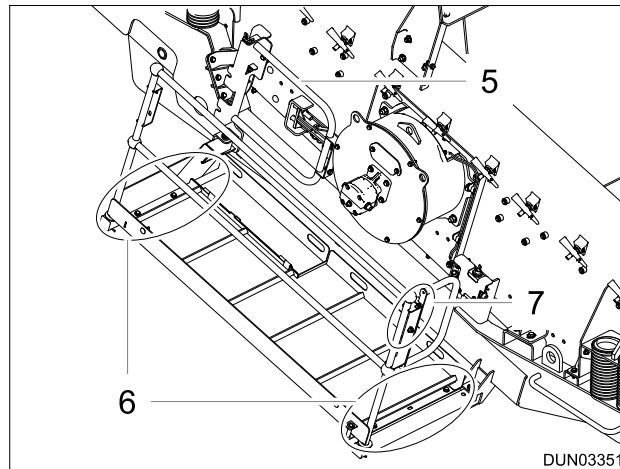
1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Verwijder de borgbouten (item 1) waarmee het platformhek achter in de bedrijfspositie bevestigd is.
3. Verwijder het slot (item 2).



Figuur 5.1 - Onderhoudsplatform in de bedrijfspositie

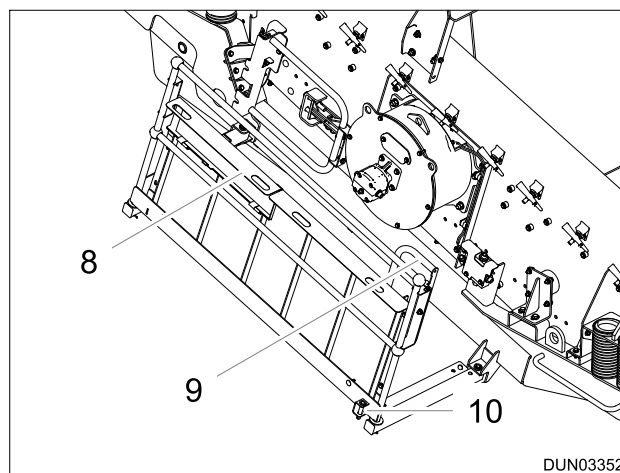
4. Draai de vergrendelingen (item 3) los en zet het platformhek achter in de transportpositie (item 5) omlaag.

5. Zet de deur van het platform achter in de transportpositie vast met de vergrendelingen (item 3) en het slot (item 2).
6. Verwijder de borgbouten (item 6) waarmee de platformvloer in de bedrijfspositie bevestigd is.



Figuur 5.2 - Onderhoudsplatform in de bedrijfspositie

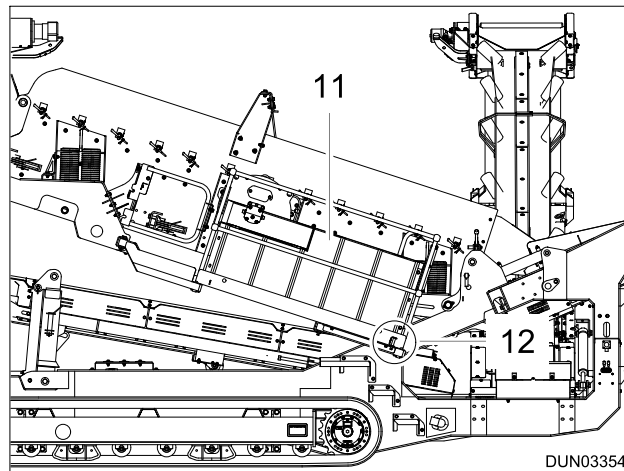
7. Verwijder de borgbouten (item 7) waarmee het platformhek voor in de bedrijfspositie bevestigd is.
8. Haal de platformvloer omhoog in de transportpositie (item 8).



Figuur 5.3 - Onderhoudsplatform in de transportpositie

- » Klap de bovenkant van het platform in aan de aandrijfszijde van de zeefbak. Wanneer u dit platform inklappt, wordt de platformvloer in de transportpositie bevestigd en wordt er ruimte gemaakt voor de motor aan aandrijfszijde.
9. Draai het platformhek voor in de transportpositie (item 9) en zet het met de borgbouten vast.

» Het platformhek bevestigt de platformvloer in de transportpositie.
 10. Verwijder de transportpen (item 10).
 11. Draai het onderhoudsplatform in de transportpositie (item 11).



Figuur 5.4 - Onderhoudsplatform in de transportpositie

12. Zet het platform met de transportpen (item 12) in de transportpositie vast.
» Herhaal dit proces voor het onderhoudsplatform aan de andere zijde van de machine.

(2) De hoppervleugels in de transportpositie laten zakken

WAARSCHUWING

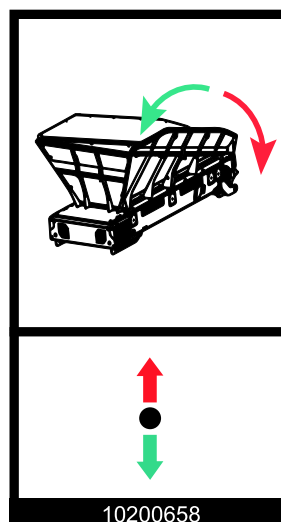
Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Kans op elektrocutie

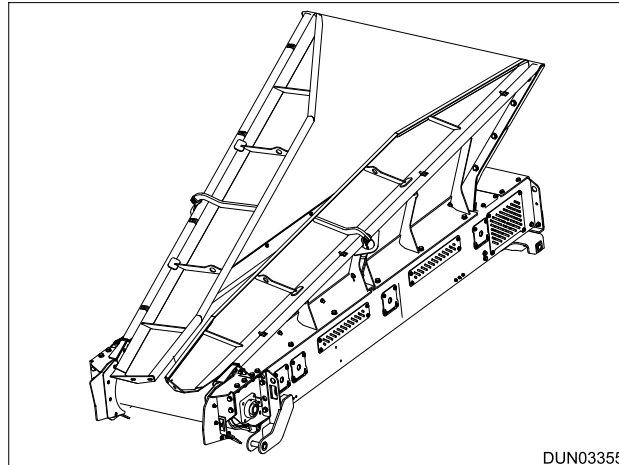
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.



Figuur 5.5 - Sticker op de bedieningshendel van de hoppervleugel

2. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en zet de hoppervleugels omlaag in de transportpositie.



Figuur 5.6 - Hoppervleugels in de transportpositie

(3) De zeefbak in de transportpositie laten zakken**⚠ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Gevaarlijke knel- en pletpunten.

⚠ OPPASSEN

Risico op vallend materiaal.

Risico op verpletting

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPMERKING

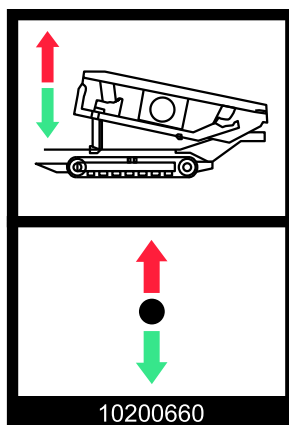
U mag geen enkel onderdeel van de machine omhoog of omlaag zetten wanneer de borgpennen zijn ingestoken. Verwijder alle borgpennen voordat u de machine start en onderdelen omhoog of omlaag zet.

Gebruik de bedieningshendels op een gelijkmatige en gecontroleerde manier. Ga niet ruw met de bedieningselementen om.

Voordat alle transportbanden worden ingeklapt, moet de zeefbak in de transportpositie neergelaten worden.

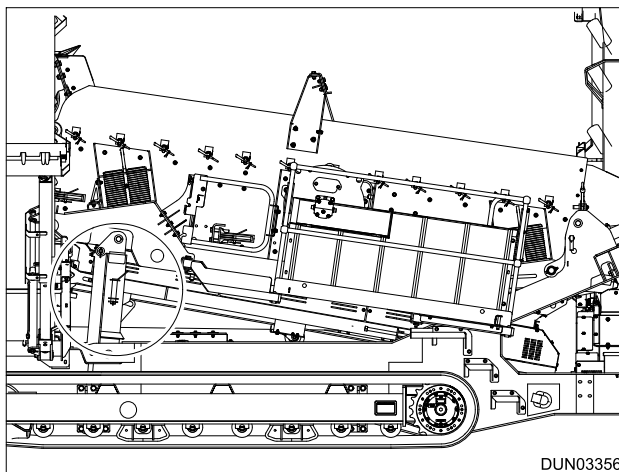
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.
3. Verwijder de borgpen van de steunpoten aan weerszijden van de machine.



Figuur 5.7 - Sticker van de bedieningshendel

4. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en zet de zeefbak omlaag in de transportpositie.
5. Steek de pen in de transportpositie in.



Figuur 5.8 - Zeefbak in de transportpositie

(4) De transportband voor oversize materiaal opklappen**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Gevaarlijke knel- en pletpunten. Zorg ervoor dat er geen obstakels zijn voordat u de transportbanden opklapt. Blijf uit de buurt van apparatuur die wordt opgeklapt.

Risico op vallend materiaal.

Zorg ervoor dat al het materiaal verwerkt is, dat er geen materiaal in de machine is achtergebleven en dat er geen materiaal meer op de transportbanden ligt.

OPMERKING

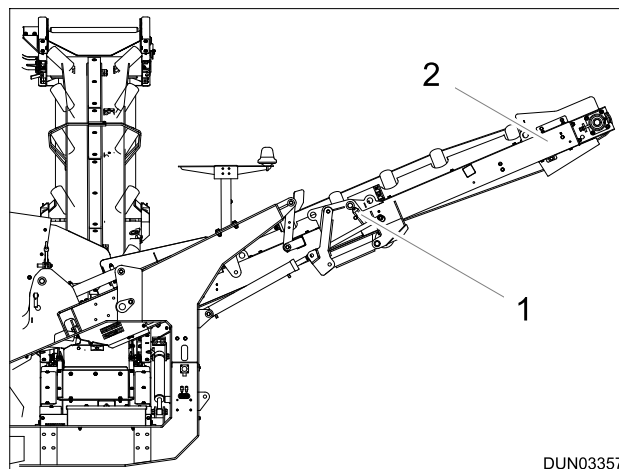
Alle regelhendels moeten in de neutrale positie (uit) staan.

Let op dat de band niet tussen bewegende onderdelen vast komt te zitten.

Het is belangrijk dat u zorgvuldig nagaat en begrijpt wat elke regelklep activeert. Misbruik van deze controlekleppen kan resulteren in schade aan de onderdelen en andere montages.

PROCEDURE

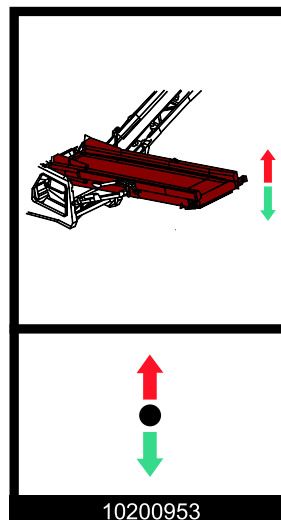
1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de motor, zie hoofdstuk 7.
3. Verwijder de pen van de transportband (item 1).



Figuur 5.9 - Transportband voor oversize materiaal in de bedrijfspositie

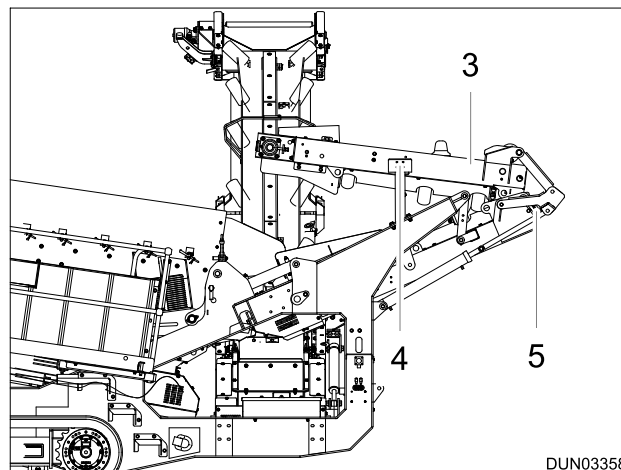
» De pennen van de transportband bevinden zich aan weerszijden van de machine.

4. Volg de aanwijzingen op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband (item 2) in de transportpositie (item 3).



Figuur 5.10 - Sticker van de bedieningshendel

5. Klap de transportband in totdat hij op de transportbeugel steunt (item 4).
6. Steek de pen van de transportband (item 5) weer in om de transportband in de transportpositie vast te zetten (item 3).



Figuur 5.11 - Transportpositie van de oversize transportband

» De pennen van de transportband bevinden zich aan weerszijden van de machine.

(5) De band voor fijn materiaal opklappen**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

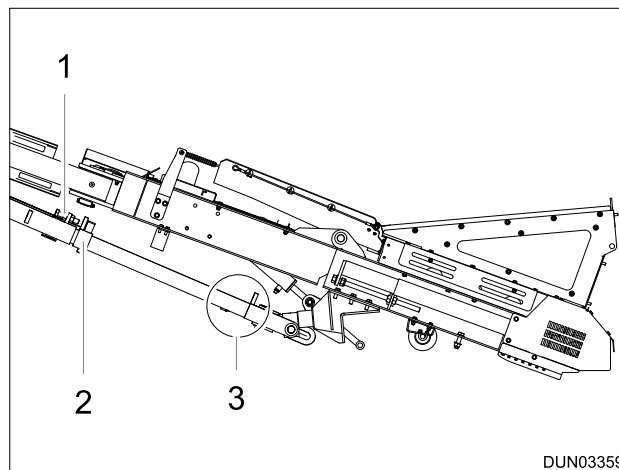
Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

Let op dat de band niet tussen bewegende onderdelen vast komt te zitten.

Zorg ervoor dat de hydraulische cilinders helemaal geladen zijn voordat u een transportband boven het massamiddelpunt opklapt. De cilinders worden geladen door de cilinders over een korte afstand uit en weer in te trekken. Hierdoor wordt de cilinderkamer aan weerszijden met olie gevuld. Dit is vooral belangrijk wanneer een machine gedurende lange tijd heeft stilgestaan.

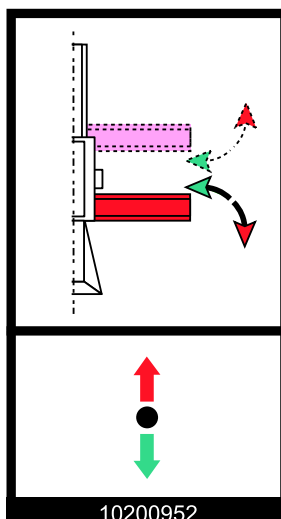
PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.
3. Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring (item 1).
4. Verwijder de pen uit het bakgedeelte (item 2). Schuif het bakgedeelte in de transportpositie en zet de pen, veerpen en de sluitring terug op hun plaats.



Figuur 5.12 - Bakgedeelte, pen en sluitring

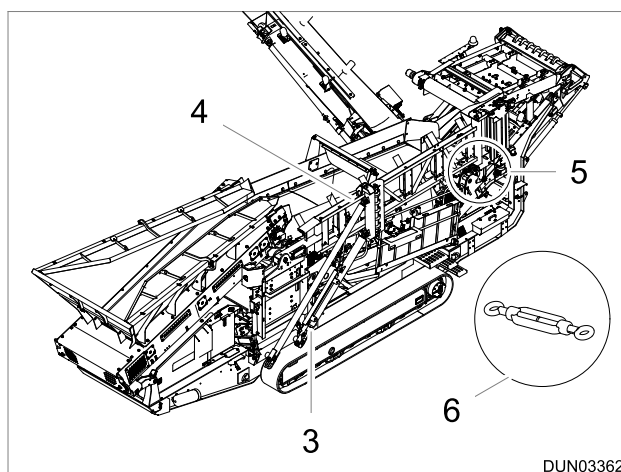
5. Volg de aanwijzingen op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband voor fijn materiaal in de transportpositie (item 4).



Figuur 5.13 - Sticker van de bedieningshendel

» *Tijdens dit proces kan de band strakker worden. De strakheid van de band moet worden gecontroleerd terwijl de zijkant wordt ingeklapt.*

6. Klap de transportband in totdat hij op de transportbeugel steunt (item 5).
7. Zet de transportband met de spanschroeven (item 6) in de transportpositie vast.



Figuur 5.14 - Transportband voor fijn materiaal in de transportpositie

(6) De band voor medium materiaal opklappen**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

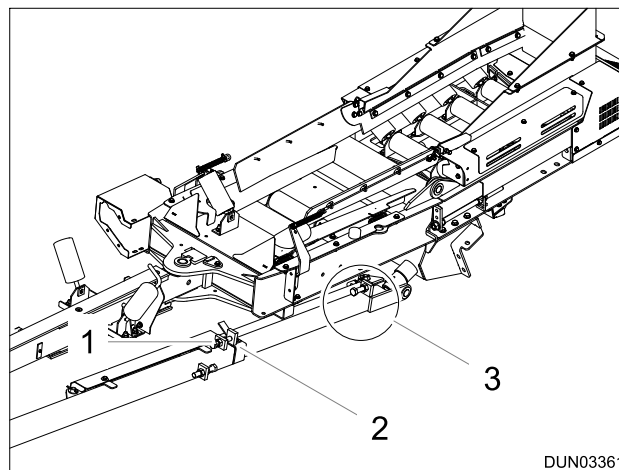
Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

Let op dat de band niet tussen bewegende onderdelen vast komt te zitten.

Zorg ervoor dat de hydraulische cilinders helemaal geladen zijn voordat u een transportband boven het massamiddelpunt opklapt. De cilinders worden geladen door de cilinders over een korte afstand uit en weer in te trekken. Hierdoor wordt de cilinderkamer aan weerszijden met olie gevuld. Dit is vooral belangrijk wanneer een machine gedurende lange tijd heeft stilgestaan.

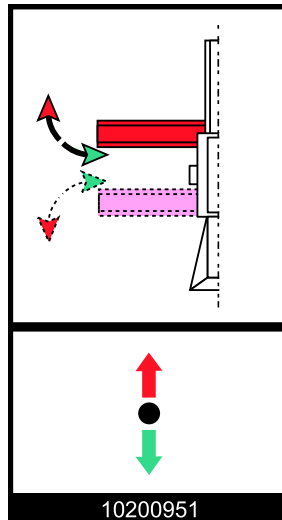
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.
3. Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring (item 1).
4. Verwijder de pen uit het bakgedeelte (item 2). Schuif het bakgedeelte in de transportpositie en zet de pen, veerpen en de sluitring terug op hun plaats.



Figuur 5.15 - Bakgedeelte, pen en sluitring

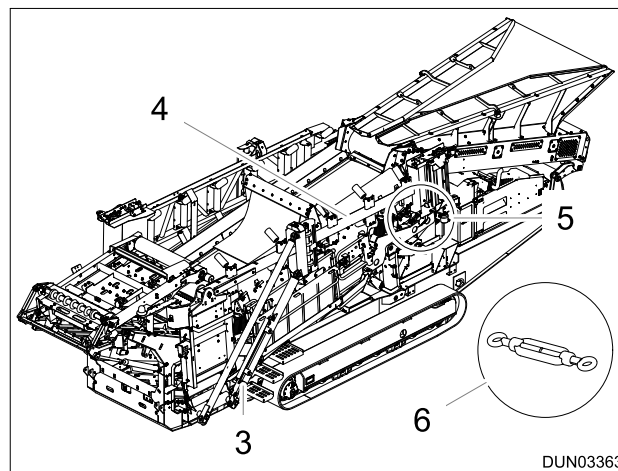
5. Volg de aanwijzingen op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband voor medium materiaal in de transportpositie (item 4).



Figuur 5.16 - Sticker van de bedieningshendel

» Tijdens dit proces kan de band strakker worden. De strakheid van de band moet worden gecontroleerd terwijl de zijkant wordt ingeklapt.

6. Klap de transportband in totdat hij op de transportbeugel steunt (item 5).
7. Zet de transportband met de spanschroeven (item 6) in de transportpositie vast.



Figuur 5.17 - Transportband voor medium materiaal in transportpositie

5.4 Machine op de trailer laden

WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op verpletting

OPMERKING

De bevestiging van de machine en alle losse onderdelen aan de trailer is de verantwoordelijkheid van de vervoerder.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

PROCEDURE

1. Voorafgaand aan het laden moet de machine op het transport worden voorbereid. Raadpleeg de informatie over de voorbereidingen op het transport.
2. Controleer of de afmetingen en het gewicht van het geladen transport binnen de regels vallen. Raadpleeg de specificatie en informatie over de machine.
3. Zorg ervoor dat er geschikte opritten aan de oplegger worden bevestigd, zodat de machine geladen kan worden.
4. Zorg ervoor dat alle losse onderdelen zorgvuldig zijn opgeborgen en vastgezet, indien ze samen met de machine vervoerd moeten worden.
5. Controleer of alle losse onderdelen die samen met de machine worden vervoerd, geen gevaar opleveren tijdens het laden.
6. Zorg ervoor dat de motor stationair draait. Rijd de installatie langzaam op de trailer. Stuur de machine op de rupsbanden via de bedrade of draadloze afstandsbediening, indien aanwezig. Raadpleeg de informatie over het verplaatsen van de machine.
7. Stop de machine.

(1) Voorafgaand aan het transport

PROCEDURE

1. Controleer op loszittende onderdelen of vuil op de machine.
2. Zorg ervoor dat alle pennen goed met R-pennen en splitspennen zijn bevestigd.
3. Hef de steunpoten volledig op.
4. Zorg ervoor dat de mensen die de machine vervoeren zich aan alle veiligheidsinformatie en -procedures houden.

5.5 Sjorpunten voor het transport

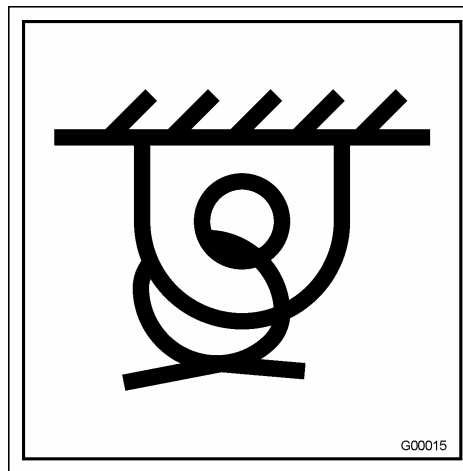
OPMERKING

Bij het transporteren van de machine is de vervoerder verantwoordelijk voor een goede bevestiging van de machine op de aanhanger.

Deze machine is uitgerust met verbindingsbeugels. De beugels worden door een veiligheidssymbool geïdentificeerd. Onder geen beding mogen de sjorpunten worden gebruikt om de machine op te tillen.

Op de tekening staan de sjorpunten van de machine weergegeven. Elke locatie is uitgerust met een D-schakel met een vermogen van vijf ton, zoals aangegeven op de tekening met sjorpunten voor het transport. De locaties zijn uitsluitend bedoeld voor het vastbinden van de installatie tijdens het transport en mogen niet voor andere doeleinden worden gebruikt.

Opmerking: De sjorpunten mogen nooit worden gebruikt om de machine aan op te tillen.



DUN00754

Figuur 5.18 - Sticker met sjorpunten voor het transport

De beschikbare sjorpunten zijn geschikt voor vervoer over de weg en ter zee, maar niet per spoor. Tijdens het transport ter zee moeten antislipmatten worden gebruikt tussen de rupsbanden van de machine en de bodem van het vaartuig.

Opmerking: Het laadgebied en de bodem van het vaartuig moeten schoon zijn, vrij van ijs, sneeuw en andere gladde materialen.

Voor de machine moeten alle sjorpunten worden gebruikt, zoals op de tekening met sjorpunten voor het transport staat aangegeven.

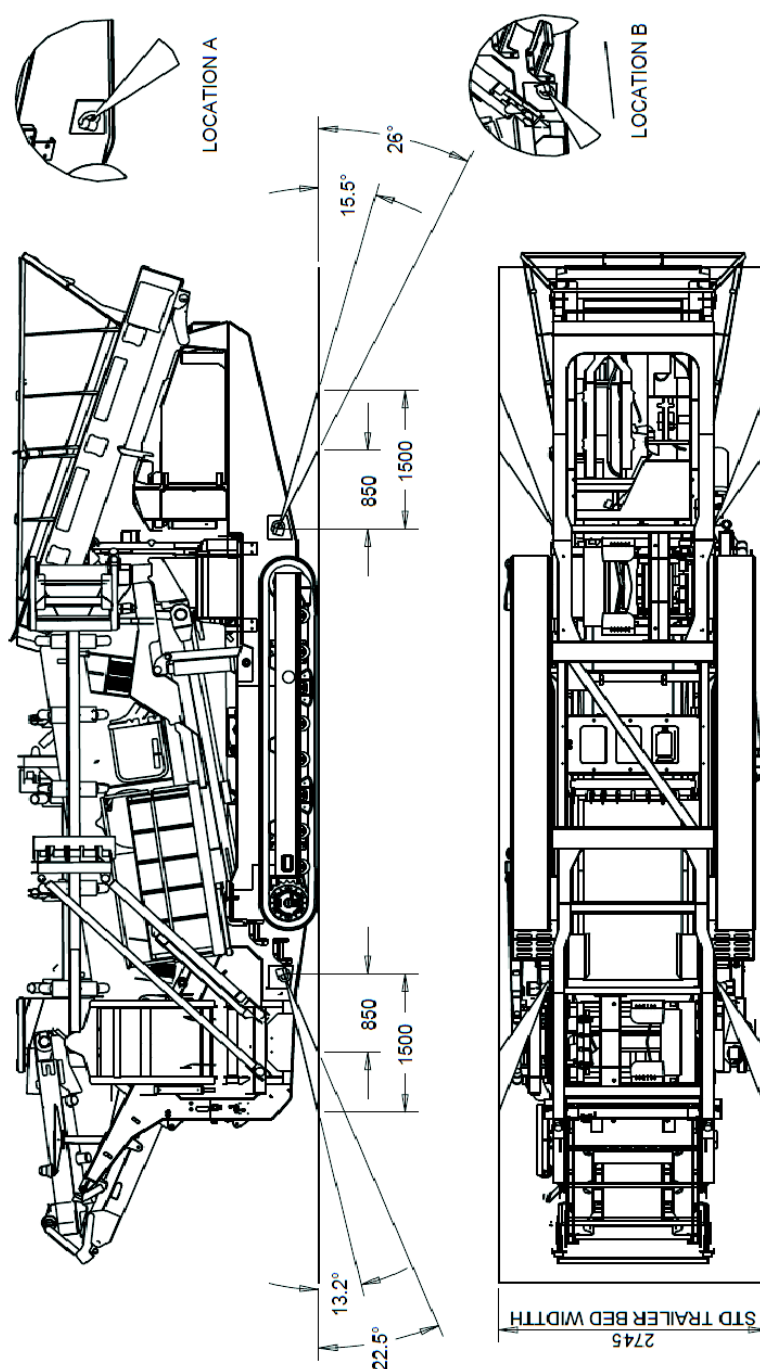
Op de tekening staan de richting en het aanvaardbare riembereik om het apparaat vast te binden. Voor bevestiging van het apparaat moeten de vermelde richtingen en bereiken strikt worden nageleefd.

Opmerking: De riemen en alle riemaccessoires moeten elk een vermogen hebben van minimaal vijf ton.

Er zijn vier schakels aan de voor- en achterzijde van de buitenkant van de installatie. Deze vier punten moeten van de rupsbanden af worden vastgezet, binnen de ruimte die op de tekening staat aangegeven. Deze locaties zorgen voor een groot deel van de lengtebevestiging en bieden enige dwarsbevestiging. Ze moeten als zodanig worden vastgezet.

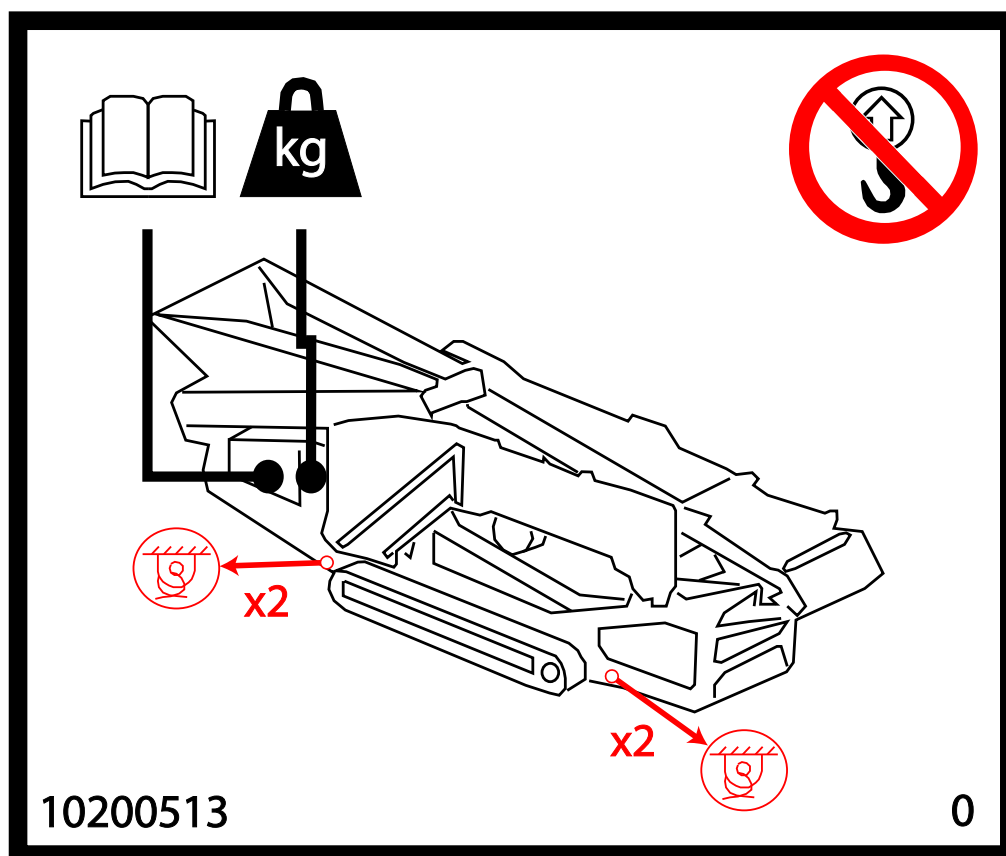
Aan de binnenzijde van het chassis zijn er nog eens vier schakels aan de voor- en achterzijde van het subframe van de rupsband. Deze vier punten moeten schuin van de rupsbanden af worden vastgezet, binnen de ruimte die op de tekening staat aangegeven. Deze locaties zorgen voor een groot deel van dwarsbevestiging en bieden enige lengtebevestiging. Ze moeten als zodanig worden vastgezet.

Wanneer de machine wordt vastgesjord, moeten kettingen op symmetrische wijze van de voorkant naar de achterkant en van links naar rechts worden aangebracht.



DUN03409

Figuur 5.19 - Sjorpunten



Figuur 5.20 - Sticker met locatie van siorpunten

5.6 De machine van het transportvoertuig lossen

OPMERKING

Het verwijderen van de bevestigingen waarmee de machine en alle losse items aan een trailer zijn vastgemaakt, is de verantwoordelijkheid van de vervoerder.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Verwijder de bevestigingen waarmee de machine en alle losse voorwerpen aan de transporteur vast zit.
3. Bevestig geschikte opritten aan het uiteinde van de transporteur.
4. Zorg ervoor dat alle losse onderdelen die samen met de machine zijn vervoerd, tijdens het lossen geen gevaar opleveren.
5. Start de motor, zie hoofdstuk 7.
6. Zorg ervoor dat de motor stationair draait.
7. Rijd de machine langzaam achteruit van de transporteur af.
8. Stop de motor.
9. Haal de opritten van de transporteur weg.

Inhoudstabel

6	Eerste opstelling en aanpassingen.....	6-1
6.1	Oorspronkelijke inspectiecontrole	6-2
6.2	Overwegingen voor de locatie van de machine	6-2
6.3	Maatregelen voorafgaand aan de opstelling	6-3
6.4	Maatregelen na langdurige stilstand	6-3
6.5	Machine in de bedrijfspositie zetten	6-4
(1)	De band voor medium materiaal uitklappen	6-5
(2)	De transportband voor fijn materiaal uitklappen	6-7
(3)	De transportband voor oversize materiaal uitklappen	6-9
(4)	De zeefbak in de bedrijfspositie omhoog halen	6-11
(5)	De hoppervleugels in de bedrijfspositie omhoog halen	6-12
(6)	De onderhoudsplatforms in de bedrijfspositie zetten.....	6-13
6.6	De transportbanden omkeren (optie)	6-15
(1)	De transportband voor medium fijn materiaal omkeren.....	6-16
6.7	Omzetting met 2-wegsplitsing	6-20

6 Eerste opstelling en aanpassingen

OPMERKING

Zodra de machine wordt afgeleverd, moet u hem grondig controleren op eventuele schade die ontstaan is tijdens het transport. U mag de machine pas installeren nadat u deze controle hebt afgerond. Vul alle leverings- en opstartformulieren in die met de apparatuur werden meegeleverd. Noteer alle aangetroffen beschadigingen, zo mogelijk compleet met foto's en laat de bestuurder uw beschrijving van eventuele problemen paraferen.

Zorg ervoor dat alle verzonden items aanwezig zijn door alle losse onderdelen, dozen met kleine onderdelen en werktuigen met de leveringsdocumentatie te vergelijken. Ga in en rond de machine op zoek naar loszittende items die vervoerd werden in de machine.

Terex raadt aan de machine door de afdeling klantenservice van Terex te laten assembleren/installeren. De fabrikant/leverancier is niet aansprakelijk voor schade als gevolg van een onjuiste assemblage of installatie.

De omgeving waarin de machine wordt gebruikt, zorgt voor gezondheids- en veiligheidsrisico's die de operator moet vermijden.

U moet anticiperen op gevaren door materiaal dat van hangende transportbanden naar beneden valt, materiaal dat wordt gemorst, voertuigbewegingen en andere gevaren ter plaatse.

Voorkom alle risico's door risicobeoordelingen uit te voeren voordat de machine wordt gebruikt. Zorg ervoor dat er een goede exclusiezone is afgezet en dat het personeel ter plaatse veiligheidstraining heeft gehad.

6.1 Oorspronkelijke inspectiecontrole

Wanneer de machine wordt geleverd, moet u alles grondig inspecteren op mogelijke beschadigingen die zijn opgelopen tijdens het transport. Installeer de machine pas wanneer de inspectie is afgerond. Vul alle leverings- en opstartformulieren in die samen met de machine zijn meegeleverd. Documenteer alle aangetroffen beschadigingen en maak er zo mogelijk foto's van. Laat de chauffeur uw beschrijving van de problemen paraferen.

Zorg ervoor dat alle verzonden items aanwezig zijn door alle losse onderdelen, dozen met kleine onderdelen en werktuigen met de leveringsdocumentatie te vergelijken. Ga in en rond de machine op zoek naar loszittende items die verzonden werden in de machine.

6.2 Overwegingen voor de locatie van de machine

Voordat de machine wordt opgesteld, moet een goede lay-out worden gepland om te voorkomen dat oversize materiaal of metaal de machine in wordt geleid. Om schade aan de zeefbak te voorkomen mag materiaal dat groter is dan de aanbevolen omvang niet in de machine gevoerd worden.

Plaats de installatie op een veilige, horizontale bedrijfslocatie. Zorg ervoor dat beide rupsbanden goed contact maken met de grond, zodat de beweging van de machine wordt geminimaliseerd. Controleer regelmatig of de machine waterpas is en stabiel staat.

Let op de toegang vanaf het laadgebied en naar het gebied waar het materiaal wordt gestapeld.

Zorg ervoor dat het gebied onder de eindtrommel van de transportbanden vrij is van grotere stenen, enz. Grote stenen kunnen de band beschadigen.

Wanneer de machine in een zeer stoffige omgeving wordt gebruikt, moet rekening gehouden worden met de windrichting om te vermijden dat er stof in de luchtaanzuigopening terechtkomt.

Bij het installeren van de machine dient er voor voldoende ruimte rondom de machine te worden gezorgd om de inbedrijfstelling en onderhouds- en reparatiewerkzaamheden te vergemakkelijken.

Apparatuur die voor en na deze machine wordt opgesteld, moet net zo worden gepositioneerd.

6.3 Maatregelen voorafgaand aan de opstelling

Terex raadt aan de montage en installatie van de machine te laten uitvoeren door de klantendienst van Terex. De fabrikant/leverancier zijn niet aansprakelijk voor schade als gevolg van een onjuiste assemblage/installatie.

PROCEDURE

1. Zet alle afschermingen volledig vast in de juiste/gesloten positie.
2. Verwijder alle losse items van de machine.
3. Zet de bedieningshendels op de neutrale (niet-actieve) positie.
4. Plaats de machine op een stabiele ondergrond die het gewicht kan dragen.
5. Voordat de machine van het transporteur wordt verwijderd, is het belangrijk dat de gekozen locatie vlak is. Zorg ervoor dat de ondergrond van de werklocatie horizontaal is.
6. Nivelleer de machine met behulp van een waterpas.
7. Stel de machine altijd op grondhoogte op, nooit hoger, zoals op blokken.
8. Raadpleeg de motorhandleiding voor de eerste inbedrijfstelling van de motor, indien van toepassing.

6.4 Maatregelen na langdurige stilstand

OPMERKING

Voer het dagelijkse onderhoudsschema (na 10 bedrijfsuren) uit voordat u de machine inschakelt. Controleer de rupsbanden voordat u de machine transporteert of verplaatst.

6.5 Machine in de bedrijfspositie zetten

Raadpleeg deel 4 voor een beschrijving van de aangebrachte stickers.

WAARSCHUWING

Risico op knelpunten

Er bestaan knelpunten bij de cilinders en bewegende onderdelen. Blijf uit de buurt van alle bewegende elementen van de machine.

Kans op verstrikking. Zorg ervoor dat alle personeelsleden uit de buurt van de machine staan.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPPASSEN

Zorg ervoor dat alle veiligheidsborden aanwezig zijn.

Risico op vallen.

Risico op vallend materiaal.

Risico op verpletting

OPMERKING

Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is voor het uitklappen van de transportbanden en voor de materiaalstapels. De machine dient in de juiste volgorde uitgeklapt te worden om schade te voorkomen.

U mag geen enkel onderdeel van de machine omhoog of omlaag zetten wanneer de borgpennen zijn ingestoken. Verwijder alle borgpennen voordat u de machine start en onderdelen omhoog of omlaag zet.

Gebruik de bedieningshendels op een gelijkmatige en gecontroleerde manier. Ga niet ruw met de bedieningselementen om.

Het is verplicht een banksman erbij te halen voor alle activiteiten waarbij het zicht belemmerd is.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

Zorg ervoor dat de hydraulische cilinders helemaal geladen zijn als de installatie gedurende enige tijd niet is gebruikt.

Laad de cilinders door beide kamers voorzichtig te vullen (uit- en weer intrekken), naar voren te gaan en weer terug in verschillende stappen.

(1) De band voor medium materiaal uitklappen
⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

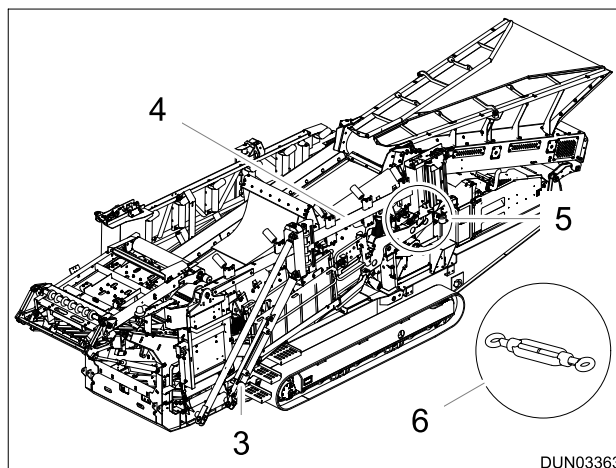
Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

Let op dat de band niet tussen bewegende onderdelen vast komt te zitten.

Zorg ervoor dat de hydraulische cilinders helemaal geladen zijn voordat u een transportband boven het massamiddelpunt opklapt. De cilinders worden geladen door de cilinders over een korte afstand uit en weer in te trekken. Hierdoor wordt de cilinderkamer aan weerszijden met olie gevuld. Dit is vooral belangrijk wanneer een machine gedurende lange tijd heeft stilgestaan.

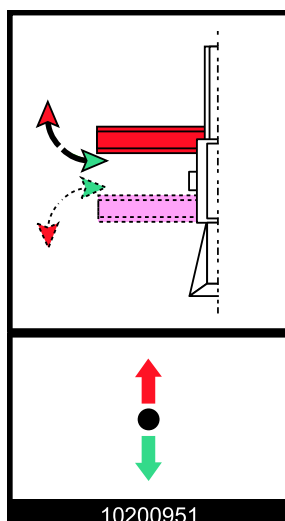
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.



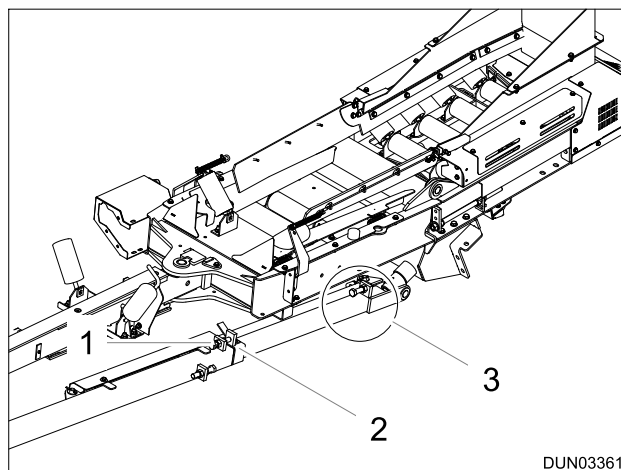
Figuur 6.1 - Transportband voor medium materiaal in transportpositie

3. Verwijder de spanschroef (item 6) waarmee de transportband in de transportpositie is bevestigd.
4. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband voor medium materiaal in de bedrijfspositie uit.



Figuur 6.2 - Sticker van de bedieningshendel

5. Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring.
6. Verwijder de pen uit het bakgedeelte (item 2). Schuif het bakgedeelte uit de transportpositie (item 3) in de bedrijfspositie (item 2). Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring (item 1).



Figuur 6.3 - Bakgedeelte, pen en sluitring

(2) De transportband voor fijn materiaal uitklappen
⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

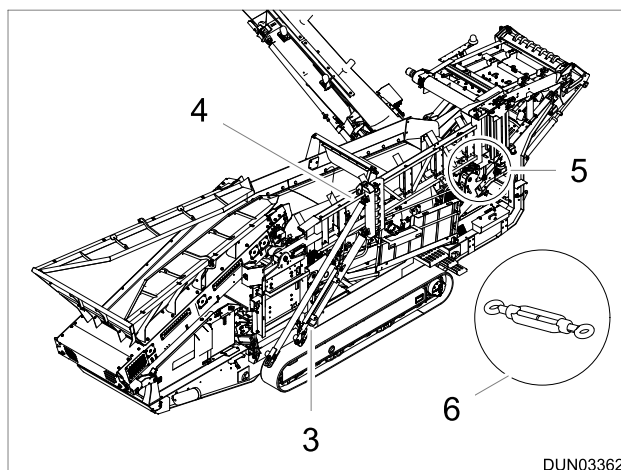
Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

Let op dat de band niet tussen bewegende onderdelen vast komt te zitten.

Zorg ervoor dat de hydraulische cilinders helemaal geladen zijn voordat u een transportband boven het massamiddelpunt opklapt. De cilinders worden geladen door de cilinders over een korte afstand uit en weer in te trekken. Hierdoor wordt de cilinderkamer aan weerszijden met olie gevuld. Dit is vooral belangrijk wanneer een machine gedurende lange tijd heeft stilgestaan.

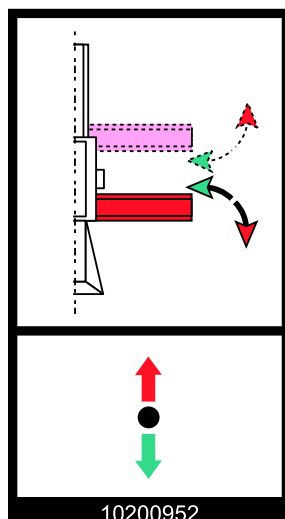
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.



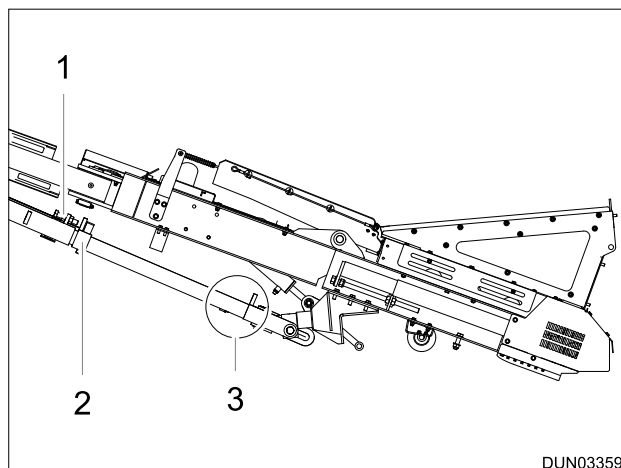
Figuur 6.4 - Transportband voor fijn materiaal in de transportpositie

3. Verwijder de spanschroef (item 6) waarmee de transportband in de transportpositie is bevestigd.
4. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband voor fijn materiaal in de bedrijfspositie uit.



Figuur 6.5 - Sticker van de bedieningshendel

5. Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring.
6. Verwijder de pen uit het bakgedeelte (item 2). Schuif het bakgedeelte uit de transportpositie (item 3) in de bedrijfspositie (item 2). Verwijder de pen, de veerpen en de sluitring (item 1).



Figuur 6.6 - Bakgedeelte, pen en sluitring

(3) De transportband voor oversize materiaal uitklappen

▲ WAARSCHUWING

Risico op knelpunten

Er bestaan knelpunten bij de cilinders en bewegende onderdelen. Blijf uit de buurt van alle bewegende elementen van de machine.

Kans op verstrikking. Zorg ervoor dat alle personeelsleden uit de buurt van de machine staan.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPMERKING

Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is voor het uitklappen van de transportbanden en voor de materiaalstapels. De machine dient in de juiste volgorde uitgeklapt te worden om schade te voorkomen.

U mag geen enkel onderdeel van de machine omhoog of omlaag zetten wanneer de borgpennen zijn ingestoken. Verwijder alle borgpennen voordat u de machine start en onderdelen omhoog of omlaag zet.

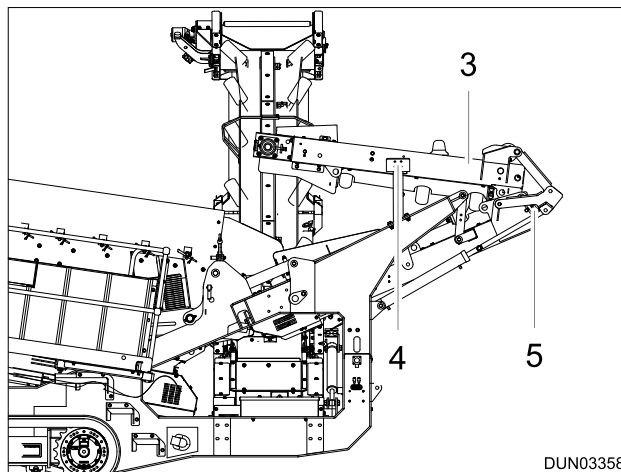
Gebruik de bedieningshendels op een gelijkmatige en gecontroleerde manier. Ga niet ruw met de bedieningselementen om.

Het is verplicht een banksman erbij te halen voor alle activiteiten waarbij het zicht belemmerd is.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

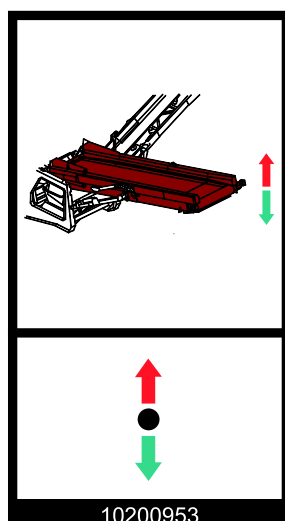
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de motor, zie hoofdstuk 7.



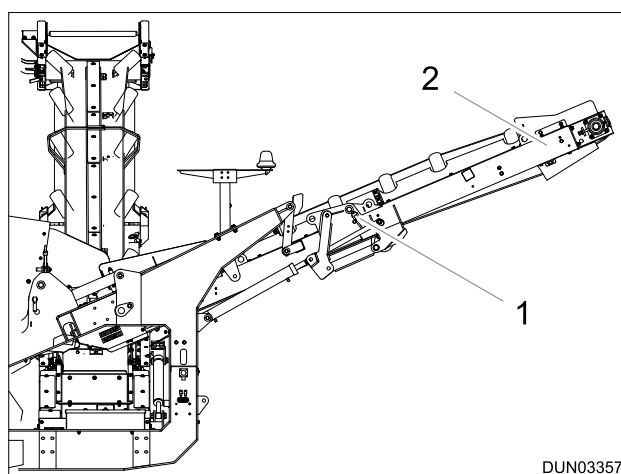
Figuur 6.7 - Transportpositie van de oversize transportband

3. Verwijder de pen (item 5) waarmee de transportband voor oversize materiaal in de transportpositie is bevestigd.
 - » *De pennen van de transportband bevinden zich aan weerszijden van de machine.*
4. Volg de aanwijzingen op de sticker van de bedieningshendel en klap de transportband in de bedrijfspositie (item 2) uit.



Figuur 6.8 - Sticker van de bedieningshendel

5. Steek de pen van de transportband (item 1) weer in om de transportband in de bedrijfspositie vast te zetten (item 1).



Figuur 6.9 - Transportband voor oversize materiaal in de bedrijfspositie

» De pennen van de transportband bevinden zich aan weerszijden van de machine.

(4) De zeefbak in de bedrijfspositie omhoog halen
▲ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Gevaarlijke knel- en pletpunten.

▲ OPPASSEN

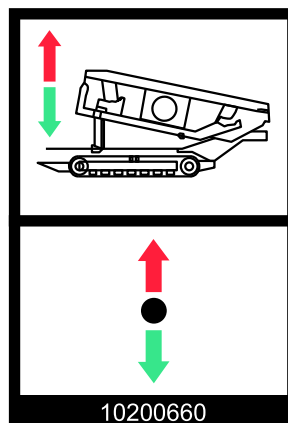
Risico op vallend materiaal.

Risico op verpletting

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

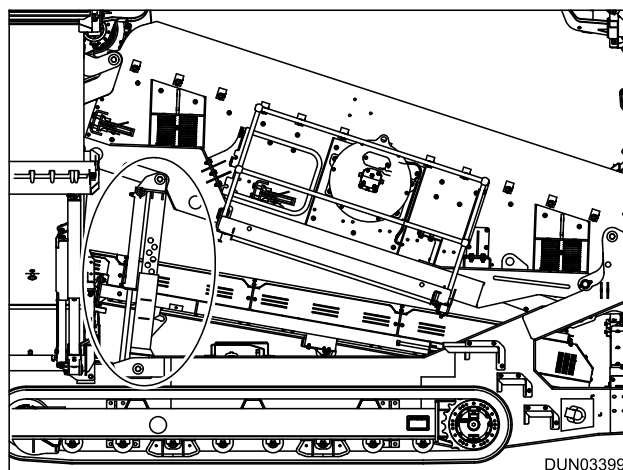
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de machine, raadpleeg Hoofdstuk 7.
3. Verwijder de borgpen van de steunpoten aan weerszijden van de machine.



Figuur 6.10 - Sticker van de bedieningshendel

4. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en haal de zeefbak omhoog in de bedrijfspositie.
5. Steek de borgpen in om de zeefbak in de bedrijfspositie vast te zetten.



Figuur 6.11 - Zeefbak in de bedrijfspositie

(5) De hoppervleugels in de bedrijfspositie omhoog halen

⚠ WAARSCHUWING

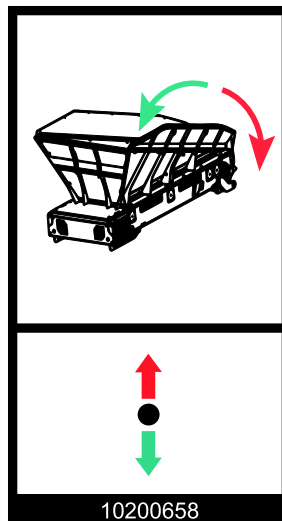
Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Kans op elektrocutie

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.



Figuur 6.12 - Sticker op de bedieningshendel van de hoppervleugel

2. Volg de instructies op de sticker van de bedieningshendel en zet de hoppervleugels omhoog in de bedrijfspositie.

(6) De onderhoudsplatforms in de bedrijfspositie zetten
⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

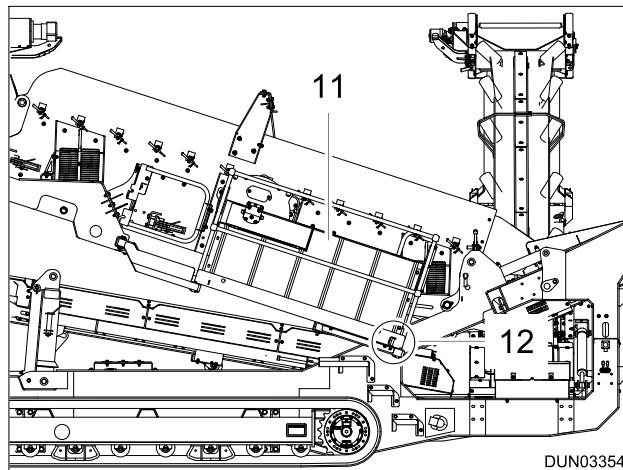
Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Alle hendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan.

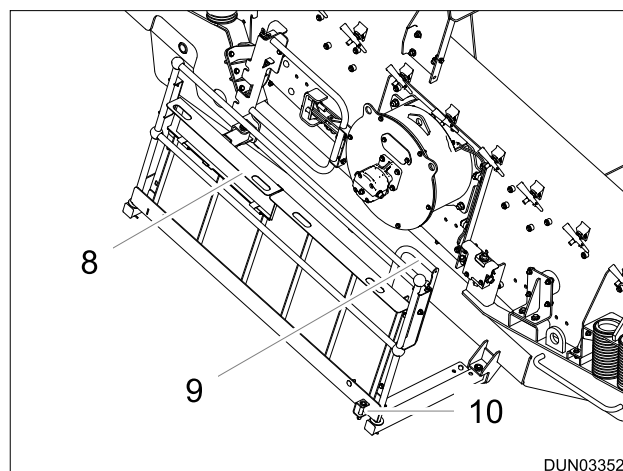
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Verwijder de transportpen (item 12) waarmee de transportband in de transportpositie is bevestigd (item 11).



Figuur 6.13 - Onderhoudsplatform in de transportpositie

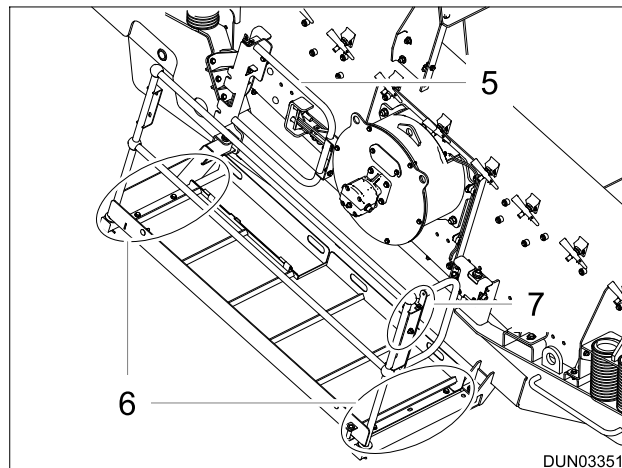
3. Draai het onderhoudsplatform in de bedrijfspositie.
4. Steek de transportpen in de bedrijfspositie in (item 10).



Figuur 6.14 - Platformvloer die in de transportpositie omhoog is gezet

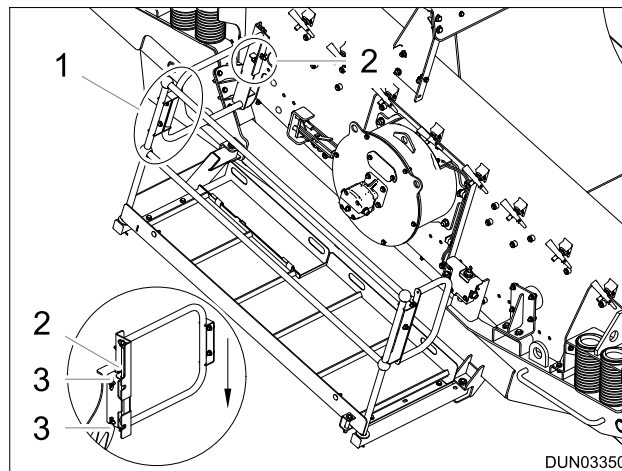
5. Draai het platformhek voor uit de transportpositie (item 9) in de bedrijfspositie.

6. Zet het platformhek voor met de borgbouten (item 7) in de bedrijfspositie vast.



Figuur 6.15 - Onderhoudsplatform in de bedrijfspositie

7. Zet de platformvloer in de bedrijfspositie omlaag.
8. Zet de platformvloer met de borgbouten (item 6) in de bedrijfspositie vast.
9. Verwijder het slot (item 2) en maak de vergrendelingen (item 3) van het platformhek achter los.
10. Haal het platformhek achter omhoog en draai hem in de bedrijfspositie.
11. Zet het platformhek achter in de bedrijfspositie met de vergrendelingen (item 3) en het slot (item 2).



Figuur 6.16 - Onderhoudsplatform in de bedrijfspositie

12. Bevestig het platformhek achter met de borgbouten (item 1) aan het platformhandvat.
» Herhaal dit proces voor het onderhoudsplatform aan de andere zijde van de machine.

6.6 De transportbanden omkeren (optie)

⚠ GEVAAR

Stop de machine en voer de lockout-procedure uit voordat u aan de machine gaat werken. Zorg ervoor dat de machine volledig geïsoleerd is alvorens de volgende procedure uit te voeren.

Gebruik geschikte hijsapparatuur met voldoende capaciteit. Laat nooit iemand onderdelen verplaatsen zonder geschikte hijsapparatuur.

Kans op verstrikking.

⚠ WAARSCHUWING

De handleiding lezen en begrijpen.

Risico op vallend materiaal. Zorg ervoor dat al het materiaal van de transportbanden af is en dat er geen materiaal in de machine aanwezig is, voordat u deze procedure start. Vallend materiaal kan ernstig of fataal letsel veroorzaken.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Werk nooit onder lasten die niet worden ondersteund.

Gevaarlijke klem- en pletpunten.

Zorg ervoor dat het probleem is verholpen en dat alle personeelsleden uit de buurt van de machine staan. Voordat u de motor opnieuw start, moet u controleren of alle kappen goed zijn aangebracht en juist functioneren. Start de motor pas opnieuw wanneer dat veilig kan gebeuren.

Wanneer u beschadigingen aantreft, mag de installatie niet meer worden gebruikt totdat de transportbanden door uw Terex-leverancier zijn gerepareerd of vervangen.

⚠ OPPASSEN

Om te voldoen aan de gezondheids- en veiligheidsreglementen, moet een geschikte risico-evaluatie van de procedure worden uitgevoerd.

OPMERKING

Voordat de transportbanden worden omgekeerd, moeten de procedures goed begrepen worden. Zorg ervoor dat de operator over alle benodigde onderdelen en werktuigen voor deze procedure beschikt.

Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is, zodat de transportbanden weggehaald kunnen worden.

Het is verplicht een banksman erbij te halen voor alle activiteiten waarbij het zicht belemmerd is.

Neem contact op met Terex voor meer informatie. Alleen vakbekwame operators die door Terex zijn getraind, mogen deze procedure uitvoeren.

De transportbanden van de machine kunnen omgekeerd worden. Als u de transportbanden wilt omkeren, volgt u deze procedures. U kunt deze procedure in omgekeerde volgorde uitvoeren als u de transportbanden in de standaardpositie wilt terugzetten.

(1) De transportband voor medium fijn materiaal omkeren**⚠ GEVAAR**

Stop de machine en voer de lockout-procedure uit voordat u aan de machine gaat werken.

Gebruik geschikte hijsapparatuur met voldoende capaciteit. Laat nooit iemand onderdelen verplaatsen zonder geschikte hijsapparatuur.

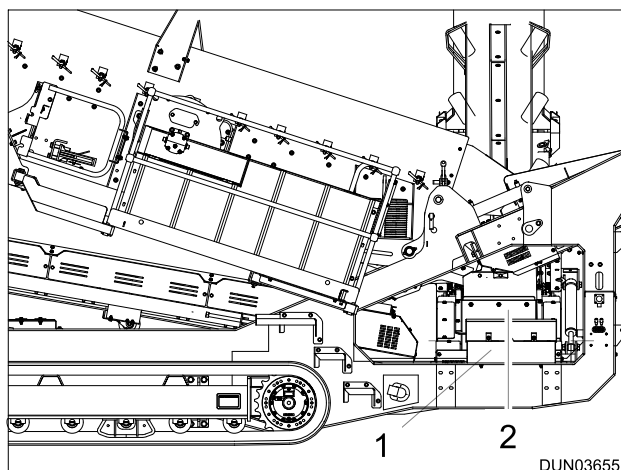
⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Gevaarlijke knel- en pletpunten.

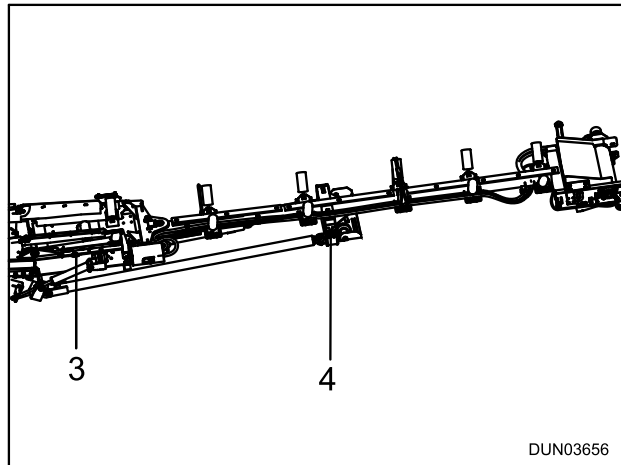
PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Schakel de machine uit, zie hoofdstuk 7.
3. Voer de lockout/tagout-procedure uit, zie hoofdstuk 8.
4. Verwijder de gereedschapskist van de machine (item 1).



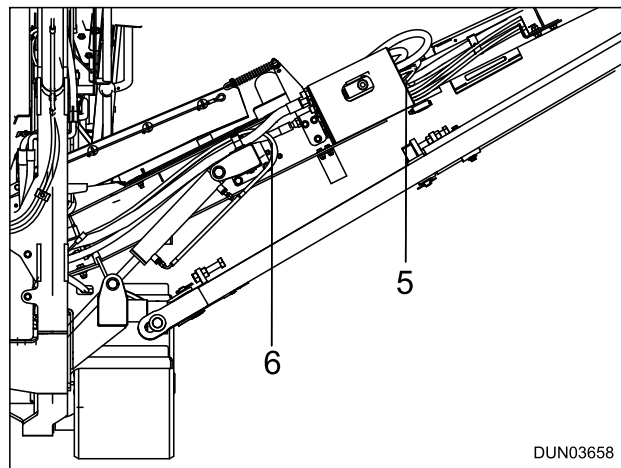
Figuur 6.17 - Gereedschapskist and opnametrechter

5. Verwijder de opnametrechter (item 2).
6. Bevestig geschikte hijsapparatuur aan de hijspunten van de transportband.



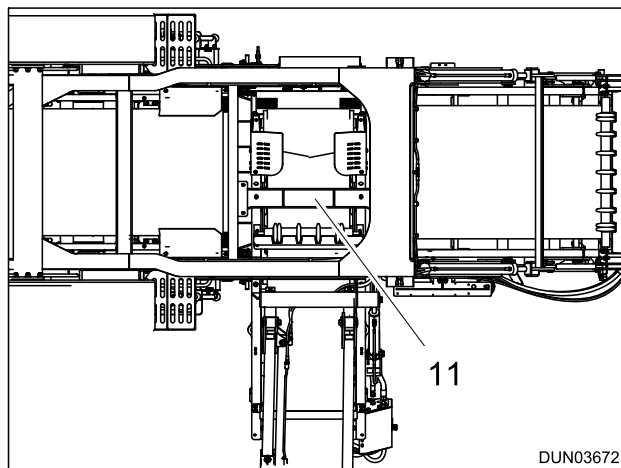
Figuur 6.18 - Hijspunten van de transportband voor medium fijn materiaal

7. Ontkoppel de leidingen van de schutbordfitting van de transportband (item 5).
8. Haal de leidingen van de hydraulische cilinder af (item 6).



Figuur 6.19 - Schutbordfitting en hydraulische cilinder

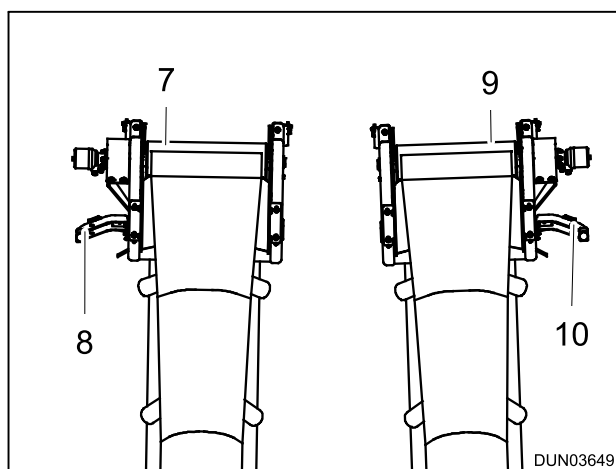
9. Verwijder de bouten van het montageframe.
10. Haal de retour- (1,7 cm) en aandrijvingsleidingen (2,6 cm) van de hydraulische motor van de transportband af en verwijder de kap.
11. Verwijder de bouten van de steunbalk daaronder (item 11).



Figuur 6.20 - Steunbalk

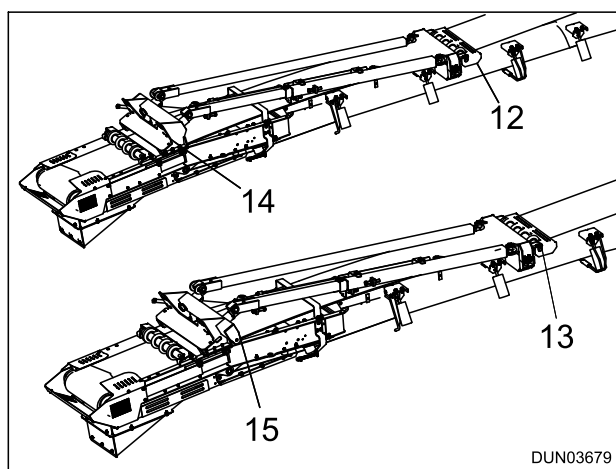
12. Gebruik geschikte hijsapparatuur en verwijder de zijband van de machine.

13. Leg de transportband neer op een locatie die beveiligd en veilig is.
14. Verwijder de transportplug (item 8).
15. Verwijder het aandrijvingselement (item 7).



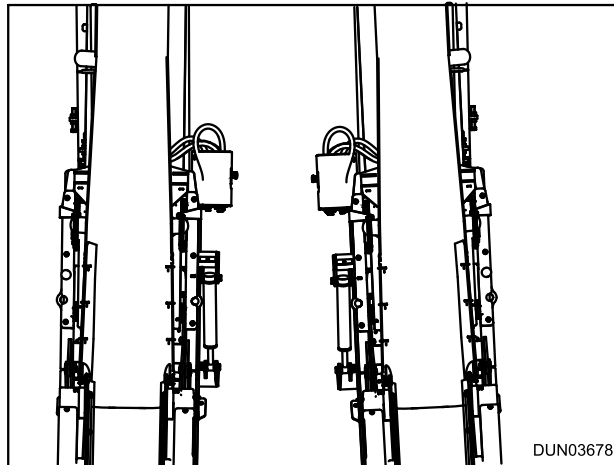
Figuur 6.21 - Transportplug en aandrijvingselement

16. Installeer de transportplug en het aandrijvingselement aan de tegenovergestelde zijde (item 10 en 9).
17. Gebruik hijsapparatuur om de uitschuifbare poten te verwijderen.
18. Verwijder de transportbandbevestiging en vervang hem door de omgekeerde transportbandbevestiging.
19. Verwijder de bovenste steunbevestiging en vervang hem door de omgekeerde steun.



Figuur 6.22 - Transportbandbevestiging en bovenste steun

20. Installeer de uitschuifbare poten aan de tegenovergestelde zijde.
21. Verwijder de hydraulische cilinder en de stroomregelklep.

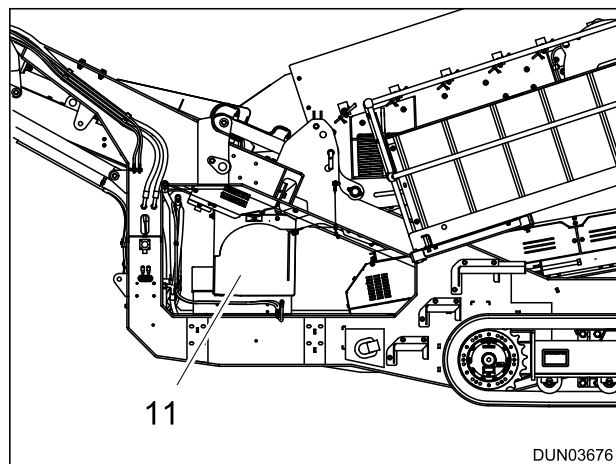


Figuur 6.23 - Hydraulische cilinder en stroomregelklep

22. Installeer de cilinder en de stroomregelklep aan de tegenovergestelde zijde. (Zie [Figuur 6.23](#))

» *De slangen zijn aangepast, zodat ze lang genoeg zijn om nieuwe locaties te kunnen bereiken.*

23. Keer de rubberen bekleding van de eindband om (item 11).



Figuur 6.24 - Rubberen bekleding

24. Monteer de transportband aan de andere kant van de machine.

6.7 Omzetting met 2-wegsplitsing

▲ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Lockout/tagout-procedure.

Gebruik geschikte hijsapparatuur die de onderdelen in kwestie kunnen optillen.

Voor deze procedure moet het hydraulisch systeem gewijzigd worden. Zorg ervoor dat alle veiligheidsmaatregelen zijn getroffen. Alle regelkleppen moeten op neutraal staan, alle cilinders moeten ingetrokken zijn, de machine moet uitgeschakeld zijn en de lockout/tagout-procedure moet worden uitgevoerd. Haal de druk van het hydraulisch systeem af, voordat u de hydraulische leidingen gaat loskoppelen.

OPMERKING

Voordat u enig onderdeel van de machine verwijdt, moet u verzekeren dat het gewicht van dat onderdeel door geschikte hijsapparatuur wordt tegengehouden.

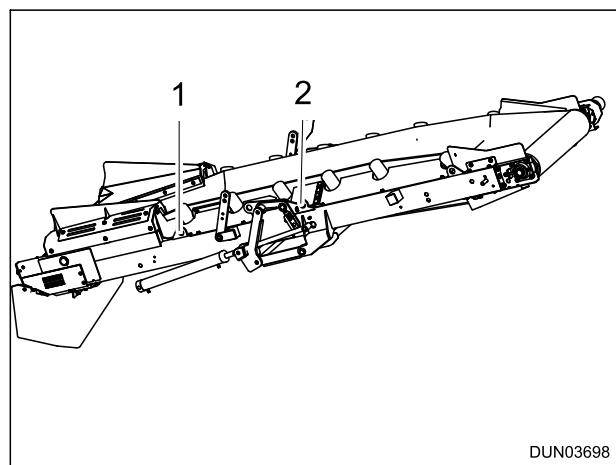
Ga nooit onder lasten staan die niet zijn ondersteund.

De onderdelen die opgetild moeten worden, moet u naar de geïnstalleerde hijspunten verplaatsen.

Zorg ervoor dat de zeefbak opgetild is tot aan de onderhoudsstand van het gaas, zoals vermeld in hoofdstuk 9, voordat u deze procedure uitvoert.

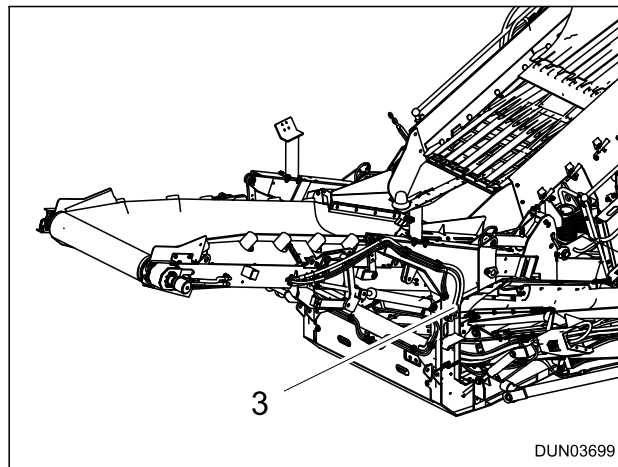
PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Schakel de machine uit, zie hoofdstuk 7.
3. Voer de lockout/tagout-procedure uit, zie hoofdstuk 8.
4. Klap de transportband voor oversize materiaal uit en steek de pin in de laagste bedrijfspositie.
5. Bevestig geschikte hijsapparatuur aan de hijspunten (item 1 en 2).



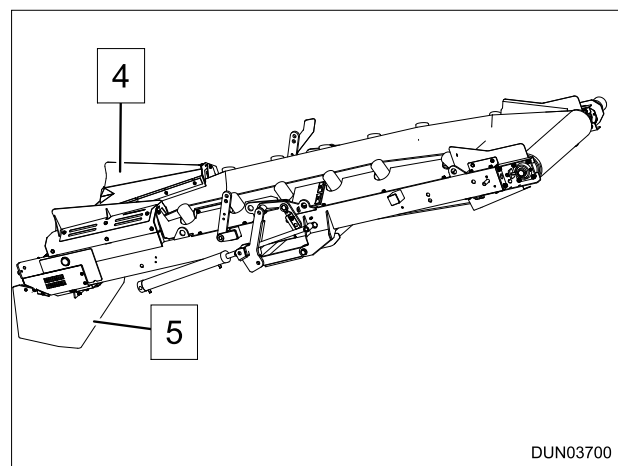
Figuur 6.25 - Hijspunten van de transportband voor oversize materiaal

6. Ontkoppel de leidingen van het schutbord van de transportband. De leidingen moeten afgedicht en veilig opgeborgen worden, voordat u de bouten losmaakt waarmee de transportband aan het chassis is bevestigd (item 3).



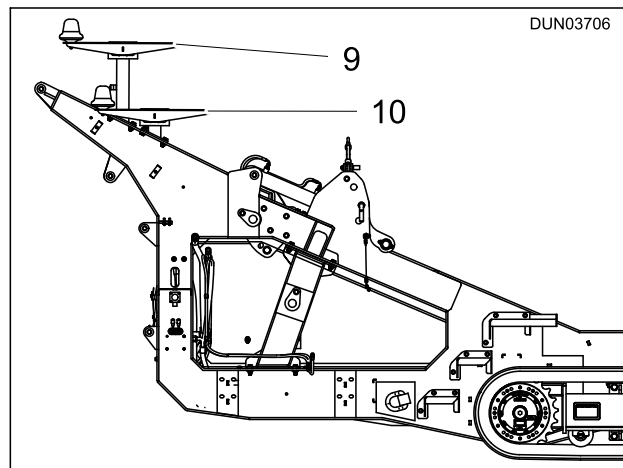
Figuur 6.26 - Schutbord en leidingen.

7. Gebruik geschikte hijsapparatuur en verwijder de transportband voor oversize materiaal.
8. Leg de transportband neer op een locatie die beveiligd en veilig is.
9. Haal de achterste trechter van de transportband af (item 4).



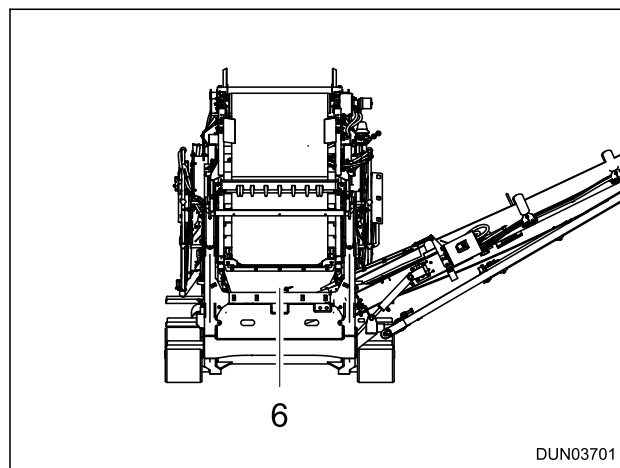
Figuur 6.27 - Trechter van de transportband.

10. Verwijder de verbindingsarm en vervang hem door de verbindingsarm voor de 2-wegsplitsing.
11. Op het chassis verwijdt u de grotere lampenzuilstandaard (item 9). Vervang hem door de kleinere lampenzuilstandaard (item 10).



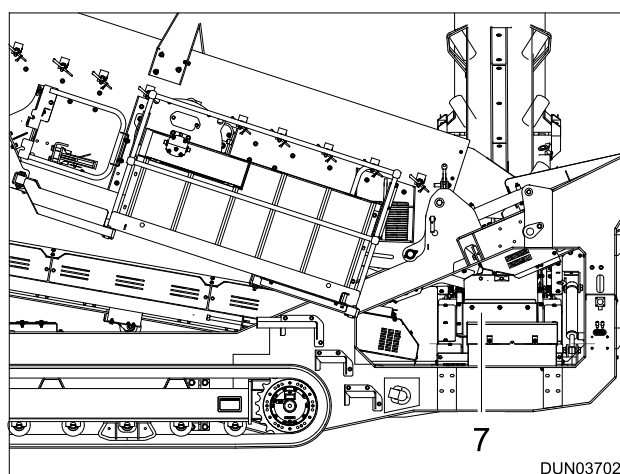
Figuur 6.28 - Lampenzuilstandaard.

12. Verwijder het hangende rubber onder de eindtrommel en de beugels (item 6).



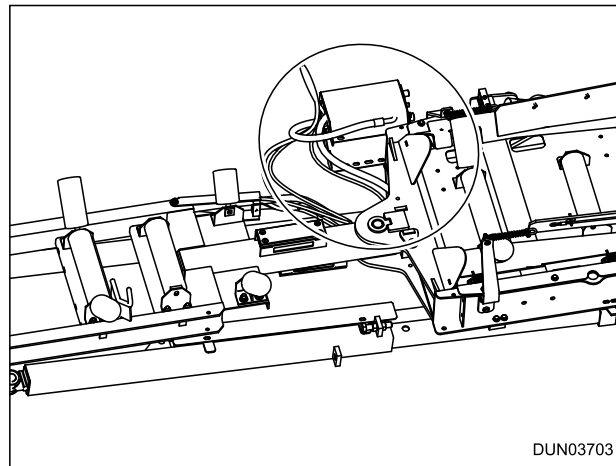
Figuur 6.29 - Eindbeugels

13. Plaats de gereedschapskist weer onder het aandrijfelement (item 7).
14. Als u de transportband voor medium fijn materiaal wilt verwijderen, bevestigt u allereerst geschikte hijsapparatuur.
15. Verwijder het verlengstuk van de opnametrechter.



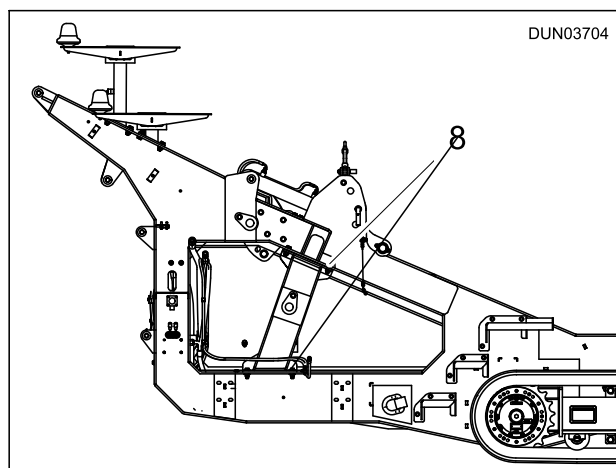
Figuur 6.30 - Transportband voor medium fijn materiaal en gereedschapskist.

16. Ontkoppel de leidingen van het schutbord van de transportband. De leidingen moeten afgesloten en op een veilige plek opgeborgen worden, voordat u de bouten loshaalt waarmee de transportband aan het chassis is bevestigd.



Figuur 6.31 - Schutbord en leidingen van de transportband voor medium fijn materiaal.

17. Gebruik geschikte hijsapparatuur en haal de transportband van het chassis af.
18. Schroef de poot aan de boven- en onderkant, zoals weergegeven op de afbeelding (item 8).



Figuur 6.32 - Chassis van de machine

19. Plaats de transportband op de lagere positie voor de 2-wegsplitsing.
20. De leidingen en de schutbordadapters van de transportband voor oversize materiaal moeten van de zijkant van het chassis worden afgehaald een aan het schutbord aan de voorkant van de machine worden bevestigd.
21. Zet de transportband voor oversize materiaal terug in het chassis.
22. Plaats de trechter voor oversize materiaal in het chassis.

Blanco pagina

Inhoudstabel

7	Standaardbedrijfsprocedures.....	7-1
7.1	Controles voorafgaand aan de werking	7-2
7.2	Eerste opstart.....	7-3
7.3	MCU 300 bediening van de machine - Tier 4 Final en Stage V	7-4
(1)	De motor starten.....	7-4
(a)	Geen storingen op het displayscherm	7-4
(b)	Actieve storing op het displayscherm	7-8
(c)	CAT-storingslichtjes	7-13
(d)	Resetten onderhoud motorolie.....	7-16
7.4	Standaardbediening	7-18
(1)	Inbedrijfstelling.....	7-19
(2)	Zeven.....	7-20
7.5	Manoeuvreren	7-21
(1)	Onderstel	7-22
(2)	De machine op rupsbanden verplaatsen.....	7-22
(3)	Rijrichtingen machine	7-24
(4)	Bediening van de rupsbanden.....	7-25
(a)	Locatie van de bedrade afstandsbediening	7-25
(b)	Rupsbanden met de hand regelen via de bedrade afstandsbediening.....	7-26
(c)	De rupsbanden op afstand bedienen met de Teleradio-afstandsbediening	7-28
(d)	Snelle bediening van rupsbanden.....	7-29
7.6	Machine schakelt uit.....	7-30
(1)	Machine stoppen	7-30
(2)	Tier 4 Final machine uitschakelen	7-31

7 Standaardbedrijfsprocedures

7.1 Controles voorafgaand aan de werking

GEVAAR

Ga niet op het onderhoudsplatform staan terwijl de zeef en de toevoerband functioneren.

WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat u controles uitvoert.

OPMERKING

Vermijd frequent starten en stoppen als dat niet nodig is, omdat dit de machine zal beschadigen.

Mocht zich een storing voordoen, moet u de machine onmiddellijk stoppen en de lockout/tagout-procedure uitvoeren. Meld de storing aan de relevante autoriteit. PAS NADAT de storing is verholpen mag u de machine weer in gebruik nemen.

PROCEDURE

1. Plaats de machine op een stabiele ondergrond, die het gewicht kan dragen. Controleer regelmatig of de machine stabiel is. Het frame mag tijdens de werking niet deïnen.
2. Zorg ervoor dat er voldoende ruimte rondom de machine aanwezig is voor de werking, voor de opstapeling van materiaal, voor het onderhoud en voor de verplaatsing van de machine.
3. Zet alle afschermingen volledig vast in de juiste/gesloten stand.
4. Controleer of alle veiligheidsapparatuur, alarmsignalen en vergrendelingen goed functioneren.
5. Maak de touwen los en verwijder alle loszittende onderdelen van de band.
6. Alle regeklephendels dienen in de neutrale (niet-actieve) stand te staan.
7. Controleer het motorolie- en het brandstofpeil en vul de tank zo nodig bij.
8. Controleer het hydraulisch oliepeil en vul de tank zo nodig bij.
9. Zorg ervoor dat het materiaal dat in de toevoertrechter of zeefbak wordt aangevoerd, kleiner is dan de limieten die door de fabrikant worden aanbevolen. Zorg ervoor dat zich geen materiaal bij de toevoerpunten ophoopt.
10. Zorg ervoor dat het motortoerental niet ongeschikt is voor de toepassing. Controleer op versleten onderdelen, zodat de snelheid geschikt is voor de toepassing en de toevoersnelheid niet te hoog is.
11. Controleer de opstelling van de zeefbak en verstel hem zo nodig aan de hand van de benodigde instellingen.
12. Neem alle veiligheidsaanwijzingen in acht en zorg ervoor dat de operators de juiste beschermingsmiddelen en -apparatuur gebruiken.
13. Controleer de oliekoelerventilator en de radiator op opgehoopt stof/vuil. Controleer regelmatig of alle koelventilatoren juist functioneren en of er geen stof of vuil in de ventilator, radiator is opgehoopt. Wanneer stof/vuil zich heeft opgehoopt, kan dit leiden tot oververhitting. Stof/vuil wegblazen indien nodig.

7.2 Eerste opstart

OPMERKING

Controles van de machine zijn van cruciaal belang tijdens de eerste bedrijfsweek.

Deze controles moeten worden uitgevoerd voordat de machine wordt bediend.

Dit deel moet goed worden gelezen en begrepen, voordat de machine wordt ingeschakeld. Bij twijfel raadpleegt u de plaatselijke technische dienst van Terex.

Zorg ervoor dat er gaas aanwezig is in de zeefbak van alle dekken wanneer de machine in bedrijf is. Indien slechts één van de dekken nodig is, dan dient bovenmaats gaas aangebracht te worden om de structuur van de zeefbak te behouden, alsook om de slijtage te beperken.

PROCEDURE

1. Raadpleeg de handleiding van de motorfabrikant voorafgaand aan de eerste opstart van de motor.
2. Laat de machine enige tijd onbelast werken en controleer de installatie op abnormale geluiden, trillingen of aslagers die te warm zijn.
3. Elke dag tijdens de eerste bedrijfsdagen controleert u de spanning van de transportbanden.
4. Controleer regelmatig de algehele stabiliteit van de machine. Verplaats de machine zo nodig.
5. Controleer of de machine horizontaal staat. Positioneer de machine zo nodig opnieuw.
6. Controleer regelmatig het hydraulisch oliepeil in de tank.
7. Controleer het oliepeil in alle tanks regelmatig.
8. Zorg ervoor dat de spanning op het zeefgaas goed is en dat de gaashaak over de gehele lengte gelijkmatig is.
9. Inspecteer regelmatig de materiaalstroom over het zeefgaas om te bevestigen dat het materiaal goed wordt gescheiden.
10. Zorg ervoor dat de zeefopeningen geen blokkeringen bevatten en dat ze zich in goede staat bevinden.
11. Controleer de lagertemperatuur van de trileenheid met een contactthermometer op de eindkappen; noteer de temperatuur voor de statistiek en voor foutdiagnose. (Verwacht temperatuurbereik: 70-80°C.)
12. Zorg ervoor dat alle onderdelen van de machine in bedrijf zijn voordat er materiaal in de installatie gevoerd wordt.
13. Controleer of de zeefsnelheid aan de vereiste parameters voldoet.

7.3 MCU 300 bediening van de machine - Tier 4 Final en Stage V

(1) De motor starten

OPMERKING

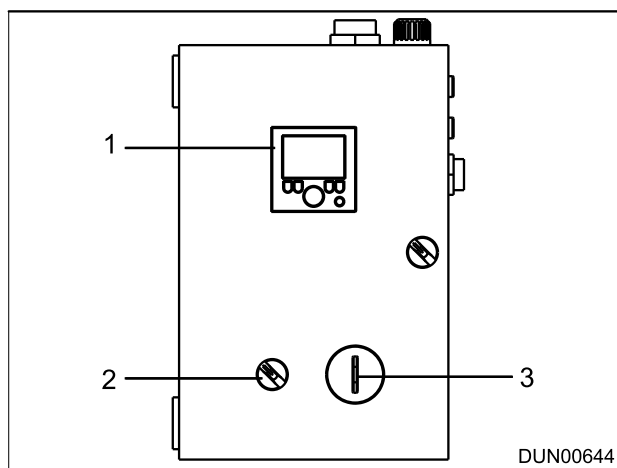
U mag de motor niet starten als er rode waarschuwingslichtjes of storingsymbolen op het displayscherm worden weergegeven. Een storingsymbool wijst op een fout die betrekking heeft op de indicator die verholpen moet worden voordat de motor wordt gestart.

Alle stuurhendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan voordat de machine wordt gestart.

(a) Geen storingen op het displayscherm

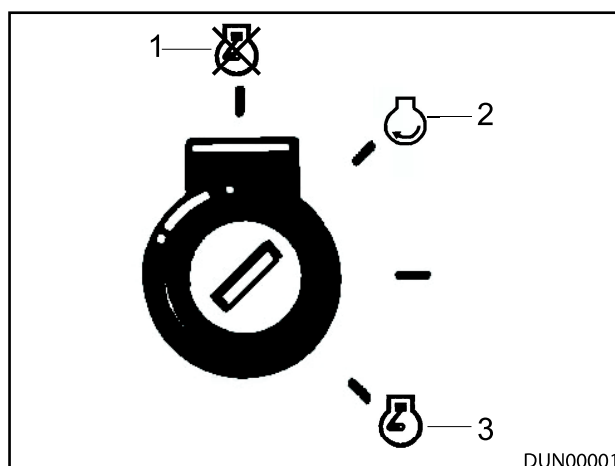
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zet de toerentschakelaar van de motor (item 2) op laag.



Figuur 7.1 - Bedieningspaneel

3. Zet de contactsleutel van het bedieningspaneel op aan (positie 2), zie [Figuur 7.2](#)

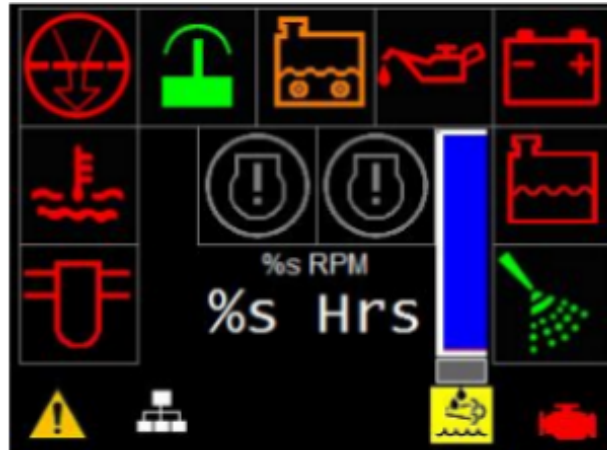


Figuur 7.2 - Posities van de contactsleutel

Posities van de contactsleutel:

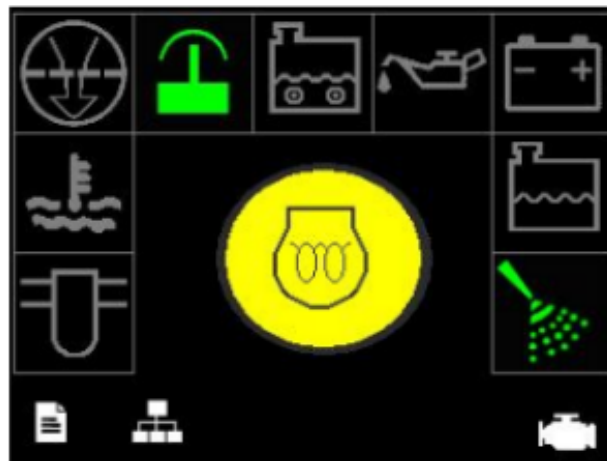
- Positie 1: uit
- Positie 2: aan

- Positie 3: aanzwengelen
- 4. Het beginscherm wordt op het bedieningspaneel weergegeven, zie: [Figuur 7.3](#)



Figuur 7.3 - Beginscherm (geen storingen)

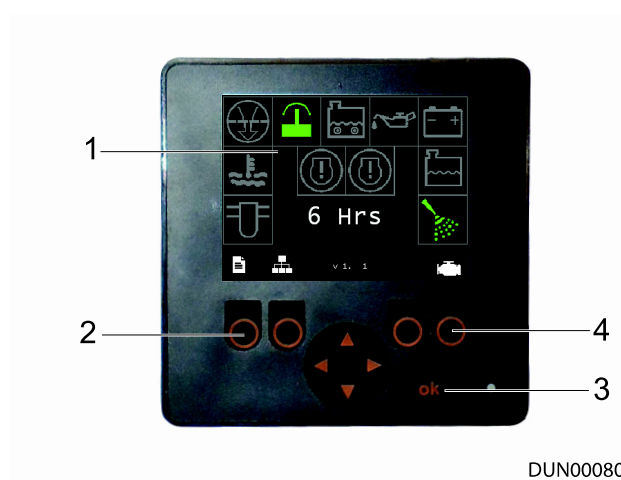
- » De lichtjes in het midden van het scherm gaan aan en na enkele seconden weer uit als er geen storingen aanwezig zijn. Als de lichtjes niet doven, raadpleegt u de informatie onder 'Actieve storing op het displayscherm'. De 'noodstop gezond' en 'brandstof aan' symbolen mogen alleen groen oplichten. Start de motor niet als er andere lichtjes rood branden of als er andere storingen op het displayscherm staan weergegeven.



Figuur 7.4 - Beginscherm (wachten op de start)

Bij Tier 4 machines brandt het lichtje 'wachten op de start' kort op de beginpagina. De motor kan worden gestart zodra dit lichtje uit gaat.

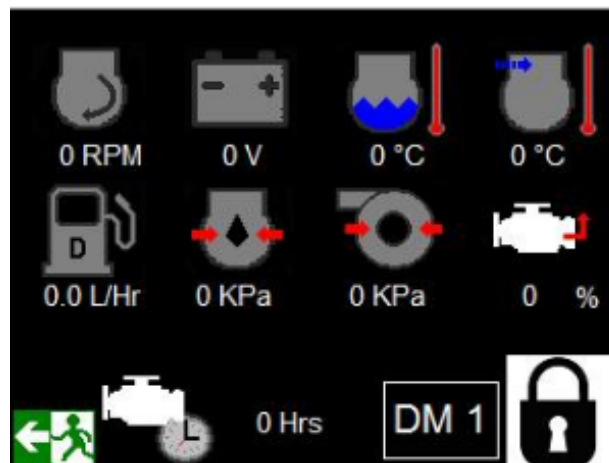
5. Draai de sleutel naar de zwengelstand (item 3).
 - » De motor zwengelt aan en start nadat een waarschuwingszoemer ongeveer 7 seconden heeft geklonken.
6. Als u de motorinformatie wilt zien, drukt u op de knop onder het motorsymbool (item 4).



DUN00080

Figuur 7.5 - Display van het bedieningspaneel

» Het scherm met motorinformatie wordt weergegeven: [Figuur 7.6](#) Voor een beschrijving van de symbolen raadpleegt u: [Tabel 7.1](#)



Figuur 7.6 - Motorinformatiescherm

Tabel 7.1 - Symbolen op het motorinformatiescherm

Symbol	Beschrijving
	<i>Motorsnelheid</i>
	<i>Accuspanning</i>
	<i>Motorkoelvloeistoftemperatuur</i>
	<i>Temperatuur van de motorinlaat</i>
	<i>Brandstofsnelheid</i>
	<i>Motoroliedrukwaarden</i>
	<i>Drukwaarde motoraanjager (of turbo)</i>
	<i>Percentage motorbelasting</i>
	<i>Bedrijfsuren van de motor</i>

7. Wanneer een DM 1-code aanwezig is, gaat het DM 1-symbool rood knipperen. Door op de knop te drukken komt u op de pagina 'Actieve storing'
8. U kunt te allen tijde terugkeren naar het beginscherm van het hoofdmenu door op de knop onder het verlaten-symbool (item 2) te drukken, zie: [Figuur 7.5](#)

(b) Actieve storing op het displayscherm

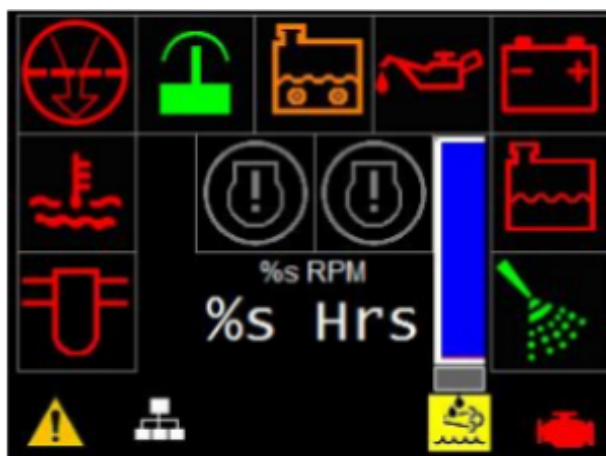
Op het beginscherm licht een storingsymbool rood op als zich een storing voordoet. De weergegeven symbolen hangen af van de storing.

OPMERKING

U mag de motor niet starten als er rode waarschuwingslichtjes of storingsymbolen op het displayscherm worden weergegeven. Het storingsymbool wijst op een fout die verholpen moet worden voordat de motor wordt gestart.

PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidswaarschuwingen in acht
2. Zet de toerentschakelaar van de motor (item 3) op laag.
3. Zet de contactsleutel (item 2) op ON.
» *Het hoofdmenu wordt op het scherm van het bedieningspaneel weergegeven. Een storingsymbool langs de buitenrand van het beginscherm wordt rood gemarkeerd en een geel veiligheidssymbool wordt weergegeven in de linkerbenedenhoek van het scherm, wat betekent dat er een storing is, zie: [Figuur 7.7](#)*



Figuur 7.7 - Beginscherm (actieve storing)

4. Druk op de knop onder het waarschuwingssymbool (item 2) om de alarmhistorie te zien, zie: [Figuur 7.8](#)



DUN00099

Figuur 7.8 - Hoofdmenu bij een actieve storing

5. Er wordt een scherm weergegeven met het alarmsymbool en de overeenkomstige storingscode, zie: [Figuur 7.9](#)
 - » Ook wordt weergegeven hoeveel bedrijfsuren de motor heeft gedraaid toen de storing zich voordeed. Bij actieve alarmsignalen wordt het gele waarschuwingssymbool naast het storingsymbool weergegeven. Als een storingsymbool wordt weergegeven zonder het gele waarschuwingssymbool, dan was het alarm geactiveerd, maar is nu inactief.



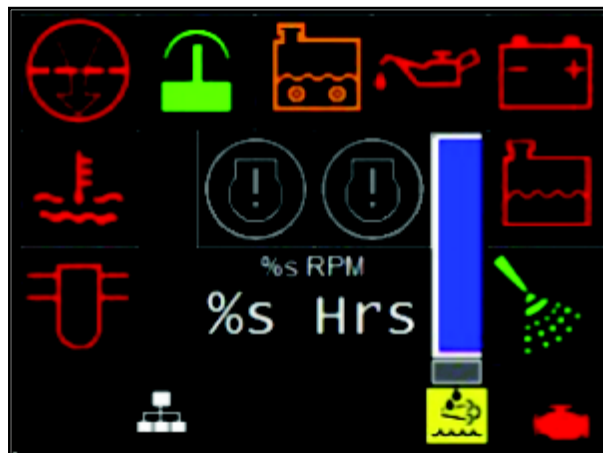
Figuur 7.9 - Scherm met actieve storingen

6. De laatste 12 storingen zijn in het bedieningspaneel opgeslagen. Druk op de rechterraichtingsknop (item 5) op het paneel om door de actieve storingen te scrollen.
7. U kunt te allen tijde terugkeren naar het beginscherm van het hoofdmenu door op de knop onder het verlaten-symbool (item 2) te drukken, zie: [Figuur 7.13](#)
8. Bepaal de oorzaak van de storing(en) en zorg ervoor dat de problemen zijn verholpen, voordat u doorgaat. Raadpleeg 'Problemen oplossen' voor uitleg bij de storingscodes. Als het scherm met motorstoring wordt weergegeven (zie:) is er een fout met de motor. Raadpleeg de tabel bij Probleemoplossing voor een lijst met alle motorstoringcodes. Raadpleeg de handleiding van de motorfabrikant of uw eigen dealerbedrijf voor meer informatie.



Figuur 7.10 - Scherm motorstoring

9. Druk op de knop (item 2) op het bedieningspaneel om terug te keren naar het begainscherm, zie: [Figuur 7.13](#)
 - » *Het begainscherm wordt weergegeven met een oranje storingssymbool, wat aangeeft dat de storing is verholpen, zie:*



Figuur 7.11 - Begainscherm (storingen verholpen)

10. Als er een storing is door communicatieverlies (FC010), wordt het storingspictogram in het midden van het begainscherm weergegeven, zie: [Figuur 7.12](#)



Figuur 7.12 - Communicatiefout

11. Druk op de knop 3 (zie: [Figuur 7.12](#)) op het paneel om de in- en uitgangen van de machine te zien, zie:

» *Het scherm met de controllerstatus toont de in- en uitgangaansluitingen, zie: [Figuur 7.12](#). Als er een communicatiestoring is, worden alle pictogrammen grijs weergegeven.*



Figuur 7.13 - Scherm met controllerstatus

12. Als een van de in- of uitvoeren groen brandt, is er een goede communicatie tussen de PLC en het displayscherm. Als sommige invoeren grijs zijn, is de invoer naar de controller niet actief. Wanneer sommige uitvoeren grijs zijn, is de uitvoer naar de controller niet actief. Zorg ervoor dat alle aansluitingen goed zijn aangebracht.

» *Raadpleeg onderstaande tabellen voor beschrijvingen van elke in- en uitgang die op het scherm met de controllerstatus wordt weergegeven.*

Tabel 7.2 - Ingangen

Item	Beschrijving
<i>I0</i>	<i>NOODSTOP NORMAAL</i>
<i>I1</i>	<i>RUPSBANDVERZOEK</i>
<i>I2</i>	<i>LAGE SNELHEID</i>
<i>I3</i>	<i>MEDIUM SNELHEID</i>
<i>I4</i>	<i>HOGESNELHEID</i>
<i>I5</i>	<i>STARTVERZOEK BAND 1</i>
<i>I6</i>	<i>STARTVERZOEK BAND 2</i>
<i>I7</i>	<i>SENSOREN HYDRAULISCHE POTEN</i>
<i>I8</i>	<i>LUCHTFILTER BLOKKERING</i>
<i>I9</i>	<i>MOTOR STARTEN</i>
<i>I10</i>	<i>MACHINESTOP</i>
<i>I11</i>	<i>PEIL HYDRAULISCHE OLIE</i>

Tabel 7.3 - Uitgangen

Item	Beschrijving
O0	MOTORAANZWENGELING
O1	BRANDSTOFSYSTEEM
O2	VENTILATOR HYDRAULISCHE OLIE
O3	SIRENE/ZWAILICHT
O4	RUPSBANDEN ACTIVEREN
O5	RESERVE
O6	RESERVE
O7	RESERVE
O8	RESERVE
O9	RESERVE

Tabel 7.4 - Uitbreiding knooppuntinvoeren

Item	Beschrijving
I1	OPKLAPSENSOR 1
I3	OPKLAPSENSOR 2
I5	OPKLAPSENSOR 3
I7	RESERVE

Tabel 7.5 - Uitbreiding knooppuntuitvoeren

Item	Beschrijving
O2	OPKLAPPEN 1 KLEP
O4	OPKLAPPEN 2 KLEP
O6	OPKLAPPEN 3 KLEP
O8	RESERVE

13. Druk op de knop (item 2) op het bedieningspaneel om terug te keren naar het beginscherm, zie: [Figuur 7.13](#)

14. Zet de contactsleutel (item 2) op de zwengelstand.

» De motor zwengelt aan en start nadat een waarschuwingszoemer ongeveer 7 seconden heeft geklonken.

Tabel 7.6 - Logica lichtjes

Waarschu- wings- lichtje	Uitscha- kelings- lichtje	Status van het lichtje	Beschrijving	Status van de motor
Aan	Aan	Controle van de peer	Als de ontsteking is ingeschakeld, laat u de EMS elke peer 2 seconden oplichten en daarna doven.	De sleutel staat op aan, maar de motor moet nog aangezwengeld worden.
Uit	Uit	Geen storingen aanwezig	Als beide lampen uit zijn terwijl de motor draait, dan zijn er geen actieve waarschuwingen of problemen.	De motor draait zonder opgemerkte storingen.
Aan	Uit	Actieve diagnose	Als een waarschuwinglichtje gaat branden terwijl de motor draait, dan is er een actieve diagnose (elektrische storing) aanwezig.	De motor draait normaal, maar er zijn één of meer storingen bij het motorbeheersysteem.
Aan	Knippert	Decelereren (geactiveerd door actieve diagnose)	Als een waarschuwinglichtje gaat branden en de uitschakellichtje gaat knipperen terwijl de motor draait, dan is er een actieve diagnose (elektrische storing) aanwezig. De diagnose is ernstig genoeg, zodat de motor moet deceleren.	De motor draait, maar heeft één of meer actieve diagnoses die ervoor hebben gezorgd dat de motor decelereert.
Knippert	Uit	Waarschuwing (alleen waarschuwing)	Als de waarschuwing- lichtje knippert terwijl de motor draait, dan zijn één of meer motorbevei- ligingen overschreden, maar niet zover dat de motor moet decelereren of uitschakelen.	De motor draait nor- maal, maar één of meer van de gecontroleerde motorparameters heeft de motorbeveiligings- drempel overschreden.

Waarschu- wings- lichtje	Uitscha- kelings- lichtje	Status van het lampje	Beschrijving	Status van de motor
Knippert	Knippert	Decelereren (waarschuwing en deceleratie)	Als de waarschuwings- lichtje en de uitschakel- lichtje knipperen terwijl de motor draait, dan zijn één of meer motorbevei- ligingen overschreden, zodat de motor moet deceleren.	De motor draait, maar één of meer van de gecontroleerde motor- parameters heeft de motorbeveiligingsdrem- pel overschreden en de motor decelereert
Aan	Aan	Uitschakeling van de motor	Als de waarschuwings- lichtje en de uitscha- kelingslichtje gaan branden terwijl de motor draait, dan doet zich een van deze situaties voor: 1. Eén of meer strategische uitschakelwaarden voor de motorbescherming zijn overschreden. 2. Er is een ernstige actieve diagnose vastgesteld. Kort daarna (de periode moet ingesteld worden) schakelt de motor uit.	De motor schakelt uit of schakelt binnenkort uit. Eén of meer gecontroleerde motorparameters hebben alle waarschuwniveaus overschreden en de motor schakelt uit. Of er is een ernstige actieve diagnose gedetecteerd

(d) Resetten onderhoud motorolie

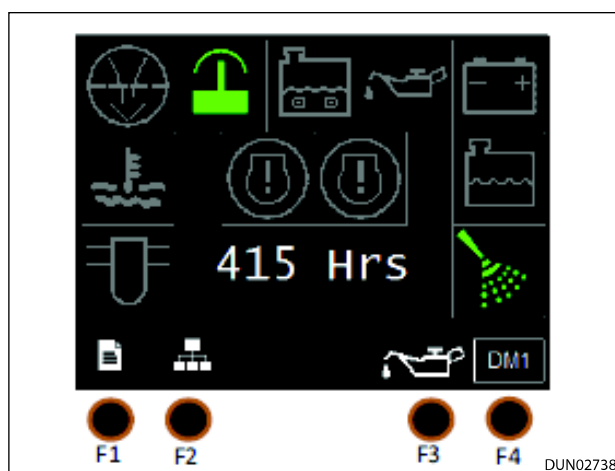
OPMERKING

Na verloop van tijd zal de kwaliteit van de olie in een machine verslechteren. De ECM van de motor monitort deze verslechtering en activeert een onderhoudslichtje op het display. Wanneer dit lichtje brandt, moet de motorolie worden ververs. Nadat de motorolie is ververs, moet de onderhoudsperiode van de olie gereset worden.

De onderhoudsperiode van de olie mag alleen worden gereset nadat de olie is ververs.

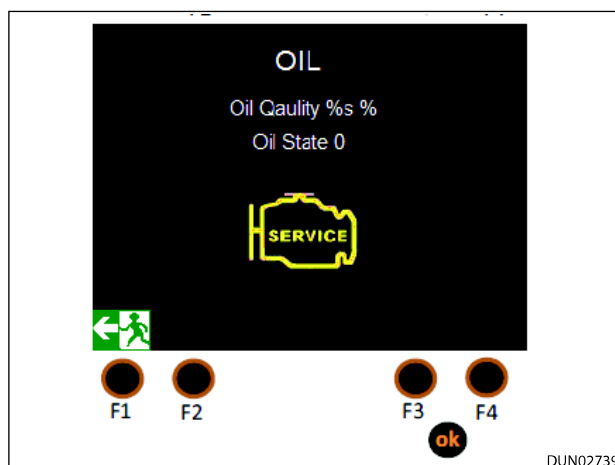
PROCEDURE

1. Druk op F3 om de onderhoudsperiode van de olie te zien.



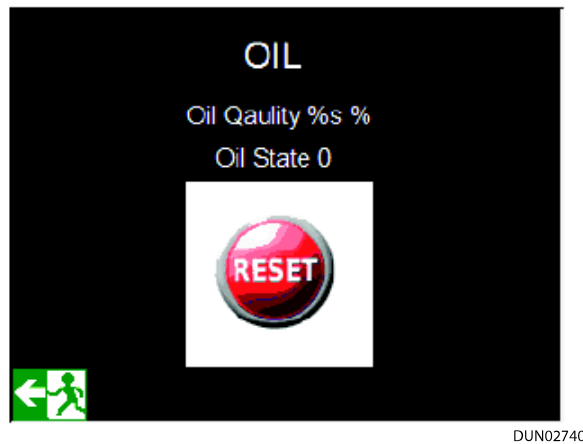
Figuur 7.16 - Startscreen

2. Als de motor opgemerkt heeft dat de olie ververs moet worden, gaat het onderhoudslichtje branden.
3. U kunt de onderhoudsperiode van de olie resetten door de knoppen F3, F4 en OK ingedrukt te houden, zie .



Figuur 7.17 - Onderhoudslampje

4. Zodra de onderhoudsperiode is gereset, verschijnt een resetbericht.



Figuur 7.18 - Resetten onderhoud motorolie

5. De onderhoudsperiode van de olie mag alleen worden gereset nadat de olie is ververst.

7.4 Standaardbediening

GEVAAR

Blijf uit de buurt van de machine. Er bestaat risico op ernstig of fataal letsel door uitgeworpen materiaal. Er bestaat risico door andere zware machines die in dezelfde omgeving functioneren.

Blijf uit de buurt van een bewegende machine. Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

Klim niet op of over de bewegende banden. Valgevaar.

WAARSCHUWING

Het is verplicht een banksman erbij te halen voor alle activiteiten waarbij het zicht van de operator belemmerd is.

Kans op verstrikking Blijf uit de buurt van de bewegende banden.

De machine moet op neutraal worden gezet om onverwachte bewegingen te voorkomen.

Risico op vloeistofinjectie.

Knelpuntgevaar

OPMERKING

Voorafgaand aan de werking dient u de veiligheidsinstructies te lezen en te begrijpen.

Stop de machine nooit of beweeg de rupsbanden niet als er nog materiaal door wordt verwerkt.

Voordat er materiaal in de machine wordt geladen, moet de hele machine draaien. De machine dient in de juiste volgorde gestart en gestopt te worden.

Voordat u de machine start, controleert u of alle banden goed gespannen zijn. Als de banden niet goed sporen of niet gelijkmatig op de span- en aandrijftrammels liggen, moeten de banden opnieuw uitgelijnd worden.

Zorg ervoor dat er gaas zit in de zeefbak van alle dekken wanneer de machine in bedrijf is. Indien slechts één van de dekken nodig is, dan dient een bovenmaats gaas aangebracht te worden om de structuur van de zeefbak te behouden en de slijtage te beperken.

Zodra alle componenten van de machine ingeschakeld zijn, laat u de machine korte tijd leeg draaien. Gedurende deze tijd controleert u op lekkende vloeistoffen, abnormaal geluid, trillingen of aslagers die te veel hitte afgeven.

Het motorblok mag nooit toegankelijk zijn. Vergrendel de handvatten met geschikte hangsloten. De hangsloten mogen alleen worden verwijderd om onderhoudswerkzaamheden uit te voeren.

De toegangsluiken moeten in de geopende stand vergrendeld of tegengehouden worden, om onverwachte sluiting te voorkomen.

Alle stuurhendels moeten in de neutrale (niet-actieve) stand staan voordat de machine wordt gestart.

(1) Inbedrijfstelling

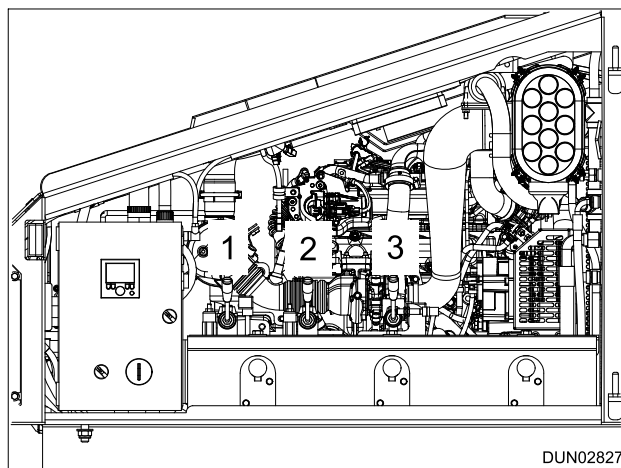
OPMERKING

Alle stuurhendels moeten op de neutrale (niet-actieve) stand staan voordat de machine wordt gestart.

Raadpleeg hoofdstuk 4 voor de beschrijving van de stickers.

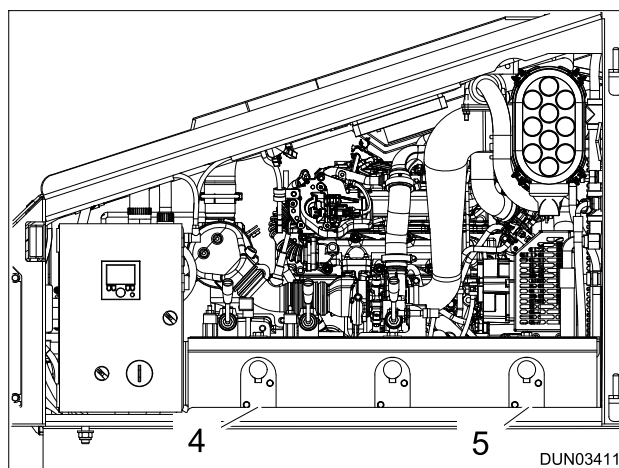
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de motor en verhoog de snelheid langzaam tot maximaal.
3. Laat de motor onbelast 3 tot 5 minuten stationair draaien.
4. Zet de bedieningshendel van de banden voor fijn en medium materiaal naar boven om de banden te starten en aan te sturen.
5. Zet de bedieningshendel van de zeefbak en verzamelband naar boven om ze te starten en aan te sturen.
6. Zet de bedieningshendel van de eind- en toevoerbanden naar boven om deze elementen te starten en aan te sturen.



Figuur 7.19 - Tier 4 aandrijvingshendels

7. De kleppen regelen de snelheid van de banden wanneer de overeenkomstige klep is geactiveerd.
8. Stel de snelheid van de toevoer- en eindband in op de variabele snelheid, afhankelijk van het type materiaal.



Figuur 7.20 - Tier 4 stroomregelkleppen

» De bedieningskleppen voor de snelheid van de transportband voor fijn en medium materiaal bevinden zich op de banden.

9. Controleer of alle banden goed in het spoor lopen. Raadpleeg het deel 'Onderhoud' in hoofdstuk 9 als dit afgesteld moet worden. Controleer of de zeefbak functioneert en kan zeven.
10. De machine is nu afgesteld voor continue werking.

(2) Zeven

WAARSCHUWING

Risico op verstrikking

Blijf uit de buurt van de bewegende banden.

OPMERKING

Vermijd elk contact tussen de schop, graafmachine of oprit en de zijkant van de machine.

De initiële toevoersnelheid moet laag zijn en geleidelijk toenemen tot een normale snelheid tijdens de eerste bedrijfsuren.

PROCEDURE

1. Voer materiaal op lage snelheid aan de machine toe.
2. Verhoog de toevoersnelheid geleidelijk tot de benodigde snelheid.
3. Controleer de druk op elke transportband.
4. Na de eerste periode moet u de machine stoppen en de banden, schrapers, rubberen schorten, rollen en klembeschermingen visueel controleren op abnormale slijtage en obstructies.
5. De transportbanden kunnen zich anders gaan gedragen wanneer er materiaal op ligt; soms moeten ze opnieuw uitgelijnd worden.
6. Controleer de kwaliteit van het gezeefde materiaal.

7.5 Manoeuvreren

⚠ GEVAAR

Ga nooit op een onderhoudsplatform of ladder van de machine staan, wanneer hij met de afstandsbediening wordt verplaatst.

Wanneer u de machine in de werkomgeving verplaatst, moet u veilig uit de buurt van de installatie staan. U moet wel goed zicht hebben rondom de installatie om alle obstakels en gevaren die voor de installatie liggen, goed te kunnen zien. Denk aan ander personeel, hoge kabels, geulen, onveilige wegen, enz. Verplaats de machine niet op een helling van meer dan 30 graden.

⚠ WAARSCHUWING

Risico op verpletting door de machine die op rupsbanden voortbeweegt. Zorg ervoor dat niemand in de buurt van de machine staat.

Voordat de machine wordt gemanoeuvreerd, moet u eerst controleren of al het materiaal verwerkt is en er geen materiaal in de toevoer of shredder is achtergebleven en er geen materiaal op de banden ligt.

Zorg ervoor dat de rupsbanden vrij zijn van obstructies, waaronder verguisd en fijn materiaal.

OPMERKING

Zorg ervoor dat de machine niet over een zeer ongelijkmatige ondergrond verplaatst hoeft te worden, omdat dit schade kan veroorzaken.

Als het koud is moet u de band van de machine ca. 10 minuten laten draaien voordat de machine wordt verplaatst, maar zorg ervoor dat de banden stilstaan voordat u de machine manoeuvreert.

Zorg ervoor dat de rupsbanden vrij zijn van obstructies, waaronder verguisd en fijn materiaal.

Voordat u de machine verplaatst, zorgt u ervoor dat de toevoerhopper en de zeef leeg zijn en al het materiaal van de banden verwijderd is. Stop de toevoer, de zeefbak en de transportbanden.

De veiligheidswaarschuwing/sirene moet voortdurend klinken, zolang de machine wordt verplaatst.

Het is verplicht een banksman erbij te halen voor alle activiteiten waarbij het zicht belemmerd is.

(1) Onderstel

Elk soort onderstel moet goed onderhouden zijn voor een veilige en effectieve werkomgeving. Machines met rupsbanden zijn ontworpen voor verplaatsing op het terrein en mogen niet op de openbare weg worden gebruikt. Daar moet transportapparatuur, zoals een trailer of een draaistel voor worden gebruikt.

(2) De machine op rupsbanden verplaatsen

 **GEVAAR**

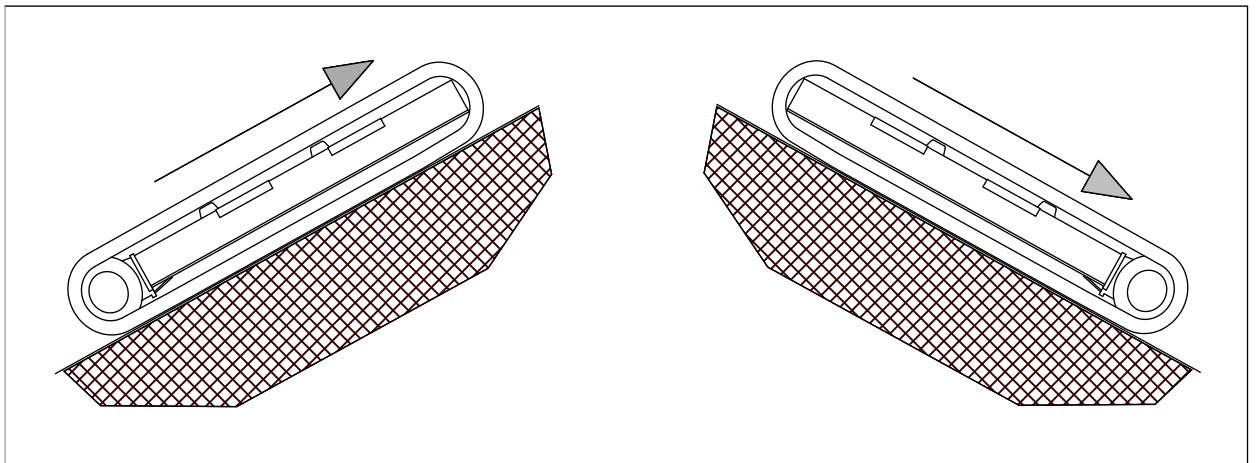
Risico op knelpunten

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

De machine mag nooit draaien wanneer de volgende taken worden uitgevoerd. Als dat toch gebeurt, kan dat ernstig persoonlijk letsel veroorzaken. Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

- Voordat u de machine op de rupsbanden over het terrein verplaatst, moet u ervoor zorgen dat al het materiaal verwerkt is en dat er geen materiaal meer op de banden ligt. Zorg ervoor dat zich geen materiaal op of rondom de rupsbanden heeft opgehoopt.
- Stop de machine gedurende 30 minuten nadat de machine gedurende 30 minuten zonder onderbreking op rupsbanden is verplaatst, zodat de onderdelen kunnen afkoelen. Verplaats de machine nooit langer dan 30 minuten zonder onderbreking op de rupsbanden, zonder dat u voor voldoende stilstand zorgt.
- Voor grote manoeuvres op de rupsbanden of bij het laden van de machine op een dieplader, is het noodzakelijk om de transportbanden op te klappen.
- Wanneer tegen een helling op wordt gereden, moeten de rupsbanden vooruit draaien (draagwielen voor, aandrijf wiel achter). Wanneer van een helling af wordt gereden, moeten de rupsbanden met het aandrijf wiel vooraan gereden worden. Verplaats de machine niet tegen een helling van meer dan 30 graden.



Figuur 7.21 - Op de rupsbanden een helling op en af rijden

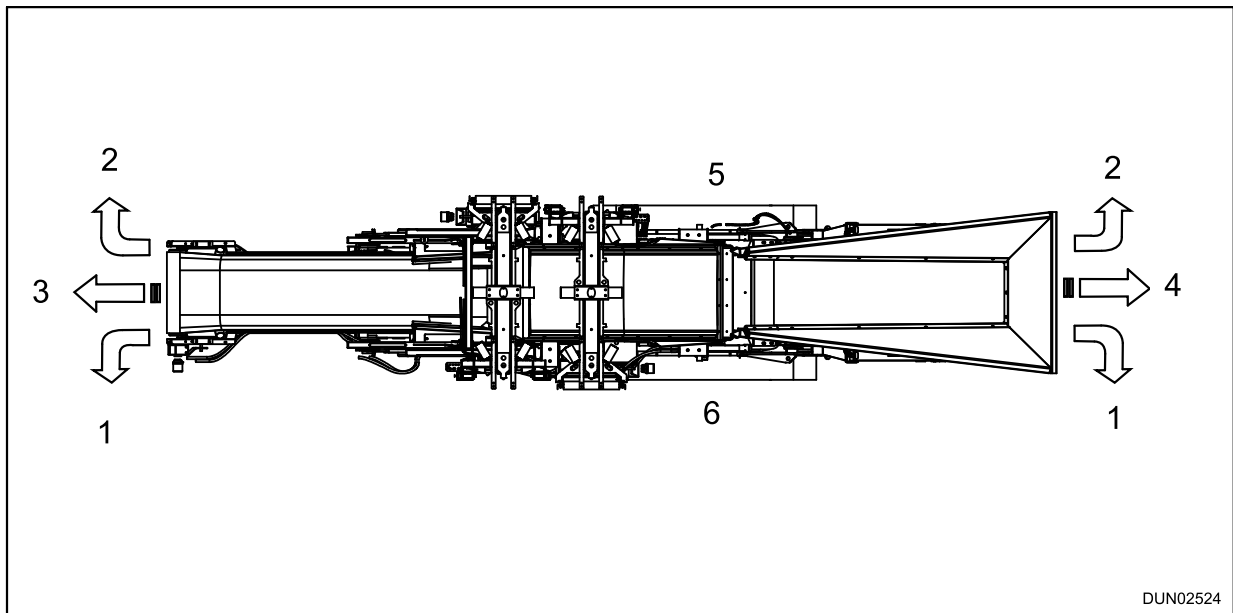
- Zorg ervoor dat de machine niet over een ongelijkmatig oppervlak wordt verplaatst. Controleer of het terrein waarop de machine werkt stevig genoeg is om de machine te ondersteunen.
- Zet de machine altijd op een horizontale, vlakke ondergrond neer. Als de machine op een helling moet worden geparkeerd, dienen de rupsbanden goed geblokkeerd te worden.
- Probeer nooit de machine op de rupsbanden te verplaatsen als er materiaal rond de rupsbanden is opgehoopt. Probeer nooit de machine op rupsbanden te verplaatsen als de aandrijfkettingwielen bevroren zijn. Probeer nooit de machine op rupsbanden te verplaatsen als de rupsbanden aan de grond zijn vastgevroren.
- Zorg ervoor dat de rupsbanden van de machine dagelijks minstens 10 meter in beide richtingen worden gereden, om het risico op vastlopen te minimaliseren.
- Controleer of er voor en na verplaatsing op de rupsbanden olie uit de tandwielkast, de rol of de spanrol is gelekt.

(3) Rijrichtingen machine**OPMERKING**

De rupsbanden van de machine kunnen worden gebruikt via de bedrade of de Teleradio-afstandsbediening. Leer de werking van de bedieningselementen kennen voordat u de machine op rupsbanden verplaatst.

Leer de richting waarop de machine op rupsbanden beweegt voordat u de machine op rupsbanden verplaatst.

Wanneer de machine op de rupsbanden wordt verplaatst, zijn links en rechts in deze handleiding altijd gezien vanaf het toevoerende van de machine.



Figuur 7.22 - Rijrichtingen machine

De volgende lijst toont de machinerichtingen.

- 1 Links
- 2 Rechts
- 3 Vooruit
- 4 Achteruitrijden
- 5 Rechterrupsband
- 6 Linkerrupsband

(4) Bediening van de rupsbanden

OPMERKING

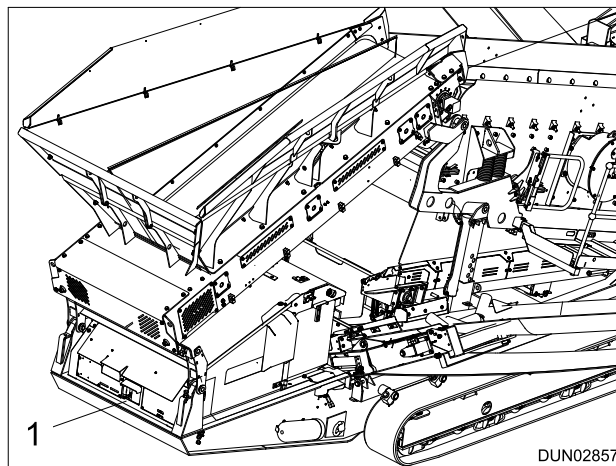
Als de draadloze afstandsbediening op de machine ingeschakeld en de stopknop van de afstandsbediening actief is, dan kunt u op dit moment op deze knop drukken om de machine uit te schakelen.

Als de afstandsbediening is uitgeschakeld en de stopknop van de afstandsbediening inactief is, dan gebeurt er niks als u op dit moment op de stopknop drukt.

De rupsbanden van de machine kunnen worden gebruikt met de bedrade of de draadloze afstandsbediening.

(a) Locatie van de bedrade afstandsbediening

Sluit de kabel van de afstandsbediening aan op het contactpunt aan de achterkant van de machine (item 1).



Figuur 7.23 - Locatie van de bedrade afstandsbediening

(b) Rupsbanden met de hand regelen via de bedrade afstandsbediening**OPMERKING**

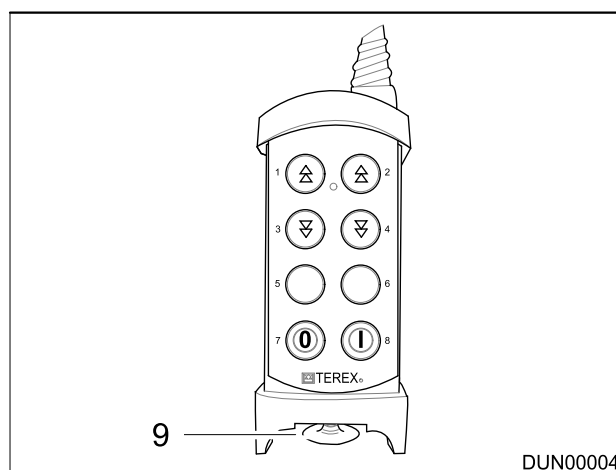
De afstandsbediening is uitgerust met een 'motorstopknop'. Dit is geen noodstopknop. Druk op een noodstopknop als zich een noodsituatie voordoet.

De machine kan op de stand voor hoge snelheid niet worden gedraaid.

De stand voor hoge snelheid kan worden gebruikt wanneer beide rupsbanden vooruit of achteruit worden gereden.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

[Figuur 7.24](#) toont de lay-out van de bedrade handmatige afstandsbediening.



Figuur 7.24 - Lay-out van de bedrade afstandsbediening

In de tabel staat een beschrijving van elke knop van de weergegeven bedrade afstandsbediening.

ID	Beschrijving
1	Linkerrupsband vooruit
2	Rechterrupsband vooruit
3	Linkerrupsband achteruit
4	Rechterrupsband achteruit
5	Niet gebruikt
6	Niet gebruikt
7	Rupsbanden stoppen
8	Rupsbanden starten
9	Motor uit

Op machines die zijn uitgerust met rupsbanden met twee snelheidsstanden:

- Als de richtingsknoppen (1-4) tot de helft worden ingedrukt, wordt de stand voor lage snelheid geactiveerd.
- Als de richtingsknoppen (1-4) helemaal worden ingedrukt, wordt de stand voor hoge snelheid geactiveerd.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
 2. Zorg ervoor dat de bedrade afstandsbediening op de goede manier op de machine is aangesloten en dat er niet op de stopknop wordt gedrukt.
 3. Zorg ervoor dat de motor draait en dat alle transportbanden, toevoereenheden, enz. UIT staan.
 - » *Bij Tier 4 machines met een motor op vaste snelheid draait u aan de schakelaar op het bedieningspaneel om de rupsbanden snel of langzaam te laten draaien.*
 4. Druk op de knop 'Rupsbanden starten' op de bedrade afstandsbediening (item 8).
 - » *Het led-lampje licht ROOD op. De sirene en het zwaailicht worden geactiveerd en blijven geactiveerd totdat op de knop voor het stilzetten van de rupsbanden (item 7) is gedrukt.*
 5. Na 10 seconden gaat het led-lampje GROEN branden.
 6. Als op dit moment op een van de richtingsknoppen wordt gedrukt, wordt de bijbehorende solenoïde geactiveerd.
 7. Als u de bedieningsfunctie van de rupsbanden wilt stoppen, drukt u op de stopknop op de bedrade afstandsbediening (item 7).
-

(c) De rupsbanden op afstand bedienen met de Teleradio-afstandsbediening

OPMERKING

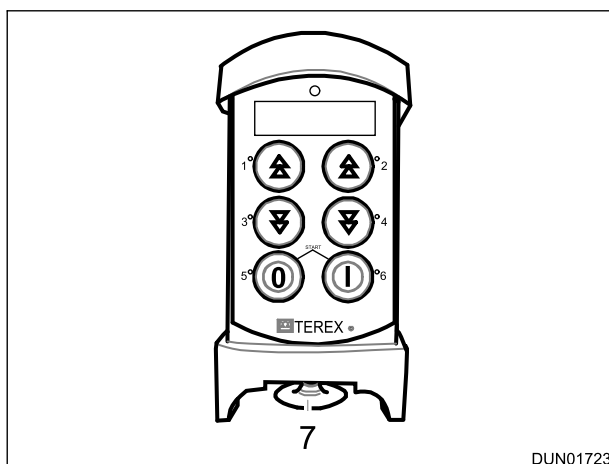
De afstandsbediening is uitgerust met een 'motorstopknop'. Dit is geen noodstopknop. Druk op een noodstopknop als zich een noodsituatie voordoet.

De machine kan op de stand voor hoge snelheid niet worden gedraaid.

De stand voor hoge snelheid kan worden gebruikt wanneer beide rupsbanden vooruit of achteruit worden gereden.

Machines mogen alleen bij een lage snelheid voor transport worden geladen en gelost.

[Figuur 7.25](#) toont de lay-out van de draadloze Teleradio-afstandsbediening.



Figuur 7.25 - Transmitter van de Teleradio-afstandsbediening van de rupsbanden
De tabel biedt een beschrijving van elke knop van de draadloze afstandsbediening.

ID	Beschrijving
1	Linkerrupsband vooruit
2	Rechterrupsband vooruit
3	Linkerrupsband achteruit
4	Rechterrupsband achteruit
5	Rupsbanden stoppen
6	Rupsbanden starten
7	Motor uit

Op machines die zijn uitgerust met rupsbanden met twee snelheidsstanden:

- Als de richtingsknoppen (1-4) tot de helft worden ingedrukt, wordt de stand voor lage snelheid geactiveerd.
- Als de richtingsknoppen (1-4) helemaal worden ingedrukt, wordt de stand voor hoge snelheid geactiveerd.

PROCEDURE

1. Zorg ervoor dat de motor draait en dat alle transportbanden, toevoereenheden, enz. UIT staan.
2. Verwijder de dummyplug en steek de afstandsbediening in de aansluiting aan de achterkant van de machine.
3. Zet de transmitter aan met de schakelaar aan de achterzijde en laat de motorstopknop (knop 7) onderaan de transmitter los.
4. Houd knoppen 5 en 6 ingedrukt tot de transmitter piept en zo aangeeft dat het inlogproces gestart is.
» De sirene van de machine gaat af en er volgt een wachttijd van 7 seconden voordat de rupsbanden gebruikt kunnen worden.
5. Gebruik knoppen 1, 2, 3 en 4 om de rupsbanden te bedienen.
6. Verplaats de machine naar de gewenste positie op de werkplek.
7. Druk op knop 5 om de rupsen uit te schakelen.
8. U kunt ook op knop 7 te drukken om de machine uit te schakelen.
9. Als u klaar bent met de rupsbandfunctie, zet u de draadloze afstandsbediening uit door op de stopknop aan de onderkant van de draadloze afstandsbediening te drukken.

(d) Snelle bediening van rupsbanden

Sommige machines zijn uitgerust met systemen voor de bediening van rupsbanden op twee snelheden.

Zowel de bedrade als de draadloze afstandsbediening heeft tweetraps drukknoppen voor de richting van de rupsbanden. Het eerste niveau is de normale rupsbandsnelheid. Het tweede niveau is de snelle rupsbandsnelheid.

Er is ook een schakelaar voor bediening van de rupsbanden op twee snelheden op het bedieningspaneel.

De machine kan op de hoge snelheid niet zwenken – het is alleen mogelijk om beide rupsbanden met de snelle rupsbandfunctie vooruit of achteruit te laten draaien.

7.6 Machine schakelt uit

OPMERKING

Wanneer de machine wordt uitgeschakeld of onderhouden, dient de juiste procedure te worden gevolgd.

Als u alle machineonderdelen tegelijkertijd draait, wordt een drukpiek in het hydraulische circuit veroorzaakt en een spanningspiek in het elektrische circuit, die schade aan de machine kunnen veroorzaken. Een kleine pauze tussen het loszetten van elk onderdeel voorkomt dergelijke pieken.

De machine moet zonder materiaal draaien, voordat de toevoer, de zeefbak en de banden in de juiste volgorde worden gestopt.

⚠ WAARSCHUWING

Druk tijdens dit proces niet op de noodstopknop, tenzij dit dringend noodzakelijk is.

De accu-isolatieschakelaar mag tijdens deze procedure niet worden gebruikt om het bedieningspaneel uit te schakelen.

(1) Machine stoppen

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Ontkoppel elk machineonderdeel in de juiste volgorde met de juiste bedieningshendel.
3. Schakel de machine in deze volgorde uit:
 - Toevoerband
 - Eindband
 - Zeef
 - Verzamelband
 - Zijband links
 - Zijband rechts
4. Verlaag de motorsnelheid naar minimum.
5. Laat de motor onbelast 3 tot 5 minuten stationair draaien.
6. Zet de motor uit en neem de contactsleutel uit het contact.
7. Activeer een noodstopknop van de machine.
8. Als de draadloze afstandsbediening is aangesloten en gebruikt, zet u hem uit door op de stopknop te drukken.
9. Bij het uitvoeren van onderhoud aan de machine moet eerst de lockout/tagout-procedure worden uitgevoerd, raadpleeg de procedures voor geval van nood.

(2) Tier 4 Final machine uitschakelen

⚠ WAARSCHUWING

Druk tijdens dit proces niet op de noodstopknop, tenzij dit dringend noodzakelijk is.

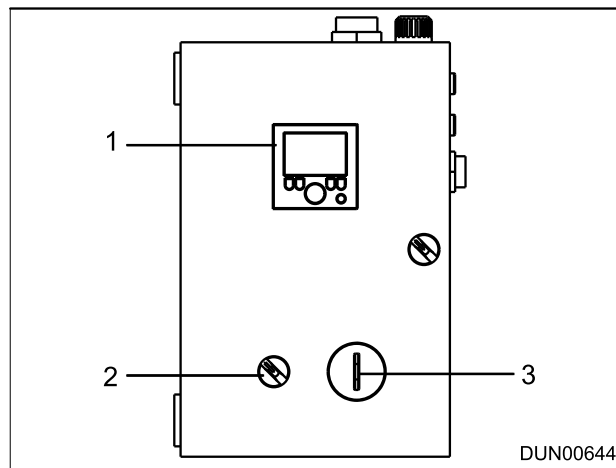
De accu-isolatieschakelaar mag tijdens deze procedure niet worden gebruikt om het regelpaneel uit te schakelen.

OPMERKING

De DEF-vloeistof dient uit het DEF-systeem gedraineerd te worden wanneer de motor is uitgeschakeld om de systeemelementen te beschermen tegen schade door bevroren DEF. Daarom is het belangrijk dat de elektrische stroom gehandhaafd wordt voor de ECM-motor en het nabehandelingssysteem nadat het contact werd uitgeschakeld. Om deze reden is het belangrijk dat de machinebatterijschakelaar niet uitgeschakeld wordt tot de systeemzuivering is uitgevoerd en het batterij-uitschakellampje uit is (item 1). Er is een maximale zuiveringstijd van 20 minuten. *De ECU van de motor documenteert alle data als de motor wordt geïsoleerd voordat het 'wachten op uitschakeling'-lichtje is gedoofd.*

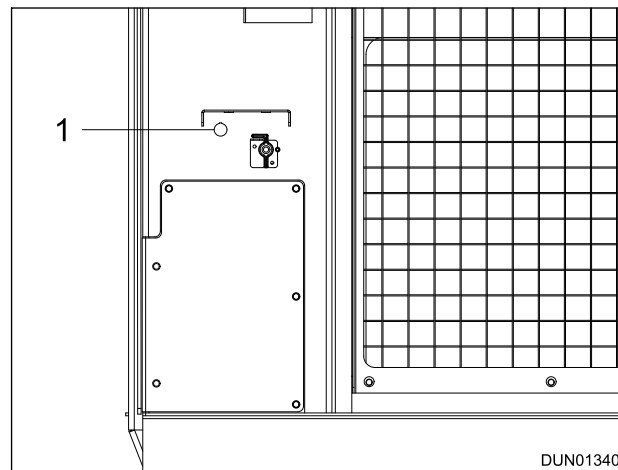
PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Stop alle hydraulische onderdelen in de juiste volgorde.
3. Zet de toerentalschakelaar van de motor (item 2) op laag.
4. Laat de motor onbelast 3 tot 5 minuten stationair draaien.
5. Zet de contactsleutel (item 3) op uit om de motor te stoppen en verwijder de sleutel.



Figuur 7.26 - MCU300 Bedieningspaneel

6. Activeer een noodstopknop van de machine.
7. Voorafgaand aan het onderhoud, moet de batterij-uitschakellamp uit zijn.



Figuur 7.27 - 'Wachten op uitschakeling'-lampje van de accu



Figuur 7.28 - Sticker Wachten om batterij uit te schakelen

» Als het accu-ontkoppelingslampje AAN is, mag u de accu niet isoleren. Als het accu-ontkoppelingslampje UIT is, mag de accu geïsoleerd worden.

8. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Inhoudstabel

8	Procedures in geval van nood.....	8-1
8.1	Lockout/tagout-procedure	8-2
(1)	Voordat er werkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd	8-2
(2)	Nadat er werkzaamheden aan de machine zijn uitgevoerd.....	8-4
8.2	Noodstop.....	8-4
(1)	Locatie van de noodstopknoppen.....	8-5
8.3	Opnieuw starten na een noodstop	8-6
8.4	De noodstopknoppen testen	8-6

8 Procedures in geval van nood

8.1 Lockout/tagout-procedure

Deze procedure is ontworpen om persoonlijk letsel te voorkomen dat wordt veroorzaakt door het onverwachts opstarten of bewegen van de machine. Deze procedures moeten worden uitgevoerd telkens wanneer een machine schoongemaakt, onderhouden, aangepast of gerepareerd moet worden. Indien gebruikt volgens het beoogde doel, beschermt deze procedure de personeelsleden ook tegen de energie die is opgeslagen in veren, accumulatoren, accu's, hydraulische systemen, enz.

Wanneer de lockout/tagout-symbolen (raadpleeg deel 2) op een veiligheidssticker staan vermeld, betekent dit dat de machine uitgeschakeld en vergrendeld moet worden, voordat er werkzaamheden kunnen worden uitgevoerd.

▲ WAARSCHUWING

Geef uw sleutel nooit aan iemand anders. Als er meer dan één persoon aan de apparatuur werkt, moeten deze mensen hun eigen slot aanbrengen.

(1) Voordat er werkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd

OPMERKING

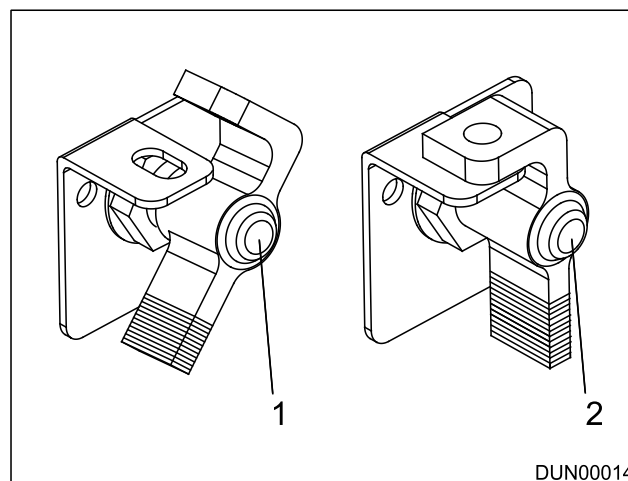
Afhankelijk van het type machine, kunnen er nog steeds verschillende soorten energie in de machine aanwezig zijn, nadat de stroom is uitgeschakeld. Secundaire energiebronnen zijn hydraulisch (vloeistof onder druk), pneumatisch (perslucht), kinetisch (kracht van bewegende onderdelen) en potentieel (kracht in lasten die zijn opgetild).

Als de machine langer dan 24 uur niet zal worden gebruikt, moet de lockout/tagout-procedure worden uitgevoerd, totdat de machine weer moet worden gebruikt.

Daarna moet de sleutel van de isolatieschakelaar minstens 20 seconden op ON blijven staan, zodat alle systemen goed kunnen uitschakelen.

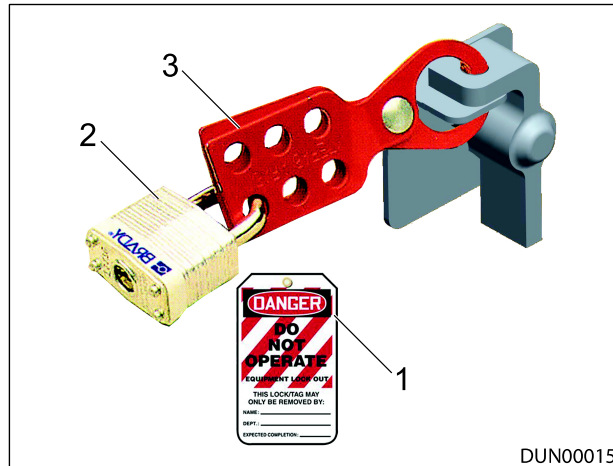
PROCEDURE

1. Schakel de motor bij het startpaneel van de motor uit en verwijder de sleutel.
2. Vergrendel het paneel en bewaar de sleutel op een veilige plaats.
3. Na 20 seconden draait u de isolatieschakelaar van ON (item 1) naar OFF (item 2).



Figuur 8.1 - Afsluitschakelaar

4. Breng de grendel (item 3) en het unieke hangslot (item 2) aan op de hoofdstroomisolator en houd de sleutel bij u, zodat niemand het slot kan verwijderen en stroom weer kan inschakelen, zie: [Figuur 8.2](#)
5. Plaats een tag (item 1) op uw slot waarmee u wordt geïdentificeerd (naam, foto of nummer) en de tijd en datum van uw vergrendeling, zie: [Figuur 8.2](#)



Figuur 8.2 - Isolatieschakelaar op 'OFF', lockout/tagout

6. Haal alle opgeslagen energie van het systeem af, zoals hydraulische vloeistof onder druk, zodat de machine geen energie bevat.
7. Probeer de machine te starten of te activeren om te verzekeren dat de stroom verwijderd is. (Vergeet niet om vervolgens opnieuw op de drukknop te drukken.)

(2) Nadat er werkzaamheden aan de machine zijn uitgevoerd**PROCEDURE**

1. Beveilig de werkomgeving door alle afschermingen en kappen terug te zetten, blokkeringen te verwijderen, gereedschap op te ruimen en het werkgebied te controleren.
2. Haal uw slot en tag van de isolatieschakelaar af.
3. Als er geen andere vergrendelingen zijn, zet u de hoofdisolatieschakelaar op AAN.
4. Ontgrendel het bedieningspaneel.
5. Waarschuw anderen voordat u de machine opstart.
6. Start de machine en ga door met uw werk.

8.2 Noodstop**OPMERKING**

Alleen in geval van nood mag u de machine stoppen door op een noodstopknop van de machine te drukken.

⚠ WAARSCHUWING

De stopknop op de draadloze afstandsbediening, indien gemonteerd, is GEEN noodstopknop, omdat de draadloze afstandsbediening niet altijd geactiveerd is. Als een noodstop is geactiveerd, blijft de startschakelaar aan. U mag de motor pas weer opnieuw starten wanneer dat veilig kan gebeuren.

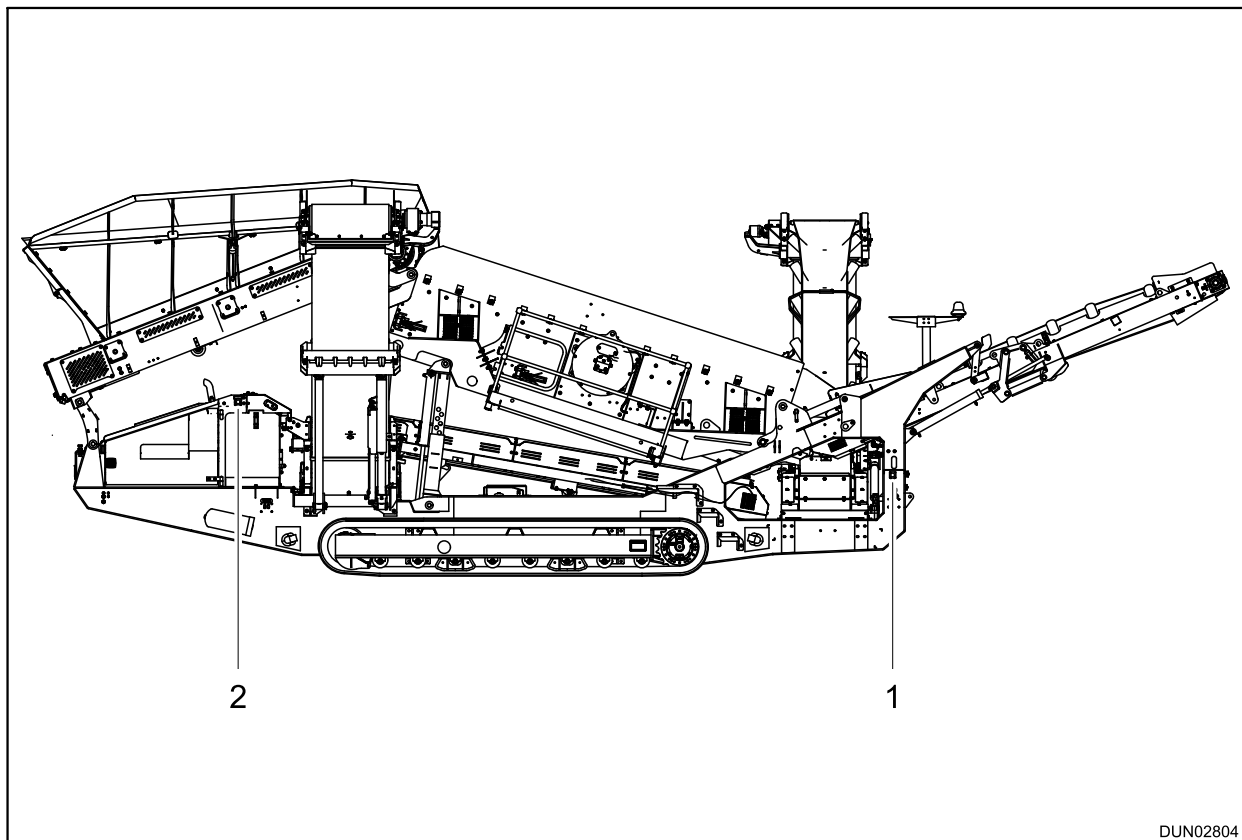
Druk alleen op een noodstopknop in geval van nood. Herhaald gebruik van de noodstopknop kan de motor beschadigen. De ECU van de motor documenteert elk gebruik van de noodstopknop om de machine te stoppen.

PROCEDURE

1. Druk op een noodstopknop om de motor en de machine te stoppen.
» *Het veiligheidsalarm gaat af, totdat het wordt bevestigd en geannuleerd.*
2. Draai de ontsteking zo snel mogelijk uit.
3. Verwijder de startsleutel.
4. Zet de schakelaar uit.
5. Wanneer het veilig is, haalt u de noodstopknop(pen) los door eraan te trekken of te draaien.

(1) Locatie van de noodstopknoppen

De noodstopknoppen bevinden zich aan de linker- en rechterkant van de machine. Een derde noodstopknop bevindt zich op het bedieningspaneel, in de voedingskast.



DUN02804

Figuur 8.3 - Locatie van de noodstopknoppen

8.3 Opnieuw starten na een noodstop

OPMERKING

De machine mag niet opnieuw gestart worden wanneer er materiaal in en/of op de machine zit. Zorg ervoor dat er geen materiaal in en/of op de machine zit voordat u hem opnieuw start.

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat het probleem is verholpen en dat alle personeelsleden uit de buurt van de machine staan. Voordat u de motor opnieuw start, moet u controleren of alle kappen goed zijn aangebracht en juist functioneren. Start de motor pas opnieuw wanneer dat veilig kan gebeuren.

PROCEDURE

1. Haal de noodstopknoppen los door eraan te trekken of te draaien.
2. Start de machine opnieuw, zie deel 7.

8.4 De noodstopknoppen testen

PROCEDURE

1. Machine starten.
2. Druk op een noodstopknop.
 - » *De motor stopt, het veiligheidsalarm gaat af en er worden alarmberichten op het display weergegeven*
3. Bevestig het alarm.
4. Reset de noodstopknop door eraan te trekken of te draaien, al naar gelang het type.
5. Zet de contactsleutel uit.
6. Draai de sleutel opnieuw naar de eerste positie.
7. Wacht tot de waarschuwing voorafgaand aan de start is voltooid.
8. Start de motor opnieuw.
9. Herhaal deze procedure voor alle andere noodstopknoppen.

Inhoudstabel

9	Onderhoud	9-1
9.1	Veiligheid voorafgaand aan en tijdens het onderhoud	9-3
9.2	Regulier onderhoud.....	9-5
(1)	Dagelijkse controles	9-7
9.3	Ongepland onderhoud	9-8
(1)	Luchtfilterelementen	9-8
(2)	Chassisonderhoud.....	9-8
(3)	Rupsbanden	9-9
(4)	Bedieningssystemen	9-9
(5)	Olietank, leidingen en fittingen	9-9
9.4	Onderhoudsschema	9-10
9.5	Serviceschema.....	9-14
9.6	Smering.....	9-19
(1)	Aanbevolen smeermiddelen	9-20
(2)	Smeerschema	9-23
9.7	Onderhoud toevoereenheid	9-24
(1)	De transportbanden reinigen en controleren	9-24
(2)	De toevoerband spannen	9-25
(3)	De toevoerband uitlijnen.....	9-26
9.8	Onderhoud schermeenheid.....	9-27
(1)	Voorafgaand aan de dagelijkse werking.....	9-27
(2)	Zeefgaas van het bovenste dek opspannen.....	9-28
(3)	Het onderste dek opspannen	9-29
(4)	Zeefgaas van het bovenste dek vervangen.....	9-30
(5)	Zeefgaas van het onderste dek vervangen	9-32
(6)	Onderhoud van het demperrubber	9-34
(7)	De zeefbak uitbalanceren.....	9-35
9.9	Onderhoud transportband	9-37
(1)	De transportbanden reinigen en controleren	9-37
(2)	Uitlijning van de transportband	9-38
(3)	De transportbanden opspannen	9-39
(4)	Uitlijning transportband.....	9-40
9.10	Hydraulisch systeem	9-42
(1)	Algemeen	9-42
(2)	Olietank, leidingen en fittingen	9-43
(3)	Hydraulische vloeistof.....	9-43
(a)	Controleer het oliepeil van het hydraulisch systeem.....	9-46
(b)	Hydraulische olie bijvullen.....	9-47
(c)	Hydraulische olie vervangen.....	9-48
(d)	Zuigfilters vervangen.....	9-50
(e)	Terugloopfilter controleren	9-51
(f)	Retourfilter vervangen.....	9-52
(4)	Onderhoud hydraulische cilinder	9-53
9.11	Tier 3 motoronderhoud.....	9-54
(1)	Motorfilters en olie vervangen	9-55
(a)	Het motoroliepeil controleren.....	9-55
(b)	Motorolie en filter vervangen.....	9-56
(2)	Brandstofsysteem.....	9-57

(a)	Brandstoffilters vervangen	9-57
(b)	Het waterfilter vervangen	9-58
9.12	Tier 4 Motoronderhoud	9-59
(1)	Motorfilters en olie vervangen	9-60
(a)	Het motoroliepeil controleren	9-60
(b)	Motorolie en filter vervangen.....	9-61
(c)	Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf	9-62
(2)	Brandstofsysteem	9-62
(a)	Brandstoffilters vervangen	9-63
(b)	Brandstoffilter ontdoen van water	9-64
(c)	Het waterfilter vervangen	9-65
(3)	Het brandstofsysteem aanzetten.....	9-66
(a)	De elektrische brandstofpomp voorinspuiten.....	9-66
(b)	Brandstofpomp met de hand voorinspuiten - C3.4 Tier 4 motor.....	9-67
(c)	Brandstofsysteem voorinspuiten (Tier 4 CAT 3.4 55 kW mechanische motoren).....	9-68
9.13	Stage V motoronderhoud	9-69
(1)	Motorfilters en olie vervangen	9-70
(a)	De motorolie controleren.....	9-70
(b)	Motorolie en filter vervangen.....	9-71
(c)	Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf	9-72
(2)	Brandstofsysteem	9-72
(a)	Brandstoffilter vervangen	9-73
(b)	Brandstoffilter ontdoen van water	9-74
(c)	Het waterfilter vervangen	9-75
9.14	De luchtfilters vervangen.....	9-76
(1)	Luchtfiltering	9-76
(2)	Beide filterelementen controleren	9-76
(3)	De luchtfilterelementen vervangen	9-77
9.15	Koelvloeistofsysteem	9-78
(1)	Koelvloeistofniveau motor	9-78
(2)	Koelmiddelpil bijvullen	9-79
9.16	Brandstofpeil controleren en bijvullen	9-80
9.17	Onderhoud rupsbanden	9-82
(1)	Rupsbanden van de machine.....	9-84
(2)	Rupsbanden reinigen	9-84
(3)	De spanning van de rupsbanden meten.....	9-85
(4)	De spanning van de rupsbanden afstellen	9-86
(5)	Het oliepeil in de tandwielkast controleren en bijvullen	9-87
(a)	Olie uit de tandwielkast afvoeren	9-88
(b)	De tandwielkast van de rupsbanden bijvullen.....	9-89
(c)	Olie van de tandwielkast van de rupsbanden vervangen	9-90
9.18	Elektrisch onderhoud	9-91
(1)	Instructies inzake elektrische veiligheid.....	9-91
(2)	Accu controleren.....	9-92
(3)	Accu uitbouwen	9-93
(4)	Accu monteren	9-93
(5)	Zekeringen vervangen.....	9-94

9 Onderhoud

9.1 Veiligheid voorafgaand aan en tijdens het onderhoud

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat het onderhoud op veilige wijze wordt uitgevoerd. Lees en begrijp de handleiding, voordat er werkzaamheden worden uitgevoerd.

⚠ OPPASSEN

Het onderhoud mag alleen worden uitgevoerd door goed opgeleid en vakkundig personeel.

PROCEDURE

1. Wanneer er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd, moeten te allen tijde minstens (2) personen aanwezig zijn. **WERK NOOIT ALLEEN.**
2. Bij het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden, moet u altijd de lokale veiligheidsregels volgen en de informatie in het hoofdstuk Veiligheid van deze handleiding.
3. Bereid uzelf goed voor. Draag een veiligheidshelm, veiligheidsbril, oorbescherming en andere beschermingsmiddelen die voor de werkomstandigheden nodig zijn. Draag geen loszittende kleding of juwelen die aan bewegende of bedieningselementen kunnen blijven haken. Lang haar moet opgebonden worden.
4. Bereid de machine goed voor. Zet de machine op een horizontaal oppervlak en haal de handrem aan en/of plaats de wielblokken. Zet de motor uit en haal de sleutel uit het contact. Haal alle hydraulische druk van de machine af door de bedieningselementen op neutraal te zetten. Zet alle hydraulisch bediende hulpstukken met de meegeleverde pinnen vast.
5. Isoleer de elektrische voeding naar de machine voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert.
6. Probeer nooit reparaties of wijzigingen aan de machine uit te voeren wanneer de machine functioneert.
7. Verwijder alleen toegangskapen of -deksels. Veeg al het overbodige vet en olie weg.
8. Laat de kapen nooit onbevestigd en de toegangsdeuren nooit open staan als niemand toezicht op de machine houdt. Houd mensen uit de buurt als de toegangsdeuren open staan.
9. Als er onder hangende apparatuur wordt gewerkt, moeten altijd blokken, staanders of andere stevige en stabiele steunen gebruikt worden. Werk nooit onder opgetilde apparatuur die niet wordt ondersteund.
10. Als op hoogte wordt gewerkt, moeten alle nodige voorzorgsmaatregelen worden getroffen, volgens de plaatselijke reguleringen, en moeten goedgekeurde PBM, veiligheidsharnassen en onderhoudsplatforms worden gebruikt. Als u niet weet wat de vereisten zijn voor werkzaamheden op hoogte, spreekt u met uw manager voordat u met het werk begint. Houd alle handvatten, traptreden, leuningen, plateaus, steigers en ladders vrij van vuil, olie, sneeuw en ijs.
11. Gebruik nooit een motor zonder de juiste ventilatie – **UITLAATGASSEN ZIJN DODELIJK.** (Raadpleeg de informatie over elektrische en motorveiligheid voor een checklist.)
12. Controleren op hydraulische lekkage. Pas op voor hydraulische vloeistof onder druk, omdat die de huid kan penetreren of de ogen kan beschadigen. Vloeistoflekkages onder druk zijn niet altijd zichtbaar. Gebruik een stuk karton om de lekkages te vinden, gebruik hiervoor nooit een onbedekte hand.

13. Draag een veiligheidsbril om uw ogen te beschermen. Als er vloeistof in de huid of een oog terechtkomt, dient u onmiddellijk een arts te raadplegen. (Raadpleeg de informatie over hydraulische veiligheid voor een checklist.)
 14. Reinig of vervang beschadigde, ontbrekende of overgeschilderde veiligheidsborden die niet leesbaar zijn.
 15. Draaiende en bewegende onderdelen moeten tijdens het onderhoud worden geïnspecteerd en, indien gebarsten of beschadigd, vervangen worden. Te veel afgesleten of beschadigde onderdelen kunnen defect raken en ernstig of fataal letsel veroorzaken.
 16. Na het onderhoud moeten alle bouten, fittingen en koppelingen vastgezet worden. Bevestig alle beveiligingen, deksels en kappen opnieuw. Vervang of repareer ze als ze beschadigd zijn. De druksystemen dienen bijgevuld te worden met de aanbevolen vloeistoffen. Start de motor en controleer op lekken. Gebruik alle bedieningselementen en zorg ervoor dat de machine goed functioneert. Na de test of de uitschakeling, controleert u het werk dat u hebt gedaan (zijn er ontbrekende splitpinnen, sluitringen, borgmoeren, enz.?) Controleer alle vloeistofniveaus opnieuw, voordat u de machine weer gaat gebruiken.
 17. Voer NOOIT wijzigingen, toevoegingen of verbouwingen uit die de veiligheid kunnen aantasten, zonder goedkeuring van de leverancier.
 18. Het is gevaarlijk om na het gebruik onmiddellijk onderhoud uit te voeren aan de machine. Voorkom brandwonden door de hydraulische olie af te laten koelen voordat u met het onderhoud begint (ongeveer 3 uur).
-

9.2 Regulier onderhoud

Raadpleeg hoofdstuk 2 Veiligheid voor de relevante veiligheidsinformatie voordat u onderhoud aan de machine uitvoert.

De procedures in het deel van deze handleiding met informatie over onderhoud moeten worden uitgevoerd door opgeleide onderhoudstechnici. Zorg ervoor dat u de juiste training hebt ontvangen voordat u met een onderhoudsprocedure begint. In geval van twijfel mag u geen werkzaamheden uitvoeren en moet u met uw manager spreken. Complexere onderhoudswerkzaamheden die niet in deze handleiding staan beschreven, mogen alleen worden uitgevoerd door goed opgeleide onderhoudstechnici die hebben deelgenomen aan specifieke onderhoudstrainingen die door ons of door onze goedgekeurde distributeur zijn georganiseerd. Neem contact op met uw lokale distributeur voor meer informatie.

WAARSCHUWING

Voordat u onderhoud, reparaties of een bewerking aan de machine uitvoert, moet u de lockout/tagout-procedure uitvoeren.

Verder moet de operator altijd bedenken welke specifieke risico's zich kunnen voordoen op specifieke locaties en moet hij stappen ondernemen om deze risico's te reduceren, voordat met het werk wordt begonnen.

OPMERKING

Als gepland onderhoud niet wordt uitgevoerd of als onzorgvuldig wordt gewerkt, kan de garantie komen te vervallen.

Het is belangrijk dat een strikt onderhoudsschema wordt aangehouden, vanaf het moment dat de machine in gebruik wordt genomen. Zorg voor een goede documentatie.

Voor de levering van de gespecificeerde hoeveelheid vet aan de lagers, moet u vaststellen hoeveel vet met elke slag van het vetpistool wordt geleverd. U mag de hoeveelheid niet raden! Controleer de gebruikte smeerapparatuur regelmatig. Voorkom vervuiling van het vet door de vetnippels schoon te vegen voordat het vetpistool wordt aangebracht.

Het is geen goed idee om verschillende soorten olie of vet met elkaar te vermengen. Een dergelijk mengsel kan van een lagere kwaliteit zijn dan een individueel soort olie of vet, wat kan leiden tot vroegtijdige ontregeling van de lager. **GEBRUIK VET VAN SLECHTS ÉÉN MERK, KLASSE OF SPECIFICATIE.**

Zorg ervoor dat de smeerapparatuur schoon en droog wordt bewaard.

Er wordt met name veel schade aan de zeeflagers berokkend als er vocht bij kan.

Het is de verantwoordelijkheid van de operator om ervoor te zorgen dat alle lagers met de juiste hoeveelheid en de juiste soort vet/olie op de aangegeven intervallen worden gesmeerd.

De machine mag nooit gesmeerd, gereinigd, onderhouden of aangepast worden terwijl hij draait.

Regelmatige controle van vloeistoffen en smeermiddelen van de machine, volgens het schema, is erg belangrijk.

Behalve de smeerpunten, staat er in het smeerschema dat er aandacht moet worden besteed aan het hydraulische systeem van de machine. Het hydraulisch systeem moet in zijn totaliteit regelmatig op schade en lekkages worden gecontroleerd.

De motorolie en het koelmiddel moeten ook regelmatig worden gecontroleerd.

Bij het reinigen van de machine met een hogedruk- of stoomreiniger dient u zich bewust te zijn van het risico op beschadiging van bijvoorbeeld elektrische onderdelen of lagers. Water of hitte kan de afdichtingen penetreren of beschadigen en voortijdige storingen veroorzaken.

Verwijder opgehoopte stenen, stof, vet, olie of ander vuil van de machine.

(1) Dagelijkse controles**⚠ GEVAAR**

Zorg ervoor dat er geen graafemmer vol materiaal boven het hoofd of in de buurt van de operator aan de hopper wordt geleverd.

⚠ WAARSCHUWING

Het is van groot belang dat de operator regelmatig grondige controles uitvoert voordat de machine wordt gebruikt, vooral met het oog op de bedrijfsveiligheid.

Denk altijd vooruit aan de mogelijke risico's die zich op een bepaalde locatie kunnen voordoen en elimineer ze, voordat u met de werkzaamheden begint.

Laat de machine NOOIT onbeheerd achter terwijl hij functioneert.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Controleer en inspecteer alle beschermkappen, deksels en deuren met het oog. Ze moeten zich op hun plaats bevinden en goed zijn aangebracht.
3. Controleer of alle apparatuur en werktuigen die gevaarlijk zijn voor de werking, uit de directe omgeving van de installatie worden verwijderd.
4. Voer alle acties uit volgens het smeerschema. Voer de dagelijkse controle of smering uit. Raadpleeg 'Onderhoud - smering'.
5. Zorg ervoor dat alle waarschuwings- en veiligheidsborden schoon en zichtbaar zijn. Raadpleeg de specificatie en informatie van de installatie voor artikelnummers en posities.
6. Zorg ervoor dat de zeefbak en de toevoerhopper leeg zijn.
7. Controleer de lampjes van het oliepeil.
8. Controleer met het oog het hydraulisch systeem op schade of lekkages.
9. Controleer de banden op schade, slijtage en rafels.
10. Verwijder al het vuil en grind van de onderhoudsplatforms.

9.3 Ongepland onderhoud

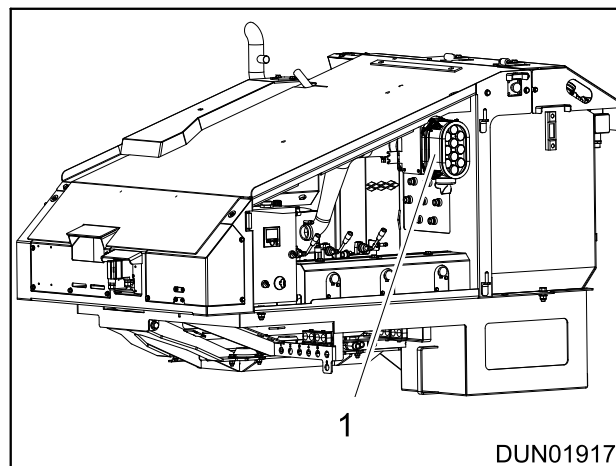
⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

(1) Luchtfilterelementen

De levensduur van luchtfilterelementen hangt af van de omgeving waarin de machine gebruikt wordt. Daarom wordt geen onderhoudsschema voor de vervanging gesuggereerd. De machines zijn uitgerust met een luchtfiltersensor die aangeeft of het filter onderhouden moet worden. Aanbevolen wordt om de luchtfilters te vervangen en niet te wassen om ze opnieuw te gebruiken.



Figuur 9.1 - Luchtfilterelement van de CAT 3.4-motor

(2) Chassisonderhoud

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Controleer of alle bouten en pennen goed vastzitten.

Controleer of alle kappen gesloten zijn en goed vastzitten.

(3) Rupsbanden

Het onderhoudsschema voor de rupsbanden hangt grotendeels af van de afstand die de machine moet afleggen tijdens de dagelijkse werking. Voordat deze machine wordt verplaatst, moet de informatie onder 'Onderhoud van rupsbanden' in deze handleiding worden gelezen.

(4) Bedieningssystemen

Zorg ervoor dat alleen goed opgeleid en vakbekwaam personeel deze apparatuur bedient en onderhoudt.

Houd de bedieningspanelen altijd dicht, zodat er geen water of stof kan binnendringen en bewaar de sleutel op een veilige plek.

Controleer het bedieningssysteem en de aansluitingen regelmatig op schade.

Verstel nooit onderdelen of instellingen zonder goedkeuring van Terex.

(5) Olietank, leidingen en fittingen

Om verontreiniging te voorkomen, is de olietank van uw machine afgedicht. Toegang tot de tank is mogelijk via de inspectieluikjes bovenop de tank, onder de vuldop. De buitenkant van de tank moet grondig gereinigd worden, voordat deze luikjes worden geopend.

Het is erg belangrijk dat de hydraulische leidingen en slangen regelmatig op lekkage, schuurplekken en slijtage worden gecontroleerd. Losse fittingen moeten goed vastgezet worden. Versleten of lekkende slangen moeten vervangen worden. Nieuwe slangen zijn op verzoek verkrijgbaar.

9.4 Onderhoudsschema

OPMERKING

Periodieke onderhoudsinspecties dienen uitgevoerd te worden op de machine om piekprestaties te verzekeren en voortijdige uitschakeling te voorkomen. In dit deel staat een lijst met aanbevolen items voor een periodieke controle. Wanneer de machine bediend wordt in extreme omstandigheden (bijv. bij -5°C of boven 30°C) of gedurende lange tijd in stoffige omstandigheden, verandert het onderhoudsschema.

De tijdsperiodes in dit deel zijn algemeen van aard en dienen alleen ter informatie. Het is de verantwoordelijkheid van elke onderhoudsafdeling om een onderhoudsschema vast te stellen. Dit schema is gebaseerd op de feitelijke werkomgeving van elk apparaat.

Het niet uitvoeren van gepland onderhoud of onvoldoende verzorging van de machine kan de garantie doen vervallen.

Vraag uw lokale Terex-dealer of de technische afdeling van Terex om advies.

Voor meer informatie over het motoronderhoud raadpleegt u de meegeleverde motorhandleiding.

Algemeen	Taak	10 bedrijfsu- ren (da- gelijks)	50 bedrijfsu- ren (we- kelijks)
Noodstopsysteem	Controleren/repareren	✓	
Sticker ontbreekt of is beschadigd	Controleren/vervangen		✓
Dieselveil in brandstoftank	Controleren/bijvullen	✓	
Opgehoopt materiaal	Controleren/reinigen	✓	
Elektrische storingen	Controleren/repareren		✓
Veiligheidskappen aanwezig	Controleren/vervangen	✓	
Losse onderdelen, moeren, bouten en pinnen	Controleren/vastdraaien	✓	
Onderhoudsplatforms, trappen en leuning zijn veilig en goed bevestigd	Loszittende bouten controleren/aanspannen	✓	
De met smeer gevulde lagers	Smeren		✓
Accu-elektrolytpeil	Controleren		✓

Hydraulisch systeem	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Peil van de hydraulische olie	Controleren / bijvullen	✓	
Hydraulisch retourleidingfilterlampje	Controleren	✓	
De slangen op lekkage controleren	Vastdraaien/vervangen	✓	
De hydraulische cilinders op lekkage controleren	Vastdraaien/vervangen	✓	
De hydraulische pompen op lekkage controleren	Vastdraaien/vervangen	✓	
De hydraulische motoren op lekkage controleren	Vastdraaien/vervangen	✓	
Transportbanden	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Transportband op scheuren controleren	Controleren/repareren	✓	
Uitlijning	Controleren/uitlijnen	✓	
Motorkoppeling directe aandrijving (indien van toepassing)	Controleren/vervangen		✓
Bandschraper	Controleren/afstellen/vervangen		✓
Rollen kunnen vrij en probleemloos draaien	Controleren/vrijmaken	✓	
Rubberen schorten - spanning en gemorst materiaal	Controleren/afstellen/vervangen		✓
Belemmering van de trommels	Controleren/verwijderen		✓
Trommellagers	Smeren		✓
Tandwielkastbouten	Controleren/vastdraaien		✓
Hopper	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Rubberen schorten	Controleren/afstellen/vervangen		✓
Bandafstrijkers	Controleren/afstellen		✓
Teruglooprollers aanvoerband	Controleren/vervangen	✓	

Zeefbak	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Zeefgaas - slijtage	Controleren/vervangen	✓	
Zeefgaas - spanning	Controleren/vastdraaien	✓	
Aanspanner koker	Controleren/vervangen		✓
Lagers	Smeren		✓
Veren	Controleren/vervangen	✓	
Rubberen buffers	Controleren/vervangen	✓	
Demperrubbers*	Controleren/afstellen		✓
Parameters (snelheid en afstand)	Controleren/instellen	✓	
Zeefdeken	Controleren/vervangen	✓	
Aandrijfriem van de zeef	Controleren/afstellen/vervan- gen		✓
Rupsbanden	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Losse moeren en bouten	Controleren/vastdraaien	✓	
Olielekkage onderste rol	Controleren/repareren	✓	
Beschadiging van rupsbandscha- kels, pennen en rupsbanden	Controleren/repareren	✓	
Spanning van de rupsbanden	Controleren/aanspannen		✓
Opgehoopt materiaal	Controleren/reinigen	✓	
Olielekken	Controleren/repareren		✓
Verplaats machine 10 m voor- en achteruit	Uitvoeren	✓	

Zorg ervoor dat er voldoende tussenruimte tussen het rubber van de schokdemper en de zeefbak aanwezig is.

Motor	Taak	10 be- drijfsu- ren (da- gelijks)	50 be- drijfsu- ren (we- kelijks)
Motoroliepeil	Controleren / bijvullen	✓	
Accu-elektrolytpeil	Controleren / bijvullen		✓
Dynamoriem	Controleren/afstellen/vervan- gen	✓	
Onderhoudslampje motorluchtfilter	Controleren	✓	
Motorlucht voorfilter	Controleren / reinigen	✓	
Slangen en klemmen	Controleren/vervangen	✓	
Water in de brandstoftank en waterscheider	Draineren		✓
Ontluchter/dop van de brandstoftank	Controleren / reinigen	✓	
Primair filter/waterscheider brandstofsysteem	Draineren	✓	
Koelmiddelpeil koelsysteem	Controleren	✓	
Aangedreven apparatuur	Controleren	✓	
Slangen en klemmen	inspecteren/vervangen	✓	
V-riemen	Inspecteren/afstellen/vervan- gen	✓	

Bij het aandraaien van de hydraulische fitting moet u altijd een momentsleutel gebruiken. Als de fittingen te strak worden aangedraaid, kunnen de interne afdichtingen breken. Volg de aanhaalmomentwaarden in onderstaande tabel.

Fittingafmetingen	Aanhaalmoment (Nm)	Instellingen aanhaalmo- ment (Nm)
2"	300	355
1 1/2"	215	320
1 1/4"	140	245
1"	115	155
3/4"	95	125
1/2"	47	71
3/8"	27	38
1/4"	20	23
1/8"	9	11

9.5 Serviceschema

Voor meer informatie over het motoronderhoud raadpleegt u de meegeleverde motorhandleiding.

Deze machine heeft de volgende motoropties:

A CAT 4.4 62 kW Tier 3 motor

B CAT 3.4 55 kW Tier 4 Final motor

C CAT 2.2 Stage V 55 kW motor

In onderstaande tabellen staan de onderhoudsschema's.

Hydraulisch systeem	Taak	Eerste 100 bedrijfsuren	Om de 250 bedrijfsuren	Om de 500 bedrijfsuren	Om de 1000 bedrijfsuren	Om de 2000 bedrijfsuren
Hydraulische olie	Analyse - controleren/bijvullen/zo nodig verversen			✓	✓	✓
	Vervangen					✓
Hydraulische ontlastdrukwaarden	Controleren/afstellen				✓	✓
Hydraulisch retourfilter (eerste vervanging na 100 bedrijfsuren)	Vervangen*	✓		✓	✓	✓
Aanzuigfilter hydraulische olie	Inspecteren/reinigen en zo nodig vervangen				✓	✓
	Vervangen**					✓

*Ververs het hydraulische retourfilter na de eerste 100 bedrijfsuren en daarna om de 500 bedrijfsuren.

**De aanzuigfilters moeten worden vervangen wanneer de hydraulische olie wordt ververs.

Transportbanden	Taak	Eerste 100 bedrijfsuren	Om de 250 bedrijfsuren	Om de 500 bedrijfsuren	Om de 1000 bedrijfsuren	Om de 2000 bedrijfsuren
	Vervangen				✓	✓
Lagers keerrol	Controleren / reinigen		✓	✓	✓	✓
Lagers aandrijfrol	Controleren / reinigen		✓	✓	✓	✓
Beschermkappen	Controleren/vervangen		✓	✓	✓	✓
Cilinderdraaipunten, draai-pennen om de transportband aan te passen, spanbouten voor transportbanden	Smeren		✓	✓	✓	✓

Rupsbanden		Eerste 150 bedrijfsuren	Om de 250 bedrijfsuren	Om de 500 bedrijfsuren	Om de 1000 bedrijfsuren	Om de 2000 bedrijfsuren
Zichtbare slijtage van de componenten	Controleren			✓	✓	✓
Tandwielkastolie (eerste vervanging na 150 bedrijfsuren)*	Controleren / bijvullen			✓	✓	✓
	Vervangen*	✓			✓	✓

*Ververs de tandwielkastolie na de eerste 150 bedrijfsuren en daarna om de 1000 bedrijfsuren.

Tandwielkast van de toevoerband		Eerste 150 bedrijfsuren	Om de 250 bedrijfsuren	Om de 500 bedrijfsuren	Om de 1000 bedrijfsuren	Om de 2000 bedrijfsuren
Versnellingsbakolie (1e vervanging na 150 bedrijfsuren)*	Controleren / bijvullen			✓	✓	✓
	Vervangen*	✓			✓	✓
Oliepluggen, afdichtingen en sluitringen.	Vervangen**					

*Ververs de tandwielkastolie na de eerste 150 bedrijfsuren en daarna om de 1000 bedrijfsuren.

**Vervang de oliepluggen, afdichtingen en sluitringen telkens wanneer de olie wordt ververs.

Motoron- derhoud	Taak		Om de 250 be- drijfsuren	Om de 500 be- drijfsuren	Om de 1000 be- drijfsuren	Om de 1500 be- drijfsuren	Om de 2500 be- drijfsuren
Monster van de koelmiddel uit het koelsysteem (niveau 1)	A BC	Verkrijgen	✓	✓	✓	✓	✓
Motoroliemonster	A BC	Verkrijgen	✓	✓	✓	✓	✓
Motorolie en filter*	A BC	Verversen	✓	✓	✓	✓	✓
Ontluchter krukkast (bus)	BC	Vervangen		✓	✓	✓	✓
Extra koelmiddeladditief (SCA)	A BC	Testen/toevoegen		✓	✓	✓	✓
Luchtreinigings-element motor (dubbel element)	A BC	Reinigen/vervangen		✓	✓	✓	✓
Luchtreinigings-element motor (enkelvoudig element)	A BC	Reinigen/vervangen		✓	✓	✓	✓
Primair filterelement (waterscheider) brandstofsysteem	A BC	Vervangen		✓	✓	✓	✓
Secundair brandstofsysteemfilter	A BC	Vervangen		✓	✓	✓	✓
Brandstoffilter (inline)	BC	Vervangen		✓	✓	✓	✓

Motoronderhoud	Taak		Om de 250 bedrijfsuren	Om de 500 bedrijfsuren	Om de 1000 bedrijfsuren	Om de 1500 bedrijfsuren	Om de 2500 bedrijfsuren
Radiator	BC	Schoonmaken		✓	✓	✓	✓
Dieselluitlaatvloei-stoffilter	BC			✓	✓	✓	✓
Krukkas-tontluchtingselement	BC	Vervangen				✓	
Hoofdfilterpomp	A BC	Vervangen				✓	
Uitstootmodulesteun reinigen	BC	Inspecteren					✓
Kernnakoeler	A BC	Inspecteren					✓
Startmotor	A BC	Inspecteren					✓
Turbocharger	A BC	Inspecteren					✓
Waterpomp	A BC	Inspecteren					✓
Wisselstroomdynamo	A BC	Inspecteren					✓
Motormontage	A BC	Inspecteren					✓

Vanwege de moeilijke omgeving waarin de meeste machines actief zijn, dienen de motorolie en het motorfilter om de 250 bedrijfsuren vervangen te worden. Maar als oliebonmonstering en -analyse plaatsvindt, is het mogelijk de motorolie en het filter niet vaker dan om de 500 bedrijfsuren te vervangen.

Motoron- derhoud	Taak		Om de 3000 be- drijfsuren	Om de 4000 be- drijfsuren	Om de 6000 be- drijfsuren	Om de 10000 be- drijfsuren	Om de 12000 be- drijfsuren
Alternator en venti- latorriem	ABC	In- spec- te- ren/af- stellen	✓		✓		✓
Koel- vloeistof van koel- systeem (DEAC)	ABC	Ver- versen	✓		✓		✓
Kern nakoeler	ABC	Reini- gen/T- est		✓			✓
Koel- vloeistof van het koel- systeem (ELC)	ABC	Toe- voe- gen / ver- van- gen			✓		✓
Koel- vloeistof van het koel- systeem (ELC)	ABC	Ver- versen					✓
DEF- spruitstuk	BC	Ver- van- gen				✓	

9.6 Smering

Het is belangrijk dat een strikt onderhoudsschema wordt aangehouden, vanaf het moment dat de machine in gebruik wordt genomen.

Regelmatige controle van vloeistoffen en smeermiddelen van de machine volgens het schema is erg belangrijk.

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit systeem staat onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Risico op vallen. Klim nooit op de machine. Gebruik altijd een geschikt onderhoudsplatform.

Onjuiste vet- en/of smeerschema's kunnen leiden tot voortijdige slijtage of schade aan de lagers.

OPMERKING

Meng geen verschillende soorten vet. Een dergelijk mengsel kan van lagere kwaliteit zijn, wat kan leiden tot vroegtijdige lagerstoring. **GEBRUIK VET VAN SLECHTS ÉÉN MERK OF SPECIFICATIE.**

Voor de levering van de gespecificeerde hoeveelheid vet aan de aslagers, moet u vaststellen hoeveel vet met elke slag van het vetpistool wordt geleverd. U mag de hoeveelheid niet raden! Controleer de gebruikte smeerapparatuur regelmatig. Voorkom vervuiling van het vet door de vetnippels schoon te vegen, voordat het vetpistool wordt aangebracht.

Het is de verantwoordelijkheid van de operator om ervoor te zorgen dat alle lagers met de juiste hoeveelheid en het juiste soort vet op de aangegeven intervallen worden gesmeerd.

(1) Aanbevolen smeermiddelen**OPMERKING**

Als u niet de juiste motorolie gebruikt, zal uw motor minder lang meegaan.

Als u niet de juiste motorolie gebruikt, zal de levensduur en de effectiviteit van het nabehandelingssysteem (indien aanwezig) ook te wensen overlaten. Raadpleeg de handleiding voor extra informatie over de smering van de motor.

Gebruik altijd smeer- en bedrijfsstoffen die aan de internationale specificaties voldoen.

De vetpatronen hebben een houdbaarheid van ca. 36 maanden en moeten daarna van de hand worden gedaan. Raadpleeg de smeermiddelspecificaties voor specifieke informatie.

Het vet en de vetpatronen moeten altijd bij 0-40°C en in een droge omgeving worden bewaard. Het vet en de vetpatronen moeten onmiddellijk van de hand worden gedaan als er vocht of andere verontreinigingen aanwezig zijn. Deze verplichting geldt ook voor smeerpistolen en automatische smeersystemen.

Als deze aanbevelingen niet worden opgevolgd, gaan de zeeflagers minder lang mee en vervalt de garantie op de zeeflagers en bijbehorende componenten.

De klassen van Shell dienen alleen als referentie.

Hierboven staat een lijst met de aanbevolen alternatieven die voor uw machine gebruikt kunnen worden. Bovenstaande speciale soorten zeefvet zijn op lithium gebaseerde smeermiddelen Klasse 2 met additieven voor extreme druk.

De vermelde soorten vet vallen onder DIN classificaties KP2K-20 of KP2K-30.

- Fuchs Renolit EP2
- Mobil Mobilux EP2
- Total Multis EP2
- Castrol Spheerol EP2
- Shell Retinax EP2

Tabel 9.1 - Smeer- en bedrijfsstoffen

	Inhoud (l)	Standaard	Aanbevolen smeermiddelen
Motorolie	7	CAT ECF-3, API CJ-4, AECA E9	CAT DEO-ULS (SAE 15W-40)
Koelmiddel	12	CAT EC-1, ASTM D4985 of ASTM D6210	CAT koelmiddel met langer productleven (ELC) of CAT dieselmotor antivries (DEAC)
Hydraulische olie	500	ISO 46	Shell Tellus 46
Tandwielkast van de toevoer	1.3	SAE 80W/90	Shell Spirax S2 G 80W-90
Laatste aandrijving rupsband	Zie rupsbandhandleiding	SAE 80W/90, ISO 4406 (20/18/18)	Shell Spirax S2 G 80W-90
Algemeen vet	N.v.t.	KP2K-20 KP2K-30.	Zie lijst 'Aanbevolen smeermiddelen'.
Zeeflagervet*	N.v.t.	KPHC 2N-20 KPHC 2N-30	Mobil Mobilith SHC220 Maxol Heavy Duty Synthetic 220

*smeerschema zeeflager, 20 gram of 22 slagen per week (op basis van een vetpistool dat 1 cc per slag levert).

Tabel 9.2 - Warm klimaat

	Inhoud (l)	Naam	Aanbevolen
Hydraulische olie	500	Hydraulische olie (klasse 68)	Shell Tellus S2 M 68
Tandwielkast van de toevoer	1,3	Tandwielkastolie (klasse 320)	Shell Omala S2 G320
Versnellingsbak rupsbanden		Tandwielkastolie (klasse 320)	Shell Omala S2 G320
Motorolie	7	Motorolie 15W-40 Lage SAPS	CAT DEO-ULS

Als de omgevingstemperatuur valt tussen de +15 en +50°C.

Tabel 9.3 - Koud klimaat

	Inhoud (l)	Naam	Aanbevolen
Hydraulische olie	500	Hydraulische olie (klasse 32) koud klimaat	Shell Tellus S4 VX
Tandwielkast van de toevoer	1,3	Tandwielkastolie (klasse 150 synthetisch)	Shell Omala S4 GX 150
Versnellingsbak rupsbanden		Tandwielkastolie 75W/90	Shell Spirax S6 AXME 75W/90
Motorolie	7	Motorolie 5W-30 Lage SAPS	Cat DEO Koud weer SAE 0W-40

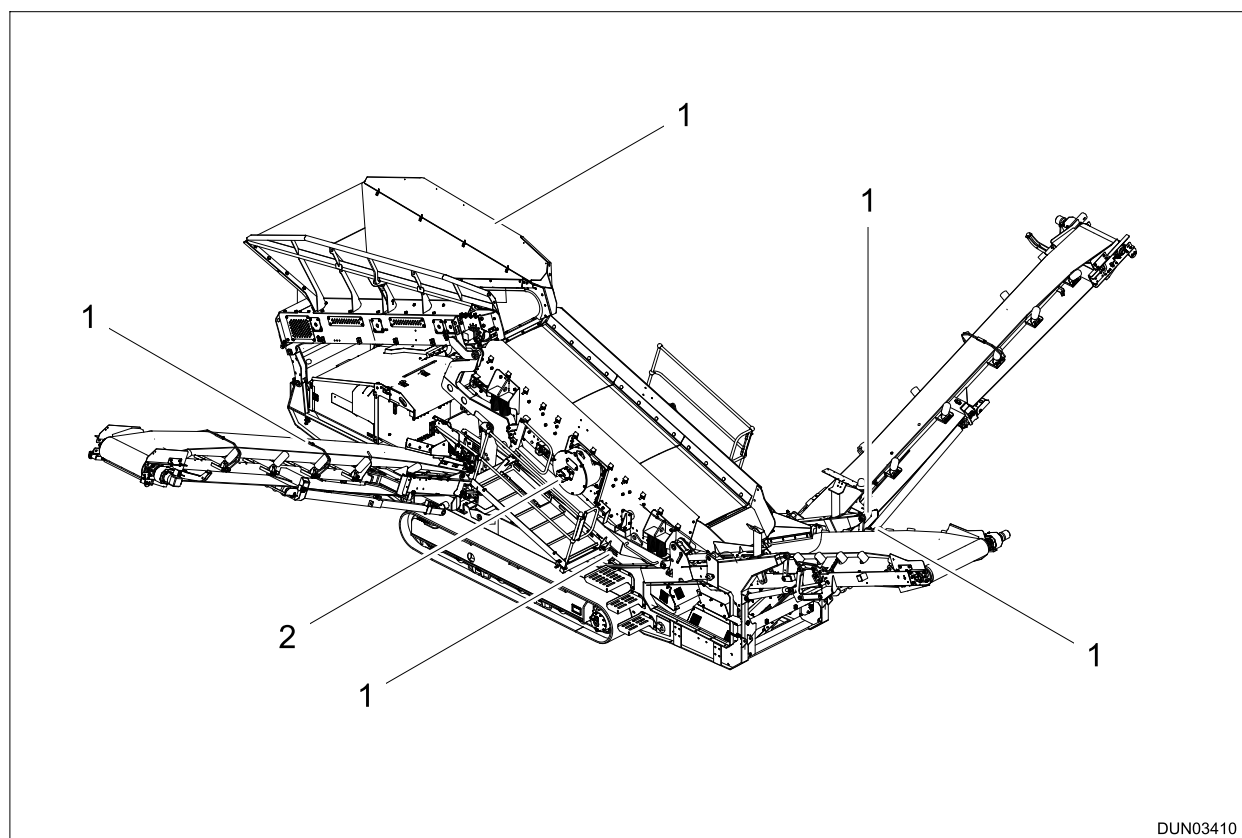
Als de omgevingstemperatuur valt tussen de -20 en +30°C.

Opmerking: de systemen moeten eerst worden geleegd voordat er hete of koude olie wordt toegevoegd.

(2) Smeerschema

Item	Locatie	Frequentie (bedrijfsuren)	Slag van het vetpistool*
1	Keerrollagers van alle transportbanden (links/rechts)	100	2
1	Aandrijfrollagers van alle transportbanden, links/rechts	100	2
2	Zeeflagers, links/rechts	50	22

*Smeerpistool dat 1 cc per slag levert. Elke vetspuit doseert een verschillende hoeveelheid smeermiddel. Controleer de smeerapparatuur voorafgaand aan het gebruik.



Figuur 9.2 - Smeerschema

DUN03410

9.7 Onderhoud toevoereenheid

(1) De transportbanden reinigen en controleren

GEVAAR

Kans op verstrikking.

Zet alle energiebronnen uit en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd.

WAARSCHUWING

Lees en begrijp de handleiding

Risico op vallend materiaal.

Risico voor het gehoor

Risico op vallen

Als u van de machine af valt, kan dat ernstig of fataal letsel veroorzaken.

Klim nooit op de machine.

Gebruik een geschikt platform voor het onderhoud aan de machine.

Verwijder geen kappen terwijl de machine in bedrijf is. Start de machine nooit als een beschermkap ontbreekt.

Als u beschadigingen aan de transportbanden opmerkt, mag de machine niet meer worden gebruikt totdat de transportbanden door uw Terex-leverancier zijn gerepareerd of vervangen.

OPPASSEN

Zet geen beschermkappen los en verwijder geen beschermkappen wanneer de machine draait. Start de machine nooit met een ontbrekende of losse beschermkap.

Als de band beschadigd is, mag de machine pas weer worden gebruikt wanneer de band door uw lokale Terex-distributeur gerepareerd of vervangen is.

OPMERKING

De transportbanden mogen alleen door opgeleide en vakbekwame leveranciers worden geïnstalleerd.

Een extern bedrijf of extern personeel is verantwoordelijk voor het aanpassen, vervangen of repareren van de transportbanden van de machine.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Schakel de motor uit.
3. Reinig de band met een stoomapparaat. Draag een veiligheidsbril.
4. Controleer de transportbanden op scheuren, sneden, krassen en andere beschadigingen.
5. Sluit de afschermkappen.

(2) De toevoerband spannen**⚠ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

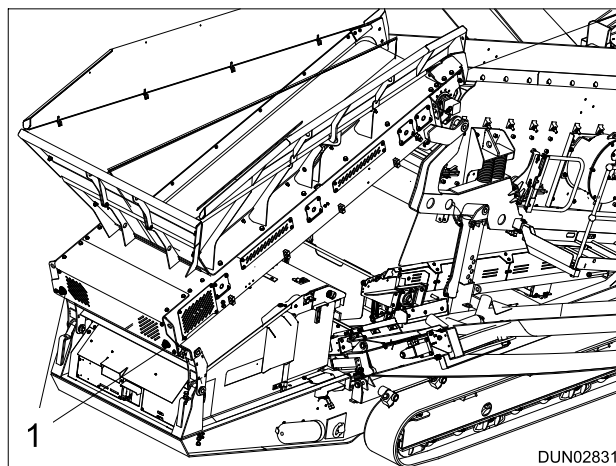
Zet de machine stil en volg de lockout/tagout-procedure voordat u de controles uitvoert.

OPMERKING

U mag de band niet te strak aanspannen. Te strak gespannen banden beschadigen de lagers.

PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Start de toevoerband.
3. Laat de toevoerband op de gewenste snelheid draaien.
4. Zet de toevoerband vast door de beide spanbouten (item 1) gelijkmatig aan te draaien.



Figuur 9.3 - Spanbouten van de toevoerband

(3) De toevoerband uitlijnen**⚠ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

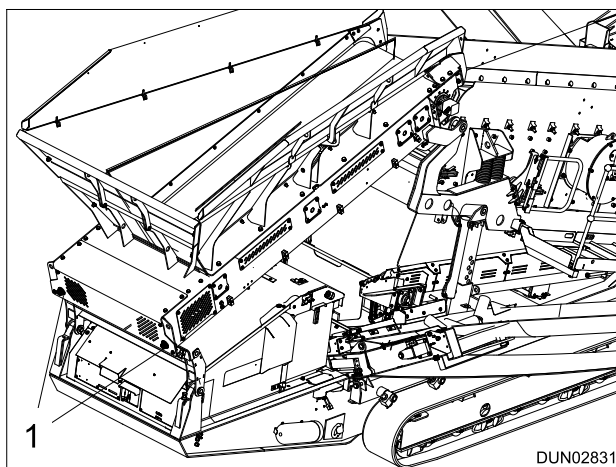
Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

⚠ OPPASSEN

Geen afschermingen losmaken of demonteren zolang de installatie in bedrijf is. De installatie mag evenmin worden gestart of gebruikt zolang de afschermingen los of gedemonteerd zijn.

PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Start de toevoerband. Zie hoofdstuk 7.
3. Laat de toevoerband op maximale snelheid lopen. Draai draaiknop LINKSOM.
4. Bekijk de band door de kijkglazen en stel vast aan welke kant de band uit het spoor loopt.
5. Als een band rechts uit het spoor loopt, draait u de rechterafstelling telkens een slag, totdat de band goed loopt.
6. Als een band links uit het spoor loopt, draait u de linkerafstelling telkens een slag, totdat de band goed loopt.



Figuur 9.4 - Spanbouten van de toevoerband

9.8 Onderhoud schermeenheid

⚠ GEVAAR

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat u aan de machine gaat werken.

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

⚠ WAARSCHUWING

Zorg ervoor dat niemand in de buurt van de machine staat. Schakel de machine uit en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat er werkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd.

Stop de machine en voer de lockout-procedure uit voordat u aan de machine gaat werken.

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

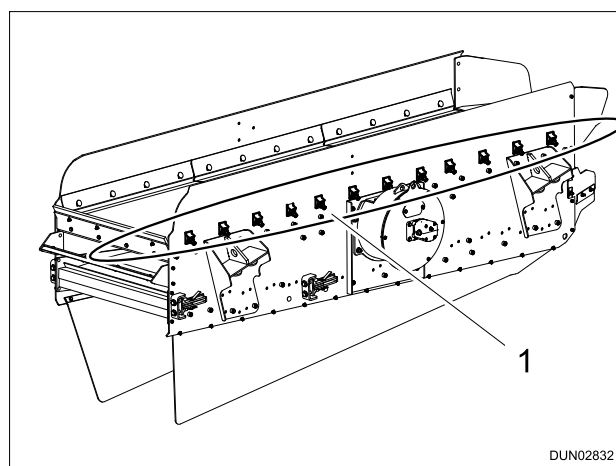
Zorg ervoor dat er gaas zit in de zeefbak van alle dekken wanneer de machine in bedrijf is. Indien slechts één van de dekken nodig is, dan dient een oversize gaas aangebracht te worden om de structuur van de zeefbak te behouden en de slijtage te beperken.

Onderhoud van uw zeefbak is minimaal. Terex raadt aan de volgende procedures uit te voeren om de effectiviteit en de levensduur te verbeteren.

(1) Voorafgaand aan de dagelijkse werking

PROCEDURE

1. Voer een visuele controle uit van de zeefdekken, ze mogen niet verstopt zijn.
2. Controleer en span de klembouten (item 1) zo nodig.



Figuur 9.5 - Opspan- en klembouten

3. Controleer op slijtage en vervang het gaas zo nodig.

(2) Zeefgaas van het bovenste dek opspannen**▲ WAARSCHUWING**

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

▲ OPPASSEN

De volgende procedures gelden voor zowel de rechter- als de linkerkant.

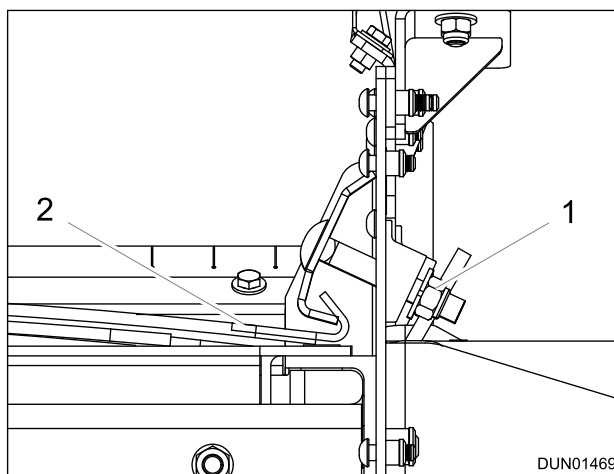
Wanneer er trillingen voorkomen in de zeefbak mag de installatie niet worden gebruikt.

OPMERKING

Het midden van het gaas wordt eerst gespannen. De juiste spanning is bereikt wanneer de buitenranden van het gaas gespannen zijn. De maximale spanning is bereikt wanneer de zeefspaninrichting parallel aan de zeefgaashaak is. Een dergelijk spanningsniveau is niet altijd noodzakelijk.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Draai de 6 moeren/bouten (item 1) aan weerszijde van de zeefbak aan met een sleutel van 30 mm.



Figuur 9.6 - Spanbouten van het bovenste dekgaas

3. Elke bout moet telkens een paar slagen worden aangedraaid, totdat de benodigde spanning is bereikt.

(3) Het onderste dek opspannen

▲ WAARSCHUWING

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

▲ OPPASSEN

De volgende procedures gelden voor zowel de rechter- als de linkerkant.

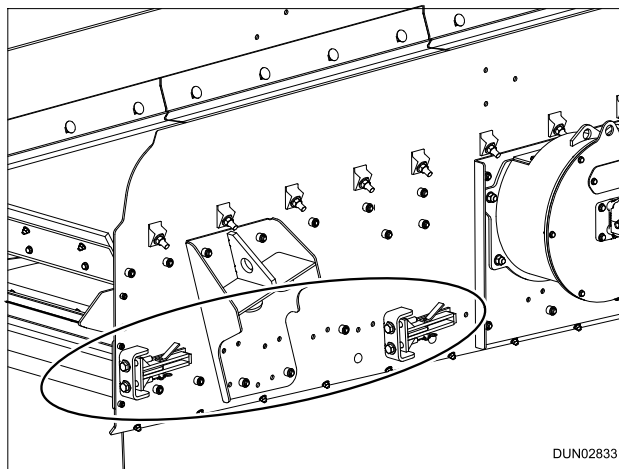
Wanneer er trillingen voorkomen in de zeefbak mag de installatie niet worden gebruikt.

OPMERKING

Het midden van het gaas wordt eerst gespannen. De juiste spanning is bereikt wanneer de buitenranden van het gaas gespannen zijn. De maximale spanning is bereikt wanneer de zeefspanstang parallel is aan de zeefgaashaak. Een dergelijk spanningsniveau is niet altijd noodzakelijk.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Verstel de spanning door de spanbouten (item 1) van het onderste dek een paar slagen te draaien, totdat de vereiste spanning is bereikt.
3. De bijbehorende spanbouten aan weerszijden moeten gelijkmatig aangedraaid worden.



Figuur 9.7 - Spanbouten onderste dek

(4) Zeefgaas van het bovenste dek vervangen**⚠ WAARSCHUWING**

Schakel de machine uit en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen. Gebruik altijd een veilig en stevig onderhoudsplatform wanneer u op hoogte werkt.

Gevaarlijke klem- en pletpunten.

⚠ OPPASSEN

Wanneer er trillingen voorkomen in de zeefbak mag de installatie niet worden gebruikt.

Hierbij mag uitsluitend een kraan met een capaciteit van ten minste 500 kg worden gebruikt.

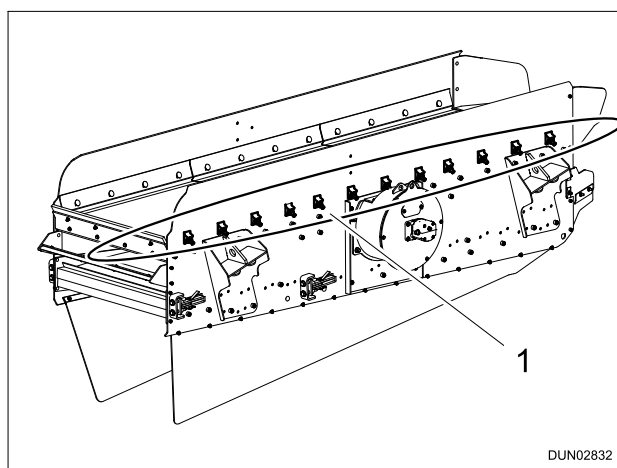
OPMERKING

Het onderhoud mag pas beginnen wanneer onderstaande stappen zijn uitgevoerd:

- De eindband is met pennen vastgezet.
- De lockout/tagout-procedure is uitgevoerd.

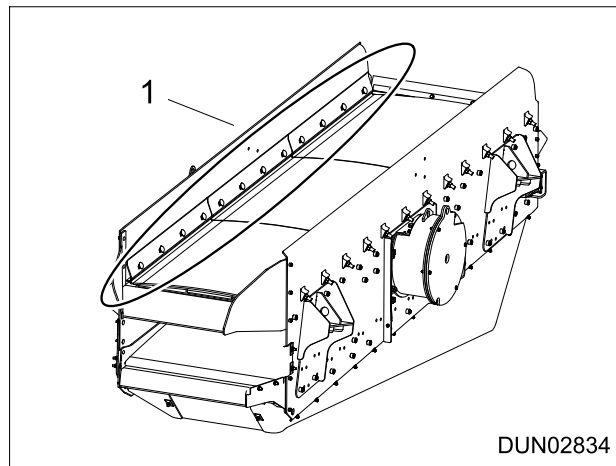
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zet de hopper en de zeef omlaag in de transportpositie, zie hoofdstuk 5.
3. Gebruik een geschikt werkplatform en verwijder de 12 spanbouten aan weerszijden van de zeefbak (item 1).



Figuur 9.8 - Gaas van het bovenste dek

4. Met gebruik van geschikte hijsapparatuur verwijdert u de 6 klemplaten (item 1) aan weerszijden.



Figuur 9.9 - Gaasklempaten

5. Gebruik geschikte apparatuur om de 3 delen van het bovenste dekgaas van de zeefbak te verwijderen.
6. Vervang het gaas.
7. Installeer de 6 klempaten opnieuw.
8. Steek de 12 spanbouten aan weerszijden van de zeefbak weer in en draai ze aan tot aan de gewenste spanning.
9. Zet de hopper en de zeef weer in de bedrijfspositie.

(5) Zeefgaas van het onderste dek vervangen**⚠ WAARSCHUWING**

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen. Gebruik altijd een veilig en stevig onderhoudsplatform wanneer u op hoogte werkt.

Gevaarlijke knel- en pletpunten.

⚠ OPPASSEN

Wanneer er trillingen voorkomen in de zeefbak mag de installatie niet worden gebruikt.

Hierbij mag uitsluitend een kraan met een capaciteit van ten minste 500 kg worden gebruikt.

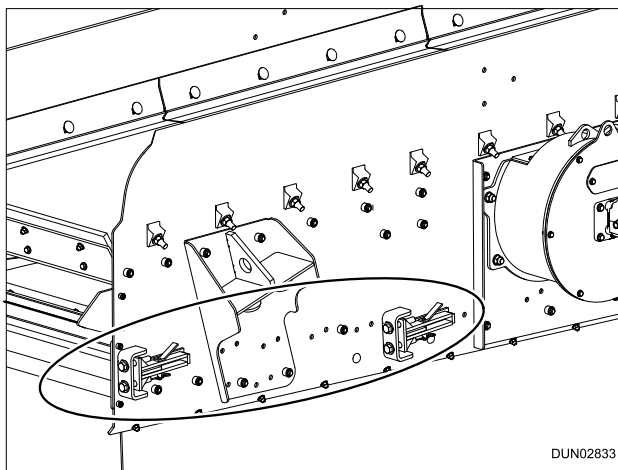
OPMERKING

Het onderhoud mag pas beginnen wanneer onderstaande stappen zijn uitgevoerd:

- De lockout/tagout-procedure is uitgevoerd.

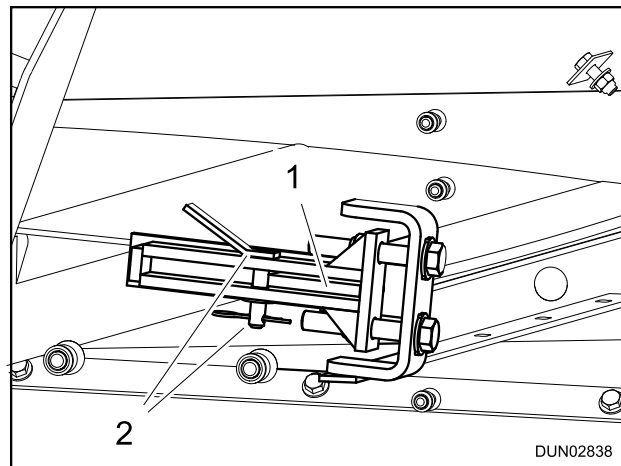
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Haal de zeefbak omhoog in de onderhoudspositie en zeg hem met de borgpennen vast.
3. Draai de bouten (item 1) aan weerszijden van de zeefbak los waarmee de zeef op spanning wordt gehouden.



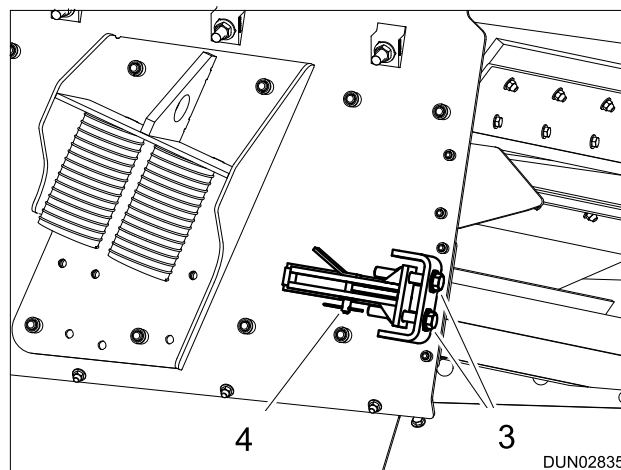
Figuur 9.10 - Spanbouten

4. Verwijder de pennen en veerpennen (item 2) aan weerszijden.
5. Schuif de zeefspanstang (item 1) aan weerszijden naar achteren.



Figuur 9.11 - Zeefspanstang

6. Draai de borgbouten (item 3) op het onderste dekframe los.
 » Hierdoor ontstaat een grotere vrijgite-afstand voor de eindspanning-gaasklem van het onderste dek.



Figuur 9.12 - Borgbouten onderste dek

7. Duw de zeef omhoog tot hij gemakkelijk uit de machine kan worden getild.
8. Til het gaas met een plat ijzer omhoog en schuif het oude gaas uit de bak en op de eindband.
9. Controleer de rubberen buffers en vervang ze zo nodig.
10. Zeefbak reinigen en alle afzettingen verwijderen.
11. Installeer nieuw zeefgaas. Zorg ervoor dat het gehaakte einde van het gaas zich op de juiste positie bevindt, rondom de spanstang.
12. Installeer een zeefspanstang (item 1) en zorg ervoor dat hij aan weerszijden is bevestigd zoals weergegeven.
13. Verwijder de pennen en veerpennen (item 2) aan weerszijden.
14. Draai de bouten (item 1) aan weerszijden van de zeefbak vast tot aan de gewenste spanning.

(6) Onderhoud van het demperrubber**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op knelpunten

Valrisico.

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

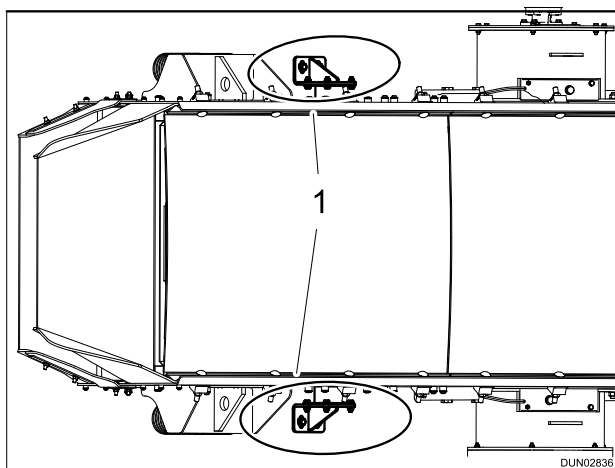
OPMERKING

Zorg ervoor dat er voldoende tussenruimte tussen het demperrubber en de zeefbak aanwezig is.

De ruimte en conditie van de beide demperrubbers dient wekelijks gecontroleerd te worden.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit. Verwijder de contactsleutel en draag hem bij u.
3. Er zijn twee demperrubbers die onderhoud vereisen, één aan weerszijden van de machine.



Figuur 9.13 - Locatie van het demperrubber

4. Er moet voldoende tussenruimte zijn tussen het demperrubber en de zeefbak. Deze speling kan worden aangepast.
» *Er moet speling zijn tussen het rubber en de zijkant van de zeefbak.*
5. De bouten van het demperrubberframe kunnen worden gedraaid, zodat de demperrubbers omhoog en omlaag bewegen. De montage op het onderframe stelt de demperrubbers in staat naar binnen en buiten te bewegen.
6. Verstel de bouten wanneer dat nodig is voor een optimale prestatie.

(7) De zeefbak uitbalanceren

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen. Gebruik altijd een veilig en stevig onderhoudsplatform wanneer u op hoogte werkt.

Gevaarlijke klem- en pletpunten.

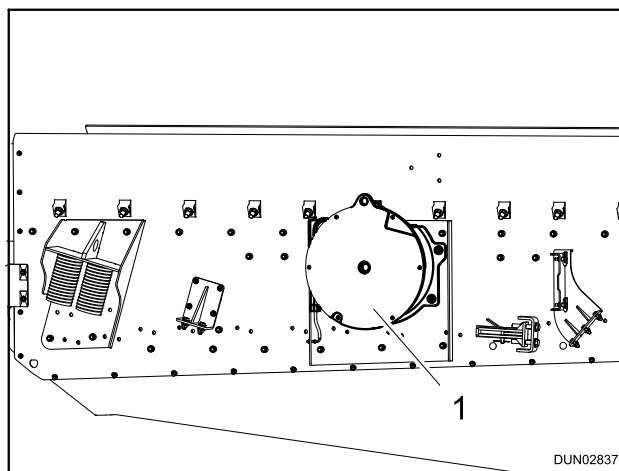
⚠ OPPASSEN

Afstellingen mogen uitsluitend worden uitgevoerd door personeel dat is opgeleid, volgens de aanwijzingen in dit handboek, of door personeel van Terex.

Bij het aanpassen van de contragewichten van het vliegwiel moet u de wijzigingen altijd aan weerszijden van de zeefas uitvoeren.

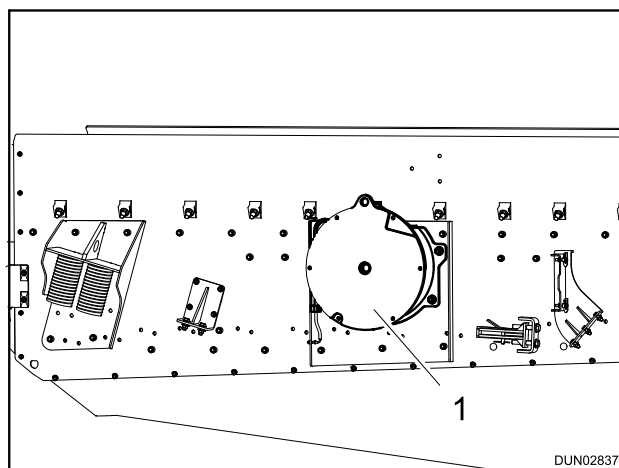
PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidswaarschuwingen in acht
2. Start de machine.
3. Zet de machine in de bedrijfspositie.
4. Activeer alle banden (zie deel 7, Bediening van de installatie).
5. Laat de machine 45 minuten stationair draaien, zodat de hydraulische olie goed op temperatuur komt.
6. Noteer de snelheid van de zeefbak door een tachometer in de opening van de beschermplaat aan de niet-aangedreven kant te gebruiken.



Figuur 9.14 - Beschermplaat aan de niet-aangedreven kant

7. Stel het toerental van de zeefbak af door de stroomregeling te veranderen. Neem contact op met de serviceafdeling van TEREX voor meer informatie.



Figuur 9.15 - Beschermplaat aan de niet-aangedreven kant

8. Stel de zeefsnelheid in, volgens de informatie in de volgende tabellen.
 » *De zeefslag kan variëren vanwege de verschillende configuraties in de volgende tabellen.*
9. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Informatie over het afstellen van de zeefbak

Toerental (rpm)	Slag (mm)*	Zeefbak (rpm)	Vlieg wiel	Aangebrachte gewichten (per vlieg wiel)
2.350	10	1020 ± 10	STD	3 binnen (1 x 10 mm en 2 x 15 mm) en 2 buiten (10 mm)
2.350	12	920 ± 10	STD	3 binnen (1 x 10 mm en 2 x 15 mm) en 4 buiten (10 mm)

*De zeefslag hangt van het gaasmateriaal af, gemeten bij de inlaat van de zeefbak

9.9 Onderhoud transportband

(1) De transportbanden reinigen en controleren

⚠ GEVAAR

Kans op verstrikking.

Zet alle energiebronnen uit en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat er onderhoudswerkzaamheden worden uitgevoerd.

⚠ WAARSCHUWING

Lees en begrijp de handleiding

Risico op vallend materiaal.

Risico voor het gehoor

Risico op vallen

Als u van de machine af valt, kan dat ernstig of fataal letsel veroorzaken.

Klim nooit op de machine.

Gebruik een geschikt platform voor het onderhoud aan de machine.

Verwijder geen kappen terwijl de machine in bedrijf is. Start de machine nooit als een beschermkap ontbreekt.

Als u beschadigingen aan de transportbanden opmerkt, mag de machine niet meer worden gebruikt totdat de transportbanden door uw Terex-leverancier zijn gerepareerd of vervangen.

⚠ OPPASSEN

Zet geen beschermkappen los en verwijder geen beschermkappen wanneer de machine draait. Start de machine nooit met een ontbrekende of losse beschermkap.

Als de band beschadigd is, mag de machine pas weer worden gebruikt wanneer de band door uw lokale Terex-distributeur gerepareerd of vervangen is.

OPMERKING

De transportbanden mogen alleen door opgeleide en vakbekwame leveranciers worden geïnstalleerd.

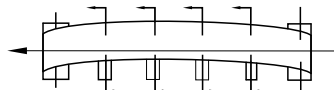
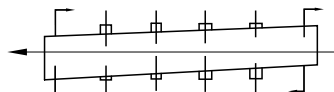
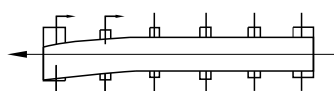
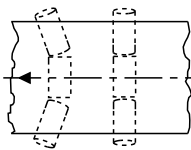
Een extern bedrijf of extern personeel is verantwoordelijk voor het aanpassen, vervangen of repareren van de transportbanden van de machine.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Schakel de motor uit.
3. Reinig de band met een stoomapparaat. Draag een veiligheidsbril.
4. Controleer de transportbanden op scheuren, sneden, krassen en andere beschadigingen.
5. Sluit de afschermkappen.

(2) Uitlijning van de transportband

Als de band schuin loopt, gaat de kwaliteit van de band snel achteruit. Hieronder volgen enkele oorzaken waarom de band schuin gaat lopen en hoe u dit kunt verhelpen.

Redenen voor het schuin lopen van de band	Oplossingen	Voorbeelden van het schuin lopen van de band
Onvoldoende uitlijning van de trommels en de draagwielen.	a. Zorg voor uitlijning van de trommels, draagwielen en terugloopwielen. Ze moeten onder een rechte hoek op de looprichting van de band staan. b. Controleer of alle trommels en draagwielen op dezelfde hoogte liggen. Als stappen a en b goed zijn uitgevoerd, doet u als volgt. Aanpassingen worden gedaan zoals wordt aangegeven in Figuur 9.16, Figuur 9.17 en Figuur 9.18 door de trommels en de draagwielen in de richting van de pijl te draaien, tot de band recht en in het midden loopt. Ook de retourrollen kunnen ervoor zorgen dat de band schuin gaat lopen. Daarom moeten deze uitgelijnd worden, onder een rechte hoek op de looprichting van de band. Daarna kunnen ze worden afgesteld.	 Figuur 9.16 - De draagwielen draaien  Figuur 9.17 - Draai de trommels  Figuur 9.18 - Zowel de trommels als de draagwielen draaien
Foute uitlijning van het frame.	De band kan minder schuin gaan lopen door de buitenste draagwielen 1-3 graden in de draairichting van de band te draaien. Zie Figuur 9.19 : als dit het probleem niet verhelpt, moet u het frame uitlijnen.	 Figuur 9.19 - Voorste draagwielen draaien
Opgehoopt materiaal op trommels en draagwielen.	Maak de draagwielen en trommels schoon. Controleer de bandschrappers en vervang ze zo nodig. Overweeg om een meer efficiënt soort bandschraper te installeren.	

(3) De transportbanden opspannen**⚠ GEVAAR**

Stel de band nooit af terwijl de machine draait.

Er bestaat risico op verstrengeling en risico dat lichaamsdelen knel komen te zitten.

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Schakel de machine uit en vergrendel hem.

Steek uw hand niet in een bewegende machine, omdat er gevaarlijke knelpunten bestaan.

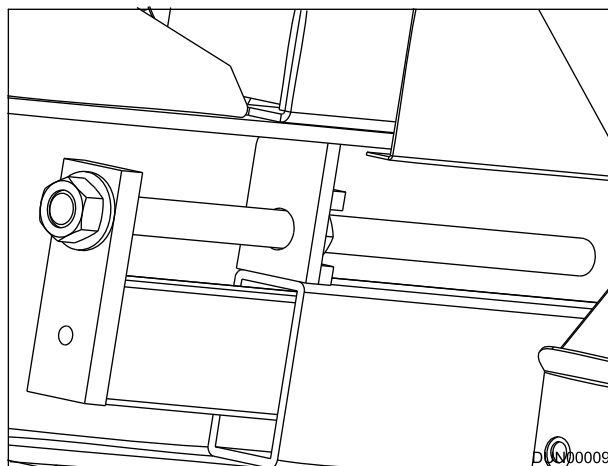
Klim niet op of over een bewegende band, omdat u eraf kunt vallen.

OPMERKING

U mag de band niet te strak aanspannen. Te strak gespannen banden beschadigen de lagers.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Maak zo nodig de deurtjes van de hopper open voor toegang tot de hoofdtransportband.
3. Machine starten.
4. Start de band.
5. Draai de spanbouten aan beide kanten gelijkmatig elk twee slagen aan, totdat de band niet meer slipt.



Figuur 9.20 - Spanbout van de transportband

(4) Uitlijning transportband**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

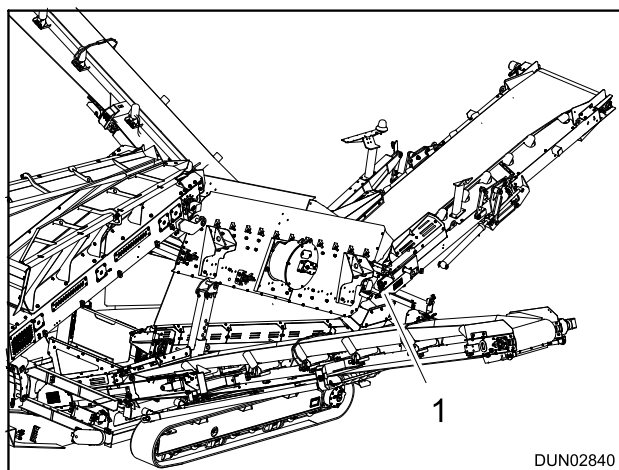
Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

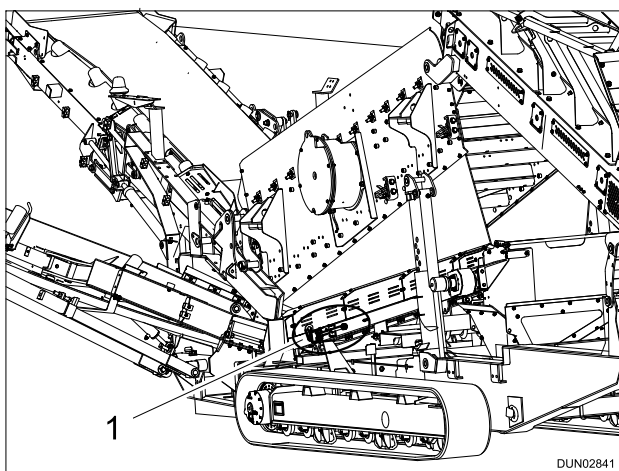
U mag de band niet te strak aanspannen. Te strak gespannen banden beschadigen de lagers.

PROCEDURE

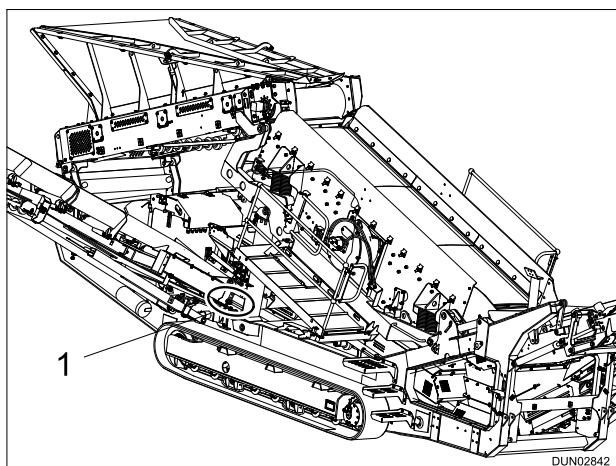
1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Start de band die uitgelijnd moet worden.
3. Bekijk de band en stel vast aan welke kant de band uit het spoor loopt.
4. Als de transportband rechts uit het spoor loopt, draait u de rechter spanbout telkens één slag totdat de band goed loopt. Als de band links uit het spoor loopt, draait u de linker spanbout telkens één slag, totdat de band goed loopt.



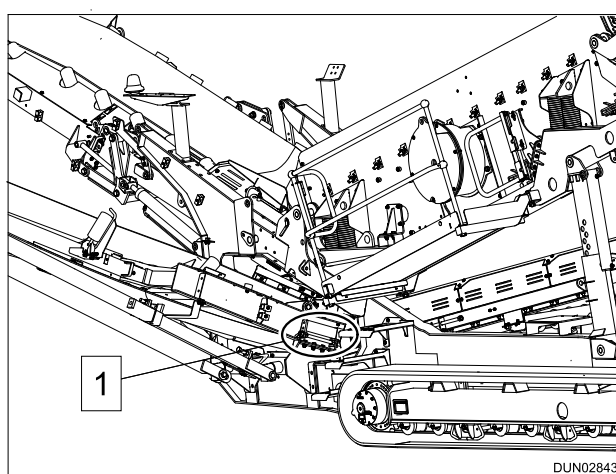
Figuur 9.21 - Spanbout van de eindband



Figuur 9.22 - Spanbout van de verzamelband



Figuur 9.23 - Spanbout van de rechterband



Figuur 9.24 - Spanbout van de linkerband

9.10 Hydraulisch systeem

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit systeem staat onder hoge druk en alleen technici met de juiste ervaring en opleiding mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

DIT IS EEN HOGEDRUKSYSTEEM. U moet steeds het hydraulische systeem vergrendelen en drukvrij maken voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert. Controleer de drukmeters en het controlescherm, indien gemonteerd, om de actuele systeemdruk te zien. Open de ontluchtingsklep, indien gemonteerd, totdat alle druk is afgelaten. Sluit daarna de klep. Wijzig het hydraulisch systeem op geen enkele wijze. Bij problemen dient er contact opgenomen te worden met een ervaren en bevoegde technicus.

WAARSCHUWING

Voer de lockout/tagout-procedure uit

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen

OPMERKING

Laat de luchtopeningen in de dop open zodat het hydraulische systeem kan 'ademen'.

Gebruik altijd het juiste type olie.

Als het hydraulisch systeem vaak bijgevuld moet worden, moet u alle onderdelen en slangen op lekkages inspecteren.

Ga altijd netjes te werk tijdens het verrichten van onderhoud.

(1) Algemeen

WAARSCHUWING

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

DIT IS EEN HOGEDRUKSYSTEEM. Voer nooit onderhoud uit zonder te controleren of het hydraulische systeem vergrendeld is en alle druk van het systeem is afgelaten. Controleer de drukmeters en het bedieningsscherm, indien aanwezig, om de huidige systeemdruk te zien. Open de ontluchtingsklep, indien aanwezig, om alle druk af te laten. Doe de klep daarna weer dicht. Wijzig het hydraulische systeem niet. Bij problemen dient er contact opgenomen te worden met een ervaren en bevoegd onderhoudsmonteur.

Voorafgaand aan het onderhoud moet u de veiligheidsinformatie in deze handleiding lezen en begrijpen.

OPMERKING

Alle hydraulische functies worden aangedreven door pompen die door de motor/elektrische motoren worden aangedreven.

Alle drukwaarden voor de ontlastkleppen zijn in de fabriek ingesteld en mogen niet worden gewijzigd.

De tank van de hydraulische vloeistof en alle bijbehorende apparatuur moet onderhouden worden volgens het ingestelde niveau, de schema's en types. Raadpleeg hiervoor 'algemene routinematige controles', 'specifieke controles' en 'specificaties voor smering en vloeistoffen'. Gebruik alleen de aanbevolen vloeistoffen.

Het hydraulisch systeem van deze machine werd gekozen vanwege de effectiviteit en de weerstand tegen klimaat- en bedrijfsomstandigheden.

Het systeem moet met de juiste hydraulische vloeistof bijgevuld worden. Het systeem moet regelmatig worden gecontroleerd.

Het filterelement moet vervangen worden wanneer het lampje van de bedrijfstemperatuur rood oplicht.

(2) Olietank, leidingen en fittingen

Om verontreiniging te voorkomen, is de olietank van uw machine afgedicht. Toegang tot de tank is mogelijk via de inspectieluikjes bovenop de tank, onder de vuldop. De buitenkant van de tank moet grondig gereinigd worden, voordat deze luikjes worden geopend.

Het is erg belangrijk dat de hydraulische leidingen en slangen regelmatig op lekkage, schuurplekken en slijtage worden gecontroleerd. Losse fittingen moeten goed vastgezet worden. Versleten of lekkende slangen moeten vervangen worden. Nieuwe slangen zijn op verzoek verkrijgbaar.

(3) Hydraulische vloeistof

⚠ WAARSCHUWING

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Als het hydraulische systeem vaak bijgevuld moet worden, moet u alle onderdelen en slangen op lekken inspecteren. Voer eventuele reparaties uit, voordat u de machine opnieuw gebruikt.

Voorafgaand aan het onderhoud moet u de veiligheidsinformatie in deze handleiding lezen en begrijpen.

OPMERKING

Controleer het vloeistofpeil op de meter en vul het zo nodig bij.

Het is van groot belang dat wanneer u de hydraulische vloeistof bijvult, de filters controleert of het algemene onderhoud uitvoert, u heel voorzichtig te werk gaat, zodat er geen vuil in het systeem terechtkomt.

Als de hydraulische vloeistof bijgevuld moet worden om het juiste peil te handhaven, moet dit door de vulopening van het grotere terugloopfilter worden ingebracht.

Laat de luchtopeningen in de tankdop open, zodat het hydraulische systeem kan 'ademen'.

Gebruik altijd de juiste soort olie om oververhitting te voorkomen. (Raadpleeg het deel 'Smeermiddelen en vloeistoffen')

Voor het beste bedrijfsresultaat wordt ten sterkste aangeraden de hydraulische vloeistof te selecteren uit de lijst met aanbevolen merken. Raadpleeg het deel 'Aanbevolen smeermiddelen'.

Aanbevolen wordt het hydraulische systeem om de 500 bedrijfsuren te analyseren en zo nodig de olie te verversen. De hydraulische vloeistof moet worden vervangen nadat de machine is stilgezet. De afvoerplug van het hydraulische systeem bevindt zich onderaan de tank. Als de pomp of de motor defect is, moeten de aanzuigleiding- en de terugloopfilters vervangen worden.

De hydraulische vloeistof speelt een belangrijke rol in een hydraulisch systeem. De vloeistof heeft twee functies:

- Vermogensoverdracht
- Smering van bewegende delen

Voor de vermogensoverdracht moet de vloeistof goed stromen en zo min mogelijk samendrukbaar zijn. Bij de meeste hydraulische onderdelen zorgt de vloeistof alleen voor interne smering. Voor een lang productleven is hydraulische vloeistof verkrijgbaar met additieven die zeer bestendig zijn tegen slijtage. Deze vloeistof staat bekend als slijtagebestendige hydraulische olie en wordt voor deze machine aangeraden. Meestal is de vloeistof de enige aanwezige olieafdichting. Er zijn bijvoorbeeld geen afdichtingen tussen de spoel en de richtingsklep. Aangezien de afdichtende kenmerken van de vloeistof afhangen van de viscositeit, is het belangrijk dat er olie wordt gekozen die in staat is de minimale viscositeitswijziging bij een groot aantal bedrijfstemperaturen te handhaven.

Enkele negatieve gevolgen van een onjuiste viscositeit zijn:

- Hoger brandstofverbruik
- Hoge olietemperatuur
- Luchtbellen in de olie
- Groter drukverlies
- Overmatige slijtage of zelfs stilstand bij zware belasting
- Slecht functionerende pomp.

Behalve de eerder aangegeven kwaliteiten, moet de gekozen vloeistof ook de volgende eigenschappen hebben:

- Verrotting voorkomen
- Schuimvorming afremmen
- De vorming van bezinksel, gom en lak voorkomen
- De eigen stabiliteit handhaven, met als gevolg minder vloeistofvervanging.
- Corrosie en putvorming voorkomen.

(a) Controleer het oliepeil van het hydraulisch systeem**▲ WAARSCHUWING**

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

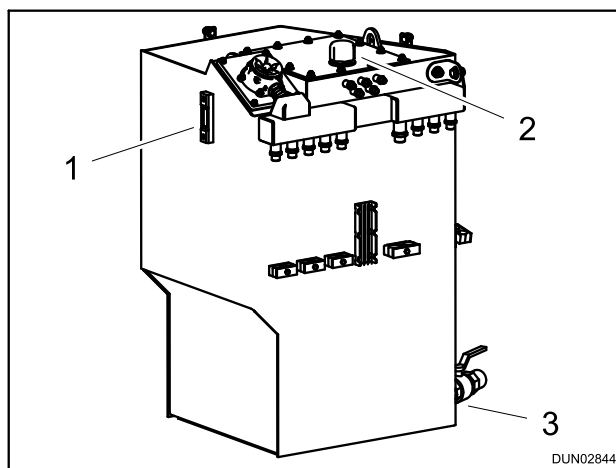
Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Er is een lampje dat de operator waarschuwt wanneer het peil van de hydraulische olie laag is.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Machine moet op een vlakke ondergrond staan.
3. De hydraulische olie moet altijd op normale bedrijfstemperatuur zijn.
4. Alle cilinders moeten (zo mogelijk) ingetrokken zijn.
5. Controleer het niveaulichtje (item 1).
6. Het oliepeil moet tussen de rode en zwarte markeringen op de meter staan.



Figuur 9.25 - Tier 4 Hydraulische tank

(b) Hydraulische olie bijvullen

⚠ WAARSCHUWING

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

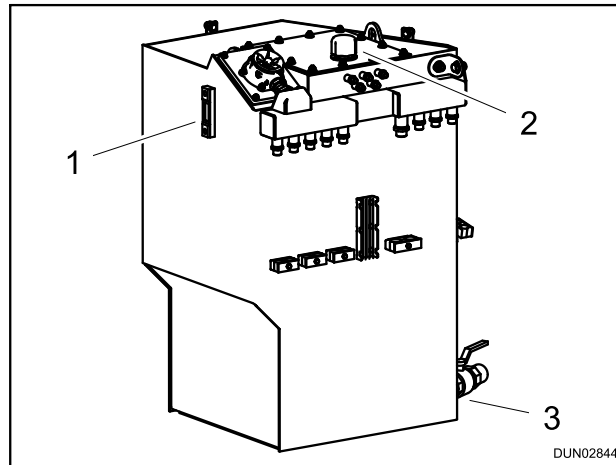
Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

⚠ OPPASSEN

Vul de tank nooit te veel, omdat hierdoor olie uit de tankdop kan lekken.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Machine moet op een vlakke ondergrond staan.
3. Alle cilinders moeten (zo mogelijk) ingetrokken zijn.
4. Zet de installatie stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.
5. Maak het gebied rondom het de vuldop (item 2) schoon.
6. Open de vuldop. (item 2).
7. Vul de tank tot halverwege tussen de rode en zwarte markeringen op de peilschaal (item 1). (Voor de juiste soort hydraulische olie raadpleegt u het hoofdstuk 'Smeermiddelen en vloeistoffen'.)



Figuur 9.26 - Tier 4 Hydraulische tank

(c) Hydraulische olie vervangen**▲ WAARSCHUWING**

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Ga **ALTIJD** netjes te werk tijdens het verrichten van onderhoud.

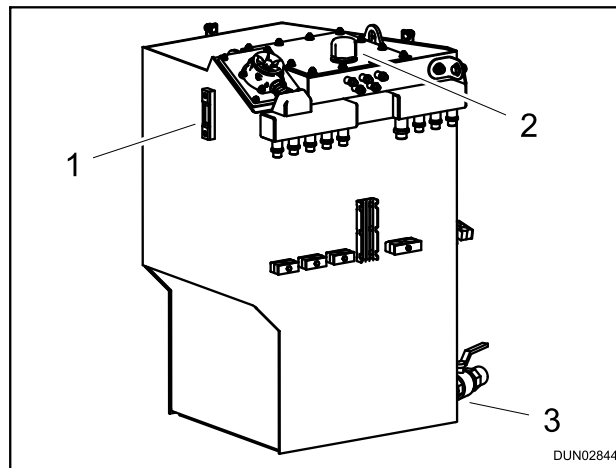
Voordat u de aftapplug verwijdt:

- Laat eventuele druk in de tank af door de vuldop langzaam los te draaien.
- Zet een geschikte opvangbak op de grond om alle olie uit de tank op te vangen.
- Vergeet u niet opzij te gaan staan om uitstromende olie te vermijden.

Vervang de aanzuigelementen, terwijl de olie ververs wordt.

PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. De hydraulische olie moet altijd op normale bedrijfstemperatuur zijn.
3. Alle cilinders moeten ingetrokken zijn (indien mogelijk).
4. Verwijder aflatplug en laat de tank leeglopen. (item 3).
5. Verwijder de afschermplaat onder de vuldop (item 2).
6. Gooi de pakking weg.
7. Verwijder de aanzuigfilters (item 4) door ze los te draaien van de aanzuigpijpen.
8. Spoel de tank met schone hydraulische olie en let er heel goed op dat al het vuil en verontreinigingen verwijderd worden.
9. Breng nieuwe aanzuigfilters (item 4) aan op de aanzuigleidingen.
10. Breng de dekplaat weer op de tank aan met een nieuwe pakking en zet de aftapplug (item 3) terug op zijn plaats.
11. Vervang het filterelement in de retourleiding.
12. Vul de tank tot halverwege tussen de rode en zwarte markeringen op de peilmeter. (Voor de juiste soort hydraulische olie raadpleegt u 'Smeermiddelen en vloeistoffen')
13. Laat de motor lopen om de olie te laten circuleren.
14. Activeer de hydraulische bedieningen om eventuele lucht uit het systeem te verdrijven.
15. Stop de motor en vergrendel hem.
16. Vul het systeem bij, indien noodzakelijk.



Figuur 9.27 - Tier 4 Hydraulische tank

(d) Zuigfilters vervangen**⚠ GEVAAR**

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit. Haal alle hydraulische druk van de machine af, voordat u eraan begint te werken.

Hydraulische vloeistof onder hoge druk kan de huid penetreren en ernstig letsel veroorzaken.

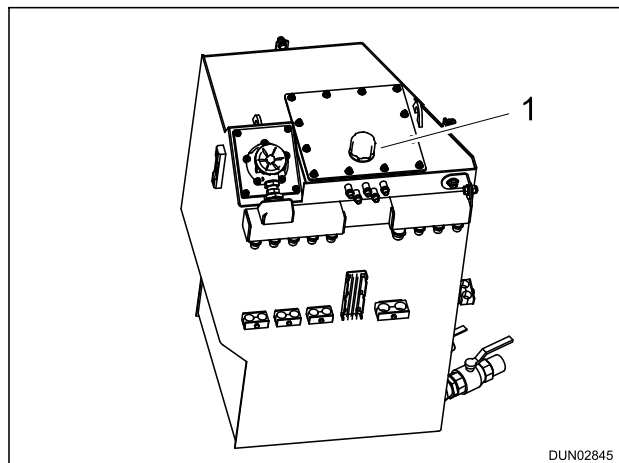
OPMERKING

Ga **ALTIJD** netjes te werkt tijdens het verrichten van onderhoud.

Vervang de aanzuigfilters, wanneer de olie ververst wordt.

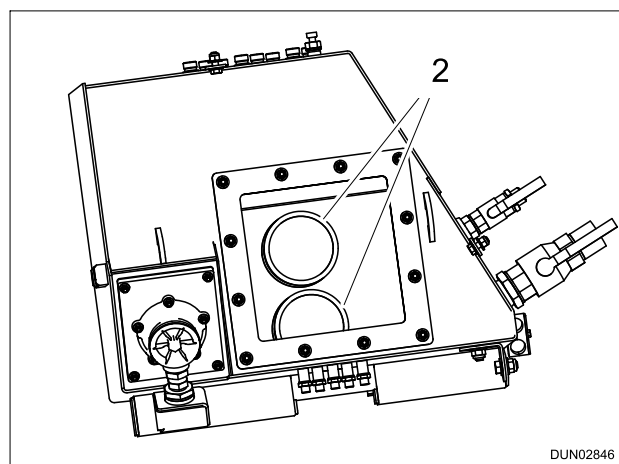
PROCEDURE

1. Zet de motor uit en zet alle bedieningshendels weer op neutraal.
2. Open de vuldop (item 1) om de druk in de tank af te laten.



Figuur 9.28 - Inspectieplaat en vuldop van de hydraulische tank

3. Verwijder de bouten van de inspectieplaat (item 1).
4. De aanzuigfilters (item 2) worden in de hydraulische tank aangebracht. Draai de filters los.



Figuur 9.29 - Aanzuigfilterelementen

5. Schroef de filters (item 2) los van de interne aanzuigleidingen en vervang ze door nieuwe filters. Draai de filters met de hand aan.

6. Zet het inspectiedeksel en de vuldop (item 2) terug op hun plaats.

(e) Terugloopfilter controleren

⚠ GEVAAR

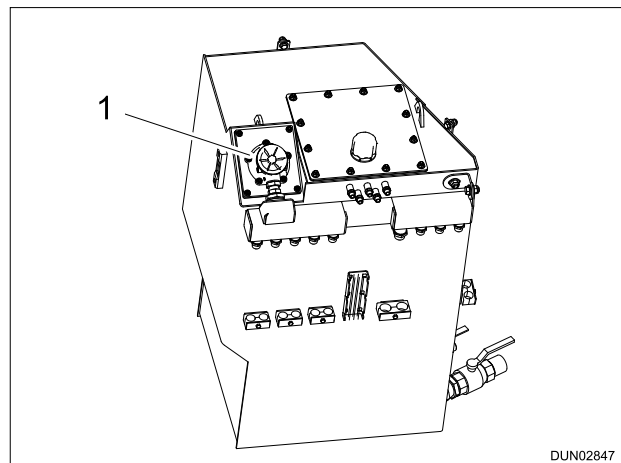
Brandgevaar. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Hydraulische vloeistof onder druk kan de huid penetreren en ernstig letsel veroorzaken.

Gebruik altijd een stuk karton om op lekken te controleren. Gebruik hiervoor nooit uw hand. Geïnjecteerde vloeistoffen moeten chirurgisch verwijderd worden om gangreen te voorkomen.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Laat de motor altijd op maximumsnelheid draaien.
3. Er altijd voor zorgen dat alle hydraulica werkt.
4. De hydraulische olie moet altijd op normale bedrijfstemperatuur zijn.
5. Controleer het terugloopfilter (item 1).
6. Zodra het groene deel van het lichtje rood wordt, dient u het filterelement onmiddellijk te vervangen.



Figuur 9.30 - Terugloopfilter

(f) Retourfilter vervangen**⚠ GEVAAR**

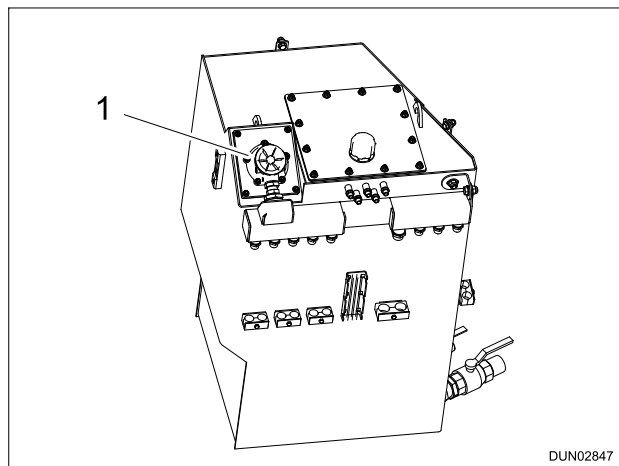
Brandgevaar. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Hydraulische vloeistof onder druk kan de huid penetreren en ernstig letsel veroorzaken.

Gebruik altijd een stuk karton om op lekken te controleren. Gebruik hiervoor nooit uw hand. Geïnjecteerde vloeistoffen moeten chirurgisch verwijderd worden om gangreen te voorkomen.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit. Verwijder de contactsleutel en draag hem altijd bij u.
3. Zorg ervoor dat alle cilinders zijn gesloten (indien mogelijk).
4. Laat eventuele druk in de tanks af door de vuldop langzaam los te draaien.
5. Reinig de buitenkant van de filterbehuizing (item 1).
6. Verwijder het filter door de vier borgmoeren los te draaien en het filterdeksel te verwijderen.
7. Verwijder het oude element en doe het veilig van de hand.
8. Spoel de filterdop uit en droog hem met een luchtslang. **GEEN DOEK GEBRUIKEN.**
9. Monteer het nieuwe filter. Zorg daarbij dat de pakking in goede conditie is en zich op de juiste positie bevindt.
10. Zet het deksel weer op zijn plaats en draai de vier borgmoeren vast.



Figuur 9.31 - Terugloopfilter

(4) Onderhoud hydraulische cilinder**⚠ GEVAAR**

DIT IS EEN HOGEDRUKSYSTEEM. Voer nooit onderhoud uit zonder te controleren of het hydraulische systeem vergrendeld is en de druk van het systeem is afgelaten.

Hydraulische vloeistof onder hoge druk kan de huid penetreren en ernstig letsel veroorzaken.

⚠ WAARSCHUWING

Vloeistof onder hoge druk kan in de huid worden geïnjecteerd.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Als onderdeel van het afwerkingsproces voor de verchroomde stangen wordt een natuurlijk smeermiddel in het oppervlak gerold. Dit smeermiddel verlengt de levensduur van de hydraulische cilinder. Terex beveelt aan dat de stang van elke cilinder die meer dan een week blootligt, met een waterbestendig vet van goede kwaliteit wordt gecoat.

9.11 Tier 3 motoronderhoud

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

Risico op brandwonden

De olie in het systeem kan heel erg heet zijn. Let op wanneer u werkt met vloeistoffen met een hoge temperatuur.

Risico op elektrocutie

Het systeem omvat ook een elektrisch hoogspanningssysteem, en het werk voor onderhoud en/of vervanging mag enkel ondernomen worden door ervaren en vakbekwame elektriciens.

OPPASSEN

Pas op voor brandwonden door hete oppervlakken en vloeistoffen.

WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPMERKING

Als u wilt dat de dieselmotor van uw machine veilig, efficiënt en betrouwbaar functioneert, dienen de instructies in de aparte motorhandleiding strikt te worden opgevolgd met betrekking tot:

- Veiligheid
- Bediening
- Smering
- Onderhoud
- Service
- Onderdelen

Lees de gebruikershandleiding voor meer informatie over de motor voordat er onderhoud wordt uitgevoerd.

Leef de wettelijke onderhoudsschema's en procedures na die gespecificeerd worden door de fabrikant met het aantal gedraaide bedrijfsuren weergegeven op de meter van de motor.

Aanbevolen wordt om het oliefilter te vervangen wanneer de olie wordt ververs.

Doe oude filters op een correcte en milieuvriendelijke manier van de hand.

(1) Motorfilters en olie vervangen

(Raadpleeg de motorhandleiding voor meer informatie over de motor)

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPPASSEN

Pas op voor brandwonden door hete oppervlakken en hete olie.

OPMERKING

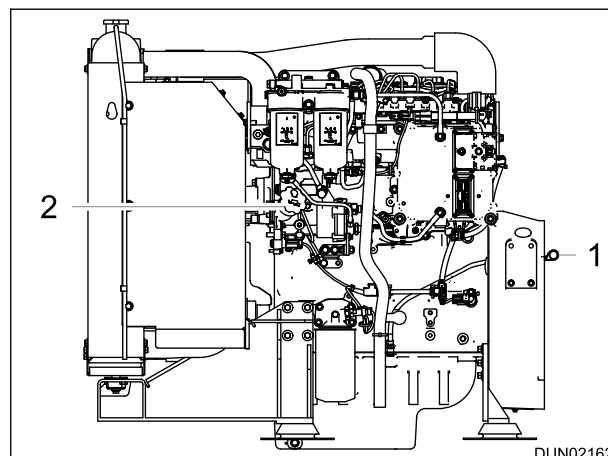
Vervang het oliefilter en reinig het centrifugale oliefilter wanneer u de olie ververs.

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) Het motoroliepeil controleren

PROCEDURE

1. Als de motor draait, schakel hem dan uit en wacht 3 minuten totdat de olie weer in het carter is gestroomd.
2. De installatie stilzetten en vergrendelen.
3. Open de motorinspectiedeuren, haal de peilstok (item 1) uit de olietank en maak hem schoon. Steek de peilstok weer helemaal in de olietank, zie: [Figuur 9.32](#).

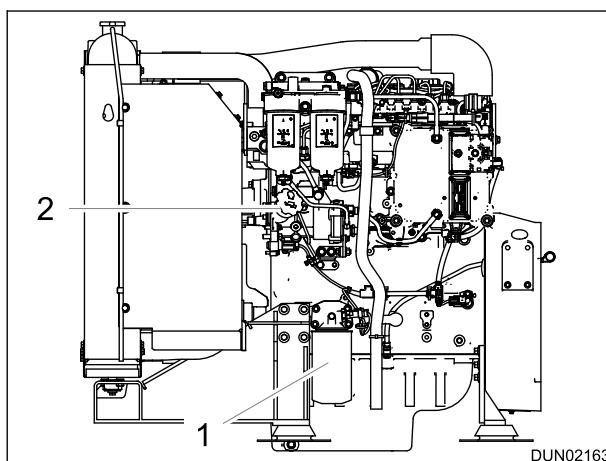


Figuur 9.32 - Oliepeilstok

4. Haal de peilstok opnieuw uit de olietank en controleer of het oliepeil tussen min. en max. in ligt. Als het peil onder de minimummarkering ligt, moet er olie via de vuldop worden toegevoegd (item 2), zie: [Figuur 9.32](#).
5. Het is belangrijk dat het oliepeil niet hoger is dan de maximummarkering. Is dit toch het geval, dan moet er wat olie worden afgetapt.

(b) Motorolie en filter vervangen**PROCEDURE**

1. Laat de motor draaien, zodat de olie warm is en beter stroomt. Bovendien worden er bij koude olie deeltjes op de bodem afgezet die niet wegstromen.
2. Stop de motor en open de vuldop (item 2), zie: [Figuur 9.33](#).
3. Verwijder de afvoerplug onder de motor en laat de olie wegstromen naar een externe container die groot genoeg is om alle olie te bevatten.



Figuur 9.33 - Motoroliefilter

4. Wanneer alle olie is weggestroomd, zet u de afvoerplug terug op zijn plaats.
5. Maak het filter (item 1) los en doe het op juiste wijze van de hand, zie: [Figuur 9.33](#). Vervang het door een nieuw filter en draai het met de hand aan.
6. Vul de motor opnieuw met olie en controleer het oliepeil.

(2) Brandstofsysteem**⚠ GEVAAR****Brandgevaar**

Zeer ontvlambare stof. Vermijd vlammen wanneer u aan het brandstofsysteem werkt. Niet roken.

Verwijder nooit de vuldop en giet geen brandstof in de tank terwijl de motor draait.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

Rook nooit wanneer u tankt of het brandstofsysteem onderhoudt.

Werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) Brandstoffilters vervangen**⚠ WAARSCHUWING**

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen

Diesel is zeer ontvlambaar.

Verwijder nooit de vuldop en giet geen benzine in de tank terwijl de motor draait.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

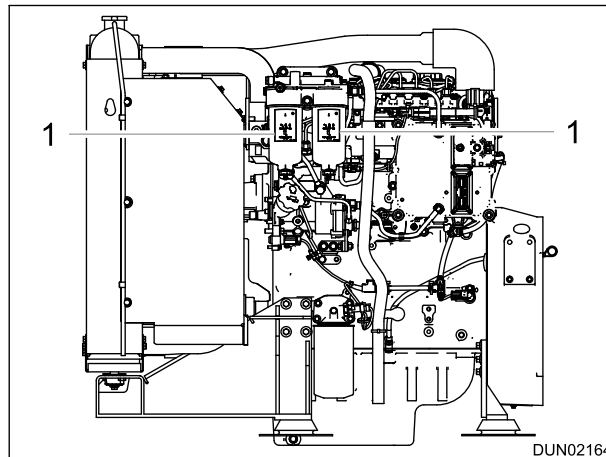
Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Nieuw brandstoffilter met diesel vullen. Dit zal het herstarten van de machine vergemakkelijken.

PROCEDURE

1. Neem alle veiligheidsvoorschriften in acht.
2. Draai de brandstoffilters los (item 1), zie: [Figuur 9.34](#).



Figuur 9.34 - Motorbrandstoffilters

3. Vul de nieuwe filters met diesel en zet ze op hun plaats.
4. Draai het nieuwe brandstoffilter en de O-ring vast.

(b) Het waterfilter vervangen

Voor de vervanging van het filterelement van de waterafscheider (item 1) volgt u de procedure.

PROCEDURE

1. Stop de machine en schakel de brandstoftoevoer uit.
 2. Verwijder de aftapschroef.
 3. Verwijder het filter en de kom van de waterscheider.
 4. Verwijder de waterscheiderkom van het filterelement.
 5. Smeer de waterscheiderkom in.
 6. Bevestig een nieuw element aan de waterscheiderkom.
 7. Smeer de bovenkant van het filterelement in met olie.
 8. Bevestig het filterelement.
 9. Start het brandstofsysteem om het element en de waterscheider te vullen en de lucht uit het systeem te verwijderen.
 10. Draai de aftapschroef weer vast.
-

9.12 Tier 4 Motoronderhoud

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

Risico op brandwonden

De olie in het systeem kan heel erg heet zijn. Let op wanneer u met hete vloeistoffen werkt.

Risico op elektrocutie

Het systeem omvat ook een elektrisch hoogspanningssysteem, en het werk voor onderhoud en/of vervanging mag enkel ondernomen worden door ervaren elektrische technici met de passende opleiding.

WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPPASSEN

Hete oppervlakken. Pas op voor brandwonden door hete olie.

OPMERKING

Om de dieselmotor van uw machine veilig, efficiënt en betrouwbaar te laten werken, dienen de instructies in de aparte motorhandleiding strikt te worden gevolgd met betrekking tot:

- Veiligheid
- Bediening
- Smering
- Onderhoud
- Service
- Onderdelen

Lees de gebruikershandleiding voor meer informatie over de motor voordat er onderhoud wordt uitgevoerd.

Leef de wettelijke onderhoudsschema's en procedures na die gespecificeerd worden door de fabrikant met het aantal gedraaide bedrijfsuren weergegeven op de meter van de motor.

Aanbevolen wordt om het oliefilter te vervangen wanneer de olie wordt ververs.

Doe oude filters op een correcte en milieuvriendelijke manier van de hand.

(1) Motorfilters en olie vervangen

(Raadpleeg de motorhandleiding voor meer informatie over de motor)

⚠ GEVAAR**Risico op vloeistofinjectie**

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

⚠ WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

⚠ OPPASSEN

Pas op voor brandwonden door hete oppervlakken en hete olie.

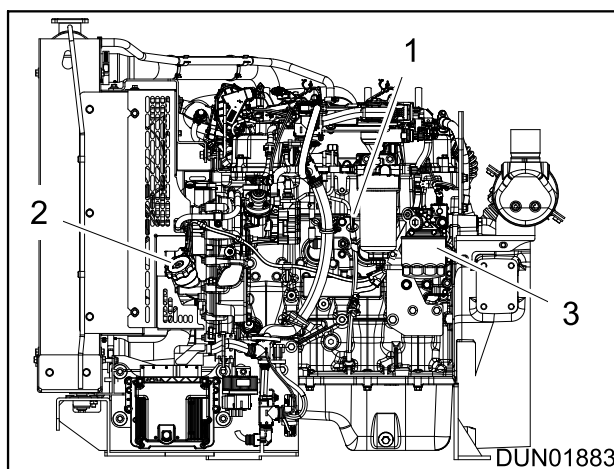
OPMERKING

Vervang het oliefilter en reinig het centrifugale oliefilter wanneer u de olie ververst.

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) Het motoroliepeil controleren**PROCEDURE**

1. Schakel de motor uit. Open het inspectiedeurtje.
2. Haal de peilstok (item 1) uit de motor en maak hem schoon. Steek de peilstok weer helemaal in de olietank.



Figuur 9.35 - Vuldop van de motorolie en peilstok

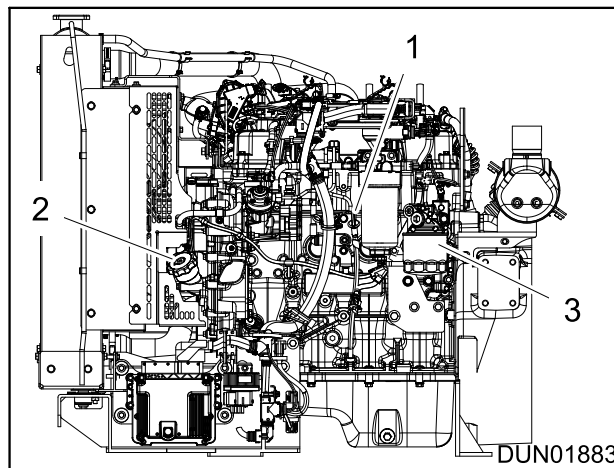
3. Verwijder de peilstok opnieuw en controleer of het oliepeil tussen min. en max. in ligt. Als het peil onder de minimummarkering ligt, moet er olie via de vuldop worden bijgevuld (item 2).

4. Het is belangrijk dat het oliepeil niet hoger is dan de maximum markering. Is dit toch het geval, dan moet er wat olie worden afgetapt.

(b) Motorolie en filter vervangen

PROCEDURE

1. Laat de motor draaien, zodat de olie warm is en beter stroomt. Bovendien worden er bij koude olie deeltjes op de bodem afgezet die niet wegstromen.
2. Stop de motor en open vuldop. (item 2).
3. Verwijder de afvoerplug onder de motor en laat de olie wegstromen naar een externe container die groot genoeg is om alle olie te bevatten.

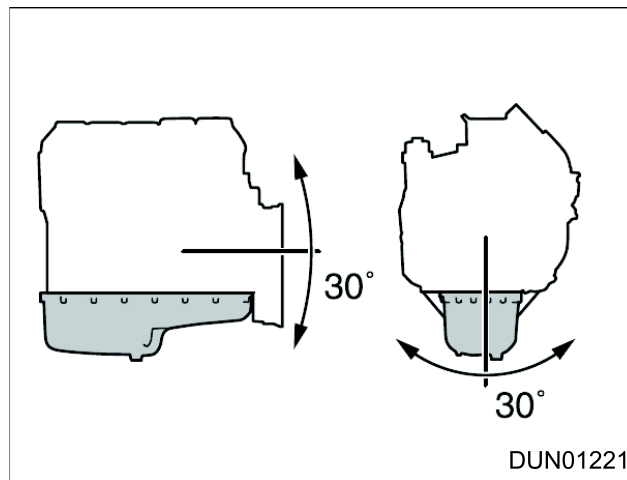


Figuur 9.36 - Motoroliefilter

4. Wanneer de olie is weggestroomd, zet u de afvoerplug terug op zijn plaats.
5. Maak het filter (item 3) los en doe het op juiste wijze van de hand. Vervang het door een nieuw filter en draai het met de hand aan.
6. Vul de motor opnieuw met olie en controleer het oliepeil.

(c) Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf**OPMERKING**

De maximaal toegelaten hoek tijdens het bedrijf hangt af van het type oliecarter.



Figuur 9.37 - Helling van de motorolie

(2) Brandstofsysteem**⚠ GEVAAR**

Brandgevaar

Zeer ontvlambare stof. Vermijd vlammen wanneer u aan het brandstofsysteem werkt. Niet roken.

Verwijder nooit de vuldop en giet geen brandstof in de tank terwijl de motor draait.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

Rook nooit wanneer u tankt of het brandstofsysteem onderhoudt.

Werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) Brandstoffilters vervangen

⚠ WAARSCHUWING

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Diesel is zeer ontvlambaar.

Terwijl de motor draait, mag u nooit de vuldop verwijderen of brandstof in de tank gieten.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

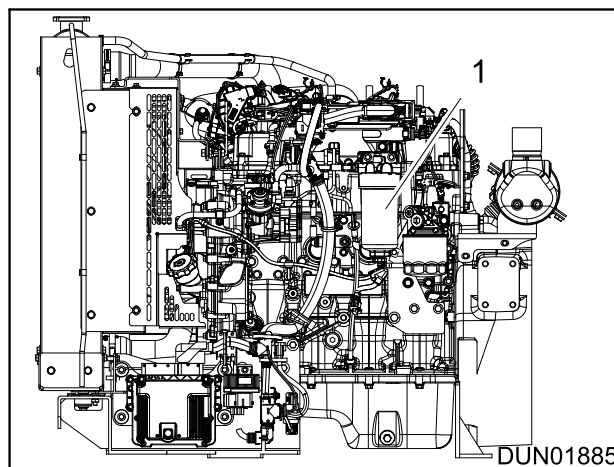
Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Vul het nieuwe brandstoffilter met diesel. Dit zal het herstarten van de machine vergemakkelijken.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Draai de brandstoffilters los (item 1).



Figuur 9.38 - Motorbrandstoffilters

3. Vul de nieuwe filters met diesel en zet ze op hun plaats.
4. Draai het nieuwe filter en de O-ring vast.

(b) Brandstoffilter ontdoen van water**⚠ GEVAAR**

Explosie- of brandgevaar

⚠ WAARSCHUWING

Lees en begrijp de handleiding

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Diesel is zeer ontvlambaar.

Terwijl de motor draait, mag u nooit de vuldop verwijderen of brandstof in de tank gieten.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het explosiegevaar groter wordt.

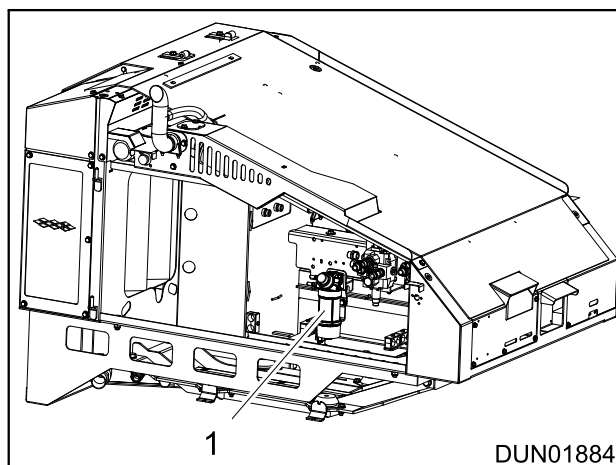
Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Vul het nieuwe brandstoffilter met diesel. Dit zal het herstarten van de machine vergemakkelijken.

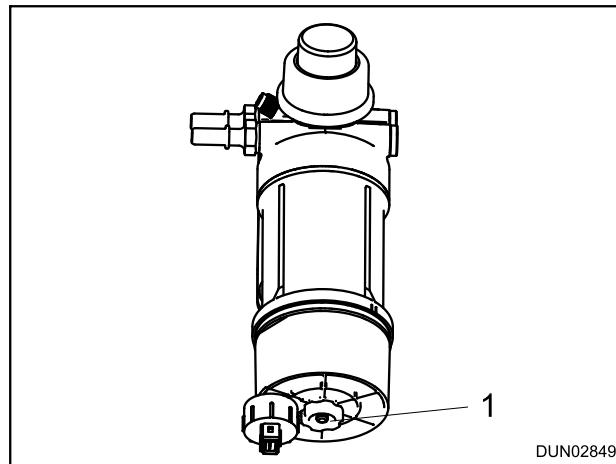
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Schakel de motor uit. Open het inspectiedeurkje van de motor.
3. Draai de afvoerbout (item 1) onder aan de waterscheider los en laat het water in een geschikte bak stromen.



Figuur 9.39 - Motoroliefilters

4. Draai de bout weer vast zodra er schone diesel uit het filter stroomt.
5. Veeg alle gemorste diesel weg.



Figuur 9.40 - CAT 3.4 waterscheider

(c) Het waterfilter vervangen

Voor de vervanging van het filterelement van de waterafscheider (item 1) volgt u de procedure.

PROCEDURE

1. Stop de machine en schakel de brandstoftoevoer uit.
2. Verwijder de aftapschroef.
3. Verwijder het filter en de kom van de waterscheider.
4. Verwijder de waterscheiderkom van het filterelement.
5. Smeer de waterscheiderkom in.
6. Bevestig een nieuw element aan de waterscheiderkom.
7. Smeer de bovenkant van het filterelement in met olie.
8. Bevestig het filterelement.
9. Start het brandstofsysteem om het element en de waterscheider te vullen en de lucht uit het systeem te verwijderen.
10. Draai de aftapschroef weer vast.

(3) Het brandstofsysteem aanzetten**(a) De elektrische brandstofpomp voorinspuiten****▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen

Diesel is zeer ontvlambaar.

Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Laat startmotor niet meer dan 30 seconden achter elkaar aanzwengelen. Laat de startmotor twee minuten afkoelen voordat u de motor opnieuw aanzwengelt.

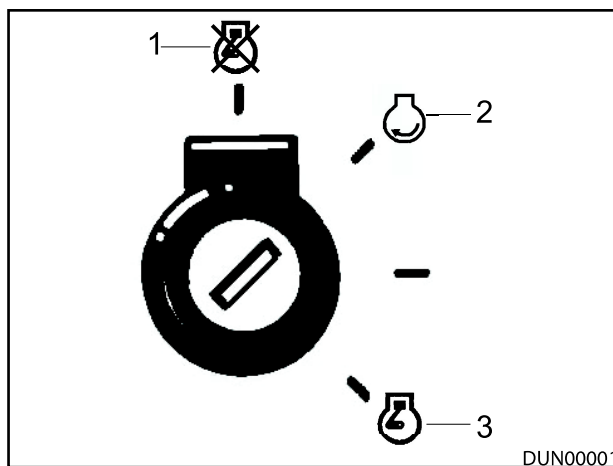
Als er lucht in het brandstofsysteem is binnengedrongen, moet de lucht uit het systeem worden gezuiverd, voordat de motor gestart kan worden.

Maak de brandstofleiding onder hoge druk niet losser om de lucht uit het brandstofsysteem te verwijderen. Deze procedure is niet verplicht.

Nadat de motor is gestopt, moet u 60 seconden wachten totdat de brandstofdruk uit de brandstofleidingen onder hoge druk afgelaten is, voordat u onderhoud of reparaties aan de motor of de brandstofleidingen uitvoert.

PROCEDURE

1. Zorg ervoor dat het brandstofsysteem goed functioneert en dat de brandstoftoevoer ingeschakeld is.
2. Zet de ontstekings sleutel (item 2) op aan.



Figuur 9.41 - Posities van de contactsleutel

3. Hiermee wordt de elektrische aanzetpomp geactiveerd. Activeer de elektrische aanzetpomp. De ECM stopt de pomp na 2 minuten.
4. Zet de ontstekings sleutel (item 1) op 'OFF'. Het motorsysteem is nu geactiveerd en de motor moet kunnen starten.
5. Draai de ontstekings sleutel naar de zwengelstand (item 3).
» *De motor zwengelt aan en start nadat een waarschuwingszoemer ongeveer 7 seconden heeft geklonken.*

6. Nadat de motor is gestart, laat u hem minstens 5 minuten stationair draaien, onmiddellijk nadat de lucht uit het brandstofsysteem is verwijderd. Dit verzekert dat er geen lucht meer in het brandstofsysteem zit.
7. Zorg ervoor dat het brandstofsysteem lekkagevrij is.

(b) Brandstofpomp met de hand voorinspuiten - C3.4 Tier 4 motor

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen

Diesel is zeer ontvlambaar.

Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Laat startmotor niet meer dan 30 seconden achter elkaar aanzwengelen. Laat de startmotor twee minuten afkoelen voordat u de motor opnieuw aanzwengelt.

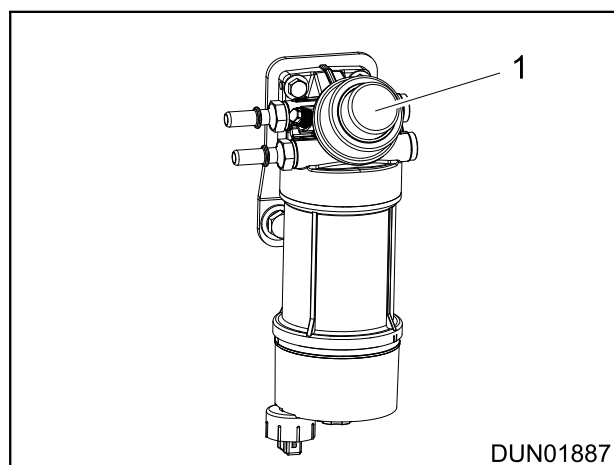
Als er lucht in het brandstofsysteem is binnengedrongen, moet de lucht uit het systeem worden gezuiverd, voordat de motor gestart kan worden.

Maak de brandstofleiding onder hoge druk niet losser om de lucht uit het brandstofsysteem te verwijderen. Deze procedure is niet verplicht.

Nadat de motor is gestopt, moet u 60 seconden wachten totdat de brandstofdruk uit de brandstofleidingen onder hoge druk afgelaten is, voordat u onderhoud of reparaties aan de motor of de brandstofleidingen uitvoert.

PROCEDURE

1. Zorg ervoor dat het brandstofsysteem goed functioneert en dat de brandstoftoevoer ingeschakeld is.



Figuur 9.42 - Pomp voor het voorinspuiten van brandstof

2. Gebruik de pomp voor het voorinspuiten van brandstof (item 1). Tel het aantal keren dat op de aanzetpomp wordt gedrukt. Nadat de aanzetpomp 80 maal is ingedrukt, stopt u.
3. Het motorsysteem is nu geactiveerd en de motor moet kunnen starten.
4. Draai de ontstekings sleutel naar de zwengelstand.

» De motor zwenfelt aan en start nadat een waarschuwingszoemer ongeveer 7 seconden heeft geklonken.

5. Nadat de motor is gestart, laat u hem minstens 5 minuten langzaam stationair draaien, onmiddellijk nadat de lucht uit het brandstofsysteem is verwijderd. Dit verzekert dat er geen lucht meer in het brandstofsysteem zit.
6. Zorg ervoor dat het brandstofsysteem lekkagevrij is.

(c) Brandstofsysteem voorinspuiten (Tier 4 CAT 3.4 55 kW mechanische motoren)

Als er lucht in het brandstofsysteem is binnengedrongen, moet de lucht uit het systeem worden afgelaten, voordat de motor gestart kan worden. Er kan lucht in het brandstofsysteem binnendringen in de volgende situaties:

- De brandstoftank is leeg of de brandstoftank is deels geleegd.
- De brandstofleidingen onder lage druk zijn losgeraakt.
- Er is een lek in het brandstofsysteem met lage druk.
- Het brandstoffilter wordt vervangen.

⚠ OPPASSEN

Laat een functionerende installatie NOOIT onbeheerd achter.

Diesel is uitermate brandbaar en kan ontploffen of brandwonden veroorzaken. U mag de vuldop NOOIT verwijderen, noch brandstof bijtanken wanneer de motor draait. Meng NOOIT benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het explosiegevaar groter wordt.

Rook NOOIT wanneer u brandstof bijvult of onderhoud uitvoert aan het brandstofsysteem.

Werk NOOIT aan het brandstofsysteem in de buurt van vuur of bronnen van vonken, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Tenzij de oorzaak van de lucht in de brandstof is verholpen, zal een nieuwe brandstofinjectiepomp gauw problemen vertonen. Zorg ervoor dat de bron van de lucht lekkage in het brandstofsysteem is gevonden en verholpen. Zorg ervoor dat het brandstofsysteem is voorbereid, zodat er geen lucht in het brandstofsysteem vast zit.

De brandstofinjectiepomp kan door opgehoopte lucht beschadigd raken.

Lucht die in de brandstof aanwezig is, kan zich in de brandstofinjectiepomp ophopen. Als de hydraulische damping van de brandstof niet effectief functioneert, is de beweging van de automatische voortgangszuiger ongecontroleerd. Dit kan de dekplaat, de O-ringen en de bevestigingen beschadigen. Onderzoek heeft aangetoond dat dit brandstoflekken kan veroorzaken. In extreme gevallen kan de slag van de voortgangszuiger de dekplaatschroeven afschaven.

Er kunnen zich problemen voordoen binnen enkele uren na de opstart van de motor, afhankelijk van de bedrijfscyclus en de hoeveelheid lucht in de brandstof.

Laat startmotor niet meer dan 30 seconden achter elkaar aanzwengelen. Laat de startmotor twee minuten afkoelen voordat u de motor opnieuw aanzwengelt.

9.13 Stage V motoronderhoud

GEVAAR

Risico op vloeistofinjectie

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

Risico op brandwonden

De olie in het systeem kan heel erg heet zijn. Let op wanneer u met hete vloeistoffen werkt.

Risico op elektrocutie

Het systeem omvat ook een elektrisch hoogspanningssysteem, en het werk voor onderhoud en/of vervanging mag enkel ondernomen worden door ervaren elektrische technici met de passende opleiding.

WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPPASSEN

Hete oppervlakken. Pas op voor brandwonden door hete olie.

OPMERKING

Om de dieselmotor van uw machine veilig, efficiënt en betrouwbaar te laten werken, dienen de instructies in de aparte motorhandleiding strikt te worden gevolgd met betrekking tot:

- Veiligheid
- Bediening
- Smering
- Onderhoud
- Service
- Onderdelen

Lees de gebruikershandleiding voor meer informatie over de motor voordat er onderhoud wordt uitgevoerd.

Leef de wettelijke onderhoudsschema's en procedures na die gespecificeerd worden door de fabrikant met het aantal gedraaide bedrijfsuren weergegeven op de meter van de motor.

Aanbevolen wordt om het oliefilter te vervangen wanneer de olie wordt ververs.

Doe oude filters op een correcte en milieuvriendelijke manier van de hand.

(1) Motorfilters en olie vervangen

(Raadpleeg de motorhandleiding voor meer informatie over de motor)

⚠ GEVAAR**Risico op vloeistofinjectie**

Dit is een systeem onder hoge druk en alleen ervaren en vakbekwame technici mogen de problemen oplossen die zich kunnen voordoen. Laat altijd de druk van het hydraulisch systeem af voorafgaand aan het onderhoud of een aanpassing.

⚠ WAARSCHUWING

Implementeer altijd de lockout/tagout-procedure voorafgaand aan het onderhoud of de aanpassingen aan de machine.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

⚠ OPPASSEN

Pas op voor brandwonden door hete oppervlakken en hete olie.

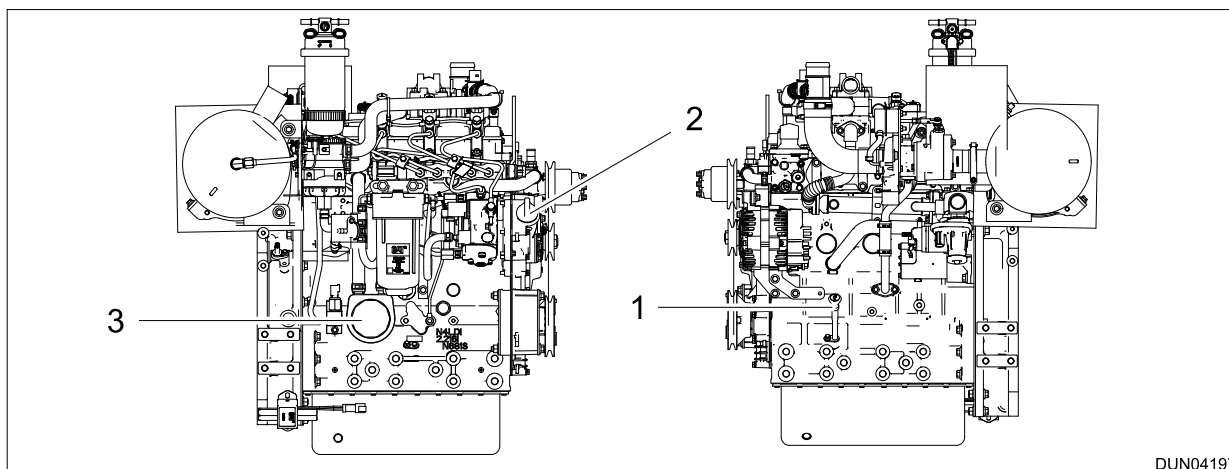
OPMERKING

Vervang het oliefilter en reinig het centrifugale oliefilter wanneer u de olie ververst.

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) De motorolie controleren**PROCEDURE**

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Schakel de motor uit. Open het inspectiedeurkje.
3. Haal de peilstok (item 1) uit de motor en maak hem schoon. Steek de peilstok weer helemaal in de olietank.



DUN04197

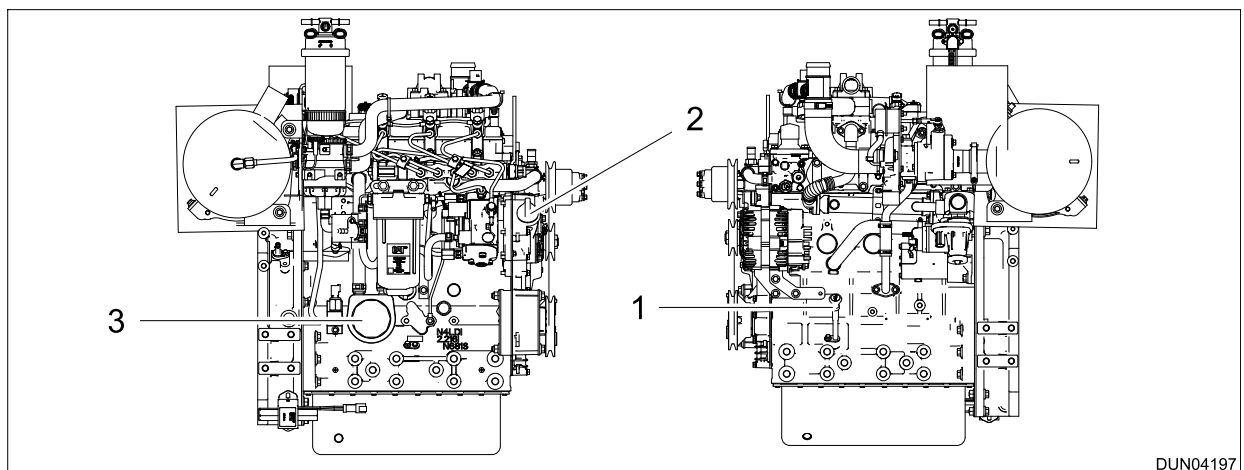
Figuur 9.43 - Vuldop van de motorolie en peilstok

4. Verwijder de peilstok opnieuw en controleer of het oliepeil tussen min. en max. in ligt. Als het peil onder de minimummarkering ligt, moet er olie via de vuldop worden bijgevuld (item 2).
5. Het is belangrijk dat het oliepeil niet hoger is dan de maximummarkering. Is dit toch het geval, dan moet er wat olie worden afgetapt.

(b) Motorolie en filter vervangen

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Laat de motor draaien om ervoor te zorgen dat de olie warm is. Zo kan de olie beter stromen, bovendien zullen er bij koude olie deeltjes op de bodem terecht komen die niet wegstromen.
3. Stop de motor en open de vuldop (item 2).
4. Verwijder de afvoerplug onder de motor en laat de olie wegstromen naar een externe container die groot genoeg is om alle olie te bevatten.

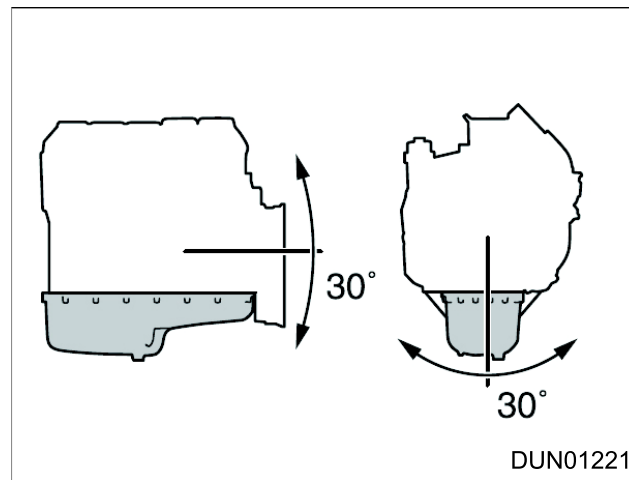


Figuur 9.44 - Motoroliefilter

5. Wanneer alle olie is weggestroomd, zet u de afvoerplug terug op zijn plaats.
6. Maak het filter (item 3) los en doe het op juiste wijze van de hand. Vervang het door een nieuw filter en draai het met de hand aan.
7. Vul de motor opnieuw met olie en controleer het oliepeil.

(c) Maximale hellingshoeken tijdens het bedrijf**OPMERKING**

De maximaal toegelaten hoek tijdens het bedrijf hangt af van het type oliecarter.



Figuur 9.45 - Helling van de motorolie

(2) Brandstofsysteem**⚠ GEVAAR**

Brandgevaar

Zeer ontvlambare stof. Vermijd vlammen wanneer u aan het brandstofsysteem werkt. Niet roken.

Verwijder nooit de vuldop en giet geen brandstof in de tank terwijl de motor draait.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

Rook nooit wanneer u tankt of het brandstofsysteem onderhoudt.

Werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Doe de filterelementen op veilige manier van de hand.

(a) Brandstoffilter vervangen

⚠ WAARSCHUWING

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Diesel is zeer ontvlambaar.

Terwijl de motor draait, mag u nooit de vuldop verwijderen of brandstof in de tank gieten.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het brand- of explosiegevaar groter wordt.

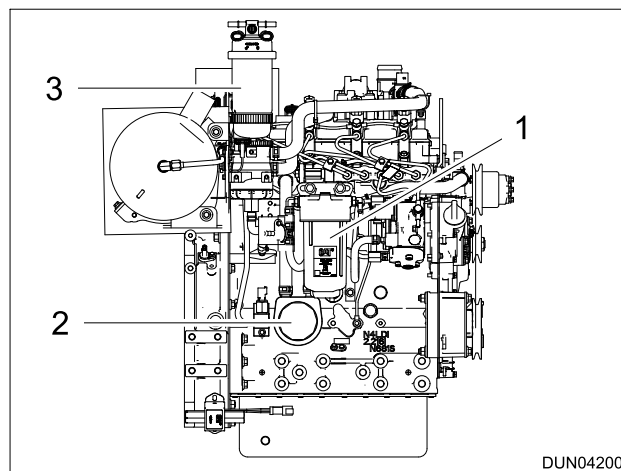
Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Vul het nieuwe brandstoffilter met diesel. Dit zal het herstarten van de machine vergemakkelijken.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Draai het brandstoffilter (item 1) los.



Figuur 9.46 - Motorbrandstoffilters

3. Vul de nieuwe filters met diesel en zet ze op hun plaats.
4. Draai het nieuwe filter en de O-ring vast.

(b) Brandstoffilter ontdoen van water**⚠ GEVAAR**

Explosie- of brandgevaar

⚠ WAARSCHUWING

Lees en begrijp de handleiding

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Diesel is zeer ontvlambaar.

Terwijl de motor draait, mag u nooit de vuldop verwijderen of brandstof in de tank gieten.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het explosiegevaar groter wordt.

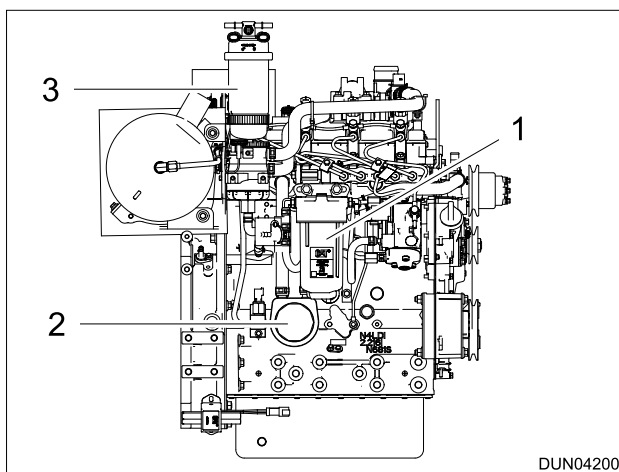
Rook niet en werk niet aan het brandstofsysteem in de buurt van open vuur of apparatuur die vonken produceert, zoals lasapparatuur.

OPMERKING

Vul het nieuwe brandstoffilter met diesel. Dit zal het herstarten van de machine vergemakkelijken.

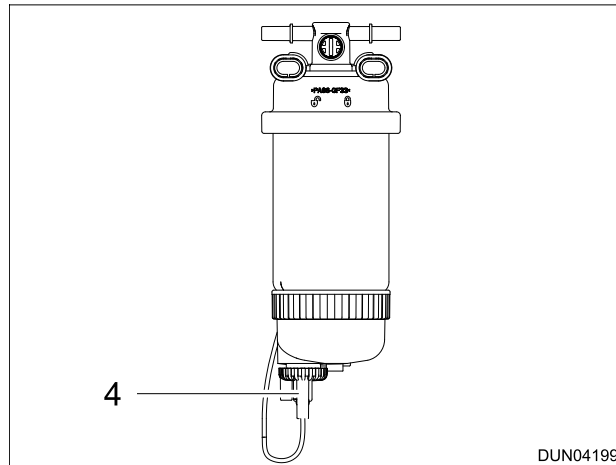
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Schakel de motor uit. Open het inspectiedeurkje van de motor.
3. Draai de afvoerbout (item 4) onder aan de waterscheider (item 3) los en laat het water in een geschikte bak stromen.



Figuur 9.47 - Motorbrandstoffilter

4. Draai de bout weer vast zodra er schone diesel uit het filter stroomt.
5. Veeg alle gemorste diesel weg.



Figuur 9.48 - Waterscheider

(c) Het waterfilter vervangen

Voor de vervanging van het filterelement van de waterafscheider (item 1) volgt u de procedure.

PROCEDURE

1. Stop de machine en schakel de brandstoftoevoer uit.
2. Verwijder de aftapschroef.
3. Verwijder het filter en de kom van de waterscheider.
4. Verwijder de waterscheiderkom van het filterelement.
5. Smeer de waterscheiderkom in.
6. Bevestig een nieuw element aan de waterscheiderkom.
7. Smeer de bovenkant van het filterelement in met olie.
8. Bevestig het filterelement.
9. Start het brandstofsysteem om het element en de waterscheider te vullen en de lucht uit het systeem te verwijderen.
10. Draai de aftapschroef weer vast.

9.14 De luchtfilters vervangen

(1) Luchtfiltering

De lucht die nodig is voor de werking van de motor wordt via een filtersysteem door de motor aangezogen. De lucht stroomt via het eerste filter het ontluchtingssysteem in. Dit is het voorfilter. Dit filter verwijdert het grofste vuil. Dit vuil kan ontsnappen via een opening aan de onderkant of aan de achterkant van het voorfilter.

De lucht stroomt vervolgens door het buitenste filter dat nog meer stof verwijdert. Tot slot stroomt de lucht door het binnenste filter. Dit systeem verwijdert nagenoeg al het vuil, zodat het niet in de motor terecht komt.

(2) Beide filterelementen controleren

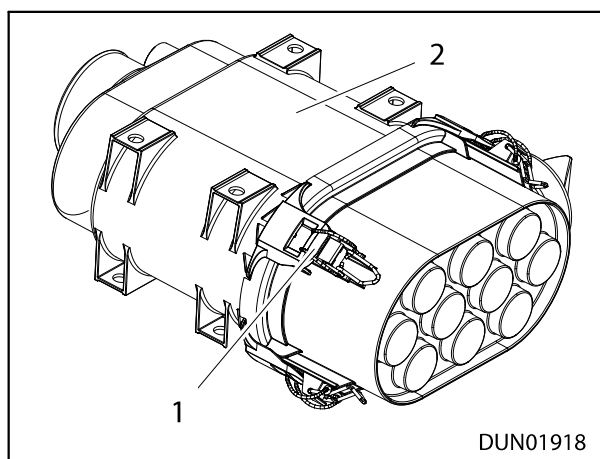
OPMERKING

Aanbevolen wordt de luchtfilterelementen niet schoon te maken en opnieuw te gebruiken, maar de filters te vervangen.

Laat de motor niet draaien wanneer de kap is verwijderd.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zorg ervoor dat de machine uitgezet is en dat de lockout/tagout-procedure is uitgevoerd. Haal de sleutel uit het contact en houd hem bij u.
3. Maak de vier spanningsklemmen (item 1) los.
4. Verwijder het deksel (item 2).
5. Verwijder het externe en interne filter voorzichtig.



Figuur 9.49 - Luchtfilterelementen

6. Doe de elementen van de hand als ze verbogen zijn.
7. Houd elk element tegen het licht om het op paperschade te controleren. Gooi de elementen weg indien er kleine gaatjes licht te zien zijn of als bepaalde delen van het papier er dun uitzien.
8. Breng nieuwe of gebruikte elementen aan, afhankelijk van de conditie.

(3) De luchtfilterelementen vervangen

OPMERKING

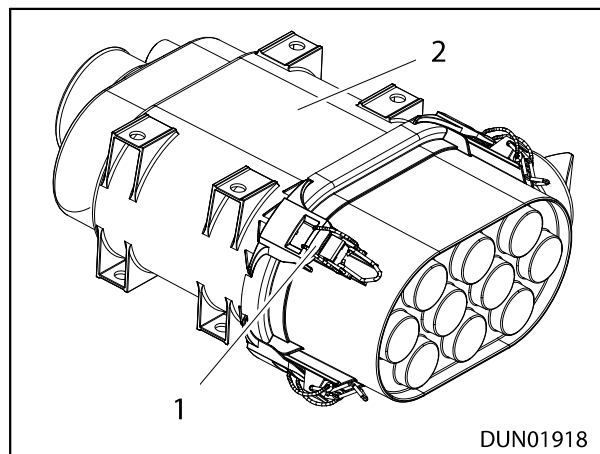
Aanbevolen wordt de luchtfilterelementen niet schoon te maken en opnieuw te gebruiken, maar de filters te vervangen.

Laat de motor niet draaien wanneer de kap is verwijderd.

Als het buitenste filterelement na 500 bedrijfsuren nog niet is vervangen, is het inductiesysteem waarschijnlijk lek. U dient daarom de luchtfilterbehuizing en alle slangen op beschadigingen te controleren. Controleer of de slangen luchtdicht verbonden zijn.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Zorg ervoor dat de machine uitgezet is en dat de lockout/tagout-procedure is uitgevoerd. Haal de sleutel uit het contact en houd hem bij u.
3. Maak de 4 spanningsklemmen (item 4) aan de zijkant van het deksel los.
4. Verwijder het deksel.
5. Verwijder voorzichtig het buitenste filter. Zorg ervoor dat er zo weinig mogelijk stof wordt 'gemorst'.
6. Verwijder het binnenste element.



Figuur 9.50 - CAT 3.4 luchtfilter van de motor

7. Reinig de binnenkant van het luchtfilter met een vochtige, pluisjesvrije doek.
8. Monteer een nieuw binnenfilterelement.
9. Monteer een nieuw buitenfilterelement.
10. Zet het deksel (item 2) terug en bevestig de spanningsklemmen (item 1).

9.15 Koelvloeistofsysteem

Alleen Tier 4 Final en Stage V.

WAARSCHUWING

Toxisch gevaar

Ethyleenglycol is uiterst gevaarlijk indien doorgeslikt en kan ook huidirritatie en oogschade veroorzaken. Zorg ervoor dat de gebruikt koelvloeistof op een milieuvriendelijke en veilige manier van de hand gedaan wordt.

Risico op brandwonden

Heet koelmiddel kan ernstige brandwonden veroorzaken. Als u het koelvloeistofsysteem wilt openen, stopt u de motor en wacht u totdat het systeem is afgekoeld. Verwijder de vuldop langzaam om de druk af te laten.

Zorg er bij het vervangen van het koelmiddel voor dat het koelmiddel volledig afgekoeld is alvorens de onderhoudsprocedure uit te voeren.

OPMERKING

Giet nooit een grote hoeveelheid koud koelmiddel in een hete motor. Dit kan scheuren in het cilinderblok en de cilinderkoppen veroorzaken.

Het is een goede praktijk om een andere persoon het koelmiddelniveau te laten controleren bij de vulnek om te verzekeren dat het niveau correct is bij het bijvullen.

(1) Koelvloeistofniveau motor

Raadpleeg de motorhandleiding voor meer informatie over het koelmiddelniveau.

WAARSCHUWING

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit, voordat u aan de machine gaat werken.

Toxisch gevaar

Ethyleenglycol is uiterst gevaarlijk indien doorgeslikt en kan ook huidirritatie en oogschade veroorzaken.

Zorg ervoor dat koelmiddel op een milieuvriendelijke en veilige manier van de hand wordt gedaan.

Risico op brandwonden

Heet koelmiddel kan ernstige brandwonden veroorzaken. Als u het koelmiddelsysteem wilt openen, stopt u de motor en wacht u totdat het systeem is afgekoeld. Verwijder de vuldop langzaam om de druk af te laten.

Zorg er bij het vervangen van het koelmiddel voor dat het koelmiddel volledig afgekoeld is voordat u de onderhoudsprocedure uitvoert.

Let op brandwonden door heet water dat onder druk staat.

Als het lampje voor het motorkoelmiddel op het bedieningspaneel oplicht, moet de radiator worden bijgevuld. Zie hoofdstuk 4.

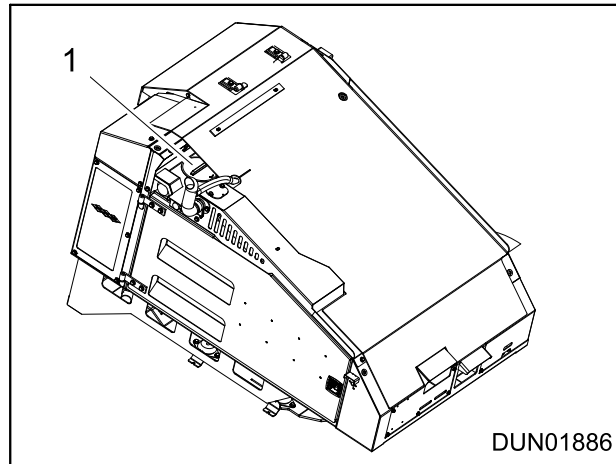
Raadpleeg de motorhandleiding voor procedures over het vullen en aftappen.

(2) Koelmiddelpcil bijvullen

Raadpleeg de handleiding voor de procedures over het vullen en aftappen.

PROCEDURE

1. Schakel de motor uit.
2. Open de radiatorcap (item 1) voorzichtig via het gat boven op de aandrijving.



Figuur 9.51 - Koelvloeistofpeil bijvullen

3. Vul de radiator met koelmiddel.
4. Controleer het lichtje op het bedieningspaneel om te verzekeren dat het niet meer brandt.

9.16 Brandstofpeil controleren en bijvullen

GEVAAR

Laat een functionerende installatie NOOIT onbeheerd achter.

Diesel is uitermate brandbaar en kan ontploffen of brandwonden veroorzaken. U mag de vuldop NOOIT verwijderen, noch brandstof bijtanken wanneer de motor draait. Meng NOOIT benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het explosiegevaar groter wordt.

Rook NOOIT wanneer u brandstof bijvult of onderhoud uitvoert aan het brandstofsysteem.

Werk NOOIT aan het brandstofsysteem in de buurt van vuur of bronnen van vonken, zoals lasapparatuur.

WAARSCHUWING

Lees en begrijp de handleiding

Voer de lockout/tagout-procedure uit.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Diesel is zeer ontvlambaar.

Verwijder nooit de vuldop en giet geen brandstof in de tank terwijl de motor draait.

Vermeng nooit benzine of andere brandstofmengsels met diesel, omdat hierdoor het explosiegevaar groter wordt.

OPMERKING

Vul de tank niet te veel en niet tot de maximumcapaciteit.

Het gebruik van brandstofadditieven wordt niet aangeraden. Additieven zijn niet compatibel met de brandstof.

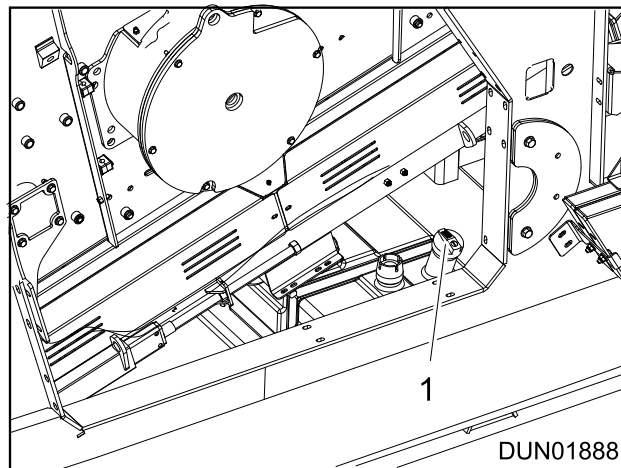
Laat enige ruimte over voor uitzetting en veeg de gemorste brandstof onmiddellijk weg.

Het beste is om de tank aan het einde van de dag bij te vullen, om de condensatie in de tank gedurende de nacht te verminderen.

Raadpleeg de aanwijzingen in de handleiding van de motorfabrikant.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidsvoorschriften na.
2. Controleer de meter of indicator met het brandstofpeil.
3. Maak het gebied rondom het tankdeksel schoon.
4. Verwijder de vuldop (item 1) en vul de tank bij met de gespecificeerde dieselbrandstof. Raadpleeg de aanwijzingen in de handleiding van de fabrikant.
» *Het beste is om na afloop van elke dag te tanken, zodat er 's nachts minder water in de tank kan condenseren.*
5. Zet de vuldop terug op zijn plaats.



Figuur 9.52 - Dieseltank

9.17 Onderhoud rupsbanden

⚠ GEVAAR

Risico op knelpunten

Er bestaan gevaarlijke knelpunten.

Onder geen beding mag de machine draaien wanneer de volgende taken worden uitgevoerd. Is dat toch het geval, dan kan dat ernstig persoonlijk letsel veroorzaken.

⚠ WAARSCHUWING

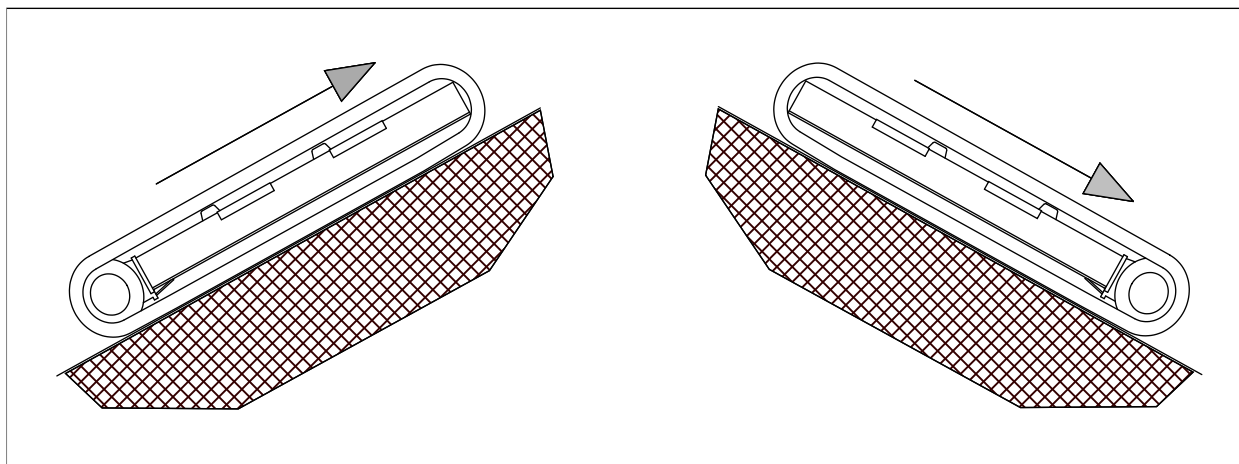
Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

- Stop de machine gedurende 30 minuten nadat de machine gedurende 30 minuten zonder onderbreking op rupsbanden is verplaatst, zodat de onderdelen kunnen afkoelen. Verplaats de machine nooit langer dan 30 minuten zonder onderbreking op de rupsbanden, zonder dat u voor voldoende stilstand zorgt.
- Wanneer tegen een helling omhoog wordt gereden, moeten de rupsbanden vooruit worden gereden (draagwielen voor, aandrijfwielen achter). Wanneer van een helling af wordt gereden, moeten de rupsbanden met het draagwiel voor worden gereden.



Figuur 9.53 - Op de rupsbanden een helling op en af rijden

- Zorg ervoor dat de machine niet over een zeer ongelijkmatig oppervlak wordt verplaatst. Controleer of het terrein waarop de machine werkt stevig genoeg is om voldoende steun aan de machine te leveren.
- Zet de machine altijd op een horizontale, vlakke ondergrond neer. Als de machine op een helling moet worden neergezet, dienen de rupsbanden goed geblokkeerd te worden.
- Probeer nooit de machine op rupsbanden te verplaatsen als er opgehoopt materiaal rond de rupsbanden en de rupsbanden ligt of als de rupsbanden aan de grond vastgevroren zijn.
- Zorg ervoor dat de rupsbanden van de machine dagelijks minstens 10 meter in beide richtingen worden verplaatst, om het risico op vastlopen van de rupsbanden te minimaliseren.

Ga altijd als volgt te werk:

- Zet de machine op een horizontale, vlakke ondergrond neer. Als de machine op een helling moet worden geparkeerd, dienen de rupsbanden goed geblokkeerd te worden.
- Zorg ervoor dat het terrein waarop de machine staat stevig genoeg is om de machine goed te ondersteunen.
- Zorg ervoor dat de rupsbanden van de machine dagelijks minstens 10 meter in beide richtingen worden verplaatst, om het risico op vastlopen van de rupsbanden te minimaliseren.
- Zorg ervoor dat de rupsbandsystemen vrij zijn van afzettingen voordat de machine wordt verplaatst.
- Zorg ervoor dat de rupsbanden niet aan de grond zijn vastgevroren voordat de machine wordt verplaatst.
- Zorg ervoor dat er voor en na verplaatsing op de rupsbanden geen olie uit de tandwielkast de rol of de spanrol lekt.
- Stop wanneer u 30 minuten hebt gereden en laat de tandwielkasten van de rupsen gedurende 30 minuten afkoelen.

Ga nooit als volgt te werk:

- De machine op de rupsbanden verplaatsen als er materiaal rond de rupsbanden en aandrijfkettingwielen is opgehoopt.
- De rupsbanden van de machine bedienen als de rupsbanden aan de grond zijn vastgevroren.
- De machine duwen of slepen wanneer hij niet los staat.
- Verplaats de machine nooit langer dan 30 minuten zonder onderbreking, zonder dat u voor voldoende rust zorgt.

(1) Rupsbanden van de machine**OPMERKING**

Als u de levensduur van de rupsband wilt maximaliseren, hem beweegbaar wilt houden en schade wilt voorkomen, moet de machine minstens éénmaal per week worden verplaatst over een afstand van minstens viermaal de lengte van de rupsband. De machine moet bovendien 's nachts en tijdens niet-actieve periodes op een horizontale ondergrond worden geparkeerd. Dit is vooral belangrijk als er in zware omstandigheden wordt gewerkt.

Het is uiterst belangrijk dat de rupsbanden altijd juist gespannen zijn. Controleer regelmatig de spanning van de rupsbanden.

Als de machine wordt verplaatst met onjuist opgespannen rupsbanden, kunnen de componenten van het onderstel ernstig beschadigd raken en kan de garantie komen te vervallen.

PROCEDURE

1. Stel de rupsbanden juist in om de levensduur van de rupsbanden en de aandrijfelementen te verlengen.
2. Controleer regelmatig op losse bouten, olielekken, de juiste positie en vastheid van meesterpennen, algemene slijtage en schade, de juiste spanning van de rupsband, enz. om een veilige werking en lange levensduur te verzekeren.
3. Controleer de rupsbanden altijd voordat u de machine verplaatst.

(2) Rupsbanden reinigen**OPMERKING**

Controleer op opgehoopt materiaal rondom het tandwiel, de spanrollen, de onderste rollen, de bovenste rupsbandgeleiders en de schakels. Probeer nooit de machine te verplaatsen als er opgehoopt materiaal op de rupsbanden ligt, omdat hierdoor de garantie komt te vervallen.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. De rupsbanden dienen dagelijks schoongespoten te worden om eventuele materiaalophopingen op de rupsbanden te verwijderen.

(3) De spanning van de rupsbanden meten

⚠ WAARSCHUWING

Voordat u probeert de machine te verplaatsen, zorgt u ervoor dat de rupsbanden niet belemmerd worden, bijv. door vergruizeld of fijn materiaal. Duw of trek de machine niet. Als deze waarschuwing niet in acht wordt genomen, kan dit leiden tot persoonlijk letsel en schade aan de machine, waardoor de garantie vervalt.

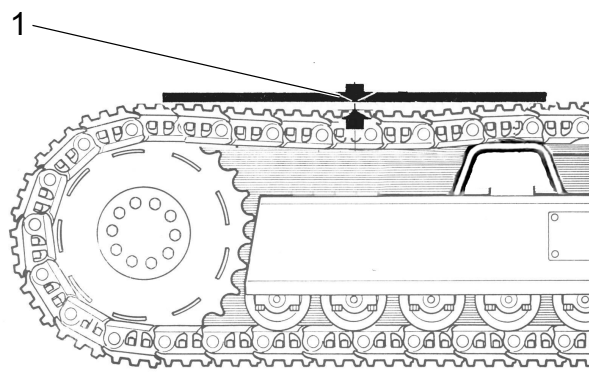
Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Het is belangrijk dat de rupsband niet te strak wordt aangespannen, omdat dit zorgt voor een overmatige belasting van de vetcilinder van de versnellingsbak en de lagers van het tussenwiel. Het veroorzaakt ook versnelde slijtage en voortijdige storingen.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheids waarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. Plaats de machine op een stevige en horizontale ondergrond en rijd minstens 2 meter vooruit, met de spanrollen aan de voorkant.
3. Zet de machine stil en voer een lockout/tagout-procedure uit.
4. Meet bij elke rupsband de doorbuiging aan de bovenkant van de rupsband. Voer deze meting uit bij het langste niet-ondersteunde deel, door een meetlat te plaatsen die lang genoeg is om van het kettingwiel tot de dichtstbijzijnde beschermplaat te meten.



DUN00018

Figuur 9.54 - De spanning van de rupsbanden meten

5. Meet de maximale doorzakking van de rupsband vanaf het hoogste punt van de band tot de laagste punt van de meetlat.
6. Indien goed ingesteld, mag de doorzakking niet groter zijn dan de limieten die voor elke leverancier zijn ingesteld.

Tabel 9.4 - Rupsbandspanningslimieten

Identificatie	Doorzakking
STRICKLAND	5 MM - 15 MM

7. Als u de rupsband wilt aanspannen of verslappen, gaat u als volgt te werk.

(4) De spanning van de rupsbanden afstellen

GEVAAR

Olie die onder druk uit de regelklep stroomt, kan de huid penetreren en ernstig of fataal letsel veroorzaken. Kijk nooit naar de regelklep om te onderzoeken of er olie uit lekt, maar kijk naar de regelcilinder om te controleren of de rupsband losser wordt.

WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Risico op vallen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

OPMERKING

Span de rupsbanden niet te hard aan.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.
3. Bepaal de locatie van de toegangsopening aan de zijkant van het rupsbandframe en verwijder het deksel, indien aanwezig, om de ontlastklep aan de binnenkant bloot te leggen.

Rupsbanden ontspannen [na meting]:

4. Draai de ontlastklep stapsgewijs naar links open tot de olie begint te ontsnappen. Draai de ontlastklep niet te vlug los, omdat de olie onder hoge druk staat.
5. Zodra de correcte rupsbandenspanning is gemeten, draait u de ontlastklep naar rechts vast en veegt u al het uitgelopen vet weg.
6. Als de rupsband niet losser zit nadat de smeefitting is losgedraaid, mag u de rupsbanden niet verwijderen, de spanbout niet demonteren en de smeefitting niet verwijderen. Soms is het een goed idee om de rupsbanden met losgezette smeernippel te laten draaien om het vet uit te stoten.

De spanning van de rupsband opvoeren [na meting]:

7. Sluit de vetspuit aan op de smeefitting en voeg vet toe tot de rupsbandenspanning aan de gespecificeerde waarde voldoet, zie 'De rupsbandenspanning meten' en raadpleeg de smeermiddel- en vloeistofspecificaties.

De spanning opnieuw controleren

8. Bedien de machine in rupsbandstand en rijd de machine 50 meter naar voren en 50 meter naar achteren. Controleer de rupsbandenspanning en herhaal bovenstaande stappen, totdat de spanning aan de gespecificeerde waarde voldoet, zie 'De rupsbandenspanning meten'.
9. Indien de ruimte voor het verplaatsen van de machine beperkt is, rijdt u de machine herhaaldelijk naar voren en naar achteren over een kortere afstand.

(5) Het oliepeil in de tandwielkast controleren en bijvullen

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Schakel de machine uit en vergrendel hem.

Doe de olie op een veilige en milieuvriendelijke manier van de hand.

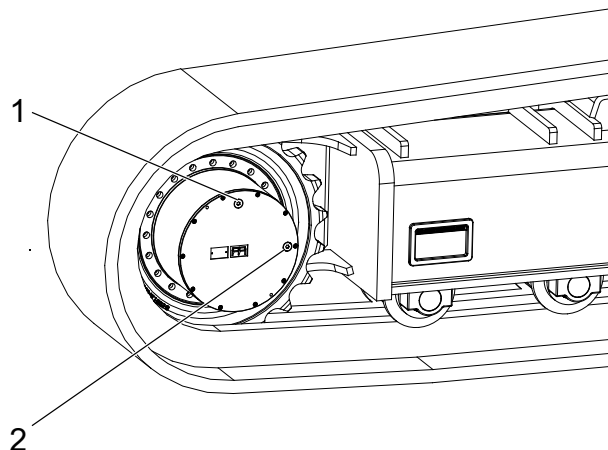
OPMERKING

Schoon werken is essentieel bij het controleren, bijvullen of vervangen van olie in de tandwielkast. De levensduur van de tandwielkast is aanzienlijk korter als de olie verontreinigd raakt. Gebruik uitsluitend verse, schone olie in schone containers en vulnekken.

De tandwielkast moet ongeveer vijf liter olie bevatten, die gefilterd moet worden met een filter van tien micron voordat de olie in de tandwielkast stroomt.

PROCEDURE

1. Verplaats de machine naar een horizontaal oppervlak en breng de olieafvoergaten in de aangegeven positie.



DUN00017

Figuur 9.55 - Vulpositie tandwielkast

2. Zorg ervoor dat de machine uitgeschakeld is en voer de lockout/tagout-procedure uit. Verwijder de contactsleutel en draag hem bij u.
3. Maak de omgeving rond beide pluggen goed schoon en verwijder alle verontreinigingen.
4. Verwijder beide pluggen.
5. Vul de olie bij via de bovenste opening (item 1), totdat de olie via de onderste opening (item 2) uitstroomt.
6. Wacht even tot de ingesloten lucht ontsnapt is en controleer het oliepeil opnieuw.
7. Voeg zo nodig meer olie toe.

(a) Olie uit de tandwielkast afvoeren**⚠ WAARSCHUWING**

Verplaats de machine niet meer, totdat de olie van de tandwielkast is vervangen.

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

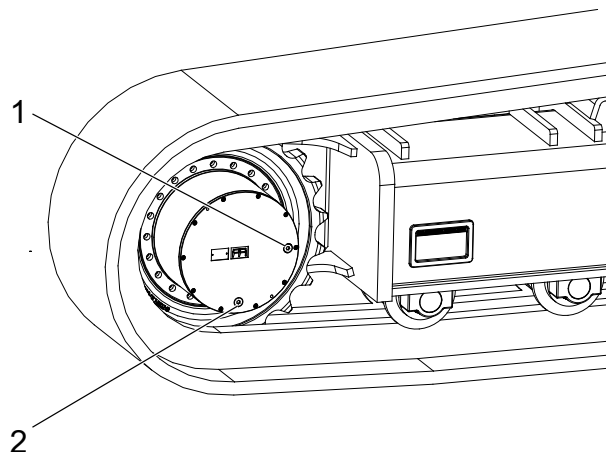
Doe de olie op een veilige en milieuvriendelijke manier van de hand.

OPMERKING

Verplaats de machine niet meer, totdat de olie van de tandwielkast is vervangen.

PROCEDURE

1. Verplaats de machine naar een horizontaal oppervlak en breng de olievul- (item 1) en -afvoergaten (item 2) in de getoonde positie.



DUN00016

Figuur 9.56 - Afvoerpositie tandwielkast

2. Verwijder de afvoerplug (item 2) en laat de olie wegstromen naar een externe container die groot genoeg is om alle olie te bevatten.

(b) De tandwielkast van de rupsbanden bijvullen

⚠ WAARSCHUWING

Risico op vloeistofinjectie. Risico op brandwonden. De olie kan heet zijn en onder hoge druk staan. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPMERKING

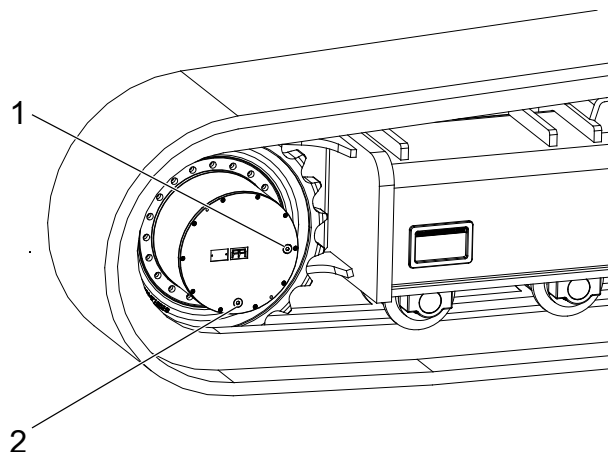
Zorg ervoor dat de machine op een horizontale ondergrond staat.

Netheid is van essentieel belang bij het controleren, bijvullen of vervangen van de olie in de tandwielkast. De levensduur van de tandwielkast is aanzienlijk korter als de olie verontreinigd raakt. Gebruik uitsluitend verse, schone olie in schone containers en vultrechters.

De tandwielkast moet ongeveer 5 liter olie bevatten die gefilterd moet worden met een filter van 10 micron vóórdat de olie in de tandwielkast stroomt.

PROCEDURE

1. Verplaats de machine op de rupsbanden totdat de olieulgaten zich op de juiste positie bevinden.



DUN00016

Figuur 9.57 - Vulstand van de tandwielkast van de rupsbanden

2. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.
3. Maak de omgeving rond beide pluggen goed schoon en verwijder alle mogelijke verontreinigingen.
4. Verwijder beide pluggen (items 1 en 2).
5. Vul de olie bij via de vulplug (item 1) tot de olie uit de niveauplug (item 2) begint te stromen.
6. Wacht even tot de ingesloten lucht ontsnapt is en controleer het oliepeil opnieuw.
7. Voeg zo nodig meer olie toe.
8. Zet beide pluggen terug hun plaats (items 1 en 2).

(c) Olie van de tandwielkast van de rupsbanden vervangen**▲ WAARSCHUWING**

Risico op vloeistofinjectie. Risico op brandwonden. De olie kan heet zijn en onder hoge druk staan. Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

OPMERKING

Zorg ervoor dat de machine op een horizontale ondergrond staat.

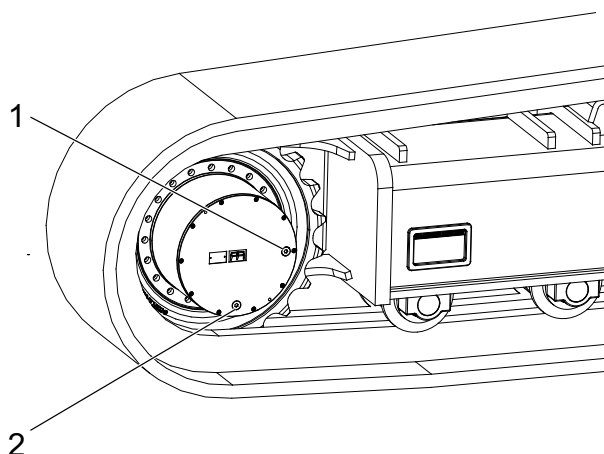
Netheid is van essentieel belang bij het controleren, bijvullen of vervangen van de olie in de tandwielkast. De levensduur van de tandwielkast is aanzienlijk korter als de olie verontreinigd raakt. Gebruik uitsluitend verse, schone olie in schone containers en vultrechters.

De tandwielkast moet ongeveer 5 liter olie bevatten die gefilterd moet worden met een filter van 10 micron vóórdat de olie in de tandwielkast stroomt.

De machine moet over een zeer kleine afstand op de rupsbanden worden verplaatst om de pluggen in de correcte positie te brengen. Verplaats de machine niet meer, totdat de olie van de tandwielkast van de rupsbanden is vervangen.

PROCEDURE

1. Verplaats de machine op de rupsbanden totdat de olieafvoergaten zich op de juiste positie bevinden.



DUN00016

Figuur 9.58 - Tandwielkast van de rupsbanden in de afvoerstand

2. Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.
3. Maak de omgeving rond beide pluggen goed schoon en verwijder alle mogelijke verontreinigingen.
4. Verwijder beide pluggen (items 1 en 2).
5. Laat de olie wegstromen in een geschikte bak die groot genoeg is om alle olie te bevatten.
6. Start de machine.
7. Vul de tandwielkast van de rupsbanden bij.

9.18 Elektrisch onderhoud

(1) Instructies inzake elektrische veiligheid

⚠ WAARSCHUWING

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Draag een veiligheidsbril, veiligheidskleding en handschoenen. Stel de accu niet bloot aan vlammen, vonken of ontstekingsbronnen, inclusief sigaretten.

Zet de machine stil en voer de lockout/tagout-procedure uit.

Risico op ontploffing De accu bevat zwavelzuur en elektrolyt die ernstige brandwonden kunnen veroorzaken en explosieve gassen kunnen afgeven. Vermijd contact met de huid, ogen en kleding.

Kans op elektrocutie Koppel de accukabels los voordat u onderhoud aan de elektrische apparatuur verricht.

Schakel de machine onmiddellijk uit in geval van een storing in het elektrisch systeem.

Voordat er werkzaamheden worden verricht aan de elektrische onderdelen van de machine, dient de voeding van de machine (accu of een aandrijflijn) te worden ontkoppeld.

Voordat er werkzaamheden worden uitgevoerd, controleert u de machine en de te onderhouden elektrische onderdelen op de aanwezigheid van stroom. De onderdelen waaraan gewerkt gaat worden dienen te worden geaard of kortgesloten om het risico op schokken te reduceren.

Schakel de stroom uit voordat u met de werkzaamheden begint.

Isoleer stroomvoerende onderdelen die niet kunnen worden ontkracht om het risico op schokken te voorkomen.

Voor werkzaamheden aan de elektrische systemen dient altijd geïsoleerd gereedschap gebruikt te worden.

De elektrische apparatuur van de installatie dient regelmatig geïnspecteerd en gecontroleerd te worden.

Storingen zoals loszittende verbindingen of verschroeide of op andere wijze beschadigde onderdelen dienen onmiddellijk verholpen te worden.

Wees uiterst voorzichtig bij het uittillen van de accu. Laat de accu niet kantelen of vallen. Veel nieuwere accu's hebben een handige draagriem. Gebruik deze riem, indien aanwezig, om de accu op te tillen.

Werkzaamheden aan het elektrisch systeem of de apparatuur van de machine mogen uitsluitend door een vakkundig elektricien of door opgeleid personeel worden uitgevoerd. Of door opgeleid personeel onder toezicht en begeleiding van een vakkundige elektricien en in overeenstemming met de geldende elektrotechnische regels en voorschriften.

OPMERKING

Zie de bijlage voor elektrische schema's.

Leg geen gereedschap boven op de accu. Een geleidend metaal kan beide polen tegelijk raken, met als gevolg kortsluiting, vonken of een mogelijke ontploffing.

Wees uiterst voorzichtig bij het uitbouwen van de accu. Laat de accu niet kantelen of vallen. Veel nieuwere accu's hebben handige riemhendels.

Als u een accu dumpst, wordt het milieu in gevaar gebracht. Doe de accu verantwoord van de hand met een speciale dienst of bij een recyclagecentrum.

Wanneer u een nieuwe accu koopt, moet u controleren of de negatieve en positieve polen aan dezelfde kant van de accu aangebracht zijn als bij de oude.

Alle elektrische onderdelen moeten ontkoppeld worden voordat er laswerkzaamheden aan de machine worden uitgevoerd, om mogelijke beschadiging te voorkomen.

Ontkoppel de Telematica-eenheid voorafgaand aan de laswerkzaamheden.

(2) Accu controleren

⚠ WAARSCHUWING

De accu bevat zwavelzuur, een elektrolyt die ernstige brandwonden kan veroorzaken en explosieve gassen kan vormen. Vermijd contact met de huid, ogen en kleding.

Voorafgaand aan onderhoudswerkzaamheden aan het elektrisch systeem moet u altijd eerst de accukabels loskoppelen.

OPMERKING

Bij koud weer dient het gedistilleerde water pas vlak vóór het starten van de motor te worden toegevoegd, om te voorkomen dat het bevriest.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheids waarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. Controleer of alle elektrische verbindingen schoon zijn en goed dicht zitten. Breng een laagje smeervet op de aansluitingen aan om ze tegen roest te beschermen.
3. Verwijder de tankdeksels van de accu en controleer of het elektrolytpeil 6 tot 9 mm boven de scheidings staat.
4. Vul zo nodig bij met gedistilleerd water.
5. Bij trogaccu's dient u gedistilleerd water in de trog te gieten, totdat de trog net met water wordt gevuld.

(3) Accu uitbouwen**⚠ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Kans op elektrocutie

De accu bevat zwavelzuur, een elektrolyt die ernstige brandwonden kan veroorzaken en explosieve gassen kan vormen. Vermijd contact met de huid, ogen en kleding.

Schakel de machine uit en vergrendel hem.

Voorafgaand aan onderhoudswerkzaamheden aan het elektrisch systeem moet u altijd eerst de accukabels loskoppelen.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. Controleer of alle stroomkringen uitgeschakeld zijn.
3. Ontgrendel het onderste accudeksel.
4. Verwijder het accudeksel.
5. Haal de massakabel (-) van de accu af.
6. Haal de pluskabel (+) van de accu af.
7. Til de accu uit de machine.

(4) Accu monteren**⚠ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Kans op elektrocutie

De accu bevat zwavelzuur, een elektrolyt die ernstige brandwonden kan veroorzaken en explosieve gassen kan vormen. Vermijd contact met de huid, ogen en kleding.

Schakel de machine uit en voer de lockout/tagout-procedure uit.

PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na.
2. Controleer of alle stroomkringen uitgeschakeld zijn.
3. Til de accu in de machine.
4. Sluit de pluskabel (+) aan.
5. Sluit de massakabel (-) aan.
6. Zet het accudeksel weer op zijn plaats.
7. Vergrendel het accudeksel.

(5) Zekeringen vervangen**▲ WAARSCHUWING**

Draag persoonlijke beschermingsmiddelen.

Kans op elektrocutie

Stop de machine en voer de lockout/tagout-procedure uit.

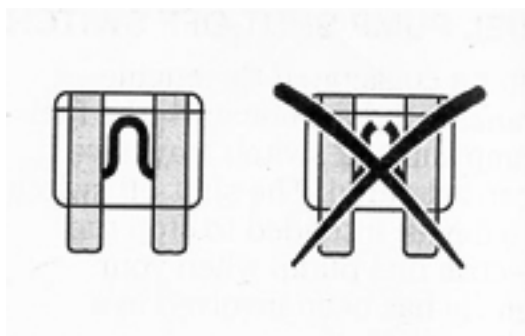
PROCEDURE

1. Leef alle veiligheidswaarschuwingen in deze handleiding, op de machine en op de relevante site na. Zorg ervoor dat de machine uitgeschakeld, stilgezet en vergrendeld is. Verwijder de contactsleutel en draag hem bij u.
2. Voor extra bescherming haalt u beide klemmen van de accu los.
3. Ontgrendel de zekeringkast met het slot aan de voorkant van het bedieningspaneel door hem een kwartslag naar rechts te draaien.
4. Stel vast welke zekering vervangen moet worden.
5. Houd de zekering voorzichtig vast met een dunne tang of (bij voorkeur) met een plastic zekeringverwijderingspincet.



Figuur 9.59 - Verwijderingspincet voor plastic zekeringen

6. Controleer of de zekering doorgeslagen is. Een doorgeslagen zekering heeft een gat in de ampul.



Figuur 9.60 - Doorgeslagen zekering

7. Steek een nieuwe zekering in de zekeringkast.
8. Sluit de zekeringkast, start de machine en controleer of de nieuwe zekering het probleem heeft verholpen.

Inhoudstabel

10	Problemen oplossen	10-1
10.1	Machine stopt	10-2
10.2	Transportbanden	10-3
10.3	Zeef	10-4
10.4	Componenten	10-6
10.5	Hydrauliek	10-7
10.6	Productie	10-9
10.7	Rupsbanden	10-10
10.8	Elektriciteit	10-12
10.9	Motor	10-14
10.10	Motorstoringscodes	10-22
10.11	Storingscodes en beschrijvingen	10-34

10 Problemen oplossen

OPMERKING

De informatie in dit document is bedoeld voor ervaren personeel dat vertrouwd is met dit type apparatuur. Alleen opgeleid en bevoegd personeel mag het werk uitvoeren dat in dit document wordt uitgelegd.

Bediening en onderhoud van de machine dient te gebeuren in overeenstemming met de instructies in de bedieningshandleiding van de machine.

De diagnosecodes wijzen op een toestand die de machinecomponenten kan beschadigen. Negeer nooit een machinestoring als die zich voordoet. Stel altijd een grondig onderzoek in of neem bij twijfel contact op met uw Terex leverancier.

10.1 Machine stopt

Defect	Oorzaak	Oplossing
Machine stopt	Brandstof	Zo nodig bijvullen
	Koelmiddelpeil	Zo nodig bijvullen
	Hoge koelvloeistoftemperatuur	Radiator reinigen/de werking van de ventilator controleren
	Peil van de hydraulische olie	Zo nodig bijvullen
	Temperatuur hydraulische olie hoog	Oliekoeler reinigen/vervangen
	Noodstop ingedrukt	Alle noodstoppen controleren

10.2 Transportbanden

Defect	Oorzaak	Oplossing
Aandrijftrommel draait, maar de riem beweegt niet	Band is te zwaar beladen	De belasting van de band reduceren
	Transportband niet correct aangespannen	De transportband aanspannen
	Transportband is versleten	De transportband vervangen
	Trommelbekleding is versleten	De trommelbekleding vervangen
	Rollen kunnen niet vrij draaien	Rollen reinigen/controlleren/vervangen
De band staat helemaal stil	Materiaalverstopping	De materiaalverstopping verwijderen
	Taperlock zit niet vast of is kapot	Taperlock vastzetten of vervangen
De banden lopen niet in het spoor	Machine staat niet waterpas	De machine op een horizontale ondergrond plaatsen
	De banden zijn niet uitgelijnd	De banden uitlijnen
	De banden worden niet gelijkmatig geladen, het materiaal neigt naar één zijde van de band	De band moeten gelijkmatiger worden geladen
Er hoopt zich materiaal onder de band op	Transportband zit los	Aanspannen en zo nodig vervangen
	Transportband verkeerd uitgelijnd	De transportband uitlijnen
	De rubberen bekleding is niet afgesteld	De rubberen bekleding afstellen
De toevoerband beweegt niet	Het toevoerontkoppelingscircuit is geactiveerd	Laat materiaal toe in de trommel om verwerkt te worden, voordat u de bedieningshendel weer activeert
Rommelend geluid van de lager	Lager moet gesmeerd worden	De smeerprocedure volgen
	Onjuist uitgelijnde lager	De lager uitlijnen
	Beschadigde lager	Het lager vervangen
Piepgeluid wanneer de band draait	Band zit ergens vast of schuift tegen vaste onderdelen aan	De obstructie verwijderen en de transportband afstellen en uitlijnen
	De bandschraper ligt te dicht tegen de band aan	De bandschraper verplaatsen

10.3 Zeef

Defect	Oorzaak	Oplossing
Zeef start traag (indien van toepassing)	Aandrijfriem slipt	De riem strakker maken; een versleten riem vervangen
	Bij koud weer kan de wielbehuizingsolie te zwaar zijn	Controleren
	De motor kan zwak zijn	Den erkend elektricien raadplegen
Morsen van de zeef	De zeefhoek is te groot	De zeefbakhoek verkleinen
	Zeefsnelheid te hoog	De snelheid verlagen
	Versleten zeefrubber of gordijn	Get zeefrubber of gordijn vervangen
	De slag is te lang	De slag zo mogelijk kleiner maken
Zeefdekken overstromen	De zeef is overbelast	De materiaaltoevoer reduceren
Stenen bewegen naar beneden aan één kant van de zeef	De zeef is lateraal (dwars) niet in evenwicht	De zeef waterpas zetten
	Toevoer gebeurt slecht aan één kant van de zeef	De toevoerband controleren
Stenen gaan te snel over de zeef	De zeefhoek is te groot	De zeefhoek verlagen
	Toerental te hoog	Verlaag het toerental, maar blijf binnen het snelheidsbereik van de slag
	Het onderstel van de zeef staat niet waterpas.	De zeef waterpas zetten
Stenen gaan te langzaam over de zeef	Zeefhoek te ondiep	Vergroot de zeefhoek
	Toerental te laag	Het toerental verhogen, maar blijf binnen het snelheidsbereik van de slag
Zeef is 'onwerkzaam' op het einde van de toevoer	De zeef is overbelast	De toevoer verlagen
		De veren aan het einde van de toevoer controleren
		De pluggewichtplaatsing controleren; het toerental verhogen, maar blijf binnen de slagsnelheid

Defect	Oorzaak	Oplossing
Te veel trilling	Losse of fout uitgelijnde gewichten	De contragewichtsbouten controleren
	Opgehoopt materiaal	De ophoping verwijderen en zorgen dat dit regelmatig wordt gedaan.
	De stabilisatoren zijn niet verwijderd	De stabilisatoren verwijderen
	Het gaas is niet goed bevestigd	Het gaas, de klemplaat, etc. goed bevestigen
	Machine en zeefbak staan niet waterpas	Zorg ervoor dat de machine en de zeefbak waterpas staan
	Spoelveren, vermoeide, op het laagste niveau doorhangende veren	De veren vervangen
	Zeefas draait niet op juiste snelheid	De snelheid van de zeefas corrigeren
	Lagerstoring (te veel hitte, te veel vet, te weinig olie of te veel beweging)	Het lager vervangen
	Te veel toevoer, overbelasting	De toevoerlading coördineren door de zeefbak af te stellen en de zeefhoek aan te passen
Vuile olievlek in de buurt van de tandwielkastbehuizing	Lekkende tandwielkastbout of impulsbehuizingsbout	Aanspannen tot 305 Nm
Product buiten specificatie	Gat in draadgaas	Het draadgaas vervangen
	Verkeerd draadgaas	Het draadgaas vervangen
Water in de tandwielkastbehuizing	Condensatie in de behuizing	De speling of afdichting van olie-ontluchting controleren en ook of er water in de ontlufter zit
	Lekkende wielkastbout (bij natte zeeftoepassingen)	Aanspannen tot 305 Nm
Dek zit onder de klei	Draadgaas te zwaar	Een dunnere draad gebruiken
	Onvoldoende waternevel	Meer water vernevelen, indien mogelijk
	Het toegevoerde materiaal bevat te veel klei	Het toegevoerde materiaal reinigen voordat het wordt gezeefd
		Een dek met balletjes installeren

10.4 Componenten

Defect	Oorzaak	Oplossing
Machineonderdelen draaien langzaam	Obstructie (bijv. stenen, opgehoopt materiaal)	De obstructie verwijderen
	De algemene toestand van de machine controleren (bijv. olielekages, overmatige hitte, verstopte slangen, etc.)	Corrigeer het probleem zo mogelijk
	Lage motorsnelheid	Corrigeer het toerental
	Motorprestaties	Raadpleeg de handleiding van de motor
	Laag peil van hydraulische olie	Hydraulische olie bijvullen
	Verstopping van het terugloopfilter	Het terugloopfilter vervangen
	Voorpompfilter geblokkeerd	De aanzuigzeef vervangen
	Losse of beschadigde aandrijfkoppelingen	Aandrijfkoppelingen aanspannen/vervangen
	Machine is overbelast	De instellingsparameters controleren
	Versleten of beschadigde aandrijfmotor	De motor vervangen
	Versleten of beschadigde pomp	De pomp vervangen
	Verkeerde ontluchtingsdrukinstellingen	De ontluchtingsdrukinstellingen controleren en corrigeren
	Pompcavitatie, aanzuigleiding is bezwaken	Het oliepeil controleren en onderzoeken of de poortklep volledig geopend is (indien van toepassing)
	De stroming bij de pomp is niet zoals verwacht	De stroming na de pomp, na de regelklep en na de motor controleren. Deze waarden moeten identiek zijn.
Componenten starten niet	Defecte schakelaar	Op stroom controleren
		Schakelaar vervangen
	PVG-magneetklep	Op stroom controleren
		De elektromagneet vervangen
	Bedradingsaansluiting (los)	voer visuele inspectie uit

Defect	Oorzaak	Oplossing
Machine kan niet in de bedrijfspositie omhoog worden gezet	Machine staat niet waterpas	De machine op een horizontale ondergrond neerzetten
	Borgpinnen zijn niet verwijderd	De borgpinnen verwijderen
	Verstopping in de slang	De verstopping verwijderen, zo nodig de slang vervangen
	Onjuiste druk bij ontlastklep	De druk bij ontlastklep corrigeren

10.5 Hydrauliek

Defect	Oorzaak	Oplossing
Pomp maakt te veel lawaai	Laag oliepeil veroorzaakt cavitatie	Olie bijvullen
	Verstopping in het voerpompfilter	De aanzuigzeef vervangen
	Foute uitlijning tussen aandrijfbron en pomp	De aandrijfbron en de pomp goed uitlijnen
	Onjuiste hydraulische olie	De tank laten leeglopen en met de juiste olie vullen
	Ontluchter hydraulische olietank verstopt	Demonderen en reinigen
	Drukontlastklep staat in de open stand vast	Demonderen, reinigen en vervangen van het veerspruitstuk
	Vervuilde hydraulische olie	De tank laten leeglopen en nieuwe hydraulische olie gebruiken
	Beschadigde pomp	De pomp vervangen
	Verstopping in de inlaatleiding	De obstructie verwijderen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Lage of verkeerde druk	Vervuiling in de hydraulische olie	De tank laten leeglopen en nieuwe hydraulische olie gebruiken
	Versleten of geblokkeerde ontlastklep	De ontlastklep vervangen
	Vuil of schilfers houden de klep gedeeltelijk geopend	De klep schoonmaken. De klep vervangen
	De ontlastdruk van de regelklep is te laag ingesteld	De ontlastdruk op het juiste niveau instellen
Onregelmatige cilinderbeweging	Lucht vermengd in de cilinder	De leidingen, slang en koppeling controleren Na controle en reparatie, de lucht verwijderen
	Filters geblokkeerd	Vervangen
Geen reactie van het hydraulische systeem	Laag oliepeil	Hydraulische olie bijvullen
	Retourleiding is verstopt (controleer verstoppingslampje)	De retourleiding vervangen
	Beschadigde aanzuigleiding	De aanzuigleiding vervangen
	Lucht vermengd vanuit aanzuigzijde	De koppelingen opnieuw vastdraaien en de leidingen zo nodig vervangen
	Verstopping in het voerpompfilter	Verwijderen en reinigen
	Drukontlastklep staat in de open stand vast	Contact opnemen met Terex
De pomp start niet	Verkeerde draairichting	De draairichting controleren en opnieuw aansluiten
	Laag oliepeil	Olie bijvullen
	De pomp is vastgelopen	Controleren of de pompas draait, indien defect, vervangen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Machine werkt langzaam Geen externe olie lekkages	Laag oliepeil	Hydraulische olie bijvullen
	Onjuiste hydraulische olie	Laat de tank leeglopen en gebruik nieuwe hydraulische olie
	Motorprestaties	Raadpleeg de handleiding van de motor
	Losse of beschadigde taperlocks	Zet taperlock vast of vervang het taperlock
	Versleten of beschadigde aandrijfmotor	De motor vervangen
	Versleten of beschadigde pomp	De pomp vervangen
Olie in het systeem wordt zeer warm	Pomp draait continu onder druk	Controleren op symptomen van een drukophoping

10.6 Productie

Defect	Oorzaak	Oplossing
Lage productuitvoer	Niet genoeg grondstoffen worden naar de machine gebracht.	Verhoog het toevoertempo
	Onvoldoende ruimingsapparatuur voor afgewerkt product	Het verwijderingstempo verhogen.
	Verkeerde machineparameterinstellingen	De parameterinstellingen wijzigen
	Verkeerde of versleten voeringen	De voeringen vervangen
	Verkeerd gaas aangebracht	Het gaas vervangen
Product buiten specificatie	Verkeerde of versleten voeringen	De voeringen vervangen
	Verkeerd gaas aangebracht	Het gaas vervangen
	Verkeerde machineparameterinstellingen	De parameterinstellingen wijzigen

10.7 Rupsbanden

Defect	Oorzaak	Oplossing
Te veel olie lekkage rondom het aandrijvingselement	Beschadigde afdichtingen tussen het regelblok en de motor	Het regelblok verwijderen en de afdichtingen vervangen
	Beschadigde afdichting tussen motor en tandwielkast	De motor en de afdichting vervangen
	Beschadigde afdichtingen kunnen het gevolg zijn van een te hoge olietemperatuur	De bedrijfstemperatuur van de olie en de omgevingscondities controleren
Rupsband blijft niet gespannen	Er ontsnapt vet	Controleren of de smeerklep van de spanbout goed vastgedraaid is, van een goed passende afdichting is voorzien, en er geen vet langs lekt.
		Controleren of er vet ontsnapt bij de spancilinder. Dit wijst op beschadigde afdichtingen in de spancilinder. Onmiddellijk door een nieuwe cilinder vervangen
Rupsbandgroep loopt van het tandwiel en/of de spanrol af	Rupsbandgroep zit te los	De rupsbandspanning controleren
	Ernstige verkeerde uitlijning	De uitlijning van tandwiel, tussenwiel en rupsbandrollen controleren
	Ernstige slijtage van de onderdelen	De slijtlimieten controleren
	Rupsbandframe verdraaid	Het rupsbandframe controleren
Olielekkage bij rupsbandrollen	Afdichtingen beschadigd of versleten	Door een nieuwe rupsbandrol vervangen
De ene rupsband draait niet of draait langzamer dan de andere	Parameterinstellingen	Controleer de parameterinstelling op het PLC-scherm en pas ze zo nodig aan (onafhankelijk)
	Geblokkeerde rem	Controleren of de rem losgezet kan worden. Sluit een drukmeter aan op de remslang. Om de remmen los te halen is een minimumdruk van 20 bar vereist.
De ene rupsband draait niet of draait langzamer dan de andere	Motorstoring	De motoren van de twee rupsbanden verwisselen. Als de storing de motor betreft, dan moet de motor door een nieuwe vervangen worden.

Defect	Oorzaak	Oplossing
De ene rupsband draait niet of draait langzamer dan de andere	Er zijn verschillende motoren aan de rupsbanden aangesloten	Controleren of beide rupsbanden op hetzelfde type motor aangesloten zijn.
	De remslang krijgt onvoldoende druk, waarschijnlijk door een storing van het regelblok, mogelijke verontreiniging. Indien een drukregelklep vast blijft zitten als gevolg van vuil in de olie, gaat de klep waarschijnlijk niet open en kan de motor niet in een bepaalde richting draaien. Hierdoor beweegt de machine zijwaarts in één richting. Het verwisselen van de kleppen van de ene naar de andere rupsband verplaatst het probleem meestal in de andere richting.	De kleppen verwijderen en goed schoonmaken. Let goed op dat de afdichtingen niet beschadigd raken. Ook de openingen in het blok op vuil, etc. controleren. Werkt dit niet, dan moeten de kleppen vervangen worden. Altijd controleren of de onderdeelnummers van de nieuwe kleppen overeenkomen met die van de oude kleppen, voordat u de nieuwe kleppen monteert. Het is van groot belang dat de juiste kleppen gebruikt worden. U mag de kleppen niet demonteren als er geen interne afdichtingen of onderdelen beschikbaar zijn.
	De remdrukregelaar blijft vastzitten als gevolg van vuil, zodat de motor aan één kant stopt met draaien.	De drukregelaar omwisselen met die van het andere blok om te controleren of het probleem de remklep betreft. Als de kleppen nog steeds blijven hangen, dan wordt de hydraulische olie onvoldoende gefilterd.
	Defecte rem.	De motor verwijderen en de tandwielkast op verkleuring door hitte en/of remschijffragmenten controleren. Als de remmen defect zijn, moet de hele versnellingsbak worden vervangen.
	Defecte afdichtingen van de remzuigers	De motor verwijderen. Indien er hydraulische olie in de opening van de tandwielkast zit, zijn de afdichtingen beschadigd. Hoewel het mogelijk is om deze afdichtingen te vervangen, wordt ten sterkste aangeraden om de vervangende tandwielkast te monteren en de beschadigde tandwielkast te verwijderen voor een uitgebreide onderhoudsbeurt.

10.8 Elektriciteit

Defect	Oorzaak	Oplossing
Bedieningspaneel licht op, maar de motor start niet	Foute ontstekingschakelaar	De ontstekingsschakelaar vervangen
	Laag motoroliepeil (waarschuwinglampje moet branden)	Olie bijvullen
	Laag motorkoelvloeistofpeil (waarschuwinglampje moet branden)	Koelmiddel bijvullen
	Noodstopknoppen ingedrukt	Alle noodstopknoppen controleren
	Defect startmotorrelais	Het startmotorrelais vervangen
	Foute startmotor	De startmotor vervangen
Bedieningspaneel licht niet op	Lage accuspanning	Het elektrolytpeil bijvullen
		De accu opladen
	Zekering gesmolten	De zekering vervangen
	Isolator aan	De isolator uitschakelen
	Defecte aansluitpunten van de ontstekingschakelaar	De aansluitingen corrigeren/vervangen
	Beschadigde accu	De accu vervangen
De accu loopt leeg, terwijl de motor draait	Lage accuspanning	Het elektrolytpeil bijvullen
		Laad de accu
	Defecte dynamo	Alternator vervangen
	Losse ventilatorriem	De spanning aanpassen
De accu loopt leeg, terwijl de motor draait	Doorgeslagen zekering	De zekering vervangen
	Defect startmotorrelais	Het startmotorrelais vervangen
De draadloze afstandsbediening van de rupsbanden werkt niet	Foute startmotor	De startmotor vervangen
	Afstandsbediening is buiten bereik	De afstandsbediening moet zich binnen 100 m van de machine bevinden
	De accu's zijn leeg	Accu's opladen of vervangen
	Bedieningshendels staan niet in de juiste stand	De bedieningshendels in de juiste stand zetten
Rupsbanden functioneren niet	Afstandsbediening niet op ontvanger geprogrammeerd	De ontvanger programmeren
	Bedieningshendels staan niet in de juiste stand	Bedieningshendels staan niet in de juiste stand
	Zekering gesmolten	De zekering vervangen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Componenten starten niet	Defecte schakelaar	Op stroom controleren
		Schakelaar vervangen
	PVG-magneetklep	Op stroom controleren
		De elektromagneet vervangen
	Bedradingsaansluiting (los)	Voer visuele inspectie uit
Waarschuwingssirene met een vertraging van 7 seconden werkt niet	Doorgeslagen zekering	De zekering vervangen
	Sirene is beschadigd	De sirene vervangen
Afstandsbediening van het kantelrooster werkt niet	Afstandsbediening is buiten bereik	De afstandsbediening moet zich binnen een afstand van 100m rondom de machine bevinden
	De accu's zijn leeg	De accu's vervangen
	Cyclus van kantelrooster is niet ingesteld	Het programma instellen
	Afstandsbediening niet op ontvanger geprogrammeerd	De ontvanger programmeren

10.9 Motor

Defect	Oorzaak	Oplossing
Motor start niet of start moeilijk	Niet ontkoppeld	Controleren
	Accu defect of leeg	Controleren
	Foute klepspel	Controleren
	Diagnostische code	Controleer het scherm voor de foutcode en zie de motorhandleiding voor instructies
	ECM-module	Op accuspanning naar ECM controleren
	Starthulpmiddelen	Controleren of het koude startsysteem correct functioneert
	Noodstopchakelaars	Controleren of alle noodstopknoppen ingedrukt zijn en correct functioneren
	Startmotor	De starter verwijderen en de aandrijfpignon en het vliegwiel op schade inspecteren
		De accuspanning op de startmotor en magneet en de werking van beiden controleren. Zo nodig vervangen
	Motorsnelheid	De elektrische aansluitingen van de snelheidssensor controleren en reinigen
		De snelheidssensor op de juiste installatie controleren
	Brandstofinjector	De elektrische aansluiting van de injector controleren en zo nodig reinigen
		De injectorleiding op lekken controleren. Zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Motor start niet of start moeilijk	Brandstof toevoer	Het brandstofniveau controleren, waarbij u niet alleen op de brandstofmeter vertrouwt. Zo nodig brandstof toevoegen.
		Controleer de brandstofleidingen op vernauwingen, ingevallen en geklemde leidingen, herstel ze/laat de motorfabrikant dit herstellen, indien nodig
		De brandstof in de tank op vervuiling controleren
		Controleer de toestand van de brandstoffilters, vervang waar nodig
Motor draait niet op alle cilinders	Elektrische aansluitingen	De elektrische aansluiting naar de ECM-motor controleren
	Lekken in brandstofinjectie-leiding	Controleer / laat herstellen door de motorfabrikant, indien nodig
	Brandstofinjector defect	Controleren/laten vervangen door de motorfabrikant indien nodig
	Lucht in brandstofsysteem	Controleren/vervangen
	Luchtinlaat	Controleren op luchtinlaatbeperking, filters reinigen/vervangen indien nodig
	Brandstoffilter/brandstof-voorfilter vuil	Controleren
Motorolieverbruik is te groot	Oliepeil te hoog	Controleren
	Excessieve motorslijtage	Door de motofabrikant laten controleren op overmatige krukkastslag bij de motorontluchter.
	Afdichting turbolader	De turbo op olieklekken controleren, zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen
	Olieklekken	De motor op olieklekken controleren, zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Motor start, maar draait onregelmatig of slaat af	Lekken in brandstofinjectie-leiding	Controleren/herstellen indien nodig
	Brandstofinjector defect	Controleren/laten vervangen door de motorfabrikant indien nodig
	Lucht in brandstofsysteem	Controleren/vervangen
	Brandstoffilter/brandstof-voorfilter vuil	Controleren
	Brandstofkwaliteit niet conform de bedieningshandleiding	Controleren / reinigen
Motor wordt veel te warm	Oliepeil te laag	Bijvullen
	Oliepeil te hoog	Controleren
	LuchtfILTER geblokkeerd / turbocharger	Controleren/vervangen
	LuchtfILTER onderhoudsschakelaar / lichtje defect	Controleren
	Lading luchtleiding lekt	Controleren/laten vervangen door de motorfabrikant
	Koelvloeistofpomp defect	Controleren / reinigen
	Warmtewisselaar vuil	Controleren / reinigen
	Koelluchttemperatuur omhoog / kortsluiting van verhitte	Controleren
	Ventilatieleiding geblokkeerd (koelvloeistof warmtewisselaar)	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Brandstofinjector defect	Controleren/laten vervangen door de motorfabrikant indien nodig
	Oliefilter defect	Controleren
	Koelvloeistoftekort	Controleren / reinigen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Motorvermogen is onvoldoende	De hendel voor het uitschakelen van de motor staat nog steeds in de stopstand	Controleren
	Oliepeil te hoog	Controleren
	Luchtfilter geblokkeerd / turbocharger	Controleren/vervangen
	Luchtfilter onderhoudsschakelaar / lichtje defect	Controleren
	CPD defect (verbindingsleiding lekt)	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Lading luchtleiding lekt	Controleren/laten vervangen door de motorfabrikant, indien nodig
	Tussenkoeler vuil	Controleren / reinigen
	Koelluchttemperatuur omhoog / kortsluiting van verhitting	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Foute klepspeling	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Lekken in brandstofinjectieleiding	Controleer / laat herstellen door de motorfabrikant, indien nodig
	Brandstofinjector defect	Controleren/laten herstellen door de motorfabrikant indien nodig
	Lucht in brandstofsysteem	Controleren/vervangen
	Brandstoffilter/brandstofvoorfilter vuil	Controleren
	Brandstofkwaliteit niet conform de bedieningshandleiding	Controleren / reinigen
Motoroliedruk afwezig of erg laag.	Oliepeil te laag	Bijvullen
	Excessieve motorslijtage	Door de motofabrikant laten controleren op overmatige krukstagslag bij de motorontluchter.
	Verkeerde motorsmering	Controleren/vervangen

Defect	Oorzaak	Oplossing
Motor heeft blauwe rook	Oliepeil te hoog	Controleren
	Excessieve motorslijtage	Door de motorfabrikant laten controleren op overmatige krukkaatslag bij de motorontluchter.
Motor heeft witte rook	Onder de startlimiettemperatuur	Controleren
	Foute klepspeling	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Starthulpmiddelen	Door de motorfabrikant laten nagaan of het koude startstelsel correct functioneert
	Brandstofinjectoren defect	Controleer / laat herstellen door de motorfabrikant, indien nodig
	Brandstofkwaliteit niet conform de bedieningshandleiding	Controleren / reinigen
Motor heeft zwarte rook	Luchtfilter geblokkeerd / turbocharger	Controleren/vervangen
	Luchtfilter onderhoudsschakelaar / lichtje defect	Controleren
	CPD defect (verbindingssleiding lekt)	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Oplaadluchtleiding lekt	Door de motorfabrikant laten controleren/vervangen
	Foute klepspeling	Laat de motorfabrikant ernaar kijken
	Brandstofinjector defect	Controleer / laat herstellen door de motorfabrikant, indien nodig
Motorolie in koelsysteem	Motorolie koelkern	Controleer de oliekoelkern op lekken, wanneer een lek gevonden wordt, dit indien nodig door de motorfabrikant laten herstellen. De motorolie laten uitstromen en vervangen door zuivere olie en een nieuw oliefilter
	Cilinderkoppakking	De motorfabrikant de cilinderkop laten verwijderen en de koppakking laten vervangen.

Defect	Oorzaak	Oplossing
Probleem bij het laden van de dynamo	Aandrijfriemen dynamo	De conditie van de aandrijfriemen controleren, de riemen vervangen als ze versleten of beschadigd zijn.
		De spanning van de aandrijfriemen controleren, de spanning zo nodig aanpassen.
	Oplaadcircuit	De accukabels, bedrading en aansluitingen in het oplaadcircuit controleren. Alle aansluitingen reinigen en vastzetten. Defecte onderdelen vervangen
	Regelaar	De motorfabrikant laten controleren of de regelaar correct functioneert; zo nodig laten vervangen
	Wisselstroomdynamo	De motorfabrikant laten controleren of de dynamo correct functioneert; zo nodig laten herstellen of vervangen
Koelvloeistof in motorolie	Motorolie koelerkern	De oliekoelerkern op lekken controleren en als een lek gevonden wordt, dit zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen. De motorolie laten uitstromen en vervangen door zuivere olie en een nieuw oliefilter
	Cilinderkoppakking	De motorfabrikant de cilinderkop laten verwijderen en de koppakking laten vervangen.
	Cilindervoering	De motorfabrikant de cilindervoering laten controleren op barsten terwijl de cilinderkop verwijderd is, zo nodig laten vervangen.
	Cilinderkop	Laat de motorfabrikant het cilinderblok controleren op barsten. Zo nodig repareren of vervangen.
	Cilinderblok	Laat de motorfabrikant het cilinderblok controleren op barsten. Zo nodig repareren of vervangen.
ECM communiceert niet met andere systemen of schermen	Elektrische aansluitingen	De elektrische aansluitingen controleren en reinigen

Defect	Oorzaak	Oplossing
De motor zwenfelt wel maar start niet	Diagnostische code	Het scherm controleren op de foutcode en de instructies in de handleiding opvolgen
	ECM-module	Op accuspanning naar ECM controleren
	Starthulpmiddelen	Door de motorfabrikant laten nagaan of het koude startsysteem correct functioneert
	Noodstopchakelaars	Controleren of alle noodstopknoppen ingedrukt zijn en correct functioneren
	Startmotor	Door de motorfabrikant de starter laten verwijderen en de aandrijfpignon en het vliegwiel op schade laten inspecteren
		De accuspanning op de startmotor en magneet en de werking van beiden controleren. Zo nodig vervangen
	Motorsnelheid	De elektrische aansluitingen van de snelheidssensor controleren en reinigen
		De motorfabrikant de sensor laten controleren op een juiste installatie
	Brandstofinjector	De elektrische aansluiting van de injector controleren. Zo nodig reinigen
	Brandstoftoevoer	Het brandstofniveau controleren, waarbij u niet alleen op de brandstofmeter vertrouwt. Zo nodig brandstof toevoegen.
		De brandstofleidingen op vernauwingen, ingevallen en geklemde leidingen controleren, zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen
		Controleer de brandstof in de tank op vervuiling
		Controleer de toestand van de brandstoffilters, vervang waar nodig

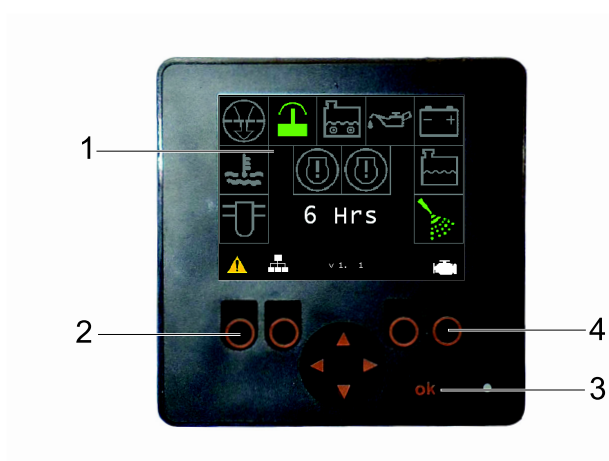
Defect	Oorzaak	Oplossing
Periodieke motoruitschakeling	Noodstopchakelaars	Controleren of alle noodstopknoppen ingedrukt zijn en correct functioneren
	Elektrische aansluitingen	De elektrische aansluitingen van het ECM-systeemscherm van de motor controleren en reinigen
	Stroomonderbrekers	De conditie van de stroomonderbrekers controleren
	Brandstoftoevoer	Het brandstofniveau controleren, waarbij u niet alleen op de brandstofmeter vertrouwt. Zo nodig brandstof toevoegen.
		De brandstofleidingen op vernauwingen, ingevallen en geklemde leidingen controleren, zo nodig door de motorfabrikant laten herstellen
		Controleer de brandstof in de tank op vervuiling
		Controleer de toestand van de brandstoffilters, vervang waar nodig
	Diagnostische code	Controleer het scherm voor de foutcode en zie de motorhandleiding voor instructies

10.10 Motorstoringscodes

Als er een motorstoring is, wordt het motorstoringscherm op het display weergegeven (Figuur 10.1) wanneer er op de alarmknop (item 2, Figuur 10.2) wordt gedrukt.



Figuur 10.1 - Scherm motorstoring



DUN00084

Figuur 10.2 - Display van het bedieningspaneel

Op de motorstoringschermen staat de volgende informatie:

- Het SPN-nummer identificeert het individuele element dat een storing vertoont.
- De bedrijfsuren van de motor toen de storing zich voordeed.
- Het FMI-nummer geeft aan wat voor soort storing zich heeft voorgedaan.
- Het OC-nummer geeft aan hoe vaak die specifieke storing zich heeft voorgedaan.

Tabel 10.1 toont de storingscodes en beschrijvingen van de storingen, die overeenkomen met de codecombinatie op het motorstoringscherm. Tabel 10.1 kan worden gebruikt om vast te stellen wat de actieve storing is.

Voorbeeld

Tabel 10.1 toont een lijst met de motorstoringcodes en een beschrijving van de storing.

Code J1939 bestaat uit twee cijfers gescheiden door een liggend streepje. Het eerste cijfer is het SPN-nummer. Het tweede cijfer is het FMI-nummer.

Het motorstoringscherm in [Figuur 10.1](#) wordt op het displayscherm weergegeven. Het SPN-nummer is 172 en het FMI-nummer is 4. De overeenkomstige cijfers in geven aan dat temperatuur van de motorluchtinlaat lager is dan normaal.

Uittreksel uit de tabel:

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
172-4	Temperatuur motorluchtinlaat: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)

Het motorstoringscherm geeft ook aan dat deze storing zich tweemaal heeft voorgedaan, de laatste keer toen de motor 6 uur had gedraaid. Het gele waarschuwingssymbool aan de rechterkant van het scherm geeft aan dat de storing momenteel actief is.

Tabel 10.1 - Motorstoringcodes en beschrijvingen

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
27-3	Positie circulatieklep van motoruitlaatgas Sensor: spanning boven normaal	Sensor kleppositie - Test
27-4	Positie circulatieklep van motoruitlaatgas Sensor: spanning onder normaal	Sensor kleppositie - Test
29-2	Stand 2 gaspedaal: erratisch, intermitterend of verkeerd (motoren uitgerust met een gasklepschakelaar)	Gasklepschakelaarcircuit - Test
29-2	Stand 2 gaspedaal: erratisch, intermitterend of verkeerd (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep: test
29-3	Stand 2 gaspedaal: spanning boven normaal (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep - Test
29-3	Stand 2 gaspedaal: spanning boven normaal (motoren uitgerust met een digitale gasklep)	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
29-4	Stand 2 gaspedaal: spanning onder normaal (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep - Test
29-4	Stand 2 gaspedaal: spanning onder normaal (motoren uitgerust met een digitale gasklep)	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
29-8	Stand 2 gaspedaal: abnormale frequentie, pulsbreedte of periode	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
51-3	Stand motorgasklep: spanning boven normaal	Sensor kleppositie - Test
51-4	Stand motorgasklep: spanning onder normaal	Sensor kleppositie - Test
91-2	Stand 1 gaspedaal: erratisch, intermitterend of verkeerd (motoren uitgerust met een gasklepschakelaar)	Gasklepschakelaarcircuit - Test
91-2	Stand 1 gaspedaal: erratisch, intermitterend of verkeerd (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep - Test
91-3	Stand 1 gaspedaal: spanning boven normaal (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep - Test
91-3	Stand 1 gaspedaal: spanning boven normaal (motoren uitgerust met een digitale gasklep)	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
91-4	Stand 1 gaspedaal: spanning onder normaal (motoren uitgerust met een analoge gasklep)	Sensorcircuit voor stand van analoge gasklep - Test
91-4	Stand 1 gaspedaal: spanning onder normaal (motoren uitgerust met een digitale gasklep)	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep: test
91-8	Stand 1 gaspedaal: abnormale frequentie, pulsbreedte of periode	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
97-3	Indicator voor water in brandstof: spanning boven normaal	Sensor 'water in brandstof': test
97-15	Indicator voor water in brandstof: hoog - minst ernstig (1)	Brandstof bevat water
97-16	Indicator voor water in brandstof: hoog - matige ernst (2)	Brandstof bevat water
100-1	Motoroliedruk: laag - meest ernstig (3)	De oliedruk is laag
100-3	Motoroliedruk: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
100-4	Motoroliedruk: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
100-17	Motoroliedruk: laag - minst ernstig (1)	De oliedruk is laag
100-21	Motoroliedruk: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
102-16	Druk motorinlaatspruitstuk 1: hoog - matige ernst (2)	De luchtdruk van het inlaatspruitstuk is hoog
102-18	Druk motorinlaatspruitstuk 1: laag - matige ernst (2)	De luchtdruk van het inlaatspruitstuk is laag
105-3	Temperatuur motorinlaatspruitstuk 1: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
105-4	Temperatuur motorinlaatspruitstuk 1: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
105-15	Temperatuur motorinlaatspruitstuk 1: hoog - minst ernstig (1)	De luchttemperatuur van het inlaatspruitstuk is hoog
105-16	Temperatuur motorinlaatspruitstuk 1: hoog - matige ernst (2)	De luchttemperatuur van het inlaatspruitstuk is hoog
107-15	Drukverschil motorluchtfilter 1: hoog - minst ernstig (1)	Inlaatlucht is belemmerd
108-3	Barometrische druk: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
108-4	Barometrische druk: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten: test
108-13	Barometrische druk: kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
108-21	Barometrische druk: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
110-0	Temperatuur motorkoelmiddel: hoog - meest ernstig (3)	De koelmiddeltemperatuur is hoog
110-3	Temperatuur motorkoelmiddel: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
110-4	Temperatuur motorkoelmiddel: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
110-15	Temperatuur motorkoelmiddel: hoog - minst ernstig (1)	De koelmiddeltemperatuur is hoog
110-16	Temperatuur motorkoelmiddel: hoog - matige ernst (2)	De koelmiddeltemperatuur is hoog
111-1	Motorkoelmiddelpeil: laag - meest ernstig (3)	Het koelmiddelpeil is laag
157-3	Druk motorinjectiemeetrail 1: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
157-4	Druk motorinjectiemeetrail 1: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
157-16	Druk motorinjectiemeetrail 1: hoog - matige ernst (2)	Drukprobleem met brandstofrails
157-18	Druk motorinjectiemeetrail 1: laag - matige ernst (2)	Drukprobleem met brandstofrail
158-2	Accupotentiaal contactsleutel: erratisch, intermitterend of verkeerd	Circuit van contactsleutel en accutoevoer: test
168-2	Accupotentiaal / stroomingang 1: erratisch, intermitterend of verkeerd	Circuit van contactsleutel en accutoevoer: test
168-3	Accupotentiaal / stroomingang 1: spanning boven normaal	Circuit van contactsleutel en accutoevoer: test
168-4	Accupotentiaal / stroomingang 1: spanning onder normaal	Circuit van contactsleutel en accutoevoer: test
172-3	Temperatuur motorluchtinlaat: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
172-4	Temperatuur motorluchtinlaat: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
174-3	Temperatuur motorbrandstof 1: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
174-4	Temperatuur motorbrandstof 1: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
174-15	Temperatuur motorbrandstof 1: hoog - minst ernstig (1)	De brandstoftemperatuur is hoog
174-16	Temperatuur motorbrandstof 1: hoog - matige ernst (2)	De brandstoftemperatuur is hoog

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
190-8	Motorsnelheid: abnormale frequentie, pulsbreedte of periode	Motorsnelheid / timingsensorcircuit: test
190-15	Motorsnelheid: hoog - minst ernstig (1)	Te hoog motortoerental
411-3	Drukverschilsensor motoruitlaatgascirculatie: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
411-4	Drukverschilsensor motoruitlaatgascirculatie: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
411-13	Drukverschilsensor motoruitlaatgascirculatie: kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test
412-3	Temperatuur motoruitlaatgascirculatie: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
412-4	Temperatuur motoruitlaatgascirculatie: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (passieve sensors)
412-15	Temperatuur motoruitlaatgascirculatie: hoog - minst ernstig (1)	NRS uitlaatgastemperatuur is hoog
412-16	Temperatuur motoruitlaatgascirculatie: hoog - matige ernst (2)	NRS uitlaatgastemperatuur is hoog
558-2	Lage stationairstand gaspedaal 1: erratisch, intermitterend of verkeerd	Stationair validatieschakelaarcircuit - Test
626-5	Motorstart activeringstoestel 1: stroom onder normaal	Etherstarthulpmiddel - Test
626-6	Motorstart activeringstoestel 1: stroom boven normaal	Etherstarthulpmiddel: test
630-2	Kalibratiegeheugen: erratisch, intermitterend of verkeerd	Flashprogrammering
631-2	Kalibratiemodule: erratisch, intermitterend of verkeerd	ECM-geheugen: test
637-11	Motortimingsensor: overige storingsstand	Motorsnelheid / timingsensorcircuit: test
651-2	Motorinjectiecilinder 1: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
651-5	Motorinjectiecilinder 1: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
651-6	Motorinjectiecilinder 1: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
652-2	Motorinjectiecilinder 2: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
652-5	Motorinjectiecilinder 2: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
652-6	Motorinjectiecilinder 2: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
653-2	Motorinjectiecilinder 3: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
653-5	Motorinjectiecilinder 3: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
653-6	Motorinjectiecilinder 3: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
654-2	Motorinjectiecilinder 4: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
654-5	Motorinjectiecilinder 4: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
654-6	Motorinjectiecilinder 4: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
655-2	Motorinjectiecilinder 5: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
655-5	Motorinjectiecilinder 5: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
655-6	Motorinjectiecilinder 5: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
656-2	Motorinjectiecilinder 6: gegevens onjuist	Injectiegegevens onjuist - Test
656-5	Motorinjectiecilinder 6: stroom onder normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
656-6	Motorinjectiecilinder 6: stroom boven normaal	Injectiemagneetklepcircuit - Test
676-6	Relais motorbougie: stroom boven normaal	Relaiscircuit starthulp (bougie): test
678-3	ECU DC-toevoer 8V: spanning boven normaal	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
678-4	ECU DC-toevoer 8V: spanning onder normaal	Sensorcircuit voor stand van digitale gasklep - Test
723-8	Motortoerentalsensor 2: abnormale frequentie, pulsbreedte of periode	Motorsnelheid / timingsensorcircuit: test
1075-5	Elektrische opvoerpomp voor motorbrandstoftoevoer: stroom onder normaal	Relaiscircuit brandstofpomp - Test
1075-6	Elektrische opvoerpomp voor motorbrandstoftoevoer: stroom boven normaal	Relaiscircuit brandstofpomp - Test
1076-5	Regelklep injectiepomp motorbrandstof: stroom onder normaal	Magneetklep - Test
1076-6	Regelklep injectiepomp motorbrandstof: stroom boven normaal	Magneetklep - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
1188-5	Aandrijving afblaasklep motorturbocompressor 1: stroom onder normaal	Magneetklep - Test
1188-6	Aandrijving afblaasklep motorturbocompressor 1: stroom boven normaal	Magneetklep - Test
1196-9	Status antidiefstalcomponent: abnormale updatefrequentie	Datalinkcircuit: test
1239-0	Motorbrandstoflekkage 1: hoog - meest ernstig (3)	Drukprobleem met brandstofrail
2659-7	Massastroomsnelheid van motoruitlaatgascirculatie: reageert niet	NRS probleem met massastroomsnelheid
2791-5	Klepregeling van motoruitlaatgascirculatie: stroom onder normaal	Aangedreven klep - Test
2791-6	Klepregeling van motoruitlaatgascirculatie: stroom boven normaal	Aangedreven klep - Test
2791-7	Klepregeling van motoruitlaatgascirculatie: reageert niet correct	Aangedreven klep - Test
2882-2	Selectie afwisselend motorvermogen: erratisch, intermitterend of verkeerd	Standselectiecircuit: test
2970-2	Lage stationairstand gaspedaal 2: erratisch, intermitterend of verkeerd	Stationair validatieschakelaarcircuit - Test
3241-3	Temperatuur uitlaatgas 1: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (actieve sensors)
3241-4	Temperatuur uitlaatgas 1: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (actieve sensors)
3242-3	Temperatuur inlaatgas deeltjesfilter: spanning boven normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (actieve sensors)
3242-4	Temperatuur inlaatgas deeltjesfilter: spanning onder normaal	Motortemperatuursensor open of kortgesloten: test (actieve sensors)
3242-15	Temperatuur inlaatgas deeltjesfilter: hoog - minst ernstig (1)	Temperatuur van dieseldeeltjesfilter is hoog
3242-16	Temperatuur inlaatgas deeltjesfilter: hoog - matige ernst (2)	Temperatuur van dieseldeeltjesfilter is hoog
3242-18	Temperatuur inlaatgas deeltjesfilter: laag - matige ernst (2)	Temperatuur van dieseldeeltjesfilter is laag
3251-3	Drukverschil deeltjesfilter: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3251-4	Drukverschil deeltjesfilter: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3251-13	Drukverschil deeltjesfilter: Kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
3358-3	Inlaatdruk motoruitlaatgascirculatie: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3358-4	Inlaatdruk motoruitlaatgascirculatie: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten: test
3358-13	Inlaatdruk motoruitlaatgascirculatie: kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test
3358-21	Inlaatdruk motoruitlaatgascirculatie: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3464-5	Regelopdracht motorgasklepactuator 1: stroom onder normaal	Aangedreven klep - Test
3464-6	Regelopdracht motorgasklepactuator 1: stroom boven normaal	Aangedreven klep - Test
3464-7	Regelopdracht motorgasklepactuator 1: reageert niet correct	Aangedreven klep - Test
3473-31	Nabehandeling 1 is niet ontstoken	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel roet of ARD: niet ontstoken
3474-14	Verbrandingsverlies nabehandeling 1: speciale instructie	ARD verbrandingsverlies
3474-31	Verbrandingsverlies nabehandeling 1	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel roet of ARD: Verbrandingsverlies
3479-5	Brandstofdrukregeling nabehandeling 1: stroom onder normaal	Magneetklep - Test
3479-6	Brandstofdrukregeling nabehandeling 1: stroom boven normaal	Magneetklep - Test
3480-3	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3480-4	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3480-15	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: hoog - minst ernstig (1)	ARD Brandstofregeldruk is hoog
3480-16	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: hoog - matige ernst (2)	ARD Brandstofregeldruk is hoog
3480-17	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: laag - minst ernstig (1)	ARD brandstofregeldruk is laag
3480-18	Brandstofdruk 1 nabehandeling 1: laag - matige ernst (2)	ARD brandstofregeldruk is laag
3483-11	Regeneratiestatus nabehandeling 1: overige storingsstand	Initiële regeneratie is nodig voor dieseldeeltjesfilter
3484-5	Ontsteking nabehandeling 1: stroom onder normaal	ARD Ontsteking - Test

Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
3484-6	Ontsteking nabehandeling 1: stroom boven normaal	ARD Ontsteking - Test
3487-5	Luchtdrukregeling nabehandeling 1: stroom onder normaal	Aangedreven klep - Test
3487-6	Luchtdrukregeling nabehandeling 1: stroom boven normaal	Aangedreven klep - Test
3487-7	Luchtdrukregeling nabehandeling 1: reageert niet correct	Aangedreven klep - Test
3488-3	Luchtdrukactuatorstand nabehandeling 1: spanning boven normaal	Sensor kleppositie - Test
3488-4	Luchtdrukactuatorstand nabehandeling 1: spanning onder normaal	Sensor kleppositie - Test
3509-3	Sensor 1 toevoerspanning: spanning boven normaal	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3509-4	Sensor 1 toevoerspanning: spanning onder normaal	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3510-3	Sensor 2 toevoerspanning: spanning boven normaal	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3510-4	Sensor 2 toevoerspanning: spanning onder normaal	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3556-7	Brandstofinjectie nabehandeling 1: reageert niet correct	ARD nozzle: test
3563-3	Absolute druk motorinlaatspruitstuk 1: spanning boven normaal	Sensor motordruk open of kortgesloten
3563-4	Absolute druk motorinlaatspruitstuk 1: spanning onder normaal	Sensor motordruk open of kortgesloten
3563-13	Absolute druk motorinlaatspruitstuk 1: Kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test
3563-21	Absolute druk motorinlaatspruitstuk 1: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test
3609-3	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: spanning boven normaal	Sensor motordruk open of kortgesloten
3609-4	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten: test
3609-13	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test
3609-15	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: hoog - minst ernstig	Het dieseldeeltjesfilter heeft een hoge inlaatdruk
3609-17	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: laag - matige ernst	Het dieseldeeltjesfilter heeft een lage inlaatdruk
3609-21	Inlaatdruk 1 dieseldeeltjesfilter: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V - Test

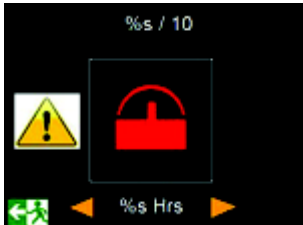
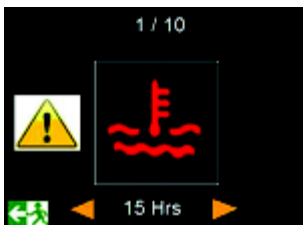
Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
3703-31	De actieve regeneratie van het deeltjesfilter is geremd door de limietschakelaar	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel roet of ARD: Is gedeactiveerd
3711-31	Actieve regeneratie van de deeltjesvanger is geremd door lage uitlaatgastemperatuur	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel roet of ARD: Temperatuur is laag
3714-31	De actieve regeneratie van het deeltjesfilter is geremd door de tijdelijke systeemvergrendeling	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel aan roet
3715-31	De actieve regeneratie van de deeltjesvanger is geremd door de permanente systeemvergrendeling	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel aan roet
3719-0	Roetbelastingpercentage deeltjesfilter 1: hoog - meest ernstig (3)	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel aan roet
3719-16	Roetbelastingpercentage deeltjesvanger 1: hoog - matige ernst (2)	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel aan roet
3720-15	Asbelastingpercentage deeltjesvanger 1: hoog - minst ernstig (1)	Het dieseldeeltjesfilter heeft een hoge asbelasting
3720-16	Asbelastingpercentage deeltjesvanger 1: hoog - matige ernst (2)	Het dieseldeeltjesfilter heeft een hoge asbelasting
3750-31	Dieseldeeltjesfilter 1: er is niet aan de voorwaarden voor actieve regeneratie voldaan	Dieseldeeltjesfilter verzamelt te veel roet of ARD: Is gedeactiveerd
3837-3	Secundaire luchtdruk nabehandeling 1: spanning boven normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3837-4	Secundaire luchtdruk nabehandeling 1: spanning onder normaal	Motordruksensor open of kortgesloten - Test
3837-13	Secundaire luchtdruk nabehandeling 1: kalibratie nodig	De sensor moet gekalibreerd worden - Test
3837-17	Secundaire luchtdruk nabehandeling 1: laag - minst ernstig	ARD verbrandingsluchtdruk is laag
3837-21	Secundaire luchtdruk nabehandeling 1: data gezakt	Sensorvoedingcircuit van 5 V: test
4265-5	Secundaire transformatoruitlaat nabehandeling 1: stroom onder normaal	ARD Ontsteking - Test
4265-6	Secundaire transformatoruitlaat nabehandeling 1: stroom boven normaal	ARD Ontsteking - Test
4301-5	Verwarmingsregeling brandstofinjectie 1 nabehandeling 1: stroom onder normaal	ARD verwarmingsspuitstuk: test
4301-6	Verwarmingsregeling brandstofinjectie 1 nabehandeling 1: stroom boven normaal	ARD verwarmingsspuitstuk: test

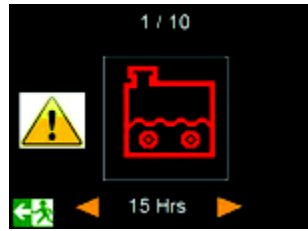
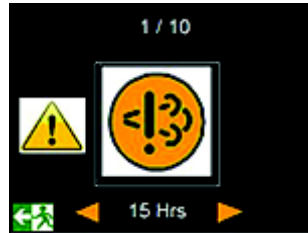
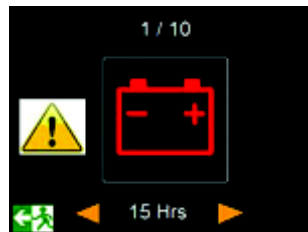
Code J1939	Beschrijving	Raadpleeg de procedure
4783-2	Gemiddeld roetsignaal DPF 1: erratisch, intermitterend of verkeerd	Roetsensor - Test
4783-3	Gemiddeld roetsignaal DPF 1: spanning boven normaal	Roetsensor - Test
4783-4	Gemiddeld roetsignaal DPF 1: spanning onder normaal	Roetsensor - Test
4783-9	Gemiddeld roetsignaal DPF 1: abnormale updatefrequentie	Roetsensor - Test
4783-12	DPF 1 Gemiddeld roetsignaal: storing	Roetsensor - Test
4783-13	DPF 1 Gemiddeld roetsignaal: storing	Roetsensor - Test
4783-21	Gemiddeld roetsignaal DPF 1: data gezakt	Roetsensor - Test
5423-5	Brandstofpomprelais regeneratietoestel nabehandeling: stroom onder normaal	ARD Brandstoftoevoer - Test
5423-6	Brandstofpomprelais regeneratietoestel nabehandeling: stroom boven normaal	ARD Brandstoftoevoer - Test
5571-0	Ontlastklep brandstofdruk gezamenlijke rails met hoge druk: hoog - meest ernstig (3)	Drukprobleem met brandstofrail
5576-2	Identificatienummermodule nabehandeling 1: erratisch, intermitterend of verkeerd	Diesel deeltjesfilter identificatiesignaal - Test
5576-8	Identificatienummermodule nabehandeling 1: abnormale frequentie, pulsbreedte of periode	Diesel deeltjesfilter identificatiesignaal - Test
5576-14	Identificatienummermodule nabehandeling 1: speciale instructie	Diesel deeltjesfilter identificatiesignaal - Test

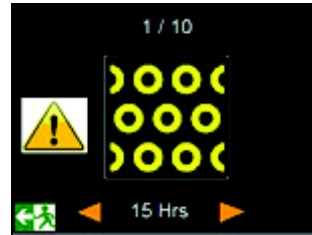
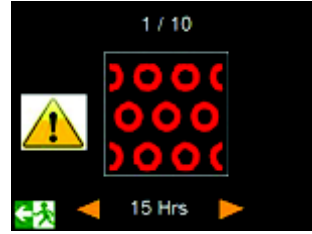
10.11 Storingscodes en beschrijvingen

OPMERKING

De storingscodes wijzen de operator op een toestand die de machinecomponenten kan beschadigen. Negeer nooit een machinestoring als die zich voordoet. Stel altijd een grondig onderzoek in of neem bij twijfel contact op met uw Terex leverancier.

Defect	Beschrijving	Afbeelding
1	Emergency Stop Activated De noodstopknop van de machine is geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine schakelt uit	
2	Motorstop geactiveerd. De motorstopknop van de bedrade afstandsbediening werd geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine schakelt uit	
3	Coolant Level Low - SPN 111 Het koelmiddelpil is laag, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine schakelt uit	
4	Engine Temperature - SPN 110 De motortemperatuur is hoger dan normaal, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Een waarschuwing	
5	Air Filter Restriction - SPN 107 Luchtfilter van de motor is geblokkeerd geraakt, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine toont dit alarm gedurende 30 minuten, waarna de machine wordt uitgeschakeld	

Defect	Beschrijving	Afbeelding
6	Fuel Contamination - SPN 97 De waterafscheider is vol, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine schakelt uit	
7	Hydraulic Oil Level Low Het hydraulische oliepeil is laag, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Machine schakelt uit	
8	Oil Pressure - SPN 100 De motoroliedruk is laag, genoteerd na ?? bedrijfsuren De motor start niet	
9	After Treatment Fault - SPN 5246 & 3038 De nabehandeling functioneert niet, genoteerd na ?? bedrijfsuren The engine will de-rate Deze waarschuwing verschijnt ook op het beginscherm, indien geactiveerd	
10	Accuspanning De accuspanning is onder het vereiste niveau gezakt, alarm geactiveerd na ?? bedrijfsuren Dit is ook een aanwijzing dat de dynamo van de motor gestopt is met opladen.	
11	Comms Fault MCU-controller is de CAN-communicatie met het MCU-weergavescherm verloren, alarm geactiveerd na ?? bedrijfsuren De motor start niet	

Defect	Beschrijving	Afbeelding
12	DPF Warning - SPN 3719-16 DPF-roetniveau heeft 100% bereikt, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Motorregeneratie is vereist	
13	DPF Critical Warning - SPN 3719-31 DPF-roetniveau heeft 116% bereikt, geactiveerd na ?? bedrijfsuren Motorregeneratie is vereist, de motor schakelt na 30 seconden uit	
14	Emissions System Malfunction - SPN 3038 The engine will de-rate. Als de motor op deze stand draait, gaat de motor op de veiligheidsstand staan.	

Inhoudstabel

11	Opslag.....	11-1
11.1	Opslag.....	11-2

11 Opslag

11.1 Opslag

Na ontvangst van de machine dient u een nauwkeurige inspectie uit te voeren en alle beschadigingen of verliezen onmiddellijk te melden. Voer een zorgvuldige visuele inspectie van de machine uit en controleer alle aparte losse voorwerpen op basis van het leveringsbriefje van de apparatuur.

De apparatuur moet worden opgeslagen in een droge, goed geventileerde ruimte, vrij van te veel stof. Alle openingen moeten worden afgedicht om binnendringend vuil of vocht tegen te houden.

Als de machine niet binnen opgeslagen kan worden, moet hij bedekt en volledig waterdicht gemaakt worden om verslechtering te voorkomen.

Bij machines die in opslag staan, moet de motor om de 8 weken worden gestart en moeten alle machinefuncties minstens een paar minuten worden gebruikt.

Door alle machinefuncties te gebruiken, wordt gegarandeerd dat alle bewegende onderdelen worden geactiveerd. Activering van alle bewegende onderdelen voorkomt roestvorming bij de lagers en andere mogelijke problemen die ontstaan door onvoldoende gebruik.

Neem contact op met Terex voor advies als de machine moet worden opgeslagen of enige tijd niet zal worden gebruikt in een mogelijke vijandige werkomgeving, aangezien dit invloed heeft op de garantie.

Inhoudstabel

12	Verklarende woordenlijst	12-1
12.1	Verklarende woordenlijst	12-2

12 Verklarende woordenlijst

12.1 Verklarende woordenlijst

Elementen

Afzonderlijke delen van het platform die uit verschillende onderdelen bestaan.

Hulpafsluitklep

Een rij hydraulische kleppen die verschillende bewegingen van het hele platform kunnen uitvoeren.

Bandschraper

Een vast of flexibel toestel dat over de breedte van een band of transportband is gemonteerd om klevend materiaal te verwijderen.

Middenrol

Een rol die de belaste band ondersteunt.

Bedieningspaneel

Een paneel in de aandrijving dat wordt gebruikt om de motor te starten en de verschillende waarschuwingslichtjes weer te geven.

Controller

Een elektromechanisch toestel of een samenstel van toestellen voor het starten, stoppen, versnellen, afremmen van de aandrijving of voor het regelen van de voeding naar de aandrijving op een vooraf ingestelde manier.

Transportsysteem

Een horizontaal, schuin of verticaal toestel voor het verplaatsen van bulkmateriaal, dozen of voorwerpen in een richting die wordt bepaald door het ontwerp van dit toestel, met laad- en lospunten, zowel vast als flexibel.

Transportband

Een band die wordt gebruikt om materiaal te vervoeren en het vermogen over te dragen dat nodig is om de te transporteren last te verplaatsen.

Uitschuifbare transportband

Een band die kan worden verlengd of ingekort al naar gelang de toepassingsbehoeften.

Regelklep

Een hydraulische klep die een bewegingsfunctie op de machine uitvoert.

Brekkamer

Het deel tussen de slagbalken en de transportband waar het materiaal wordt vergruizeld.

Ontlast

Als u de druk van een element af wilt halen, zoals een band of een hydraulisch systeem.

Afvoergebied

Het gebied waar het materiaal door de machine wordt gelost.

Aandrijving

Alle benodigde structurele, mechanische en elektrische elementen die de kracht voorzien om van richting te veranderen.

Aandrijftrommel

De trommel die de transportband aandrijft. Wordt soms ook de koptrommel genoemd.

Niet-aandrijftrommel

De trommel in de transportband die niet wordt aangedreven. Wordt soms ook de achtertrommel genoemd.

Vuldop

Een dop die wordt gebruikt om een tank af te dichten en die wordt verwijderd om de tank te vullen.

Kleppenrij

Een reeks hydraulische regelkleppen voor het besturen van de machinefuncties.

Vliegwiël

Een halvemaaanvormig contragewicht dat is gemonteerd op de as van de zeefbak om het gewicht van de excentrische zeefas te compenseren.

Poort

Een toestel of structuur waarmee de materiaalstroom kan worden gestopt of geregeld; ook een deel van een machine uitgerust met een scharnier, zodat dit bewogen kan worden. Vaak ook gescharnierd deel genoemd.

Kap

Een afscherming, barricade, scherm, hek of andere soort barrière die wordt gebruikt om ongewenst fysiek contact met werkende onderdelen te voorkomen, zoals versnellingen, tandwielen, kettingen en banden.

Hopper

Een doos met een trechtervormige onderkant, of een kleinere onderkant, die smaller is of een nek heeft, waarin het materiaal wordt ontvangen en vervolgens naar een band, toevoerband of een trechter wordt geleid.

Hydraulische componenten

Een onderdeel van het hydraulische systeem van de machine, zoals een klep, motor, enz.

Hydraulische poten

Hydraulisch afstelbare poten die de achterkant van de machine omhoog of omlaag zetten, zodat hij aan de tractor gekoppeld kan worden.

Steunpoot

Een steunpoot die onder de machine naar beneden zakt en wordt gebruikt om de machine tijdens het bedrijf te stabiliseren.

Links

Linkerkant, gebruikt met betrekking tot de zijbanden.

Lockout

Procedure die wordt uitgevoerd om ervoor te zorgen dat de machine veilig onderhouden of gerepareerd kan worden

Machine stop

Een uitschakeling als gevolg van een plotselinge en onverwachte noodzaak, niet als onderdeel van de normale werking.

Knelpunt

Een punt waarop een machine-element dat in een rechte lijn beweegt, op zodanige manier in aanraking komt met een draaiend element dat het risico bestaat dat een persoon of voorwerp bekneld raakt.

Plakken/aankoecken -

Gestolde brokken in het product, gewoonlijk vanwege een te hoog percentage fijn materiaal in de toevoer.

Platform

Een werkruimte voor mensen, boven de grond of aarde, voor de bediening van machines en apparatuur.

Aandrijving

Een afgesloten eenheid onder de hoofdband die de onderdelen bevat die samen de machine aandrijven.

Voorkomen

Indien gebruikt voor het voorkomen van toegang of fysiek contact, betekent het stoppen of blokkeren; indien gebruikt voor het voorkomen van persoonlijk letsel, betekent dit het verminderen van het risico, zonder de indruk te wekken dat er geen persoonlijk letsel kan voorkomen.

PSI

Pond per vierkante inch. Drukeenheid. Omrekening 1 bar = 14,5 psi

Nominale snelheid

De snelheid (bepaald door de fabrikant of een gekwalificeerde persoon) waarbij een veilige en goede werking kan worden verwacht.

Opnieuw in bedrijf stellen

De machine op het gebruik voorbereiden.

Afstandsbediening

Elk bedieningssysteem waarvan de actuator zich op een externe locatie bevindt.

Intrekken

Een band intrekken of opklappen.

Keerrol

Een rol die wordt gebruikt om de onbelaste band aan de onderkant te ondersteunen.

Rechts

Rechterkant, gebruikt met betrekking tot de zijbanden.

Veiligheidsvoorziening

Een mechanisme of installatie die wordt gebruikt om een onveilige situatie te voorkomen, een onveilige situatie te stoppen, tegen een onveilige situatie te waarschuwen of de onveilige gevolgen van een mogelijke situatie te beperken of te voorkomen.

Schraper

Een vast of flexibel aangebracht apparaat dat over de breedte van een (transport)band is gemonteerd om klevend materiaal te verwijderen.

Moet

Gebruikt in de context van de informatie in deze handleiding. Wijst op een aanbeveling die opgevolgd dient te worden al naar gelang de situatie die zich voordoet.

Veiligheidsriem voor de shredder

Metalen band die de shredder tegenhoudt in de omhoog gezette stand.

Shredder

Eenheid met brekerschachten die gebruikt worden om materiaal te vergruizelen.

Zijband

De band die wordt gebruikt om het materiaal van de zeefbak naar het afvoergebied van de hoofdmachine te brengen onder een hoek van 90 graden.

Zijrol

Rol die wordt gebruikt om een welving in de band te creëren om morsen te voorkomen.

Barstjes aan de zij- en onderkant van de aandrijfriem

Meestal veroorzaakt door onvoldoende riemspanning. Ook overmatige hitte en/of chemische dampen kunnen dit defect veroorzaken.

Gemorst materiaal

Materiaal dat over de rand van een band, enz. is gevallen.

Tandwiel

Een wiel met tanden die in de schakels van een ketting passen.

Stijl

Een vaste steun die wordt gebruikt om een installatie op zijn plaats te houden.

Aantrekken

De lengte van riemen, kabels, kettingen, enz. aanpassen om te compenseren voor uitrekking, inkrimping en slijtage.

Uitschuifbaar kopgedeelte

Een deel van een band dat uitgeschoven kan worden in de transportpositie.

Rupsbanden

De balken, vormen of gevormde delen waarop trolleys, rollen, schoenen of wielen rollen of schuiven wanneer ze vooruit bewegen.

Overzetband

Een band die wordt gebruikt om verbrijzeld materiaal van onder de shredder op de productband over te zetten.

Transportbeugel

Een beugel die wordt gebruikt om een installatie tijdens het vervoer op zijn plaats te houden.

Transportpositie

De positie van de machine wanneer de banden zijn opgeklapt.

Draaiknop variabele snelheidsregeling

Een apparaat dat wordt gebruikt om de snelheid van de transportband op hydraulische wijze te regelen.

Aandrijfriem zwelt op of wordt zacht

Veroorzaakt door sterke vervuiling door olie, sommige snijvloeistoffen of rubberoplosmiddelen.

Aandrijfriemen slaan tijdens het draaien

Meestal veroorzaakt door een onjuiste spanning, vooral bij lange riemen. Indien een iets hogere [of lagere] spanning het probleem niet verhelpt, heeft het systeem wellicht een kritieke trillingsfrequentie die een aanpassing vereist.

Inspectieopeningen

Gaten die zijn voorzien om de transportband te kunnen zien.

Gevulkaniseerde band

Een transportband die naadloos door middel van een speciale behandelingsmethode aan elkaar is verbonden.

Slijtageonderdelen

Onderdelen die slijten wanneer stenen worden vergruizeld.

Inhoudstabel

13	Bijlage	13-1
13.1	Bijlage A	13-3
(1)	EG Conformiteitsverklaring	13-3
13.2	Bijlage B	13-5
(1)	Garantie	13-5
13.3	Bijlage C	13-15
(1)	Tier 3 Diagrammen	13-15
(2)	Tier 4 Diagrammen	13-17
(3)	Diagram hydrauliek	13-19

13 Bijlage

13.1 Bijlage A

(1) EG Conformiteitsverklaring

Deze machine voldoet aan de EC Machinerichtlijn 06/42/EG en aan de geldende EN geharmoniseerde normen en nationale BS-normen en specificaties.

Een certificaat van conformiteitsverklaring is van toepassing op elke machine. Het originele exemplaar van het certificaat wordt met de machine meegeleverd.

Op de volgende pagina staat een voorbeeld van een conformiteitsverklaring en de informatie die de verklaring moet bevatten.

Elk item van het voorbeeld heeft een uniek nummer en de onderstaande lijst geeft uitleg over dat item.

- 1 Naam en adres van de fabrikant van de machine.
- 2 Naam van de persoon met bevoegdheid om het technische bestand in te vullen.
- 3 Adres van de persoon met bevoegdheid om het technische bestand in te vullen.
- 4 De functie van de machine.
- 5 Het model of type van de machine.
- 6 Het serie- of pinnummer van de machine.
- 7 De commerciële naam van de machine.
- 8 Verklaring van de fabrikant over naleving van de Machinerichtlijn 2006/42/EG.
- 9 Verklaring van de fabrikant over naleving van de EMC Richtlijn 2004/108/EG.
- 10 De plaats van waaruit de machine is verzonden.
- 11 De datum waarop de machine werd verzonden.
- 12 Identificatie van de persoon met bevoegdheid om namens de fabrikant een handtekening te plaatsen.

Voorbeeld

**Original EC Declaration of Conformity****2006/42/EC 'Machinery Directive'**

Manufacturer: Terex GB Limited
200 Coalisland Road
Dungannon
Co. Tyrone
BT71 4DR
United Kingdom

1

Name of person authorised to compile the Technical File

2

Address of person authorised to compile the Technical file Terex GB Limited (address as above)

3

Machine Function:

4

Model / Type:

5

Serial / PIN number:

6

Commercial Name:

7

Terex GB Limited hereby declare that the above piece of industrial equipment has been designed and manufactured to comply with the relevant provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC.

8

Terex GB Limited hereby declare that the above of industrial equipment has been designed and manufactured to comply with the EMC Directive 2004/108/EC.

9

Place of issue: Dungannon, United Kingdom.

10

Date of issue:

11

Empowered signatory:

12

**TEREX®**

13.2 Bijlage B

(1) Garantie

Op de volgende pagina's staat de garantie-informatie.

ALLEEN VOOR VERKOOP BUITEN DE VS

BEPERKTE PRODUCTGARANTIE (BUITEN DE VS)

Terex GB Ltd. (hierna aangeduid als "Verkoper") garandeert dat de nieuwe apparatuur vrij is van defecten van materiaal of vakmanschap gedurende een periode van (i) 12 maanden vanaf de datum waarop de apparatuur voor het eerst in dienst genomen werd, of deze apparatuur al dan niet gekocht, gehuurd of geleased werd of (ii) 2000 bedrijfsuren, wat zich als eerste voordoet, zolang deze garantie niet langer dan 24 maanden geldig is vanaf de datum van verzending door de fabriek; op voorwaarde dat (1) de koper of de eindgebruiker de verkoper schriftelijk op de hoogte brengt van het defect binnen zestig (60) dagen na het vaststellen hiervan en tot de tevredenheid van de verkoper verklaart dat: (i) de apparatuur onderhouden en bediend werd binnen de grenzen van normaal gebruik en dat de apparatuur niet gewijzigd werd; en (ii) dat het defect op geen enkele manier het resultaat was van een bewuste handeling of nalatigheid of niet-handelen door de koper of de eindgebruiker of van één van hun respectievelijke agenten of werknemers of eender welke persoon die het heeft gebruikt en (2) een nieuw machineregistratiecertificaat of de aanstellingsdocumenten ingevuld, ondertekend en afgeleverd werden aan de verkoper binnen dertig (30) dagen na de datum van inbedrijfstelling van de apparatuur. Op aanvraag van de verkoper moet de koper de defecte apparatuur voor inspectie retourneren aan de fabriek van de verkoper of een andere locatie die door de verkoper wordt bekendgemaakt. Als de koper niet kan aantonen dat aan de bovenstaande voorwaarden (1) (i) en (1) (ii) is voldaan, dekt deze garantie het vermeende defect niet.

Als de koper kan bewijzen dat aan voorwaarden (1) (i) en 1 (ii) voldaan werd, garandeert de verkoper dat alle kritieke onderdelen (zoals hierin bepaald) bij normaal gebruik en onderhoud vrij zijn van productie- of materiaalfouten gedurende een periode van: (1) vierentwintig (24) maanden vanaf de inbedrijfstelling, (2) 4000 bedrijfsuren of (3) zesendertig (36) maanden vanaf de verzending door de fabriek, welke als eerste voorkomt. Voor deze garantie zijn de kritieke onderdelen als volgt:

Tapse machines: hoofdframe, bovenste frame, tussenas en behuizing, aandrijfpoelie, aandrijfpignon en versnelling, excentrische as, wigring (behalve kussens)

Kaakmachines: hoofdframe inclusief dwarsbalk, excentrische as, kaken, zwenkbalk, vliegwielen.

Slagmachines: rotor, hoofdas, breker en aandrijfpoelie.

Zeefbakken: gelaste zeefbak, onderframe, hoofdas.

De verplichting en aansprakelijkheid van de verkoper bij deze garantie zijn uitdrukkelijk beperkt tot reparatie of vervanging door nieuwe of herbewerkte onderdelen of componenten van elk onderdeel dat na inspectie door de verkoper defectief lijkt te zijn als gevolg van een materiaal- of vakmanschapsfout, naar goeddunken van de verkoper. Deze onderdelen worden kosteloos aan de eigenaar ter beschikking gesteld. Op verzoek van de verkoper moeten onderdelen of componenten waar een claim voor is ingediend, teruggestuurd worden naar de verkoper, op een locatie die door de verkoper wordt bekendgemaakt. Alle componenten en onderdelen die op basis van deze beperkte productgarantie worden vervangen, worden het eigendom van de verkoper.

Deze garantie vervalt als er andere onderdelen (inclusief slijtageonderdelen) dan originele OEM-onderdelen voor deze apparatuur zijn gebruikt

Accessoires, installaties en componenten die deel uitmaken van de apparatuur van de verkoper, maar niet door de verkoper zijn geproduceerd, vallen onder de garantie van hun eigen fabrikanten. Normaal onderhoud, afstellingen en onderhouds- en slijtageonderdelen, inclusief zonder enige beperking, wrijfplaten, glas, koppeling, het juist aandraaien van bouten, moeren en leidingfittingen van de remvoering, het bijvullen of vervangen van vloeistoffen, filters, draden, riemen, zeven, rubberen schorten, trechtersvoeringen en verf, worden niet door deze garantie gedekt en zijn voor rekening van de koper.

De verkoper geeft geen verdere garantie, uitdrukkelijk noch impliciet en geeft geen garantie van verkoopbaarheid of van geschiktheid voor een bepaald doel.

Geen enkele medewerker of vertegenwoordiger heeft het recht om deze garantie te wijzigen, tenzij een schriftelijke wijziging door een officiële vertegenwoordiger van de verkoper is ondertekend.

De verplichting van de verkoper volgens deze garantie omvat geen accijnzen, belastingen, milieuheffingen, inclusief en zonder enige beperking het van de hand doen of de verwerking van banden, accu's, petrochemische stoffen of andere kosten of enige aansprakelijkheid voor directe, indirecte, incidentele of gevolgschade.

Door onjuist onderhoud, onjuist gebruik, misbruik, onjuiste opslag, werking buiten de opgegeven capaciteit, werking na ontdekking van defecte of versleten onderdelen, ongelukken, sabotage of wijziging of reparatie van de apparatuur door personen die niet door de verkoper zijn bevoegd, vervalt deze garantie. De verkoper behoudt zich het recht voor om de installatie van het product te inspecteren en de onderhoudsprocedures te onderzoeken om vast te stellen of het defect het gevolg is van onjuist onderhoud, onjuist gebruik, misbruik, onjuiste opslag, werking buiten de opgegeven capaciteit, werking na ontdekking van defecte of versleten onderdelen, ongelukken, sabotage of wijziging of reparatie van de apparatuur door personen die niet door de verkoper zijn bevoegd.

Garantie op onderdelen:

De verkoper garandeert dat de onderdelen die zijn besteld van de onderdelenafdeling van de verkoper vrij zijn van materiaal- of vakmanschapsfouten gedurende (1) een periode van 12 maanden na de verzenddatum uit de fabriek of (2) 2000 bedrijfsuren of (3) de resterende garantietijd van de nieuwe apparatuur, welke als eerste voorkomt. Met betrekking tot onderdelen die zijn besteld van de onderdelenafdeling van de verkoper voor apparatuur die niet langer wordt gedekt door deze beperkte productgarantie, omdat de tijdsperiode is verlopen of de kritieke onderdelen meer dan 4000 uren zijn gebruikt, garandeert de verkoper dat deze onderdelen vrij zijn van materiaal- of vakmanschapsfouten gedurende een periode van 12 maanden na de verzenddatum uit de fabriek of 2000 bedrijfsuren, welke als eerste voorkomt.

Telematica.

Als samen met de apparatuur een telematicasysteem wordt geleverd, wordt dit systeem beheerd door een extern bedrijf ('Teleservices Provider') dat een reeks operationele gegevens over de apparatuur verzamelt, met inbegrip van maar niet beperkt tot het gebruik, de prestatie en de betrouwbaarheid. De verkoper geeft de verkoper toestemming om deze data van de Teleservices Provider te verkrijgen voor garantie-, productverbeterings- en klantondersteuningsdoeleinden. De koper begrijpt dat de garantie op de apparatuur afhankelijk is van de correcte werking van het telematicasysteem en de koper zal het telematicasysteem niet uitschakelen en zal er niet mee knoeien.

DE GARANTIE IS NIET OVERDRAAGBAAR:

Deze garantie is beperkt tot de originele koper of de originele eindgebruiker indien verkocht aan een distributeur, en kan niet worden toegekend of op andere wijze worden overgedragen zonder schriftelijke goedkeuring van de verkoper. Neem zo nodig contact op met uw plaatselijke distributeur voor extra informatie.

ONDERDELEN DIE NIET DOOR DE GARANTIE WORDEN GEDEKT

De volgende onderdelen worden **NIET** door deze garantie gedekt (de lijst is niet volledig):

Onderdelen die door een individu, onderneming, partnership of andere organisatie of rechtspersoon worden verkocht, die geen erkende distributeur van de verkoper is.

Onderdelen die niet zijn geproduceerd door de verkoper worden niet door de garantie van de verkoper gedekt. Deze onderdelen worden alleen gedekt door de garantie van de fabrikant van dergelijke onderdelen. Deze onderdelen omvatten, maar zijn niet beperkt tot het chassis, de motoren, luchtcompressoren, accu's, banden en producten geleverd door de klant.

Vervangen van apparatuur: de verkoper heeft de optie om een defect onderdeel of een defecte installatie te repareren of te vervangen. Het beleid van de verkoper is erop gericht om claims voor de vervanging van een complete installatie af te wijzen als de installatie in het veld gerepareerd kan worden door de vervanging of reparatie van het defecte onderdeel of defecte onderdelen die deel uitmaken van de installatie.

Normale operationele onderhoudsdiensten en slijtageonderdelen: onderhoudsdiensten en slijtageonderdelen worden uitgesloten van garantieclaims. Het onderhoud en de slijtageonderdelen die niet gedekt zijn, omvatten, maar zijn niet beperkt tot: seals, pakkingen, slangen, wrijfplaten, glas, koppeling- en remvoeringen, filters, draden, buitencoatings, het op juiste wijze vastzetten van bouten, moeren en fittingen, het toevoegen of vervangen van vloeistoffen, filters, ontluchters, riemen, nozzles, afstellingen van welke aard dan ook, geleverde diensten, handreinigers, handdoeken en smeermiddelen, inspecties, diagnostische en reistijd.

Transportkosten en/of schade: elk soort schade veroorzaakt door vervoer is een transportclaim die onmiddellijk bij de betreffende vervoersonderneming moet worden ingediend.

Verslechtering: reparaties, benodigd werk of blootgestelde onderdelen als gevolg van ouderdom, opslag, invloed van weersomstandigheden, onvoldoende gebruik, gebruik als demonstratieproduct of gebruik voor het transport van bijtende chemicaliën.

Secundaire defecten: als de eigenaar of operator de machine blijft gebruiken nadat een defect is opgemerkt, is de verkoper volgens de garantie niet verantwoordelijk voor de resulterende schade aan andere onderdelen als gevolg van het voortgezette gebruik.

Vakmanschap van anderen: de verkoper accepteert geen verantwoordelijkheid voor onjuiste installatie of arbeidskosten of enige kosten van ander personeel, behalve van distributeurpersoneel dat door de verkoper is bevoegd.

'Stop and Go'-garantie: de verkoper erkent geen 'Stop and Go'-garanties.

Incidentele of gevolgschade: DE VERKOPER IS NIET AANSPRAKELIJK VOOR INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE VAN WELKE AARD DAN OOK, INCLUSIEF, MAAR NIET BEPERKT TOT WINSTVERLIES, PRODUCTIEVERLIES, HOGERE VASTE LASTEN, VERLIES VAN BEDRIJFSKANSEN, PRODUCTIEVERTRAGING, KOSTEN VAN VERVANGING VAN ONDERDELEN OF HOGERE BEDRIJFSKOSTEN ALS GEVOLG VAN DE MOGELIJKE SCHENDING VAN DEZE GARANTIEVOORWAARDEN. Het enige redres van de klant is beperkt tot reparatie of vervanging van het defecte onderdeel (naar goeddunken van de verkoper).

DEZE GARANTIE VERVANGT ALLE OVERIGE GARANTIES, INFORMATIE EN VOORWAARDEN, ZOWEL UITDRUKKELIJK ALS IMPLICIET EN ALLE OVERIGE WETTELIJKE, CONTRACTUELE VERPLICHTINGEN OF AANSPRAKELIJKHEDEN DOOR ONRECHTMATIGE DAAD OF GEWOONTERECHT DOOR DE VERKOPER EN WORDEN HIERBIJ UITDRUKKELIJK UITGESLOTEN TOT HET MAXIMUM DAT DOOR DE WET IS TOEGESTAAN. ER WORDEN GEEN GARANTIES VERSTREKT DIE VERDER REIKEN DAN DEZE BEPERKTE GARANTIE.

De verkoper accepteert geen verdere aansprakelijkheid en geeft geen enkele derde het recht om verdere aansprakelijkheden te accepteren in verband met de verkoop van de apparatuur van de verkoper. Deze garantie is niet van toepassing op apparatuur van de verkoper of enig onderdeel daarvan dat onderhevig is geweest aan misbruik, wijziging, nalatigheid, ongeluk, overmacht of sabotage. Geen enkele handeling van enige soort kan deze beperkte garantie toch laten gelden of uitbreiden, zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van de verkoper. Als een bepaalde voorwaarde van deze garantie om wat voor reden dan ook niet uitvoerbaar wordt geacht, blijven de overige voorwaarden onverminderd van kracht.

ALS DE VERKOPER ZICH NIET AAN DE GARANTIEVOORWAARDEN HOUDT, IS DE AANSPRAKELIJKHEID VAN DE VERKOPER BEPERKT TOT HET REDRES VAN REPARATIE OF VERVANGING (NAAR GOEDDUNKEN VAN DE VERKOPER) OF VERVANGING VAN DE DEFECTE APPARATUUR DIE DOOR DE GARANTIE WORDT GEDEKT. IN GEEN GEVAL IS DE VERKOPER, ENIGE DOCHTERONDERNEMING OF DIVISIE DAARVAN, AANSPRAKELIJK VOOR: (A) WINSTVERLIES EN/OF

BEDRIJFSONDERBREKING (RECHTSTREEKS OF ONRECHTSTREEKS); EN INDIRECTE OF GEVOLGSCHADE OF VERLIEZEN ALS GEVOLG VAN ENIGE SCHENDING VAN DE GARANTIE, INFORMATIE OF VOORWAARDE, ZOWEL UITDRUKKELIJK ALS IMPLICIET, OF ENIGE ANDERE VOORWAARDE VAN DEZE GARANTIE OF EEN SCHENDING VAN ENIGE VERPLICHTING DIE DOOR DE WET, DOOR EEN CONTRACT, ONRECHTMATIGE DAAD OF GEWOONTERECHT OF ANDERZIJDS IS OPGELEGD (AL DAN NIET VEROORZAAKT DOOR DE ONACHTZAAMHEID VAN DE VERKOPER, ZIJN MEDEWERKERS, VERTEGENWOORDIGERS OF ANDEREN), INCLUSIEF, ZONDER ENIGE BEPERKING, VERLIES VAN GEBRUIK, WINST- OF OMZETVERLIES, ARBEIDS- OF TEWERKSTELLINGSKOSTEN, VERLIES VAN HET GEBRUIK VAN OVERIGE APPARATUUR, DOWNTIME OF HUURKOSTEN, REPARATIES DOOR DERDEN, ONJUISTE PRESTATIE OF ONJUIST BEDRIJF, VERLIES VAN PERSONEELSDIENSTEN, VERLIES VAN CONTRACTEN OF BEDRIJFSKANSEN EN BOETES VAN WELKE AARD DAN OOK, OF HET FEIT DAT DE APPARATUUR NIET OVEREENKOMT MET DE GELDENDE WET- EN REGELGEVING. DE AANSPRAKELIJKHEID VAN DE VERKOPER IS IN GEEN GEVAL HOGER DAN DE AANKOOPPRIJS VAN DE APPARATUUR, WAARBIJ NIETS IN DEZE BEPERKTE PRODUCTGARANTIE AFDOET AAN DE AANSPRAKELIJKHEID VAN DE VERKOPER VOOR FATAAL OF PERSOONLIJK LETSEL.

VERKOOP ALLEEN IN DE VS

BEPERKTE PRODUCTGARANTIE (VS)

Terex GB Ltd. en Terex USA, LLC (hierna aangeduid als "verkoper") garandeert dat de nieuwe apparatuur vrij is van defecten van materiaal of vakmanschap gedurende een periode van (i) 12 maanden vanaf de datum waarop de apparatuur voor het eerst in dienst genomen werd, of deze apparatuur al dan niet gekocht, gehuurd of geleased werd of (ii) 2000 bedrijfsuren, wat zich als eerste voordoet, zolang deze garantie niet langer dan 24 maanden geldig is vanaf de datum van verzending door de fabriek; op voorwaarde dat (1) de koper of de eindgebruiker de verkoper schriftelijk op de hoogte brengt van het defect binnen zestig (60) dagen na het vaststellen hiervan en tot de tevredenheid van de verkoper verklaart dat: (i) de apparatuur onderhouden en bediend werd binnen de grenzen van normaal gebruik en dat de apparatuur niet gewijzigd werd; en (ii) dat het defect op geen enkele manier het resultaat was van een bewuste handeling of nalatigheid of niet-handelen door de koper of de eindgebruiker of van één van hun respectievelijke agenten of werknemers of eender welke persoon die het heeft gebruikt en (2) een nieuw machineregistratiecertificaat of de aanstellingsdocumenten ingevuld, ondertekend en afgeleverd werden aan de verkoper binnen dertig (30) dagen na de datum van inbedrijfstelling van de apparatuur. Op aanvraag van de verkoper moet de koper de defecte apparatuur voor inspectie retourneren aan de fabriek van de verkoper of een andere locatie die door de verkoper wordt bekendgemaakt. Als de koper niet kan aantonen dat aan de bovenstaande voorwaarden (1) (i) en (1) (ii) is voldaan, dekt deze garantie het vermeende defect niet.

Als de koper kan bewijzen dat aan voorwaarden (1) (i) en 1 (ii) voldaan werd, garandeert de verkoper dat alle kritieke onderdelen (zoals hierin bepaald) bij normaal gebruik en onderhoud vrij zijn van productie- of materiaalfouten gedurende een periode van: (1) vierentwintig (24) maanden vanaf de inbedrijfstelling, (2) 4000 bedrijfsuren of (3) zesendertig (36) maanden vanaf de verzending door de fabriek, welke als eerste voorkomt. Voor deze garantie zijn de kritieke onderdelen als volgt:

Tapse machines: hoofdframe, bovenste frame, tussenas en behuizing, aandrijfpoelie, aandrijfpignon en versnelling, excentrische as, wigring (behalve kussens)

Kaakmachines: hoofdframe inclusief dwarsbalk, excentrische as, kaken, zwenkbalk, vliegwielen.

Slagmachines: rotor, hoofdas, breker en aandrijfpoelie.

Zeefbakken: gelaste zeefbak, onderframe, hoofdas.

De verplichting en aansprakelijkheid van de verkoper bij deze garantie zijn uitdrukkelijk beperkt tot reparatie of vervanging door nieuwe of herbewerkte onderdelen of componenten van elk onderdeel dat na inspectie door de verkoper defectief lijkt te zijn als gevolg van een materiaal- of vakmanschapsfout, naar goeddunken van de verkoper. Deze onderdelen worden kosteloos aan de eigenaar ter beschikking gesteld. Op verzoek van de verkoper moeten onderdelen of componenten waar een claim voor is ingediend, teruggestuurd worden naar de verkoper, op een locatie die door de verkoper wordt bekendgemaakt. Alle componenten en onderdelen die op basis van deze beperkte productgarantie worden vervangen, worden het eigendom van de verkoper.

Deze garantie vervalt als er andere onderdelen (inclusief slijtageonderdelen) dan originele OEM onderdelen voor deze apparatuur zijn gebruikt.

Accessoires, installaties en componenten die deel uitmaken van de apparatuur, maar die niet door de verkoper zijn geproduceerd, vallen onder de garantie van hun eigen fabrikanten. Normaal onderhoud, afstellingen en onderhouds- en slijtageonderdelen, inclusief zonder enige beperking, wrijfplaten, glas, koppeling- en remvoeringen, filters, draden en verf, worden niet door deze garantie gedekt en zijn voor rekening van de koper.

De verkoper geeft geen verdere garantie, uitdrukkelijk noch impliciet en geeft geen garantie van verkoopbaarheid of van geschiktheid voor een bepaald doel.

Geen enkele medewerker of vertegenwoordiger heeft het recht om deze garantie te wijzigen, tenzij een schriftelijke wijziging door een officiële vertegenwoordiger van de verkoper is ondertekend.

De verplichting van de verkoper volgens deze garantie omvat geen accijnzen, belastingen, milieuheffingen, inclusief en zonder enige beperking het van de hand doen of de verwerking van banden, accu's, petrochemische stoffen of andere kosten of enige aansprakelijkheid voor directe, indirecte, incidentele of gevolgschade.

Door onjuist onderhoud, onjuist gebruik, misbruik, onjuiste opslag, werking buiten de opgegeven capaciteit, werking na ontdekking van defecte of versleten onderdelen, ongelukken, sabotage of wijziging of reparatie van de apparatuur door personen die niet door de verkoper zijn bevoegd, vervalt deze garantie. De verkoper behoudt zich het recht voor om de installatie van het product te inspecteren en de onderhoudsprocedures te onderzoeken om vast te stellen of het defect het gevolg is van onjuist onderhoud, onjuist gebruik, misbruik, onjuiste opslag, werking buiten de opgegeven capaciteit, werking na ontdekking van defecte of versleten onderdelen, ongelukken, sabotage of wijziging of reparatie van de apparatuur door personen die niet door de verkoper zijn bevoegd.

Garantie op onderdelen:

De verkoper garandeert dat de onderdelen die zijn besteld van de onderdelenafdeling van de verkoper vrij zijn van materiaal- of vakmanschapsfouten gedurende (1) een periode van 12 maanden na de verzenddatum uit de fabriek of (2) 2000 bedrijfsuren of (3) de resterende garantietijd van de nieuwe apparatuur, welke als eerste voorkomt. Met betrekking tot onderdelen die zijn besteld van de onderdelenafdeling van de verkoper voor apparatuur die niet langer wordt gedekt door deze beperkte productgarantie, omdat de tijdsperiode is verlopen of de kritieke onderdelen meer dan 4000 uren zijn gebruikt, garandeert de verkoper dat deze onderdelen vrij zijn van materiaal- of vakmanschapsfouten gedurende een periode van 12 maanden na de verzenddatum uit de fabriek of 2000 bedrijfsuren, welke als eerste voorkomt.

Telematica.

Als samen met de apparatuur een telematicasysteem wordt geleverd, wordt dit systeem beheerd door een extern bedrijf ('Teleservices Provider') dat een reeks operationele gegevens over de apparatuur verzamelt, met inbegrip van maar niet beperkt tot het gebruik, de prestatie en de betrouwbaarheid. De verkoper geeft de verkoper toestemming om deze data van de Teleservices Provider te verkrijgen voor garantie-, productverbeterings- en klantondersteuningsdoeleinden. De koper begrijpt dat de garantie op de apparatuur afhankelijk is van de correcte werking van het telematicasysteem en de koper zal het telematicasysteem niet uitschakelen en zal er niet mee knoeien.

DE GARANTIE IS NIET OVERDRAAGBAAR:

Deze garantie is beperkt tot de originele koper of de originele eindgebruiker indien verkocht aan een distributeur, en kan niet worden toegekend of op andere wijze worden overgedragen zonder schriftelijke goedkeuring van de verkoper. Neem zo nodig contact op met uw plaatselijke distributeur voor extra informatie.

ONDERDELEN DIE NIET DOOR DE GARANTIE WORDEN GEDEKT

De volgende onderdelen worden **NIET** door deze garantie gedekt (de lijst is niet volledig):

Onderdelen die door een individu, onderneming, partnership of andere organisatie of rechtspersoon worden verkocht, die geen erkende distributeur van de verkoper is.

Onderdelen die niet zijn geproduceerd door de verkoper worden niet door de garantie van de verkoper gedekt. Deze onderdelen worden alleen gedekt door de garantie van de fabrikant van dergelijke onderdelen. Deze onderdelen omvatten, maar zijn niet beperkt tot het chassis, de motoren, luchtcompressoren, accu's, banden en producten geleverd door de klant.

Vervangen van apparatuur: de verkoper heeft de optie om een defect onderdeel of een defecte installatie te repareren of te vervangen. Het beleid van de verkoper is erop gericht om claims voor de vervanging van een complete installatie af te wijzen als de installatie in het veld

gerepareerd kan worden door de vervanging of reparatie van het defecte onderdeel of defecte onderdelen die deel uitmaken van de installatie.

Normale operationele onderhoudsdiensten en slijtageonderdelen: onderhoudsdiensten en slijtageonderdelen worden uitgesloten van garantieclaims. Het onderhoud en de slijtageonderdelen die niet gedekt zijn, omvatten, maar zijn niet beperkt tot: seals, pakkingen, slangen, wrijfplaten, glas, koppeling- en remvoeringen, filters, draden, buitencoatings, het op juiste wijze vastzetten van bouten, moeren en fittingen, het toevoegen of vervangen van vloeistoffen, filters, ontluchters, riemen, nozzles, afstellingen van welke aard dan ook, geleverde diensten, handreinigers, handdoeken en smeermiddelen, inspecties, diagnostische en reistijd.

Transportkosten en/of schade: elk soort schade veroorzaakt door vervoer is een transportclaim die onmiddellijk bij de betreffende vervoersonderneming moet worden ingediend.

Verslechtering: reparaties, benodigd werk of blootgestelde onderdelen als gevolg van ouderdom, opslag, invloed van weersomstandigheden, onvoldoende gebruik, gebruik als demonstratieproduct of gebruik voor het transport van bijtende chemicaliën.

Secundaire defecten: als de eigenaar of operator de machine blijft gebruiken nadat een defect is opgemerkt, is de verkoper volgens de garantie niet verantwoordelijk voor de resulterende schade aan andere onderdelen als gevolg van het voortgezette gebruik.

Vakmanschap van anderen: de verkoper accepteert geen verantwoordelijkheid voor onjuiste installatie of arbeidskosten of enige kosten van ander personeel, behalve van distributeurpersoneel dat door de verkoper is bevoegd.

'Stop and Go'-garantie: de verkoper erkent geen 'Stop and Go'-garanties.

DE VERKOPER IS NIET AANSPRAKELIJK VOOR INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE VAN WELKE AARD DAN OOK, INCLUSIEF, MAAR NIET BEPERKT TOT WINSTVERLIES, PRODUCTIEVERLIES, HOGERE VASTE LASTEN, VERLIES VAN BEDRIJFSKANSEN, PRODUCTIEVERTRAGING, KOSTEN VAN VERVANGING VAN ONDERDELEN OF HOGERE BEDRIJFSKOSTEN ALS GEVOLG VAN DE MOGELIJKE SCHENDING VAN DEZE GARANTIEVOORWAARDEN. HET ENIGE REDRES VAN DE KLANT IS BEPERKT TOT REPARATIE OF VERVANGING VAN HET DEFECTE ONDERDEEL (NAAR GOEDDUNKEN VAN DE VERKOPER).

DEZE GARANTIE GELDT IN PLAATS VAN EN VERVANGT ALLE ANDERE GARANTIES, UITDRUKKELIJK OF GEÏMPliceEERD (INCLUSIEF GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL) EN ALLE OVERIGE VERPLICHTINGEN EN AANSPRAKELIJKHEDEN VAN DE VERKOPER. ER WORDEN GEEN GARANTIES VERSTREKT DIE VERDER REIKEN DAN DEZE BEPERKTE GARANTIE.

De verkoper accepteert geen verdere aansprakelijkheid en geeft geen enkele derde het recht om verdere aansprakelijkheden te accepteren in verband met de verkoop van de apparatuur van de verkoper. Deze garantie is niet van toepassing op apparatuur van de verkoper of enig onderdeel daarvan dat onderhevig is geweest aan misbruik, wijziging, nalatigheid, ongeluk, overmacht of sabotage. Geen enkele handeling van enige soort kan deze beperkte garantie toch laten gelden of uitbreiden, zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van de verkoper. Als een bepaalde voorwaarde van deze garantie om wat voor reden dan ook niet uitvoerbaar wordt geacht, blijven de overige voorwaarden onverminderd van kracht.

ALS DE VERKOPER ZICH NIET AAN DE GARANTIEVOORWAARDEN HOUDT, IS DE AANSPRAKELIJKHEID VAN DE VERKOPER BEPERKT TOT HET REDRES VAN REPARATIE OF VERVANGING (NAAR GOEDDUNKEN VAN DE VERKOPER) OF VERVANGING VAN DE DEFECTE APPARATUUR DIE DOOR DE GARANTIE WORDT GEDEKT. IN GEEN GEVAL IS DE VERKOPER, ENIGE DOCHTERONDERNEMING OF DIVISIE DAARVAN, AANSPRAKELIJK VOOR INCIDENTELE, INDIRECTE OF GEVOLGSCHADE OF ANDERE VERLIEZEN ALS GEVOLG VAN ENIGE SCHENDING VAN DE GARANTIE, INCLUSIEF, ZONDER ENIGE BEPERKING, ARBEIDSKOSTEN, VERLIES VAN HET GEBRUIK VAN OVERIGE APPARATUUR, REPARATIES DOOR DERDEN, WINSTVERLIES, TIJDVERLIES, SLEPEN OVER VERVOEREN VAN APPARATUUR, HUURKOSTEN, PERSOONLIJK LETSEL, EMOTIONELE OF MENTALE STRESS, ONJUISTE PRESTATIE OF ONJUIST BEDRIJF,

BOETEN VAN WELKE AARD OOK, VERLIES VAN SERVICE OF PERSONEELSDIENSTEN,
OF HET FEIT DAT DE APPARATUUR NIET OVEREENKOMT MET DE GELDENDE WETTEN.

Registreer de garantie van deze machine online.

Afhankelijk van de gemonteerde motor, moet u ook de motor van uw machine registreren op:

Caterpillar

<http://www.cat.com/cda/layout?m=37532&x=7&id=3836261>

Scania

<http://www.scania.co.uk/engines/service/start-up-report/index.aspx>

Telematica

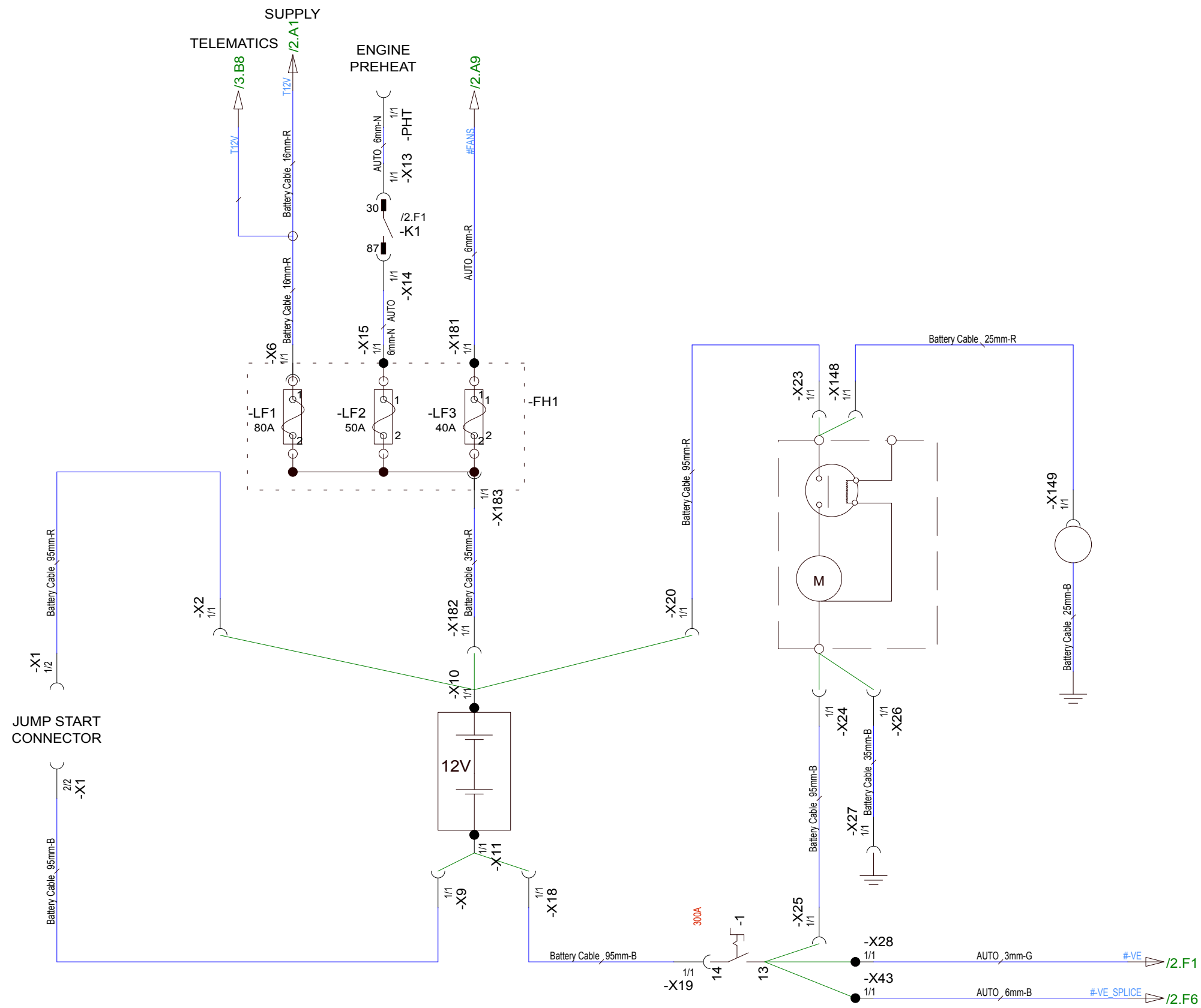
Als een telematicasysteem bij de apparatuur vervat zit, wordt het telematicasysteem beheerd door een derde partij. Het systeem verzamelt een reeks operationele gegevens over de apparatuur, met inbegrip van maar niet beperkt tot het gebruik, de prestatie en de betrouwbaarheid. De koper gaat akkoord dat de verkoper dergelijke gegevens voor garantie-, productverbeterings- en klantondersteuningsdoeleinden verzamelt. De koper begrijpt dat de garantie op de apparatuur afhankelijk is van de correcte werking van het telematicasysteem en de koper zal het telematicasysteem niet uitschakelen en zal er niet mee knoeien.

Bezoek onze website voor toegang tot het onze website.

13.3 Bijlage C

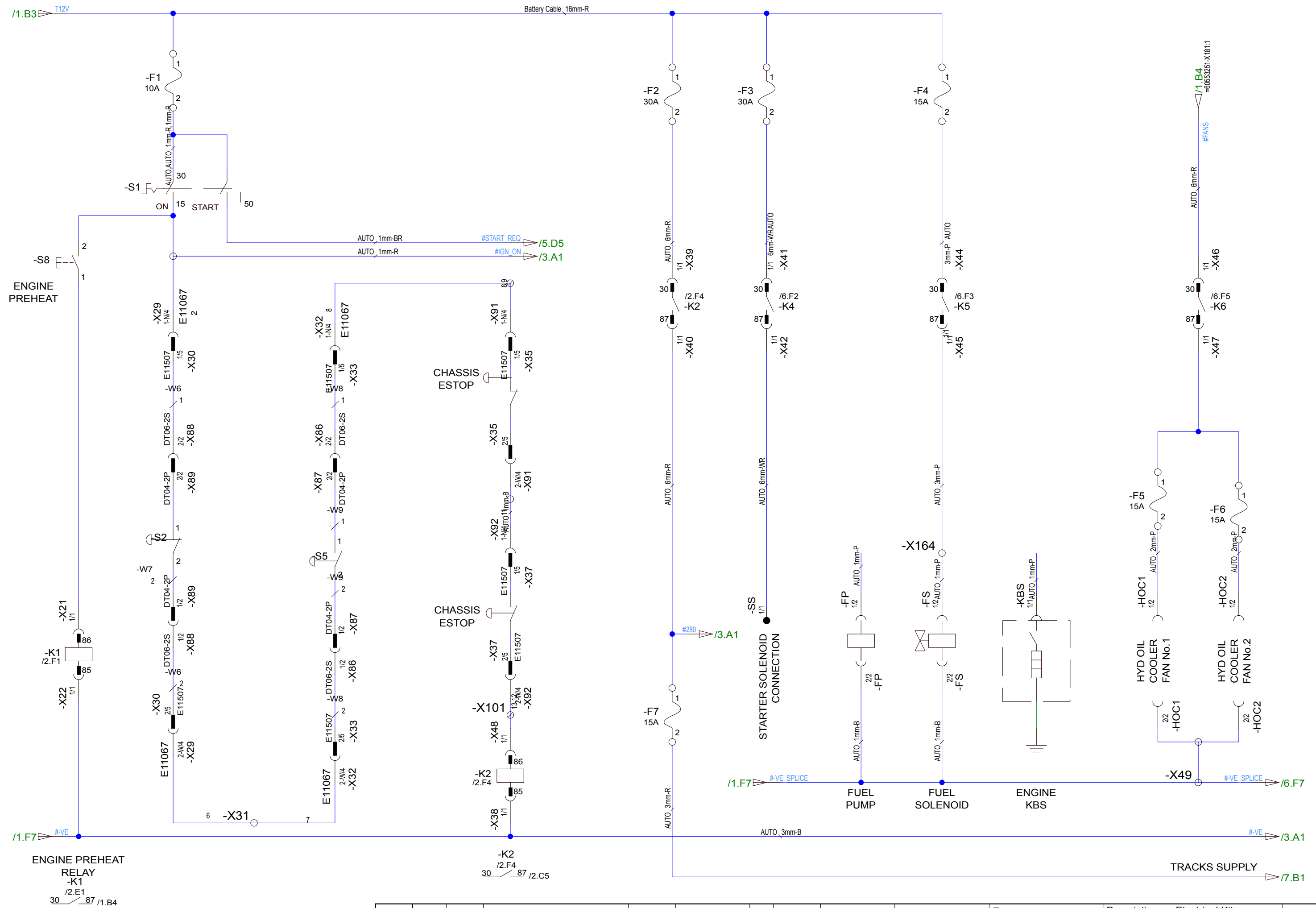
(1) Tier 3 Diagrammen

Blanco pagina



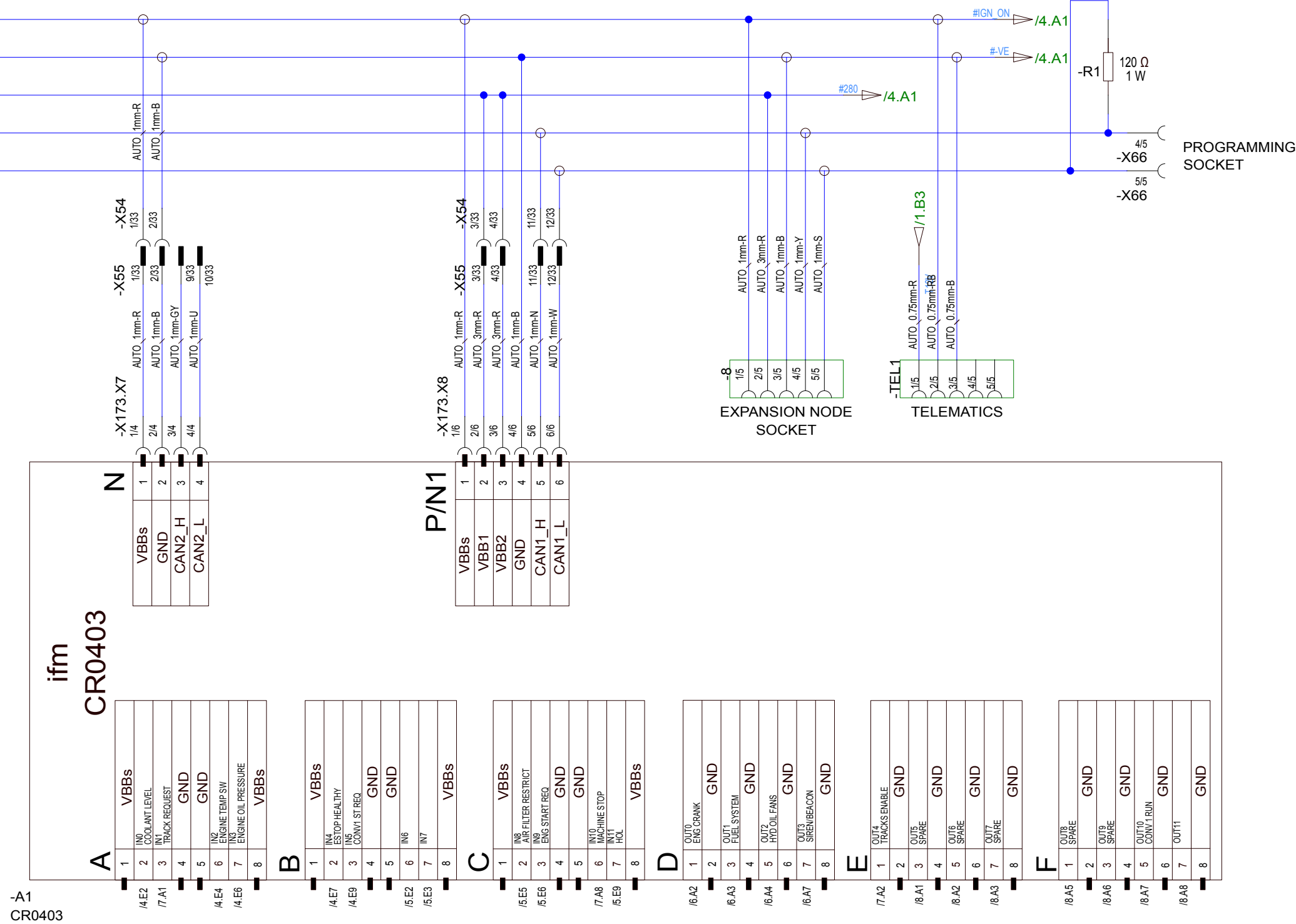
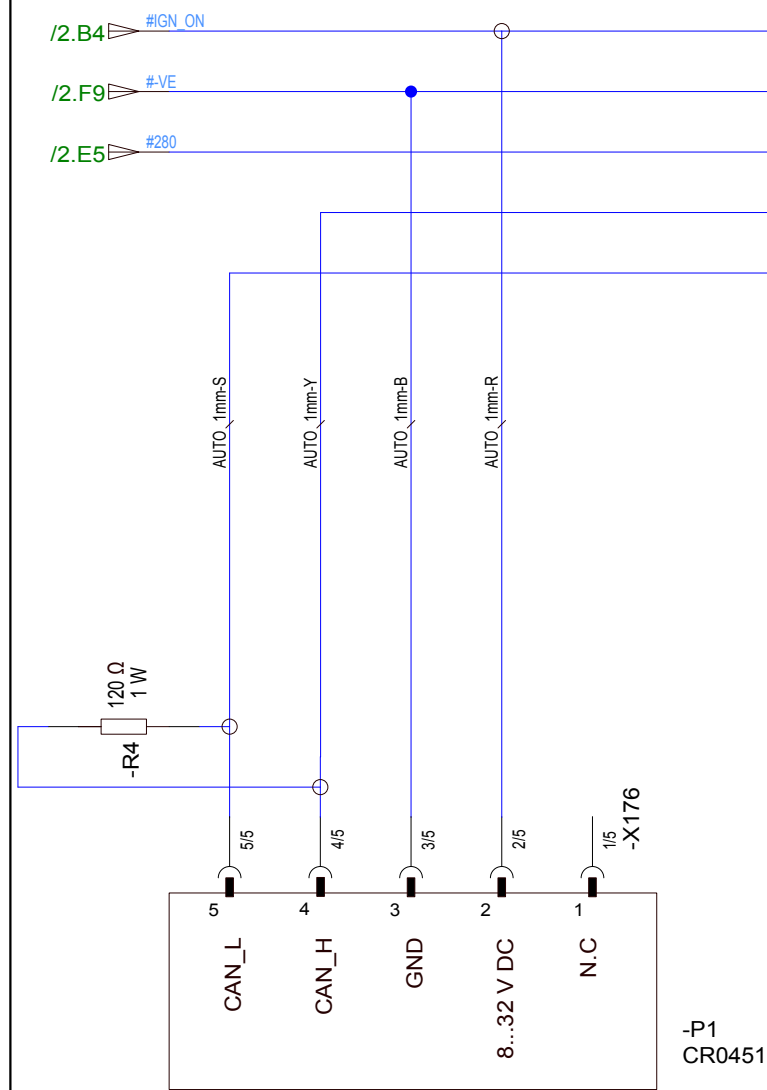
Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type M.-Nr.: 60553252	Description: Electrical Kit Power Unit	Assignment	
											Location +PU	
	0		First Draft	25.02.19	AH						Drawing number 60553252	Sheet 1
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved					No. 17 Sh.	

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

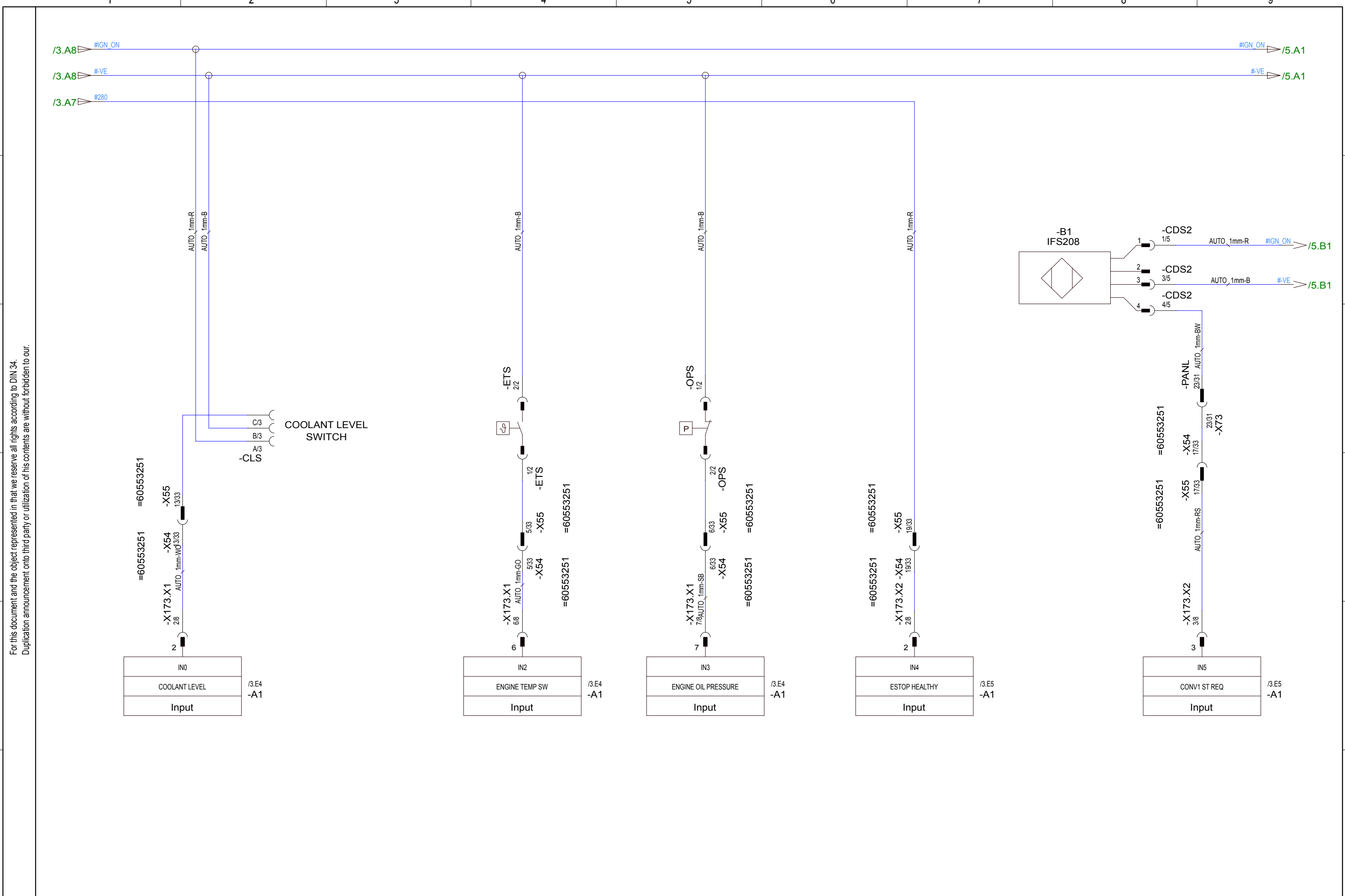


Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type M.-Nr.: 60553252	Description: Electrical Kit Power Unit	Assignment	
											Location +PU	
	0		First Draft	25.02.19	AH						Drawing number 60553252	Sheet 2
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved						No. 17 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

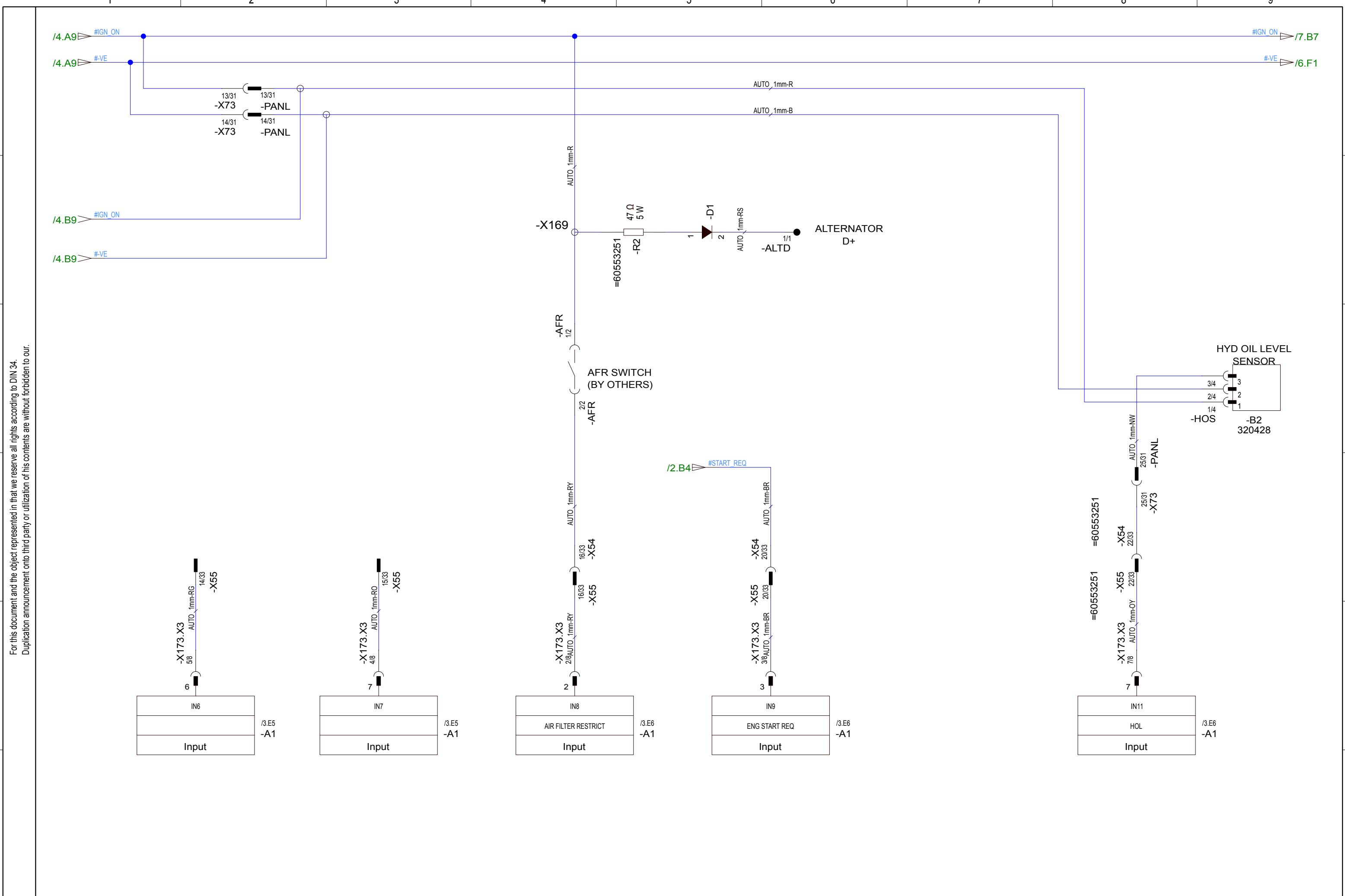


Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type M.-Nr.: 60553252	Description: Electrical Kit Power Unit	Assignment	
											Location +PU	
	0		First Draft	25.02.19	AH	User	AH				Drawing number 60553252	Sheet 3
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved						No. 17 Sh.



For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

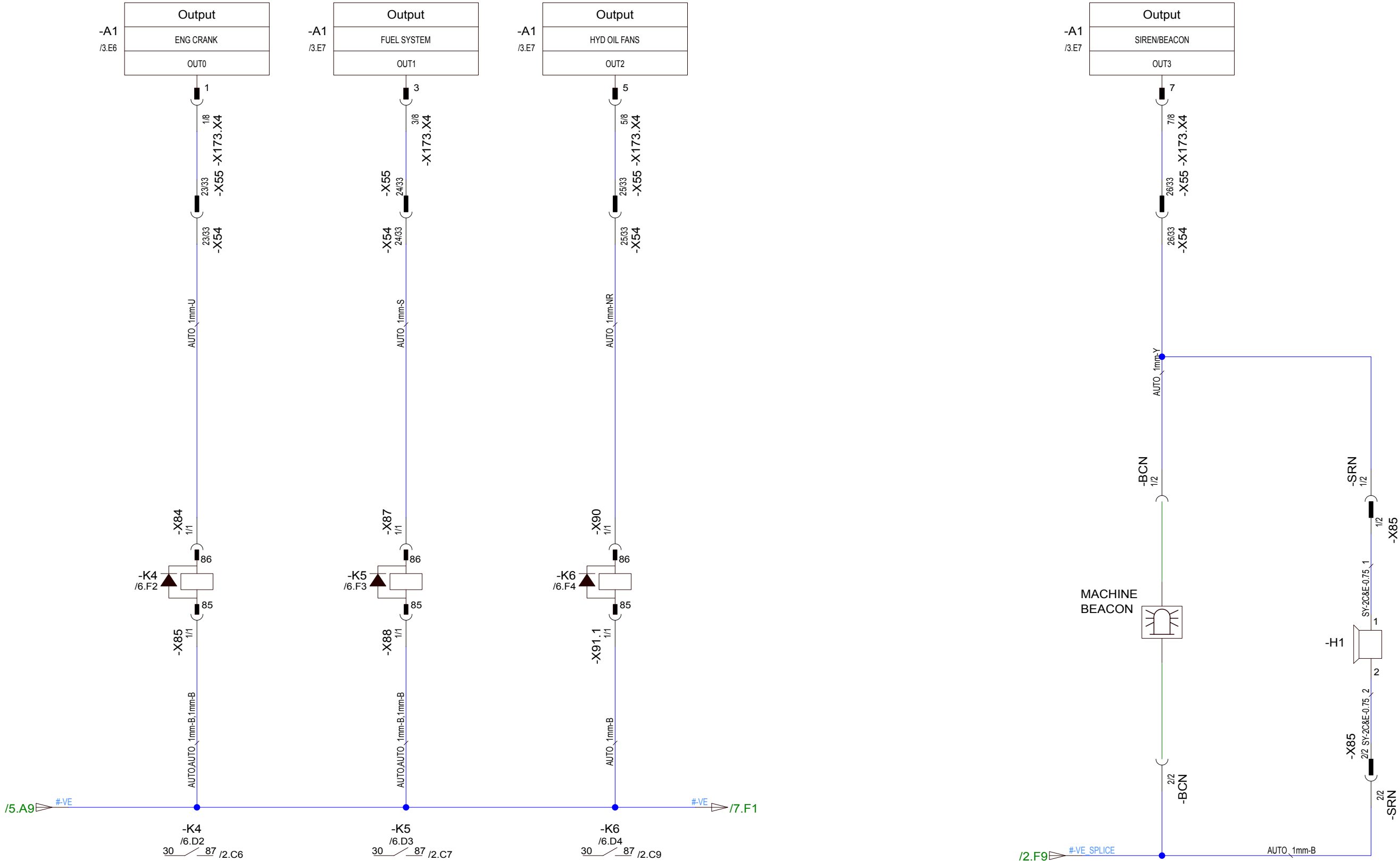
Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type	Description:	Assignment
						User	AH		M.-Nr.: 60553252	Electrical Kit	Location +PU
	0		First Draft	25.02.19	AH	Proved			Drawing number 60553252	Power Unit	Sheet 4
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name						No. 17 Sh.



For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

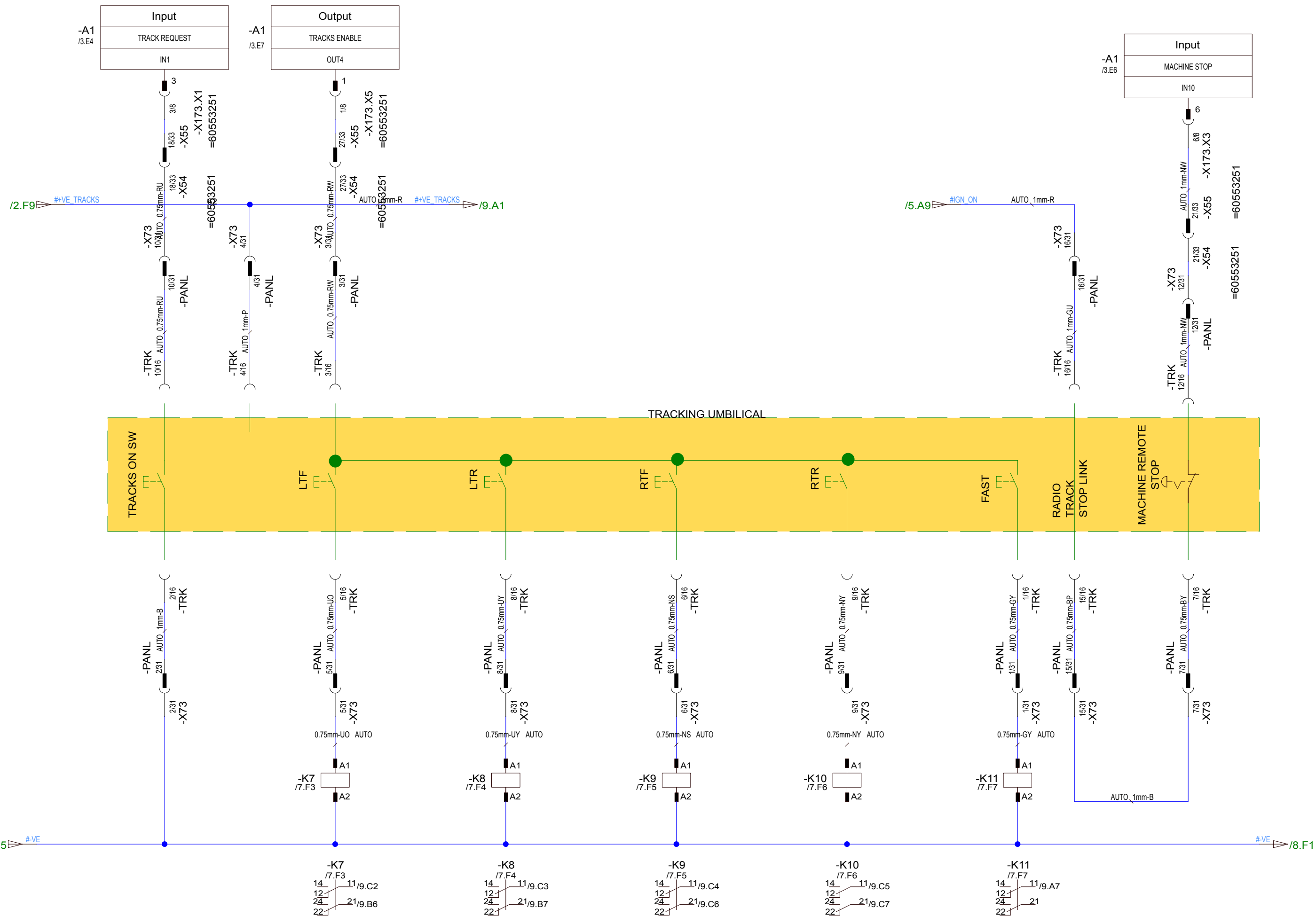
Changing drawing only in the E3!							Date	Name		Type	Description: Electrical Kit		Assignment
							User	AH		M.-Nr.: 60553252	Power Unit		Location +PU
	0		First Draft	25.02.19	AH							Drawing number	Sheet 5
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved						60553252	No. 17 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

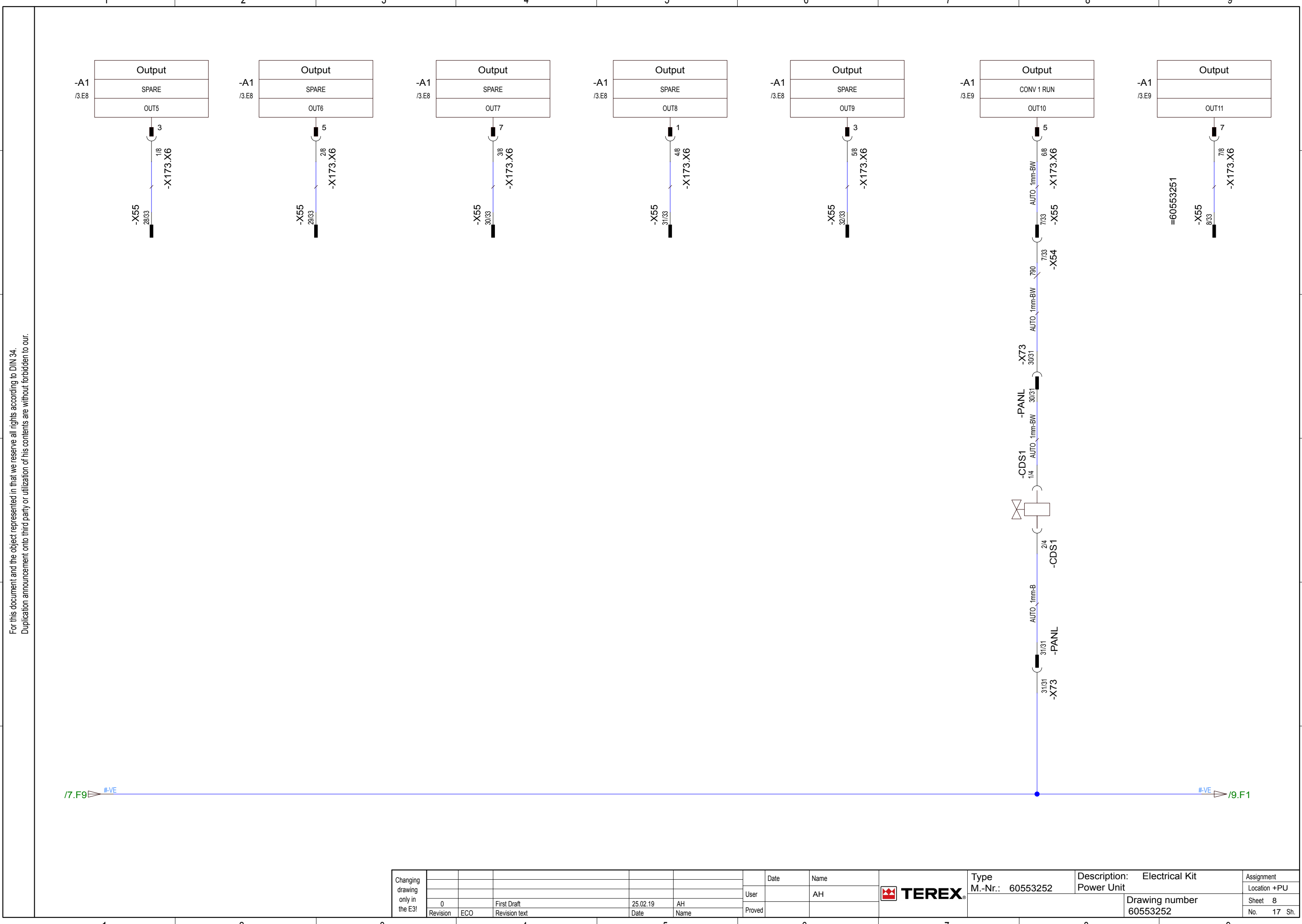


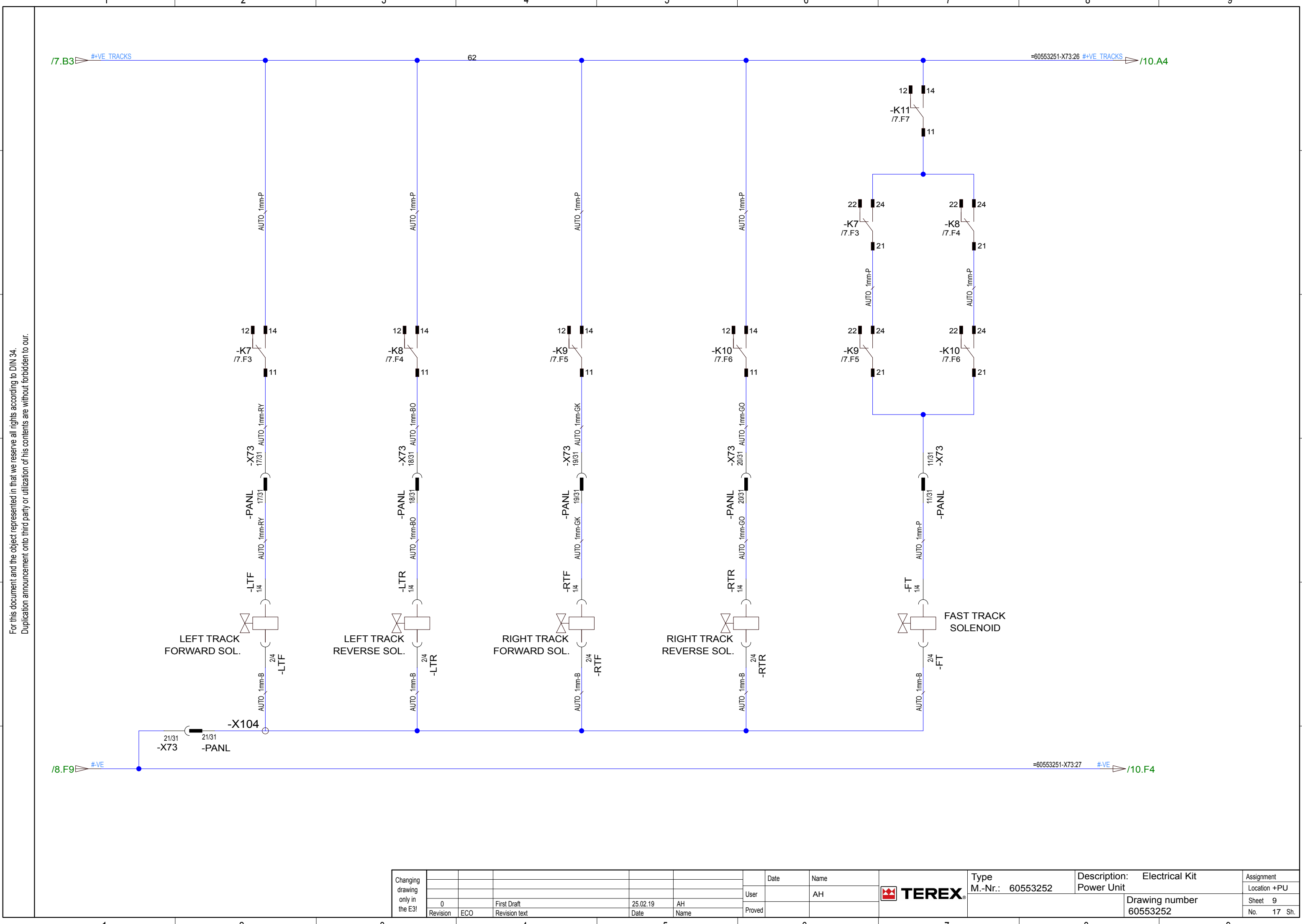
Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type	Description:	Assignment
						User	AH		M.-Nr.: 60553252	Electrical Kit	Location +PU
	0		First Draft	25.02.19	AH	Proved				Drawing number	Sheet 6
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name					60553252	No. 17 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



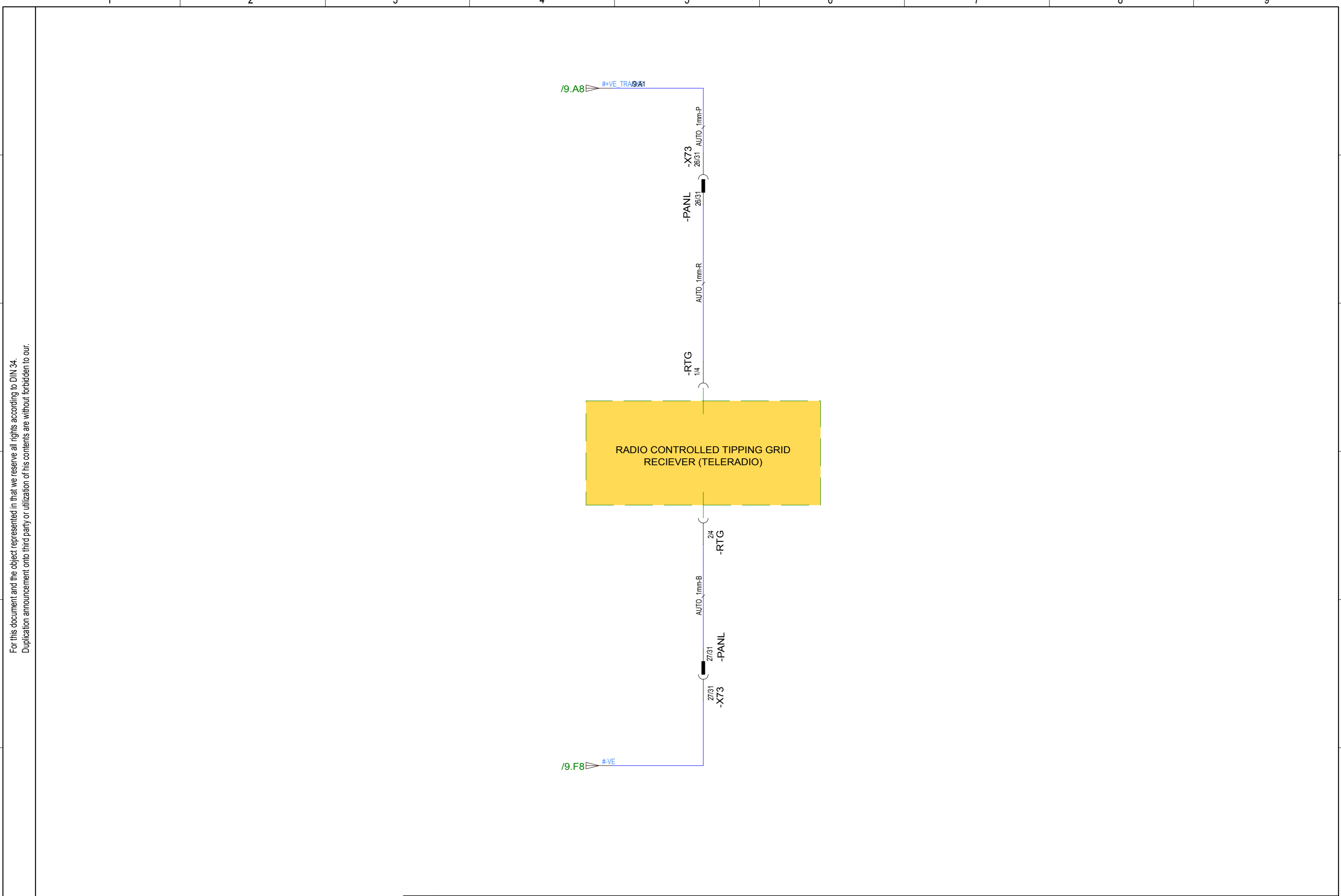
Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type	Description: Electrical Kit	Assignment
									M.-Nr.: 60553252	Power Unit	Location +PU
	0		First Draft	25.02.19	AH	User	AH			Drawing number	Sheet 7
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved				60553252	No. 17 Sh.





For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type	Description: Electrical Kit	Assignment
						User	AH		M.-Nr.: 60553252	Power Unit	Location +PU
	0		First Draft	25.02.19	AH	Proved			Drawing number 60553252		Sheet 9
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name						No. 17 Sh.

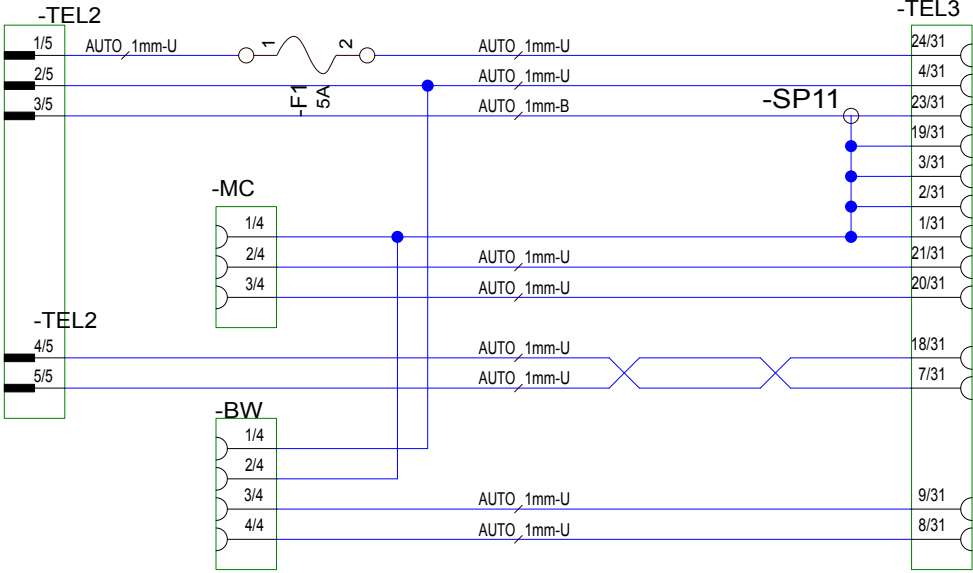


For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

Changing drawing only in the E3!							Date	Name		Type	Description: Electrical Kit Power Unit	Assignment	
							User	AH		M.-Nr.: 60553252		Location +PU	
	0		First Draft	25.02.19	AH		Proved			Drawing number 60553252		Sheet 10	
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name							No. 17 Sh.	

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

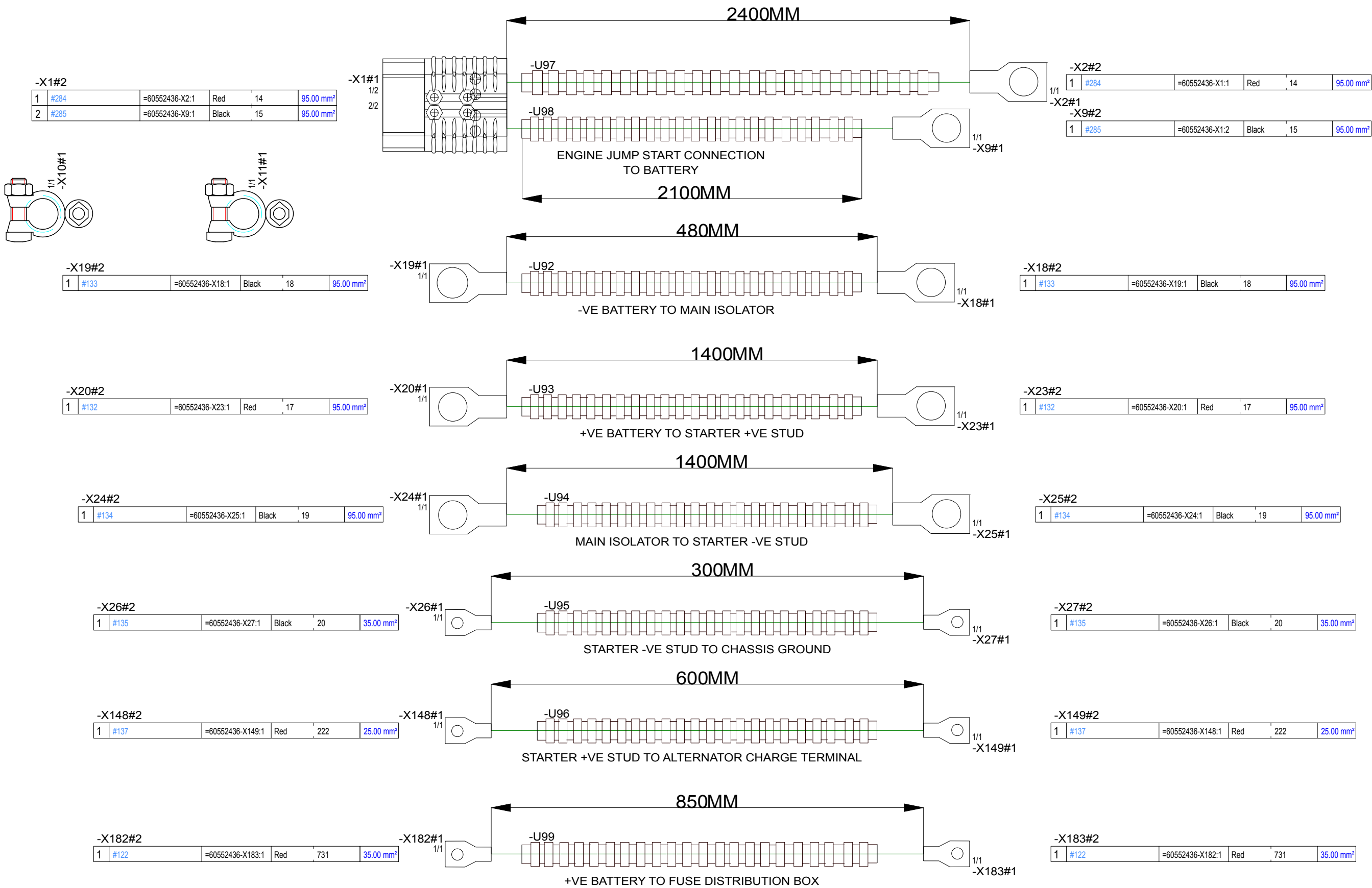
TELEMATICS



Changing drawing only in the E3!							Date	Name		Type P.-Nr.:	Description:	Assignment	
							User	AH				Location +TEL	
	0		First Draft	25.02.19	AH							Sheet	11
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Provided						No.	17 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

BATTERY LEAD KIT



Changing drawing only in the E3!							Date	Name		Type	Description: Electrical Kit Power Unit	Assignment
										M.-Nr.: 60553252		Location +BATT
	0		First Draft	25.02.19	AH	User	AH					Sheet 12
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved				Drawing number 60553252		No. 17 Sh.

[illegible]

PANEL & LOOM KIT
Part No. 60553251

TELEMATICS (OPTIONAL)

BATTERY POSITIVE

STARTER SOLENOID

OIL PRESSURE SWITCH

FUEL PUMP

FUEL SOLENOID

PREHEAT TERMINAL

ENGINE TEMP SWITCH

COOLANT LEVEL SWITCH

HYD OIL COOLER FAN No.1

HYD OIL COOLER FAN No.2

AIR FILTER RESTRICTION

ISOLATOR

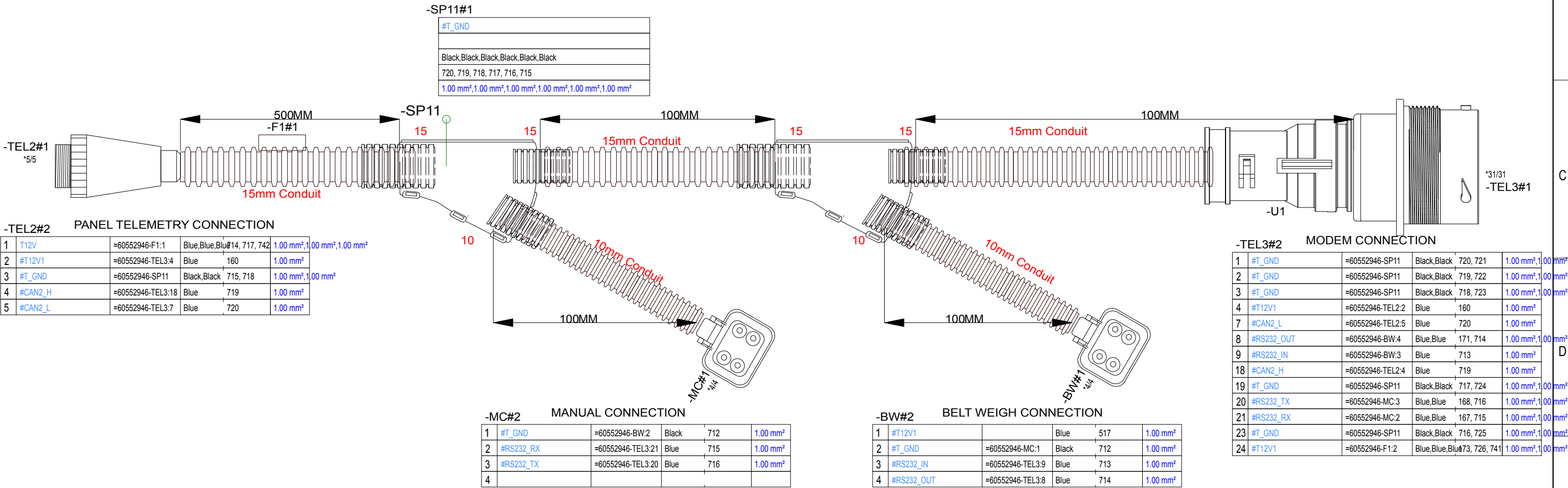
ALTERNATOR D+ TERMINAL

COMPONENTS LIST:

Part No.	Description	Quantity	Notes
60553251	Panel & Loom Kit	1	
60553252	Telematics Unit	1	Optional
60553253	Battery Positive	1	
60553254	Starter Solenoid	1	
60553255	Oil Pressure Switch	1	
60553256	Fuel Pump	1	
60553257	Fuel Solenoid	1	
60553258	Preheat Terminal	1	
60553259	Engine Temp Switch	1	
60553260	Coolant Level Switch	1	
60553261	Hyd Oil Cooler Fan No.1	1	
60553262	Hyd Oil Cooler Fan No.2	1	
60553263	Air Filter Restriction	1	

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

TELEMETRY HARNESS - 60552946
(OPTIONAL)

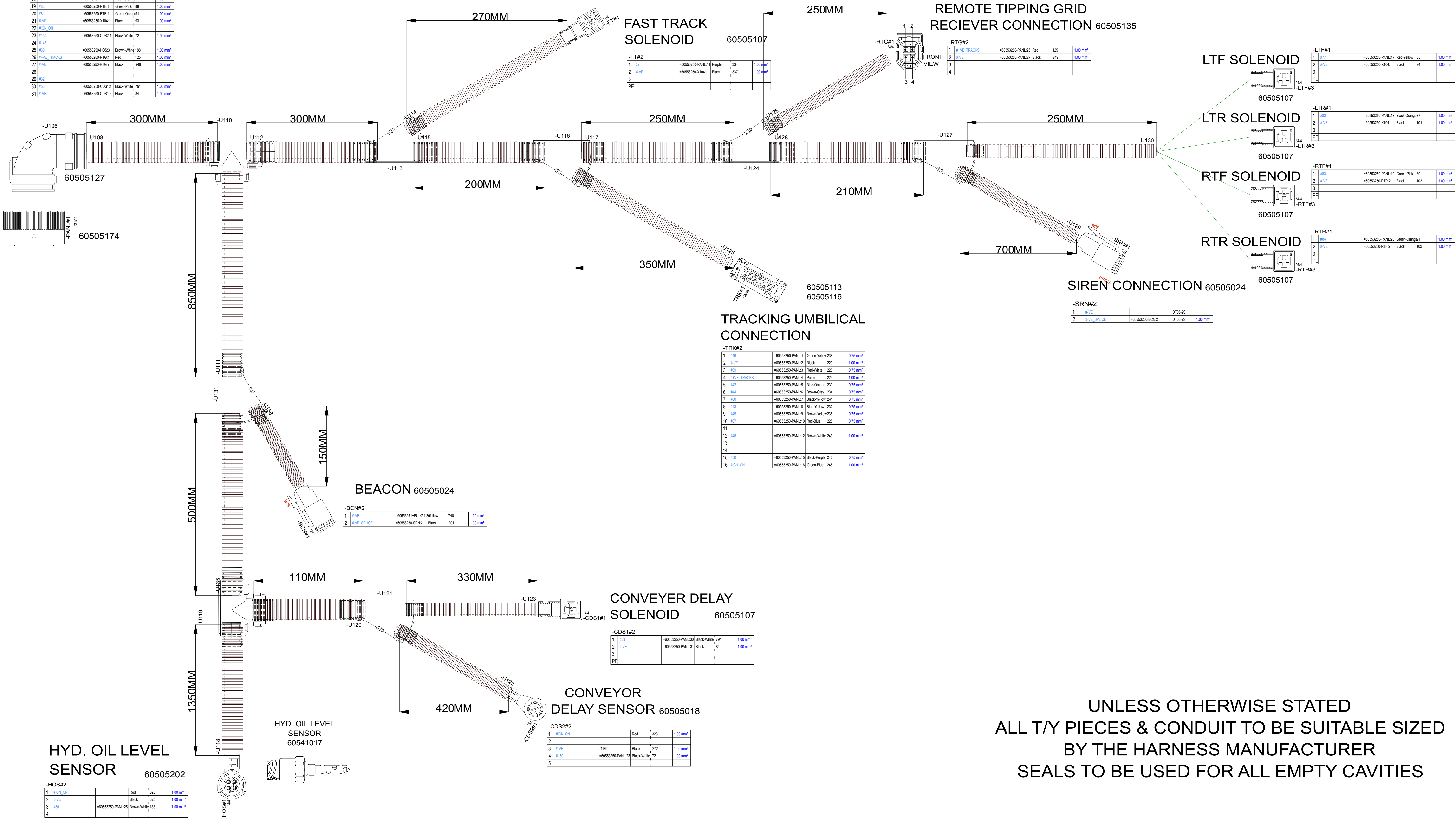


Changing drawing only in the E3!						Date	Name		Type M.-Nr.: 60553252	Description:Electrical Kit Telemetry Harness	Assignment Location +TEL
						User	AH				
	0		First Draft	25.02.19	AH	Proved					
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name						
									60552987.3	Drawing number 60553252	Sheet 14 No. 17 Sh.

-PANL#2				
1	#46	+60553250-TRK.1	Green-Yellow 238	0.75 mm²
2	#46	+60553250-TRK.2	Black 229	1.00 mm²
3	#09	+60553250-TRK.3	Red-White 226	0.75 mm²
4	#46	+60553250-TRK.4	Purple 224	1.00 mm²
5	#42	+60553250-TRK.5	Blue-Orange 230	0.75 mm²
6	#44	+60553250-TRK.6	Brown-Grey 234	0.75 mm²
7	#50	+60553250-TRK.7	Black-Yellow 241	0.75 mm²
8	#43	+60553250-TRK.8	Blue-Yellow 232	0.75 mm²
9	#45	+60553250-TRK.9	Brown-Yellow 236	0.75 mm²
10	#37	+60553250-TRK.10	Red-Blue 225	0.75 mm²
11	#2	+60553250-FT.1	Purple 334	1.00 mm²
12	#48	+60553250-TRK.12	Brown-White 243	1.00 mm²
13	#09			
14	#VE		Black 271	1.00 mm²
15	#50	+60553250-TRK.15	Black-Purple 240	0.75 mm²
16	#09	+60553250-TRK.16	Green-Blue 245	1.00 mm²
17	#77	+60553250-LTF.1	Red-Yellow 85	1.00 mm²
18	#62	+60553250-LTR.1	Black-Orange87	1.00 mm²
19	#53	+60553250-RTF.1	Green-Pink 89	1.00 mm²
20	#64	+60553250-RTT.1	Green-Orange91	1.00 mm²
21	#VE	+60553250-X104.1	Black 94	1.00 mm²
22	#09			
23	#50	+60553250-CD52.4	Black-White 72	1.00 mm²
24	#147			
25	#50	+60553250-HOS.3	Brown-White 188	1.00 mm²
26	#VE	+60553250-RTG.1	Red 125	1.00 mm²
27	#VE	+60553250-RTG.2	Black 249	1.00 mm²
28				
29	#62	+60553250-CD51.1	Black-White 791	1.00 mm²
30	#53			
31	#VE	+60553250-CD51.2	Black 84	1.00 mm²

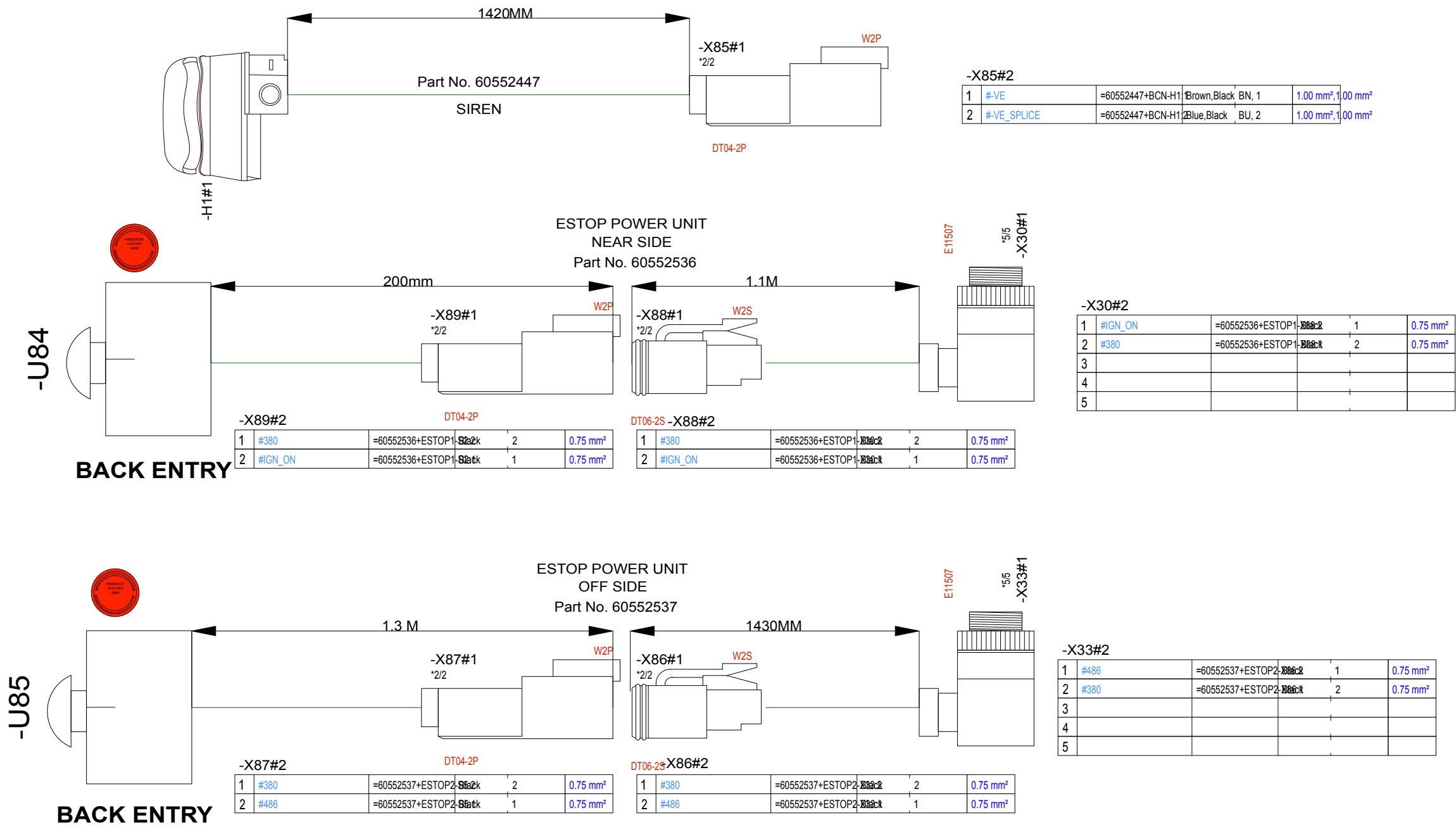
POWER UNIT HARNESS

Part No. 60553250



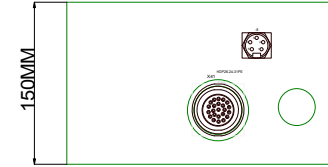
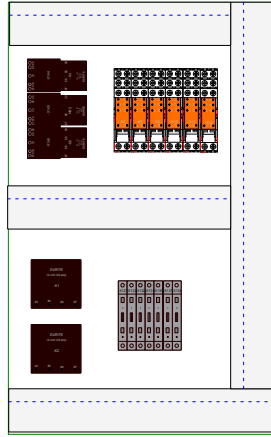
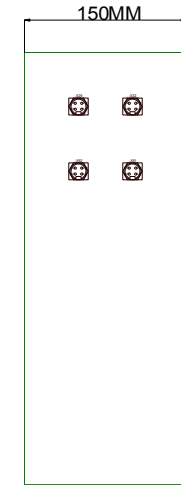
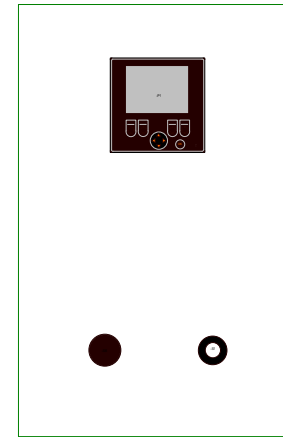
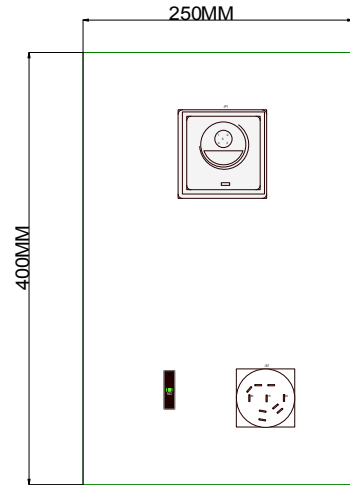
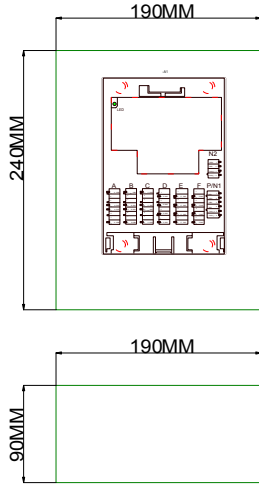
UNLESS OTHERWISE STATED
ALL T/Y PIECES & CONDUIT TO BE SUITABLE SIZED
BY THE HARNESS MANUFACTURER
SEALS TO BE USED FOR ALL EMPTY CAVITIES

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

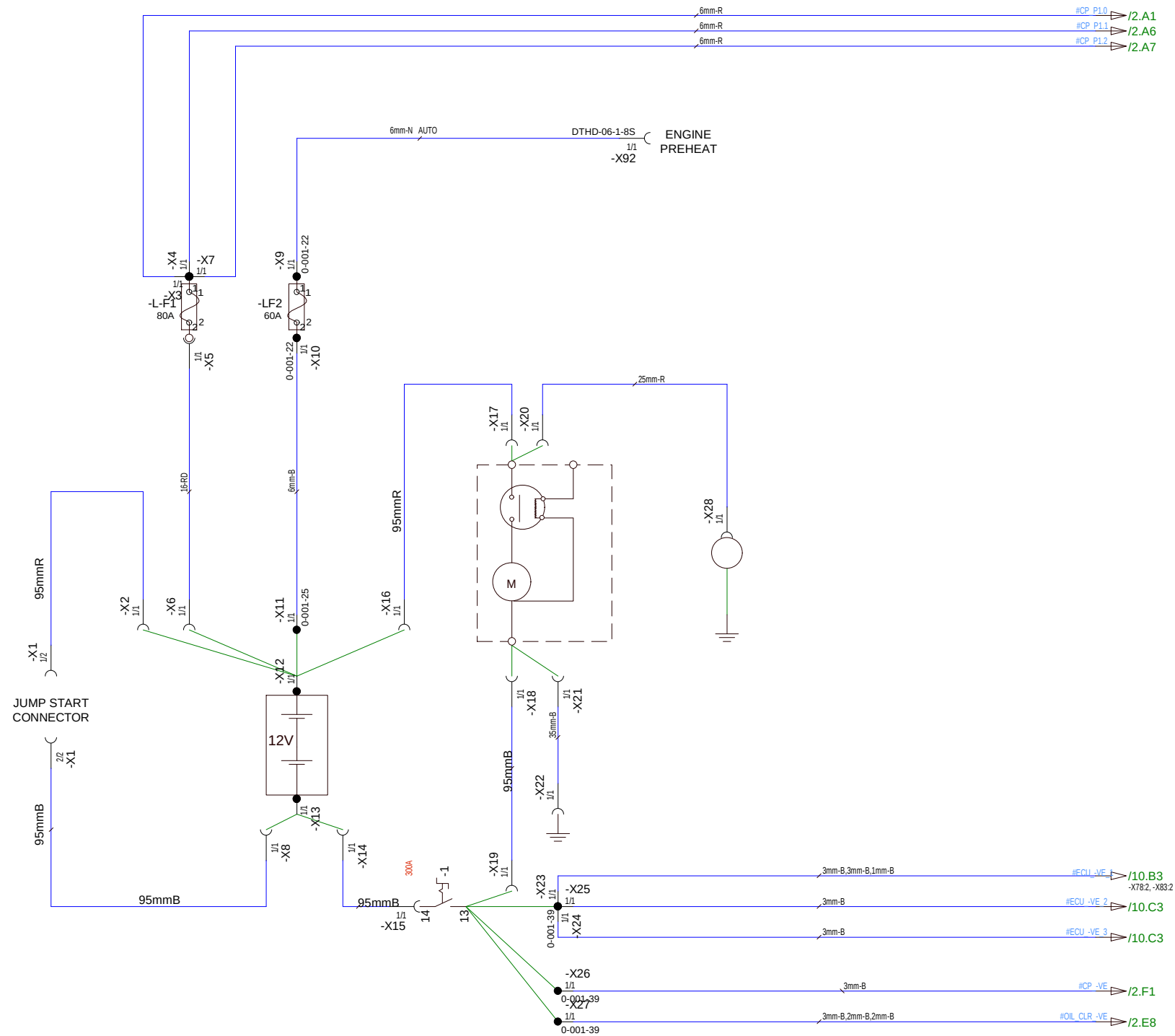
Changing drawing only in the E3!							Date	Name		Type P.-Nr.:	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment	
												Location +PU	
	0		First Draft	25.02.19	AH							Sheet	17
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name							No.	17 Sh.



(2) Tier 4 Diagrammen

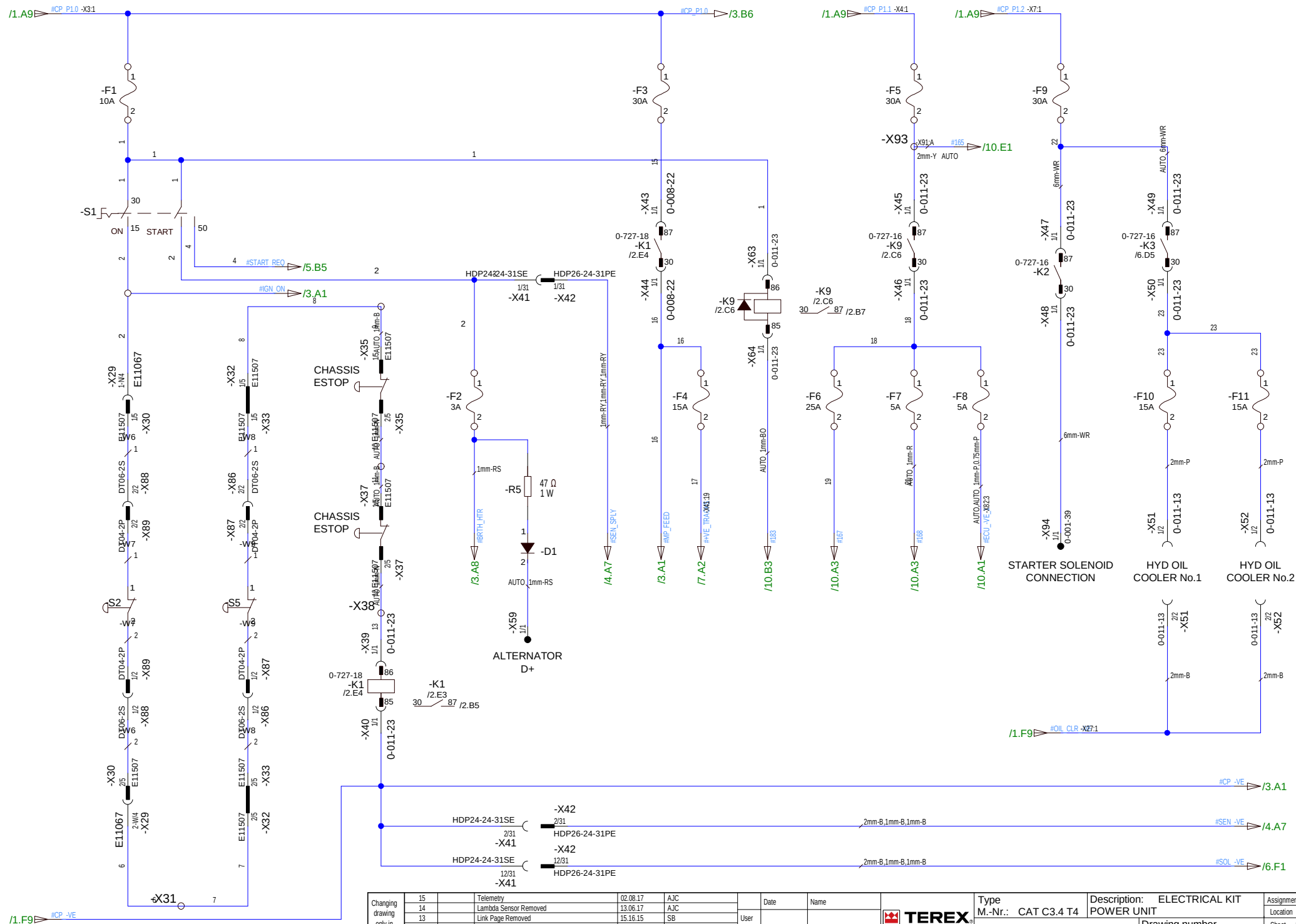
Blanco pagina

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



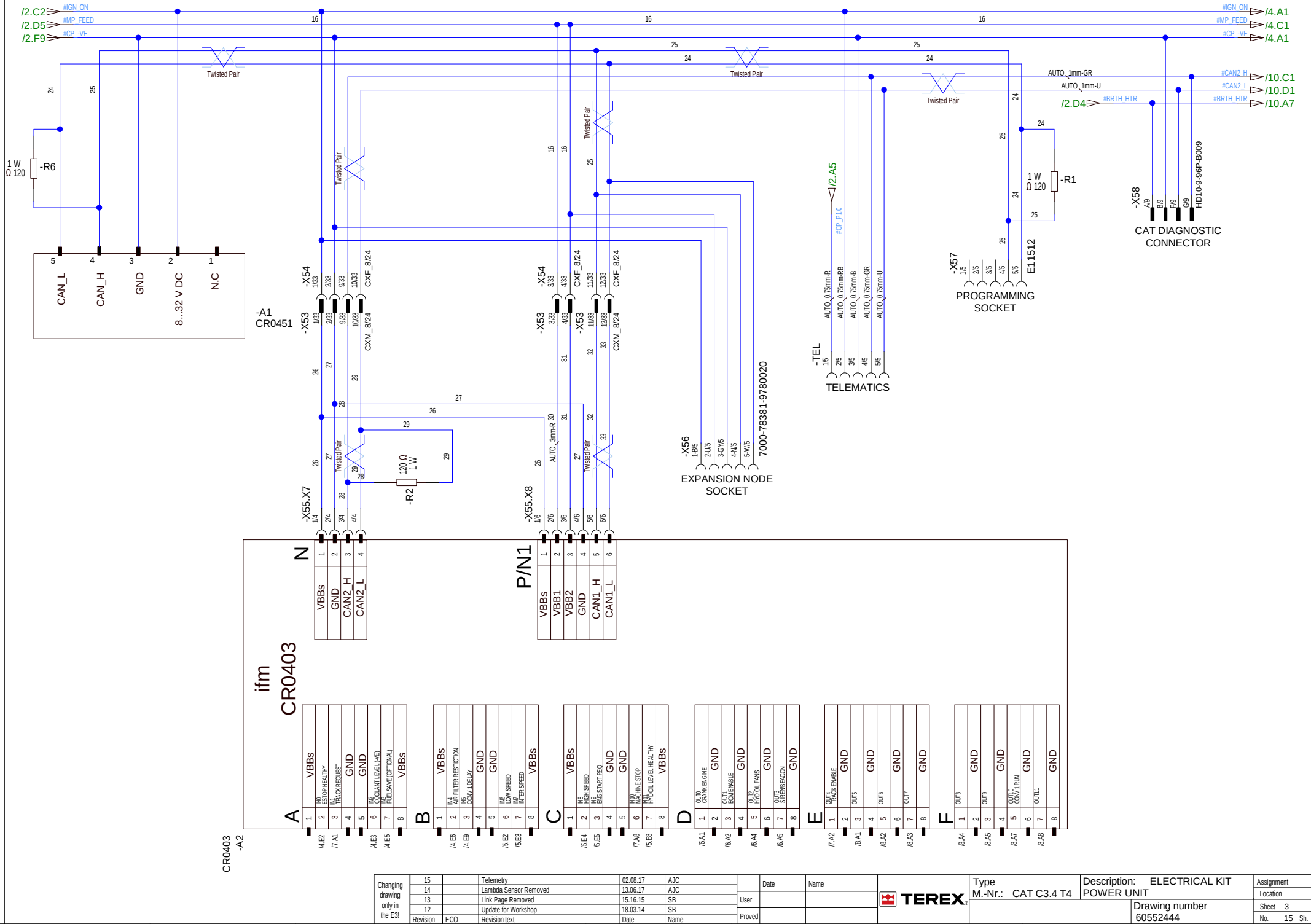
Changing drawing only in the E3!	15	Telemetry	02.08.17	AJC	User		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment
	14	Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC					Location
	13	Link Page Removed	15.16.15	SB					
	12	Update for Workshop	18.03.14	SB					
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved		Drawing number 60552444	Sheet 1 No. 15 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34. Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

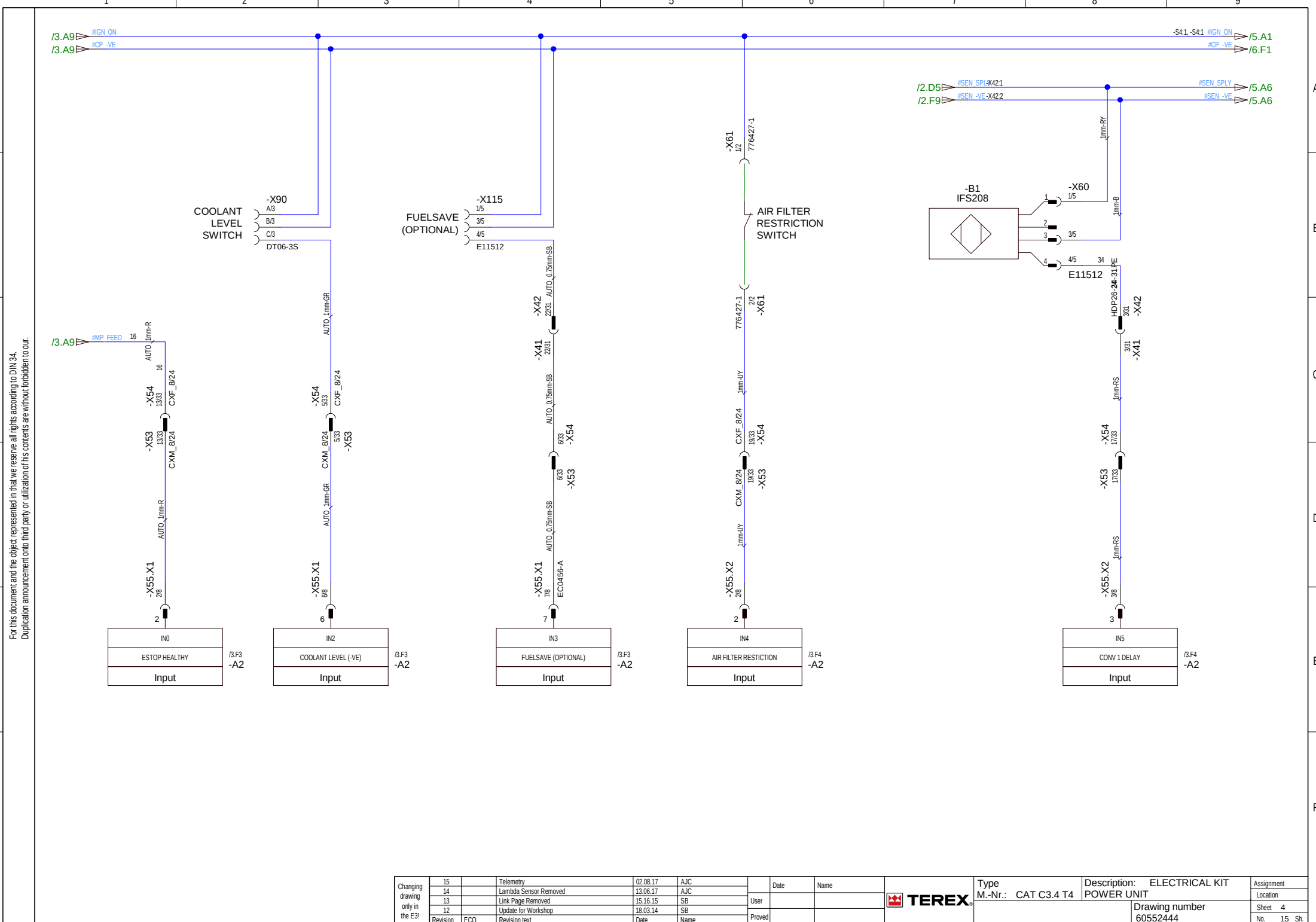


Changing drawing only in the E3!	15	Telemetry	02.08.17	AJC	User		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment Location
	13	Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC					
	14	Link Page Removed	15.16.15	SB					
	12	Update for Workshop	18.03.14	SB					
	Revision	ECO	Update text	Date	Name				
								Drawing number 60552444	Sheet 2 No. 15 Sh.

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



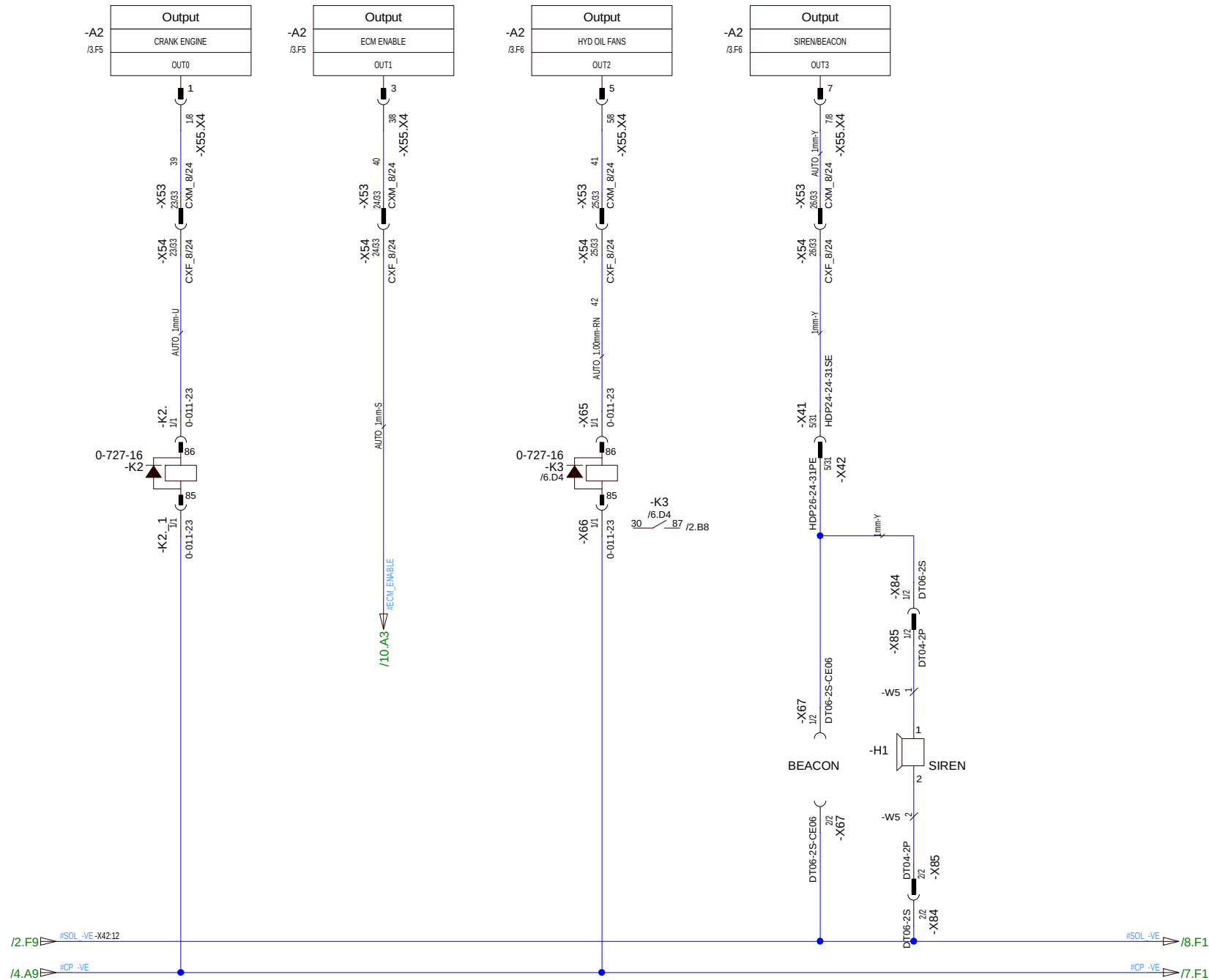
Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC	Date	Name	Type	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC					
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB					
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB					
Revision	ECO		Revision text	Date	Name	Proved		Drawing number 60552444	Sheet 3	No. 15 Sh.



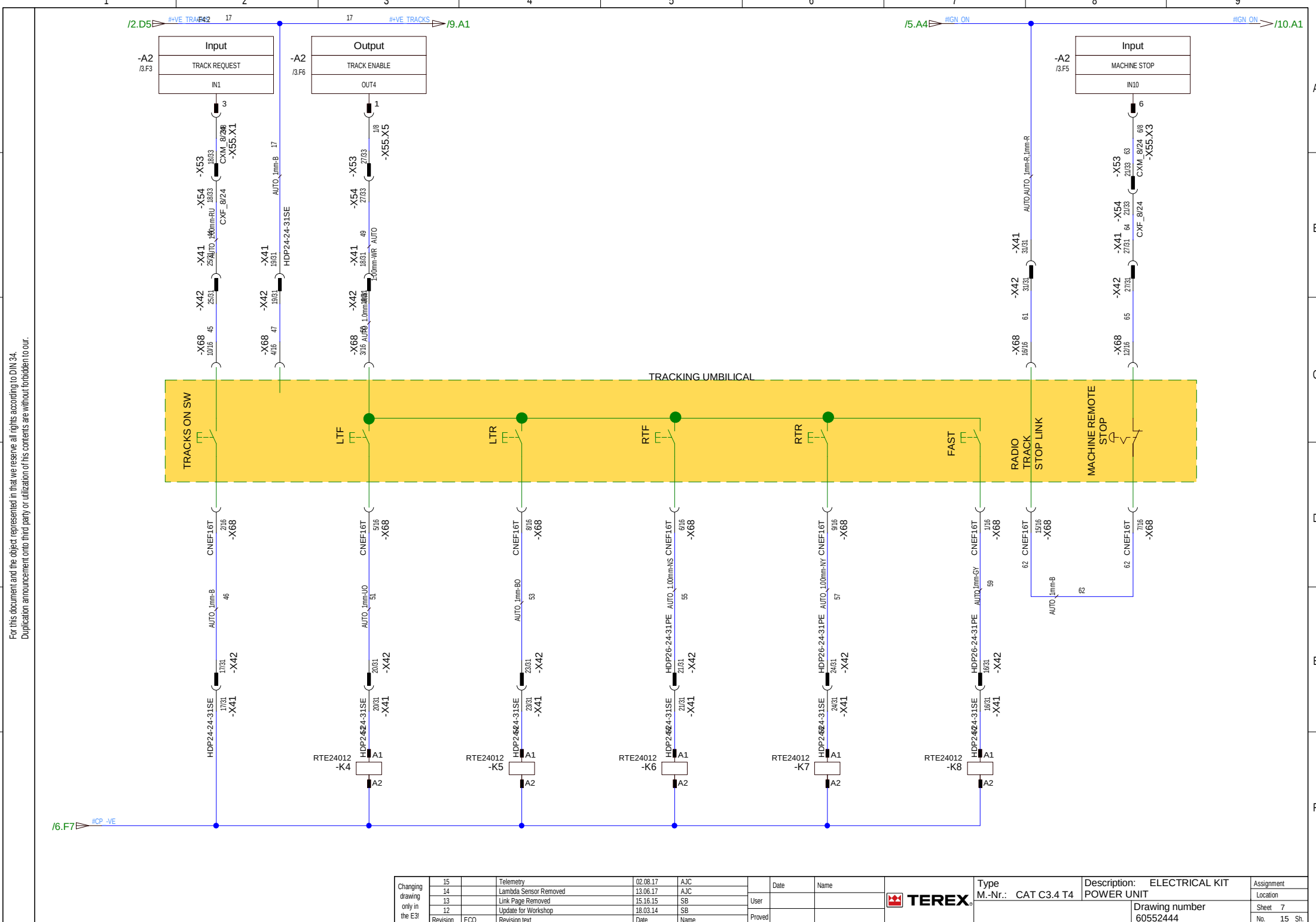
For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC				Location
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB				Sheet 4
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB				No. 15 Sh.
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name				

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



Changing drawing only in the E3!	15	Telemetry	02.08.17	AJC	TEREX	Type	M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment			
	14	Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC						User	Name	Location
	13	Link Page Removed	15.16.15	SB								
	12	Update for Workshop	18.03.14	SB								
	Revision	ECO	Revision text	Date								



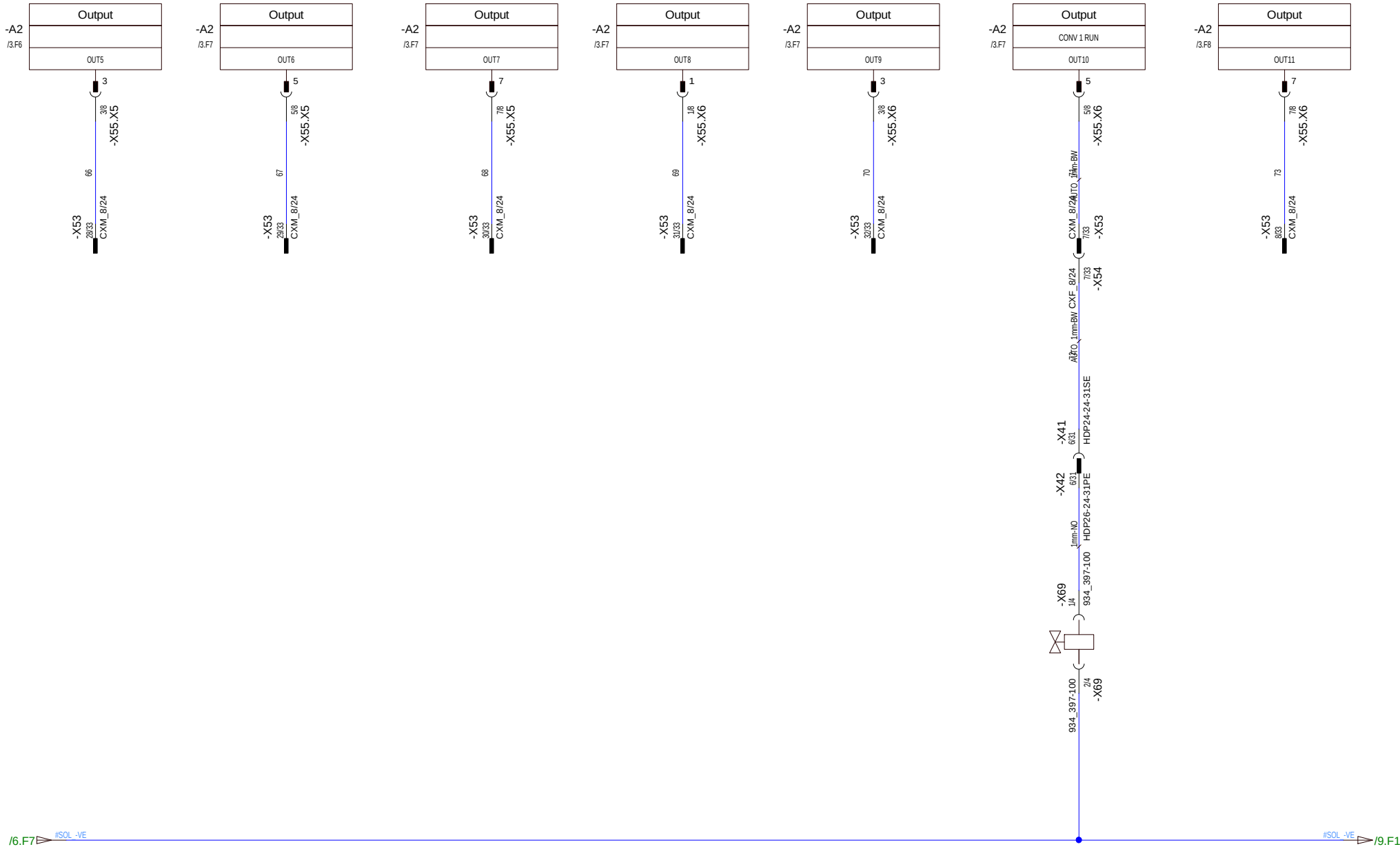
For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC	User	Date	Name	Type	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment Location
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC						
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB						
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB						
Revision	ECO		Revision text	Date	Name	Proved				Drawing number 60552444	Sheet 7 No. 15 Sh.

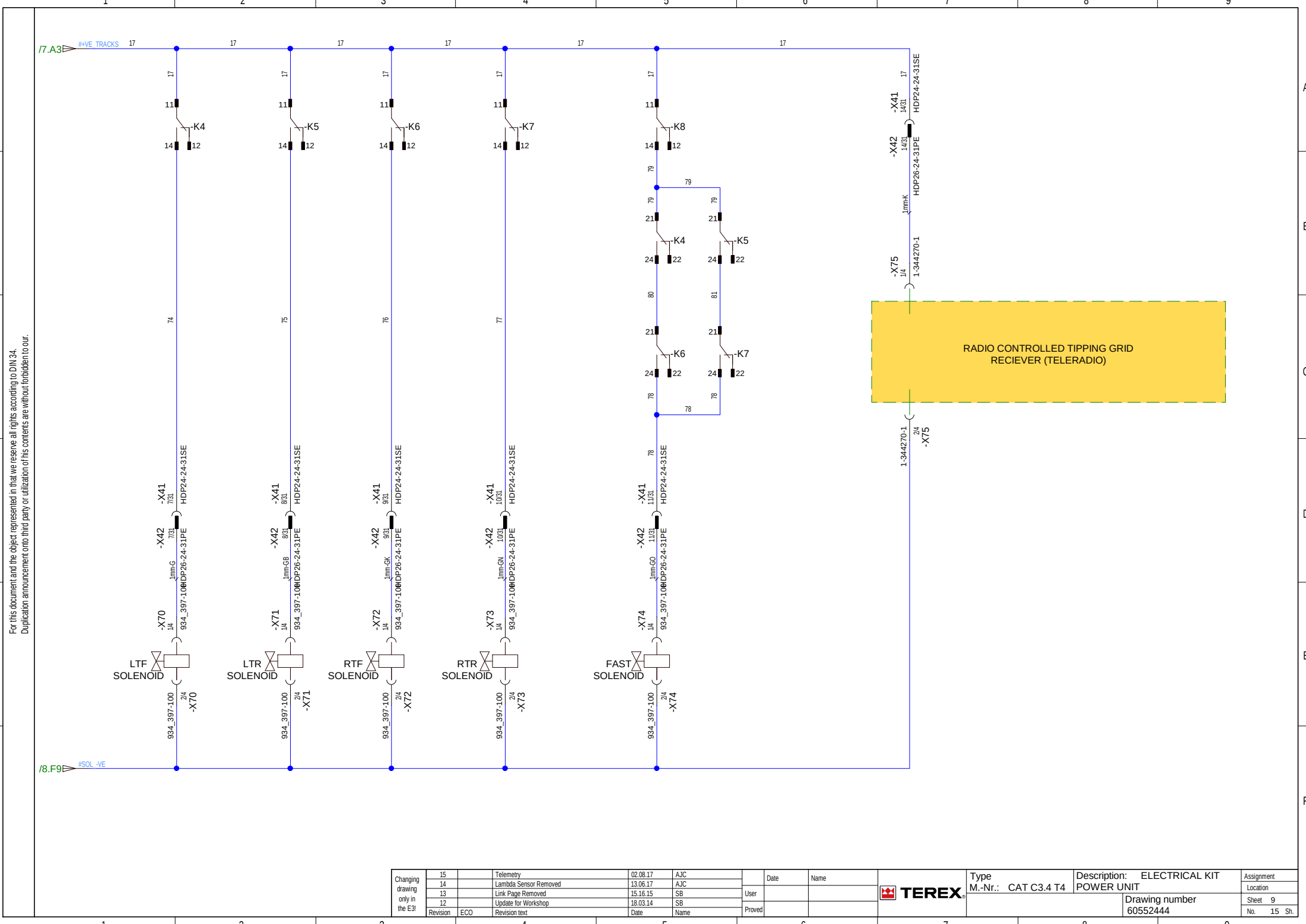


Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4
Drawing number 60552444

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC		Date	Name		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC							Location
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB		User					Sheet 8
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB		Proved					Drawing number 60552444.14
Revision	ECO		Revision text	Date	Name							No. 15 Sh.



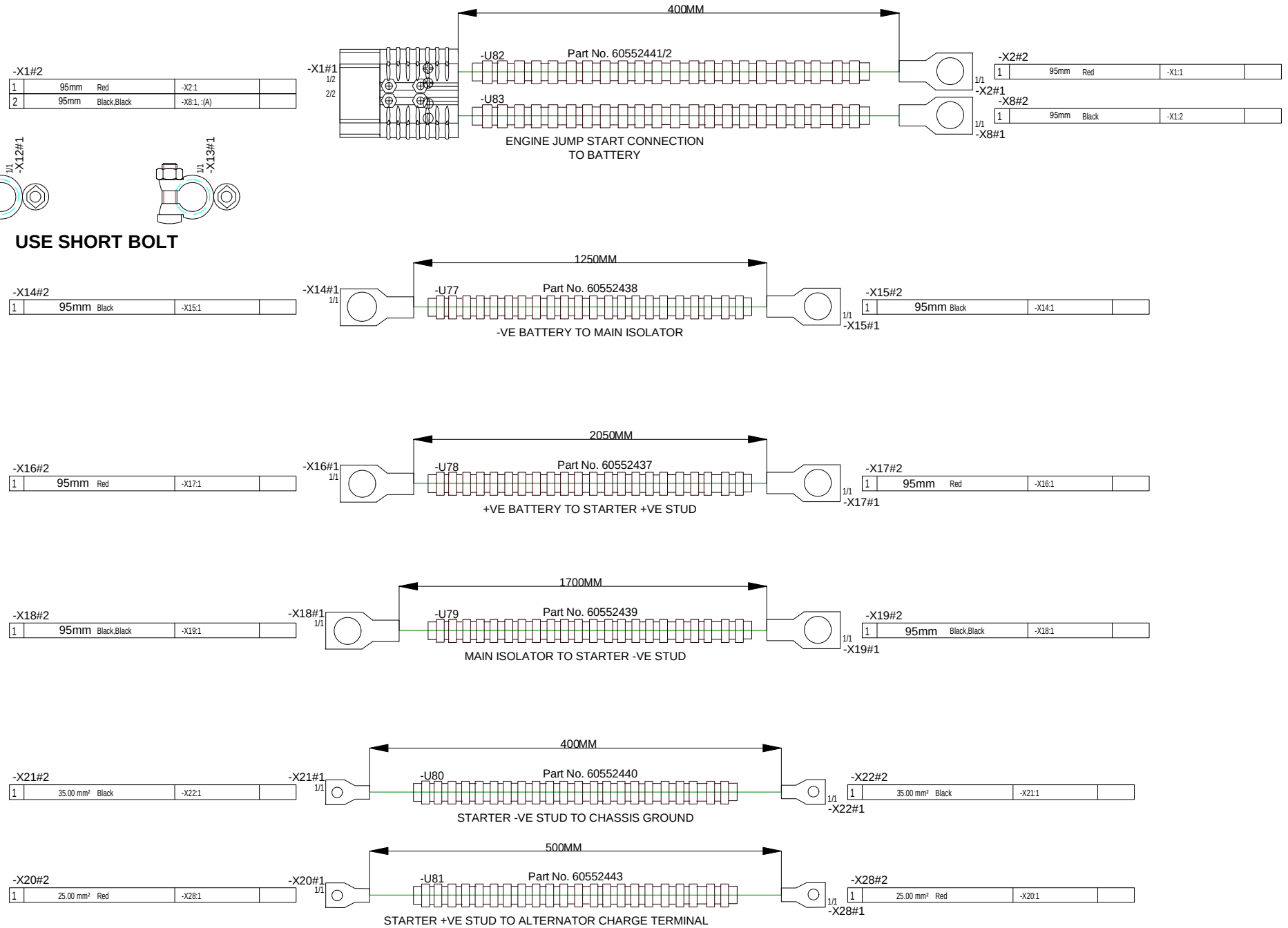
For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC	User	Date	Name		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment Location
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC							
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB	Proved						
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB							
Revision	ECO		Revision text	Date	Name						Drawing number 60552444	Sheet 9 No. 15 Sh.

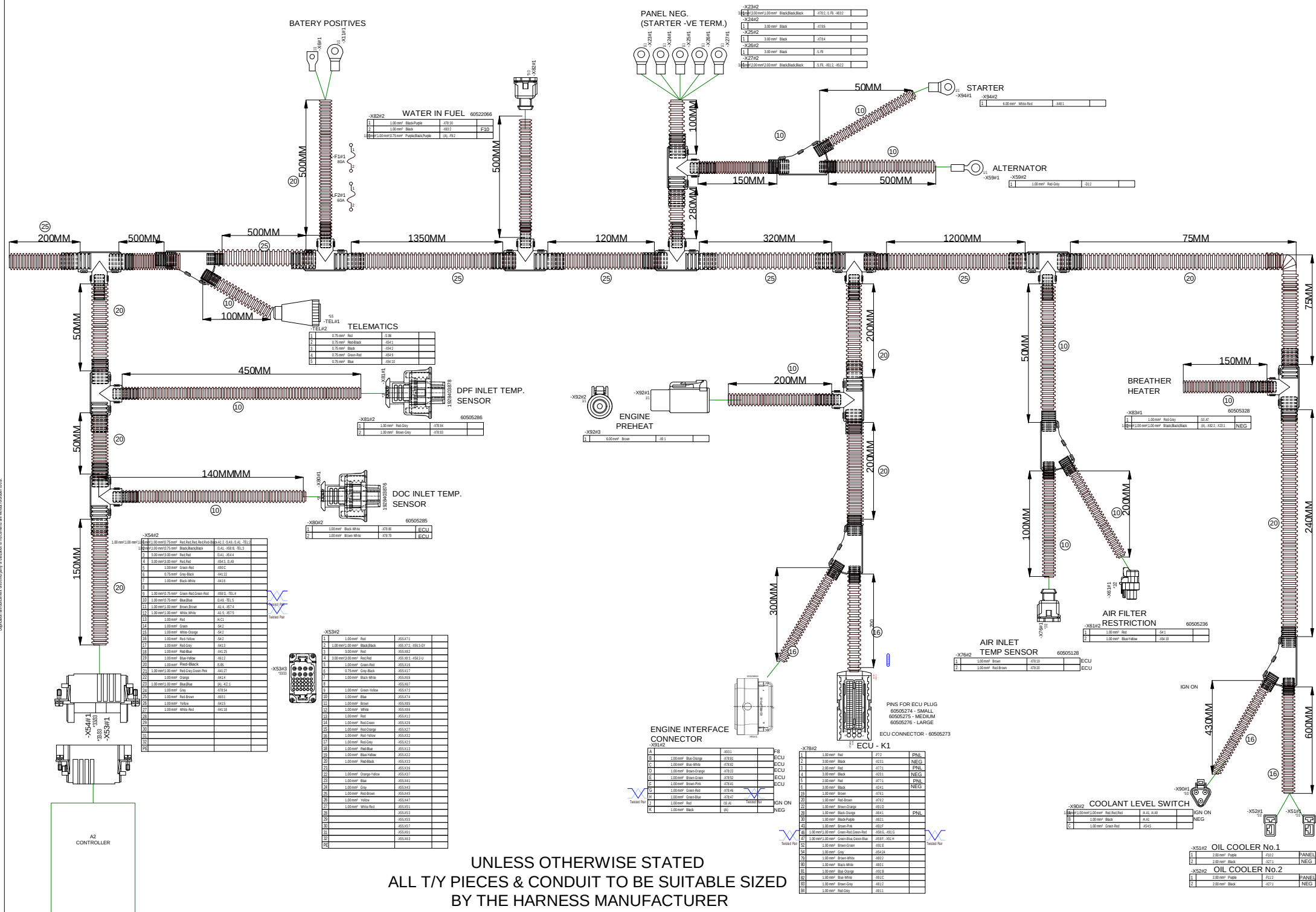
For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.



USE SHORT BOLT



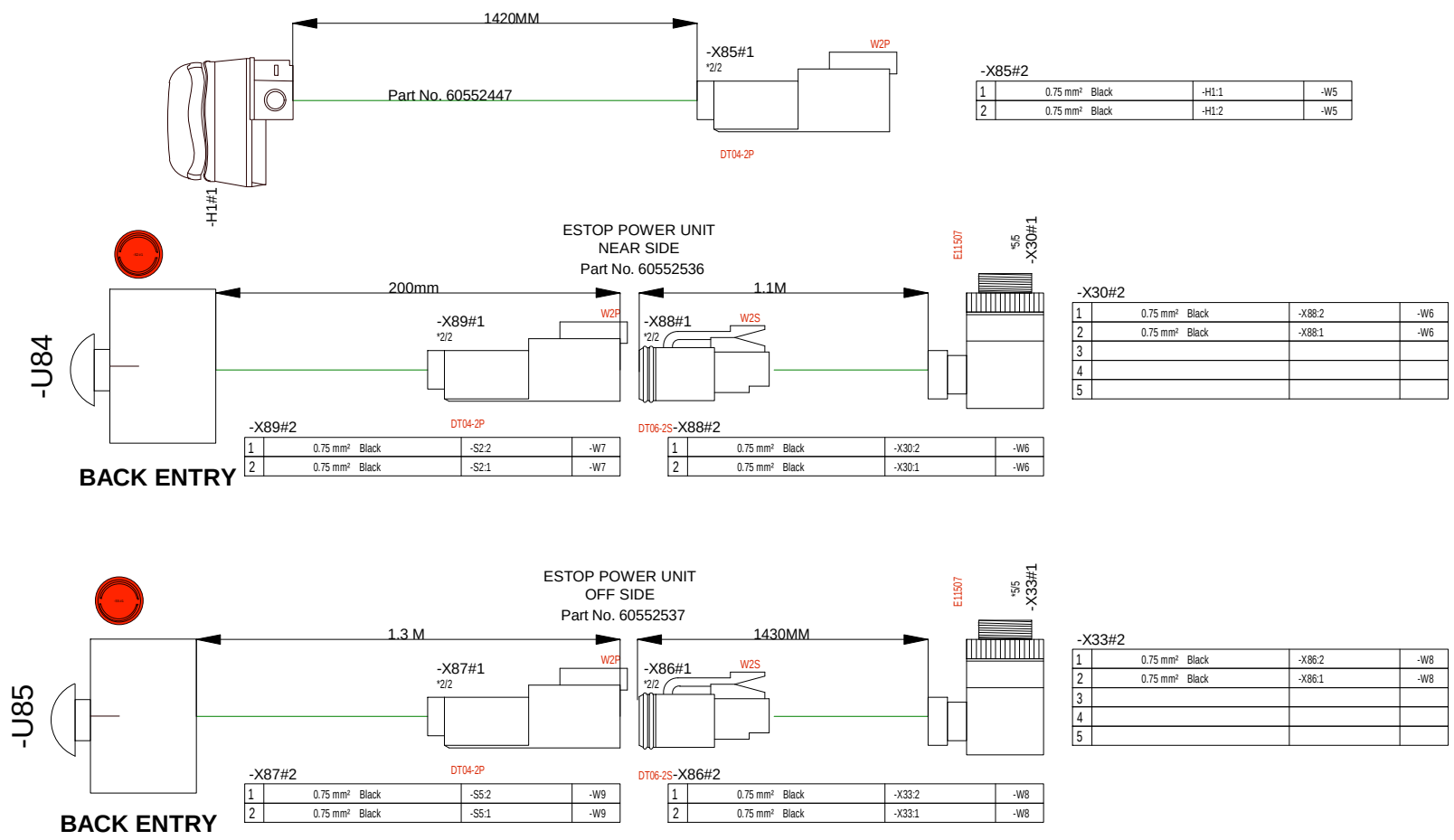
Changing drawing only in the E3!	15	Telemetry	02.08.17	AJC	Date	Name		Type	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment Location
	14	Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC						
	13	Link Page Removed	15.16.15	SB	User	Provided		M.-Nr.: CAT C3.4 T4		
	12	Update for Workshop	18.03.14	SB						
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Drawing number 60552444		Sheet 11 No. 15 Sh.		



UNLESS OTHERWISE STATED
ALL T/Y PIECES & CONDUIT TO BE SUITABLE SIZED
BY THE HARNESS MANUFACTURER
SEALS TO BE USED FOR ALL EMPTY CAVITIES

Charging assembly only in the EP	14	Terminator	01.08.17	AJC		Date	Name	 TEREX	Type	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment	
	13	Lambda Sensor Removed	01.08.17	AJC		Location			M-Nr.:			Location
	12	Line Page Removed	01.08.15	SB	Color							
	11	Valve To Monitor	01.08.14	SB								
	10	Reversible Unit	Color	Name	Printed							
										Drawing number	Start 12 No. 15 9	

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

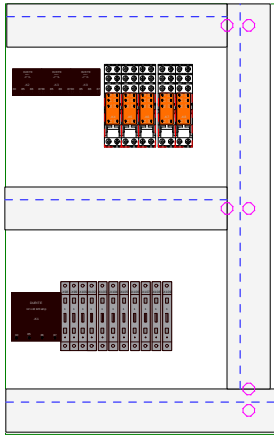
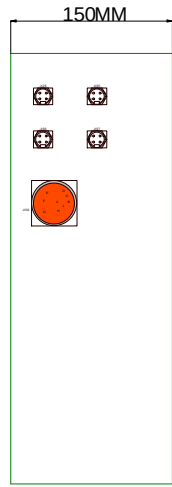
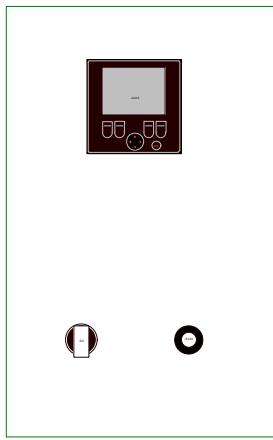
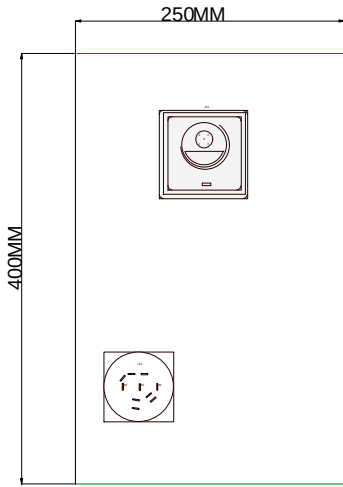
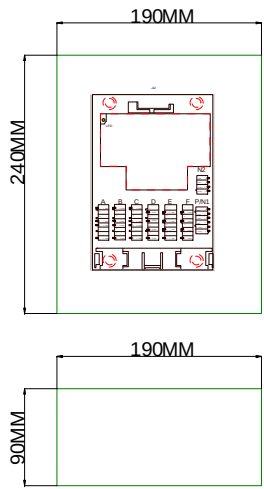


Changing drawing only in the E3!	15		Telemetry	02.08.17	AJC		Date	Name		Type M.-Nr.: CAT C3.4 T4	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Drawing number 60552444	Assignment Location Sheet 14 No. 15 Sh.
	14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC								
	13		Link Page Removed	15.16.15	SB	User							
	12		Update for Workshop	18.03.14	SB	Proved							
	Revision	ECO	Revision text	Date	Name								

For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

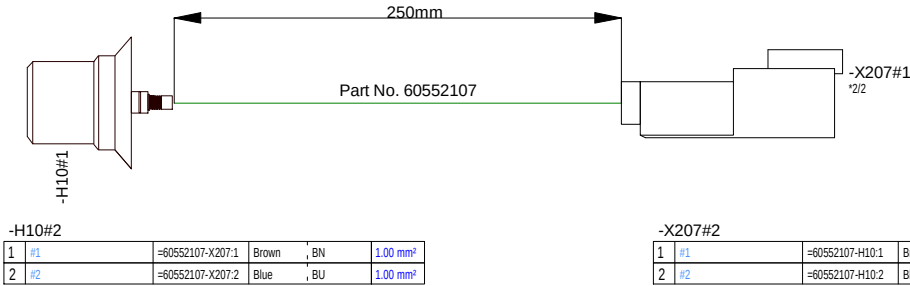
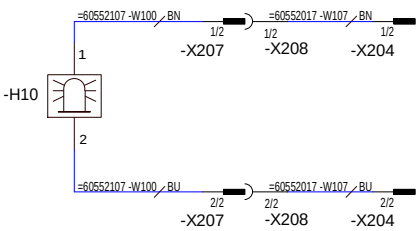
Changing drawing only in the E3!

15		Telemetry	02.08.17	AJC	User	Date	Name		Type P.-Nr.:	Description: ELECTRICAL KIT POWER UNIT	Assignment	
14		Lambda Sensor Removed	13.06.17	AJC							Location	
13		Link Page Removed	15.16.15	SB							Sheet	15
12		Update for Workshop	18.03.14	SB							No.	15 Sh.
Revision	ECO	Revision text	Date	Name	Proved						Drawing number	



For this document and the object represented in that we reserve all rights according to DIN 34.
Duplication announcement onto third party or utilization of his contents are without forbidden to our.

CHASSIS KIT

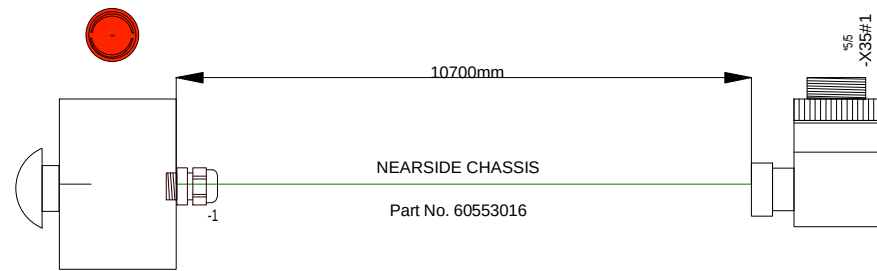
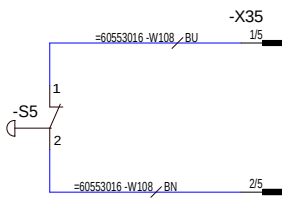


-X204#2

1	#1	=60552017-X208:1	Brown	, BN	1.00 mm²
2	#2	=60552017-X208:2	Blue	, BU	1.00 mm²

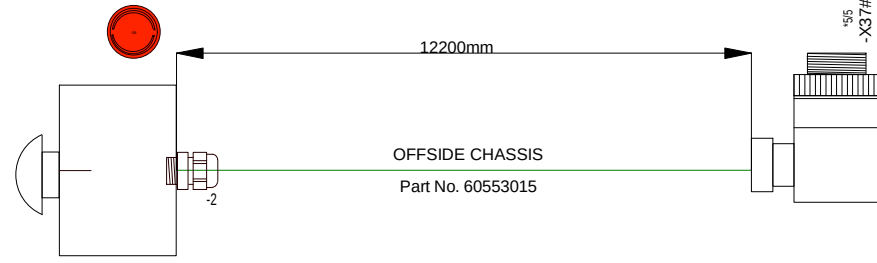
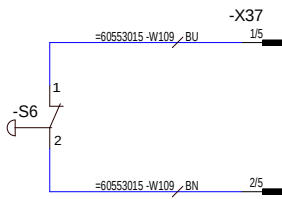


-X208#1					
1	#1	=60552017-X204:1	Brown	, BN	1.00 mm²
2	#2	=60552017-X204:2	Blue	, BU	1.00 mm²



-X35#2					
1	#145	=60553016-S5:1	Blue	, BU	1.00 mm²
2	#378	=60553016-S5:2	Brown	, BN	1.00 mm²
3					
4					
5					

BACK ENTRY



-X37#2					
1	#378	=60553015-S6:1	Blue	, BU	1.00 mm²
2	#155	=60553015-S6:2	Brown	, BN	1.00 mm²
3					
4					
5					

BACK ENTRY

Changing drawing only in the E3!	3						Date	Name		Type	Colt 1000	Description:	ELECTRICAL KIT	Assignment
	2									M.-Nr.:	CAT C3.4 T4F	CHASSIS	Location	
	1									Drawing number 60553018.0			Sheet 1	
	0		First Draft		19.06.17	AJC							No. 1 Sh.	
	Revision	ECO	Revision text		Date	Name		Proved						

(3) Diagram hydrauliek

Blanco pagina

200 Coalisland Road, Dungannon, Co. Tyrone, BT71 4DR, N.Ireland.
Tel +44 (0) 2887 718500, Fax +44 (0) 2887 747231, E-mail: EvoQuip@terex.com



Printed in United Kingdom